

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 7 (5)

Izdan 1 novembra 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10468

Ing. Grohs Felix, Ternitz, Austrija.

Okov od čavala za cipele i postupak pri njegovoj izradi.

Prijava od 1 decembra 1932.

Važi od 1 aprila 1933.

Pronalazak se odnosi na posebnu vrstu okova od čavala za cipele, čija se izvedba i izrada odlikuje prema poznatim izvedbama jednostavnošću, boljom kvalitetom i jeftinošću.

Prema pronalasku se uzme vrpca najzgodnije sa presjekom T-oblika, čija se kobilica izdubi odstranjivanjem materijala sve do visine prirubnice između komada, koji treba da služe kao čavli, te se jedna njezina neprekinuta prirubnica prisloni, nakon okomitog previjanja, uz bočnu plohu potplata ili pete, dok se njezina druga prirubnica prislanja na nastupnu plohu potplata ili pete, te se radi omogućenja savijanja vrpce oko potplata ili pete bilo koje zavintosti providi na poznati način izrescima.

Poznati su okovi od čavala za cipele, koji se sastoje iz željezne šipke trapeznog presjeka, koja je u izvjesnim razmacima sploštena, te je barem na svakom ovom sploštenom mjestu providena sa rupama za čavlice, koji služe za pričvršćenje okova na potplat cipele. Radi velike jakosti profila i sploštenih dijelova teško se savijaju ovi okovi, te se ne mogu tačno prisloniti uz potplat. Rub potplata je zaštićen samo na ovim mjestima, na kojima su previjeni splošteni dijelovi. Sama izvedba sploštenja uvjetuje upotrebu mekog materijala.

Također je poznato, da se kod pete uzimaju izrezane prirubnice, koje leže na na-

stupnoj plohi, da bi se olakšalo savijanje profila oko ruba pete. Ali pošto još uvijek treba saviti debelu kobilicu, to nije moguće tačno prilagodivanje na svinutost ruba pete.

Predležeci pronalazak odstranjuje navedene nedostatke poznatih izvedaba. Provedbom izrezaka na prirubnici, koja priliježe na nastupnu plohu potplata ili pete, a koji sežu sve do nastavka druge, previjene prirubnice na kobilici (koja je na mjestima između čavala potpuno odstranjena sve do visine prirubnice), potrebno je kod prilijeganja na rub potplata ili pete previjati samo tanku previjenu prirubnicu, koja se uslijed toga može potpuno i lako prilagoditi zavintosti ruba potplata ili pete. Pošto je materijal kobilice između čavala, koji treba da ostanu, potpuno odstranjen štancanjem, frezanjem itd., to nema uticaja vrsta materijala, koji može biti mekan ili tvrd. Jedna neprekidna prirubnica leži nakon previjanja skroz po bočnoj strani potplata odn. pete, te ih štiti prema tome po čitavoj dužini.

Da se uštedi okomito previjanje ove prirubnice, može se ona još prije izvaljati okomita na drugu prirubnicu, koja priliježe na nastupnu plohu na potplatu ili peti.

Profil okova može se također sastojati na svim mjestima iz vrpce iste debljine, te je u tom slučaju kobilica šuplja.

Vrpce za okov od čavala mogu se na poznati način proizvoditi i odašiljati u bi-

lo kojoj dužini, te se mogu izvaljati u komadima kakve rabe potrošači.

Nacrt prikazuje predmet pronalaska u više primjeraka izvedbe. Sl. 1 prikazuje okov od čavala na komadu potplata u pogledu odozdo, sl. 2 u pogledu sa strane. Sl. 3 prikazuje T-profil, koji je određen za izradu okova, i to u presjeku, pogledu sa strane i pogledu odozgo. Na sl. 4 je prikazano nekoliko oblika profila, kakvi se mogu upotrebiti za okov.

Vrpca presjeka T-oblika (sl. 3) izdubi se na dijelovima 1 u svrhu dobivanja čavala, tako da preostaju čavli 2. Dalje se naprave rupe 3 za pričvršćenje na potplat, te se prirubnica 4 snabdije sa trokutastim izrezima 5, da bi se vrpca mogla previjati kako to odgovara zavirutosti ruba potplata ili pete, a zatim se previje prirubnica, koja priliježe uz rub potplata ili pete.

Okovo napravljen okov od čavala savije se i prisloni uzduž ruba potplata 7 na način kako to prikazuje sl. 1, te se pomoću čavlića 9 i 10 pričvrsti odozdo i sa strane potplata. Iz sl. 1 se također vidi, da se mogu upotrebiti komadi okova od čavala bilo koje dužine.

Gornje plohe prirubnica mogu imati uzdužne žlijebove 11 (sl. 3) na mjestima, na kojima su predviđene provrtine za čavliće za pričvršćenje.

Na sl. 4 su kao primjer prikazani neki profili prema pronalasku, pa imamo T-profil sa šiljastom kobilicom za hodanje po ledu, dalje T-profil, kod kojega je jedna prirubnica previjena već kod proizvodnje, zatim T-profil napravljen savijanjem vrpce, dalje isti profil, kod kojega je jedna prirubnica odmah napravljena okomita prema drugoj i napokon T-profil, kod kojega je nastupna ploha kobilice izdubljena.

