

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 47 (6)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1151.

Fma. Györffy-Wolf Fémárugyár D. D., Erzsébetfalva (Ugarska).

Spoj između creva ili cevi od meke materije i cevnih krajeva od tvrda materije.
Prijava od 26. septembra 1921. Važi od 1. decembra 1922.
Pravo prvenstva od 13. oktobra 1920. (Ugarska).

Predmet izuma je spoj između creva ili cevi od neke materije (n. pr. cevi iz tkanine, gume ili olova) i cevnih krajeva tvrde materije (n. pr. cevne krnje holandske veze ili cevni nastavci vodovodnih slavina.

Prema izumu svi su spojevi bez žica, ili ih možemo vezati bez lepljenja ili letovanja, i to brzo i sa sposobnošću potpunog zaptivanja, što je u glavnome važno kod spoja cevi od olova i kod oprema sa kojima se ove spojit i imaju, jer pomoću ovoga možemo izbeći dug i težak proces letovanja koji nije uvek pouzdan.

Prema izumu, spoj naznačuje, šrafnu maticu, koja odgovara zavoju na spoljašnoj strani kraja cevi od tvrdog materijala, ova matica snabdevena je na jednom kraju jednim nastavkom, koji je iznutra koničan, a ovaj obuhvata koncentrično jedan drugi spolja konični cevni nastavak, koji se priključuje sa zavoja snabdevenom delu tvrdog cevnog kraja, i koji služi za naglavljanje onog kraja meke cevi koji se spaja tako, da pritiskuje meku cev na koničan nastavak tvrdog cevnog kraja.

Pored toga, unutrašnji konični nastavak sa maticom, odnosno onaj koji služi za navlačenje kraja cevi na spolja konični cevni nastavak sa tvrdim cevni krajem za spajanje, može se sastojati iz jednog komada, ili pak nastavci mogu sačinjavati komad posebice.

U priloženom crtežu su prikazana u uzdužnom preseku četiri proizvodna spoja.

U slikama 1 je kraj creva ili cevi iz neke materije, koji se ima spojiti sa 2,

cevni krajem od tvrde materije. Tvrdi cevni kraj snabdeven je sa 3 spoljašnjim zavojem za uvrtnje, na koji je navrtna matica. Delu 3 zavoja za uvrtnje brazda cevni kraj 2 od tvrde materije, spolja se priključuje konični cevni nastavak 5, na koji je navučen kraj mekog creva ili cevi. Zavrtanjska matica 4 pak je sa iznutarnje strane snabdevena koničnim nastavkom 6, koji koncentrično obuhvata spolja predjašnji nastavak 5. Usled toga što navijamo maticu 4 na zavrtanj 3, koje je na tvrdom cevnom kraju 2, konični nastavak 6 pritiskuje cev 1 od meke materije na unutrašnji cevni nastavak 5, i na taj način obrazuje zaptivajuće zatvaranje.

Raspored po slici 1, u glavnome je sposoban za spoj creva, zato što spolja oko unutrašnjeg nastavka 5 udešena zaokrugljena rebra 7, i 2 tvrdi cevni kraj sačinjava jedan deo holandskog spoja.

Raspored po slici 2 jeste većma sposoban za spoj cevi od olova, i ovde kraj cevi 2, može n. pr. biti kraj utvrđujući vodovodne slavine.

Tako po slici 1, kao i po slici 2, unutrašnji nastavak 5, sa cevni krajem 2 sastoji se iz jednog komada. Po rasporedu po slici 3, kao i po slici 4, suprotno unutrašnji nastavak 5 sačinjava poseban komad, koji se naslanja na obod 8, tvrdog cevni kraj. Zaptivanje po slici 3, sačinjava oko postavljeno rebro 9 na nastavku 5, koje malo utiskuje u materiju oboda 8, dok je po slici 4, zaptivajući prsten umetnut obaška.

Kod rasporeda po slici 3 i slici 4, radi sigurnijeg držanja cevi od olova, nastavak 5 je spolja okolo snabdeven udešenim oštrim brazdama, odnosno rebrima, u koje se olovo presuje.

