

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 46 (3)

IZDAN 10. marta 1923.

PATENTNI SPIS BR. 723.

Aktiengesellschaft für Tiefbohrtechnik und Maschinenbau vormals Trauzl & Co, Beč.

Način povećanja efekta udušnih vazdušnih kompresora kod eksplozivnih mašina.

Prijava od 25. marta 1921.

Važi od 1. aprila 1922.

Pravo prvenstva od 6. novembra 1917. (Austrija).

Pronalazak se odnosi naročito na takve eksplozivne mašine, kod kojih se unošenje udušnog sredstva na mesto rada i kompresioni hod kompresora koji služi za stvaranje udušnog sredstva, razvodi jednim jedinim organom t. j. udušnim ventilom. Kod ovih se mašina obično tako postavljaju pokretni organi jednoga ili više cilindera i kompresora i dovodi u sklad, da svakom kraju kompresionog hoda cilindra odgovara kraj kompresionog hoda kompresora, i do sad je bilo istina uobičajeno da se promena hoda cilindrovog i kompresorovog klipa jednovremeno vrši.

Jednovremeno poklapanje završetka hoda klipa oba cilindera u toliko je nezgodno što se ne može postići da se pravilno razvodi prolaz udušnog sredstva u prostor za sagorevanje. Kompresioni hod u kompresoru teži da se obavi pre periode ubrizgavanja a udušni ventil kome je u prvom redu zadatak da reguliše periodu ubrizgavanja ne može dakle na vreme da zatvori kompresor u kome se kompresioni hod izvršio već u početku periode ubrizgavanja. To ima za posledicu da za vreme periode ubrizgavanja jedan deo u-

senog udušnog sredstva struji natrag u kompresor usled čega se smanjuje efekat kompresora.

Način koji pronalazak ima kao osnovu sastoji se u tome da se klip kompresora pusti posle klipa cilindra za jedan odredjeni put, čija dužina odgovara trajanju perioda ubrizgavanja tako, da se mrtva tačka kompresionog hoda u kompresoru poklapa sa vremenom zatvaranja udušnog ventila i na kraju kompresionog hoda kompresora zatvara se udušni ventil. Relativnim pomeranjem mrtvih tačaka klipova omogućava se precizno raspolaganje snaga u razvodu što zavisi od udušnog ventila, tako da se udušno sredstvo sabijeno u kompresoru do na količinu koje je uslovljenje neznatnim štetnim prostorom potpuno prebacuje u prostore rada.

Pronalazak se prostire i na mašine sa pomerljivim razvodom udušnih ventila kod kojih se uvek prema opterećenju i broju obrtaja menja vreme i trajanje otvaranja udušnog ventila. Promena kojom se pri svakom efektu i brzini obrtaja teži ka odredjenom toku linije sagorevanja, ima za posledicu da se i vreme zatvaranja udušnog ventila pomera i

1. DIN.

mrtva tačka kompresionog hoda kompresora no bi se onda više poklapala sa trenutkom kad se zatvara ventil. Prema tome je potrebno da se preduzme pomeranje razvoda udušnog ventila prema odgovarajućoj vremenskoj promeni mrtve tačke kompromisnog hoda u kompresoru, usled čega se promena hoda kompresorovog klipa prema svakom vremenu zatvaranja podešava i izbegava se promena količine udušnog vazduba koju iziskuju pojedini kompresorovi hodovi.

Sprava koja dolazi u primenu dovodi se umereno u vezu sa spravom za pomeranje razvoda udušnog ventila i time zajedničkom spravom, ručno ili pomoću automatskog regulatora ili i ručno i automatski pomoću regulatora kreće se.

PATENTNI ZAHTEVI.

1. Način za povećavanje efekta udušnih vazdušnih kompresora kod eksplozivnih ma-

šina kod kojih se kompresioni hod kompresora regulisava udušnim ventilom naznačen time, što se mrtva tačka kompresionog hoda u kompresoru po vremenu potpuno ili približno poklapa sa zatvaranjem udušnog ventila.

2. Način prema zahtevu 1 za eksplozivne mašine sa pomerljivim razvodom udušnog ventila naznačen time, što se promenom vremena zatvaranjem udušnog ventila u isto vreme menja i mrtva tačka kompresionog hoda u kompresoru.

3. Način prema zahtevima 1 i 2 naznačen time, što se pomeranje udušnog ventilnog razvoda i mrtve tačke kompresionog hoda u kompresoru vrši zajedno i to bilo ručno ili automatski pomoću jednog regulatora ili i ručno pomoću jednoga regulatora.