Patentni zahtjevi:

1. Okov od čavala za cipele, iz vrpce, koja tvori čavle, te se pomoću čavlića pričvrsti na cipelu, a izvalja se u svakoj dužini i reže prema potrebnoj dužini okova, naznačen time, što se kobilica vrpce, izvaljane sa presjekom T-oblika, izdubi izme-

du komada (2), koji preostaju kao čavli, odstranjivanjem materijala sve do visine prirubnice (4), što se dalje neprekidna prislanja na bočnu plohu potplata ili pete i što se druga prirubnica (4) prislanja na nastupnu plohu potplata ili pete, te je radi omogućenja savijanja vrpce oko ruba ili pete, bilo koje zavirutosti, providena na poznati način izrezima (5).

2. Okov od čavala za cipele po zahtjevu 1, naznačen time, što je neprekinuta prirubnica (6), koja je određena za prislanjanje na bočnu plohu potplata ili pete, napravljena već kod valjanja okomitom na drugu prirubnicu (4), koja se prislanja na nastupnu plohu potplata ili pete.

3. Okov od čavala za cipele po zahtjevima 1 i 2, naznačen time, što izresci (5) na prirubnici (4), koja priliježe na potplat ili petu, sežu sve do početka druge, previjene prirubnice (6) na kobilici.

4. Okov od čavala za cipele po zahtjevima 1 i 2, naznačen time, što su na gornjim ploham prirubnica (4, 6) predviđeni uzdužni žlijebovi (11) na mjestima, na kojima su napravljene rupe (3) za čavliće za pričvršćenje.

5. Okov od čavala za cipele po zahtjevima 1 i 2, naznačen time, što je profil okova izvaljan iz vrpce jednake debljine sa šupljom kobilicom.

6. Postupak za izradu okova od čavala za cipele po zahtjevu 1, kod kojega se naprave čavli (2) na vrpici u nekoliko radnih hodova, te se naprave i izresci (5) na dijelu, koji se polaže na nastupnu plohu na potplatu ili peti i rupe (3) za pričvršćenje na cipeli, naznačen time, što se na kobilici vrpce, koja ima skroz presjek T-oblika, odstrani materijal između čavala (2), koji treba da ostanu, te se jedna prirubnica providi izrescima (5), dok se druga (6) koja se polaže na bočnu plohu potplata ili pete, previje.

7. Postupak po zahtjevima 2 i 6, naznačen time, što se radi uštednje previjanja prirubnice, koja se polaže na bočnu stranu potplata ili pete, ova već izvalja okomito obzirom na drugu prirubnicu.

Fig.1

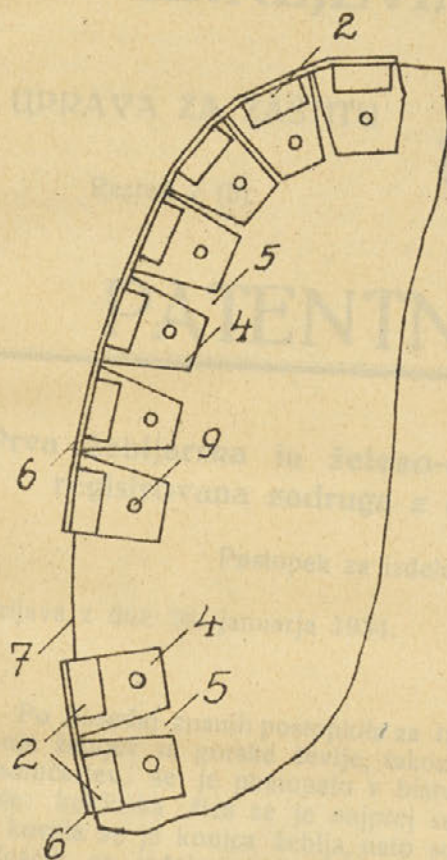


Fig.2



Fig.3

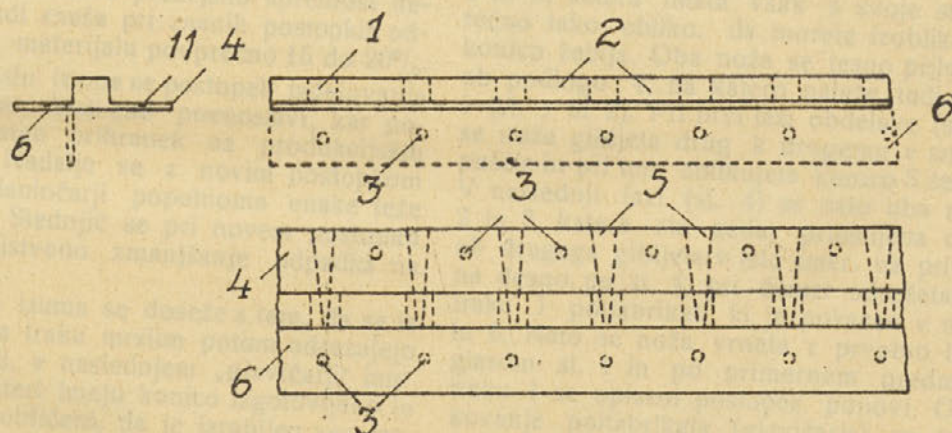


Fig.4

