

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 21 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7783

Siemens Schuckertwerke Aktiengesellschaft, Berlin—Siemensstadt, Nemačka.

Postupak za izradu telefonskih kablova sa smanjenim sporednim govorom.

II Dopunski patent uz osnovni patent br. 5300.

Prijava od 19. oktobra 1929.

Važi od 1. juna 1930.

Traženo pravo prvenstva od 20. oktobra 1928. (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 30. juna 1942.

Predmet osnovnog patenta br. 5300 jeste postupak za izradu telefonskih kablova sa smanjenim sporednim govorom, kod kojeg se između pojedinih višestrukih sprovodnika po dva sprovodnika u svome mesnom položaju menjaju bez rasecanja sprovodnika po izvesnoj merenjem utvrđenoj dužini.

Ovaj postupak se može prema pronalasku proširiti i na višestruke sprovodnike višeg reda, koji se na pr. sastoje iz dvojnih četvorki, dvojnih osmica itd. U ovom slučaju ne menjaju se dva pojedina sprovodnika, nego šta više dva elementa upletanja višeg reda t. j. dvojke ili četvórke itd, međusobno menjaju se bez rasecanja. Izmene elemenata može biti preduzeta po izradi na fabričnu dužinu gotovih višestrukih sprovodnika višeg reda ili prema patentu br. 5300 već za vreme izrade višestrukih sprovodnika višeg reda.

U slikama su predstavljeni nekoliko primeri izvođenja. U sl. 1 su četiri višestruka sprovodnika 1—4 tako upletena oko zajedničke ose, da se dobija presek na tačku A kao što je predstavljeno u sl. 2. Dužina, na kojoj su višestruki sprovodnici međusobno izmenjeni po mestu pokazana je u

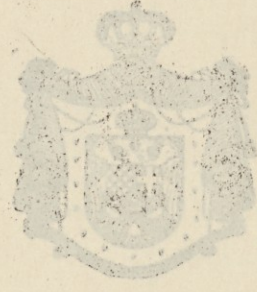
sredini slike 1. Raspored višestrukih sprovodnika u tački B vidi se na slici 3. Sl. 4 i 5 pokazuju iste preseke na tačkama A i B samo za drugu vrstu višestrukih sprovodnika.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu telefonskih kablova sa smanjenim sporednim govorom prema osnovnom patentu br. 5300, kod kojeg među pojedinih višestrukim sprovodnicima po dva sprovodnika međusobno menjaju svoj mesni položaj bez rasecanja sprovodnika na dužinu određenu merenjem naznačen time, što se kod višestrukih sprovodnika višeg reda međusobno menjaju bez rasecanja po dva elementa upletanja višeg reda (dvojke ili četvórke).

2. Postupak za izradu telefonskih kablova po zahtevu 1 naznačen time, što se zamenjivanje elemenata upletanja vrši na potpuno upletenim višestrukim sprovodnicima višeg reda na dužinu fabrične proizvodnje.

3. Postupak za izradu telefonskih kablova po zahtevu 1 naznačen time, što se zamenjivanje elemenata upletanja višeg reda vrši za vreme procesa upletanja.



PATENTNI SPIS BR. 7783

Siemens Schuckertwerke Aktiengesellschaft, Berlin—Stemmenstadt, Nemacka.

Postupak za izradu telefonskih kablova sa smanjenim sporobnim govorom. II Dopunski patent na osnovni patent br. 5300. Pobjava od 19. oktobra 1930. Vešt od 1. juna 1930. Traženo pravo prvenstva od 20. oktobra 1928. (Nemacka). Najduže vreme trajanja do 30. juna 1942.

Uredni listi 1. Rasporod višestrukih spirovoda u tački B vidi se na slici 2. Sl. 4. 1. 5 pokazuje iste preseke na tačkama A i B samo za drugu vrstu višestrukih spirovoda.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu telefonskih kablova sa smanjenim sporobnim govorom prema osnovnom patentu br. 5300, kod kojeg među pojedinih višestrukih spirovoda ima po dva spirovoda medusobno mešaju svoji mešni potoci bez razreznja spirovoda na dužinu određenu mešanjem nastaje time, što se kod višestrukih spirovoda višeg reda medusobno mešaju bez razreznja po dva elementa upletanja višeg reda (dvoje ili četvorke).
2. Postupak za izradu telefonskih kablova po zahtevu 1 nastaje time, što se zajedno sa elementima upletanja vrši na pojam upletanja višestrukih spirovoda višeg reda na dužinu fabrične proizvodnje.
3. Postupak za izradu telefonskih kablova po zahtevu 1 nastaje time, što se zajedno sa elementima upletanja višeg reda vrši sa vreme procesa upletanja.

Predmet osnovnog patenta br. 5300 jeste postupak za izradu telefonskih kablova sa smanjenim sporobnim govorom, kod kojeg se između pojedinih višestrukih spirovoda po dva spirovoda u svome mešom potoci mešaju bez razreznja spirovoda po izvesnoj merenjem utvrdenoj dužini. Ovaj postupak se može prema pronalazaču proširiti i na višestruke spirovode višeg reda, koji se na pr. sačinjavaju iz dvoje ili četvorke dvoje ili četvorke. U ovom slučaju ne mešaju se dva pojedina spirovoda, nego su više dva elementa upletanja višeg reda i. dvoje ili četvorke ili mešaju mešaju se bez razreznja. Između elementa može biti preduzeta po izradi ne fabrično dužinu gotovih višestrukih spirovoda višeg reda ili prema patentu br. 5300 već za vreme izrade višestrukih spirovoda višeg reda.

U skladu sa predmetnim nekoliko izmenjivanja. U sl. 1 se čitavi višestruki spirovoda 1—4 tako upleteni oko zajedničke ose, da se dobija presek na tački A kao što je predstavljeno u sl. 2. Dužina, na kojoj su višestruki spirovodi međusobno izmešani, po mestu pokazana je u

FIG. 1

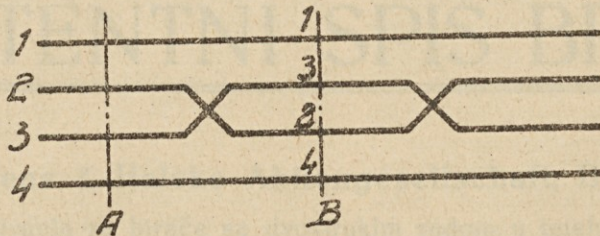


FIG. 2

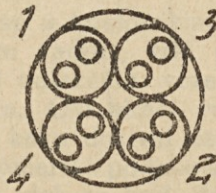


FIG. 3

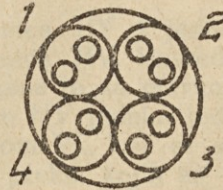


FIG. 4

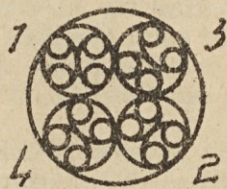


FIG. 5

