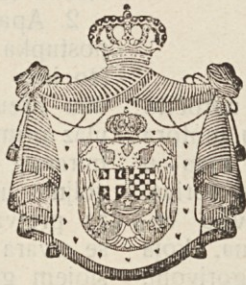


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1926.

## PATENTNI SPIS BR. 3640

**Georges Imbert, inženjer-hemičar, Diemeringen, Francuska.**

Postupak za proizvodnju gasa naročito primenljivog za napajanje eksplozivnih motora.

Prijava od 17. septembra 1924.

Važi od 1. marta 1925.

Pravo prvenstva od 4. oktobra 1923. (Francuska).

Predmet ovog pronalaska je postupak za proizvodnje gasa, naročito namenjenog za napajanje eksplozivnih motora kod automobilskih kola, a naznačen time, što se u sredini jedne mase goriva ograničava zona u kojoj se stvara gas, tako da se sprava za pretvaranje u gas može načiniti od tankih, lakih, metalnih zidova bez teških odbojnih omotača pošto ovi zidovi nisu nikada izloženi visokoj temperaturi.

Druga karakteristika ovog postupka je ta što primarni vazduh prolazi kroz zonu za pretvaranje u gas velikom brzinom, tako da se ova zona, termički izolovana gorivom koje ju okružava, može popeti na vrlo visoku temperaturi skora momentalno; što potpomaže s jedne strane proizvodnje oksida ugljenika a s druge strane povećava intenzitet proizvodnje aparata za pretvaranje u gas.

Postupak dozvoljava upotrebu aparata za pretvaranje u gas male zapremine, vrlo lakih, a ipak sposobnih da proizvedu u jedinici vremena znatnu količinu gasa sa visokom kaloričnom moći.

Iz toga izlazi da je ovaj aparat za pretvaranje u gas naročito podesan za napajanje eksplozivnih motora kod automobilskih kola, s tim pre, što njegova zona, u kojoj se stvara gas može pri stavljanju u pokret postići vrlo brzo potrebnu visoku temperaturu. Ovaj aparat za pretvaranje u gas, pruža osim ovoga još izvesna preimućstva praktičnog značaja. Tako naročito što pepeo goriva, koji se odvaja u zgoru pod uticajem visoke temperature koja vlada u zoni kojoj se stvara gas, ne prijanja na zidove kade već ističe u među-

prostore gomile goriva, koji ju okružava, gde se ovaj pepeo očvršćava stvarajući jedan trošni konglomerat, koji ne prijanja za zidove i koji se da lako izbaciti iz aparata.

Priključeni nacrt prestavlja primera radi, u šematičkom preseku, jedan od oblika izvođenja, koji se može dati aparatu za pretvaranje u gas, dozvoljavajući primenu postupka.

Na ovome nacrtu **a** predstavlja kadu u aparatu za pretvaranje u gas, u koju se uvodi čvrsto gorivo kroz otvor **b** koji ima prisposobljen zatvarač.

Zona, u kojoj se pretvara u gas, prostire, se između dve cevi na mehovima **c**, **c'**, od kojih prva uvodi primarni vazduh a druga odvodi formirani gas; brzina uduvanog vazduha preko zone gde se spravlja gas je vrlo velika (oko 20 met. za sekundu).

Primarni vazduh može imati eventualno i vodene pare.

Otvor cevi nalazi se dovoljno udaljen od dna i zidova aparata za pretvaranje u gas, kako bi zona, u kojoj se pretvara u gas bila izolovana u sredini jedne mase goriva. Zgureni pepeo se izbacuje iz aparata za pretvaranje u gas kroz otvor **d** koji ima uređenje za dobro zatvaranje.

Razume se da se postupak može ostvariti pomoću aparata za pretvaranje u gas, koji se razlikuje od ovoga, koji smo primera radi opisali, po svome uređenju i obliku. Ulaz primarnog vazduha i odlazak formiranog gasa mogu da se izvrše na ma koji željeni način prisposobljen jedno u odnosu prema drugome i prema odnosu na kadu aparata za pretvaranje u gas. Gas se može upotrebiti, osim za na-



pajanje eksplozivnih motora, za ma koju drugu industrijsku primenu.

**Patentni zahtevi:**

1. Postupak za proizvodnju gasa, naročito primenljivog za napajanje eksplozivnih motora naznačen time, što se ograničava zona u kojoj se stvara gas u sredini mase goriva, što se primarni vazduh udvava sa vrlo velikom brzinom, tako da se ova zona, koja je izolovana toplotno od zidova gorivom,

koje je okružava, vrlo brzo zagrejava na vrlo visoku temperaturu.

2. Aparat za pretvaranje u gas za primenu postupka prema zahtevu 1, naznačen time, što ima dve cevi sa mehovima položene jedna prema drugoj, od kojih jedna služi za ulaz primarnog vazduha a druga za izlaz formiranog gasa, što su otvori ovih cevi dovoljno udaljeni od zida i dna kade aparata za pretvaranje u gas, kako bi zona u kojoj se stvara gas bila toplotno izolovana jednim slojem goriva.

PATENTNI SPIS BR. 3640

George Imbert, inženjer-hemičar, Diemeningen, Francuska.

Postupak za proizvodnju gasa naročito primenljivog za napajanje eksplozivnih motora.

Val od 1 marta 1935.

Prijava od 17 septembra 1934.

Pravo prvinstva od 4 oktobra 1933. (Francuska).

Postupak za proizvodnju gasa, naročito primenljivog za napajanje eksplozivnih motora, koji je okružava, što se ovaj postupak odlikuje stvarajući jedan ili više kompartmenta koji ne pripadaju za zidove i koji se da tako odvojiti od aparata.

Primenjeni su različiti primeri radi u hemijskom pripremi, jedan od njih izobličio je, koji se može dati u zavisnosti od vrste i količine dozvoljavajući primenu postupka. Na ovome načinu u predstavlja jedan u aparatu se pretvaranje u gas u koji se dovodi nešto gorivo kroz otvor B koji ima pripadajućih zatvarača.

Konačno, u kojoj se stvara u gas, postavlja se između dve cevi na intervalima C, C', od kojih prva služi primarni vazduh u drugu odvođi formirani gas; brzina udvavanja vazduha preko zone Gde se stvara gas je vrlo velika (oko 50 met. za sekundu).

Primarni vazduh može imati eventualno i određene pare.

Ove cevi nekad se dovode udaljen od dna i zidova aparata za pretvaranje u gas, kako bi zona u kojoj se pretvara u gas bila izolovana u sredini mase goriva. Zbog toga neposredno se izbacuje iz aparata za pretvaranje u gas kroz otvor D koji ima određene zatvarače.

Razume se da se postupak može izvršiti pomoću aparata za pretvaranje u gas koji se razlikuje od ovoga, koji smo primena radi opisali, po svome uređenju i obliku. Ukoliko namerno u sredini i odobac formirajući gas, mogu da se izvede na isti način kao i gore opisani, jedna u odnosu prema drugoj, odnosno jedna na kraju aparata za pretvaranje u gas. Gas se može upotrebiti, čim se na-

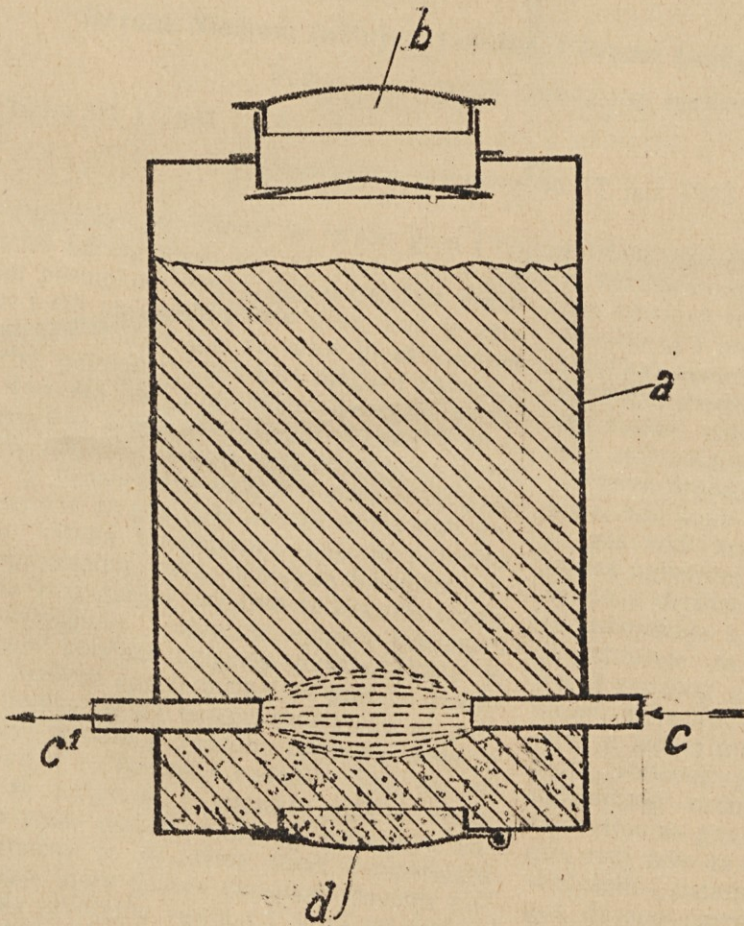
Primenjeni ovaj postupak je postupak za proizvodnju gasa naročito namenjenu za napajanje eksplozivnih motora kod automobila, koji ima naznačen time, što se u sredini kade mase goriva stvarava zona u kojoj se stvara gas, tako da se sprava u predstavlja u gas, može nastiti od taložnih i teških zidova bez teških odbojnih omotača koji su udaljeni od zida i dna izolovani visokom temperaturom.

Događaj karakterističan ovog postupka je to što primarni vazduh prolazi kroz zonu za pretvaranje u gas velikom brzinom, tako da se ovaj postupak izdvojava gorivom kadi u određenoj zone, koja je vrlo visoka i nepropusna, što omogućava, što odgovarajućim stvara kompartment; što odgovarajućim stvara kompartment oksida ugljenika i druge stvari povećava intenzitet proizvodnje aparata za pretvaranje u gas.

Postupak dozvoljava upotrebu aparata za pretvaranje u gas male zapremine, vrlo jednostavnog uređenja i koji omogućava da proizvodi u jednoličnoj i visokom količini gasa sa visokom kalorificnom vrednošću.

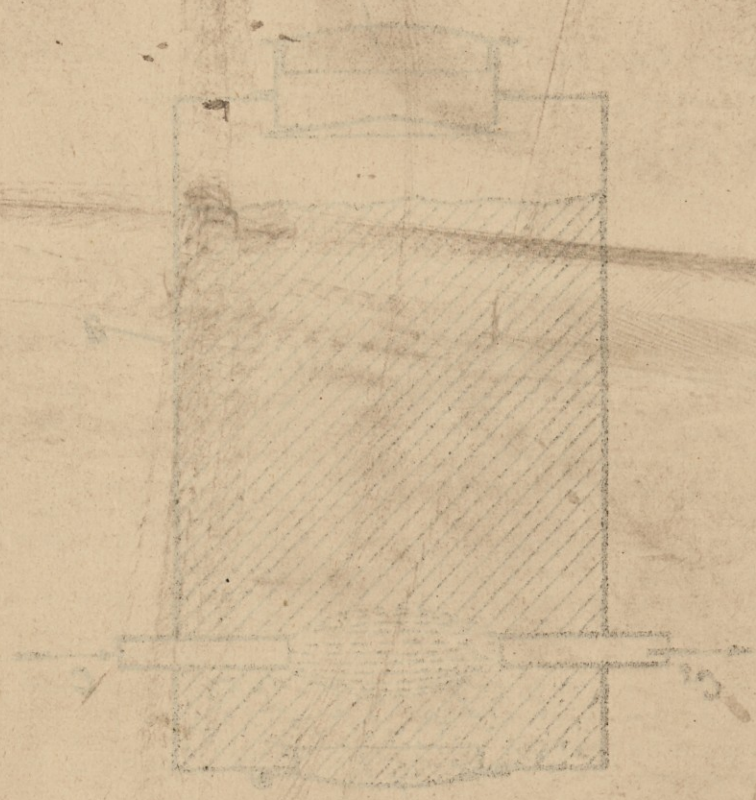
Uloga izdati da je ovaj aparat za pretvaranje u gas naročito namenjen za napajanje eksplozivnih motora kod automobila, koji ima naznačen time, o kojoj se stvara gas, može biti izobličena u bilo koji drugi aparat potpuno visoke temperature. Ovaj aparat za pretvaranje u gas pruža istu ovoga kao i izveena primenjena praktičnog značaja. Takođe, naravno, može se napraviti i drugi aparat, koji se stvara gas, kako bi zona u kojoj se stvara gas, bila toplotno izolovana od zidova kade vet iske u pred-







Handwritten text at the top left, possibly a page number or title, which is mostly illegible due to fading.



Small handwritten mark or number located below the main drawing, possibly a reference or part number.