U svima slikama, zavrtanjska matica 4 sa koničnim nastavkom sastoji se iz jednog komada; međjutim, nastavak 6 može sačinjavati i jedan komad posebice, koji se putem oboda skopčava sa maticom 4, koja je proizvedena kao holandska matica.

Patentni zahtevi:

1) Spoj između creva ili cevi od meke materije i cevni krajeva od tvrde materije, naznačen time, što ima takvu zavrtanjsku maticu, koja je udešena na kraju cevi od tvrde materije, sa spoljašnjim zavrtanjskim brazdama na cevi, a koja je tako proizvedena, da jedan kraj

služi za navlačenje kraja meke cevi, koja se ima spojiti, dalje koncentrično obuhvata spolja konični cevni nastavak, koji se priključuje delu zavrtanjskih brazda tvrdog cevno kraja, snabdevena je sa iznutarnje strane koničnim nastavkom, koji pritiskuje meku cev na konični nastavak tvrdog cevno kraja.

2) Proizvodni oblik prema pat. zaht. 1. naznačen time, što se unutrašnji konični nastavak sastoji iz jednog posebnog komada, koji se usled zaptivajućeg prstena naslanja na obod tvrdog cevno kraja.

3) Proizvodni oblik prema pat. zaht. pod 1. naznačen time, što se iznutra koničasti nastavak, zavrtanjske matice sastoji iz jednog posebnog komada, koji pomoću oboda prikopčava matici, koja je izvedena kao holandska matica.

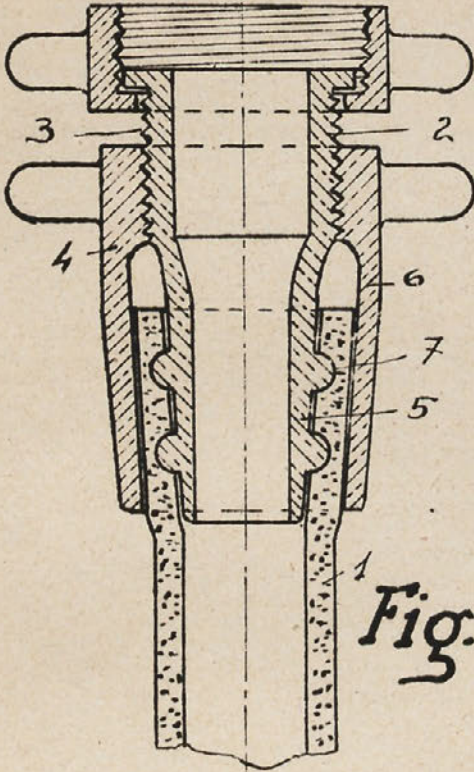


Fig. 1.

Fig. 2.

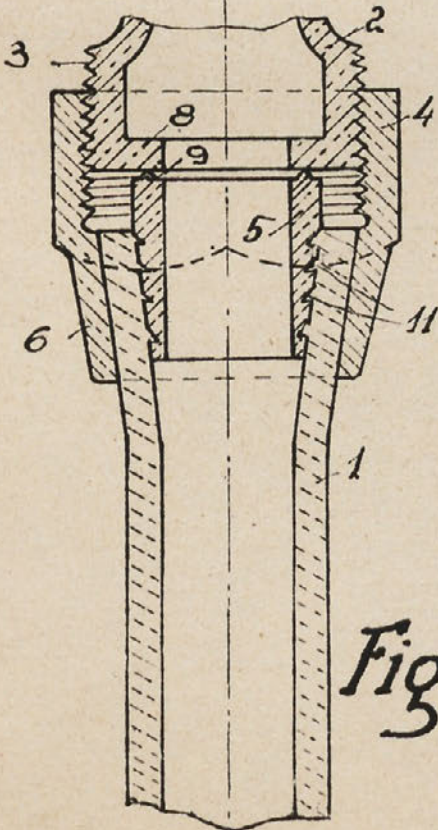
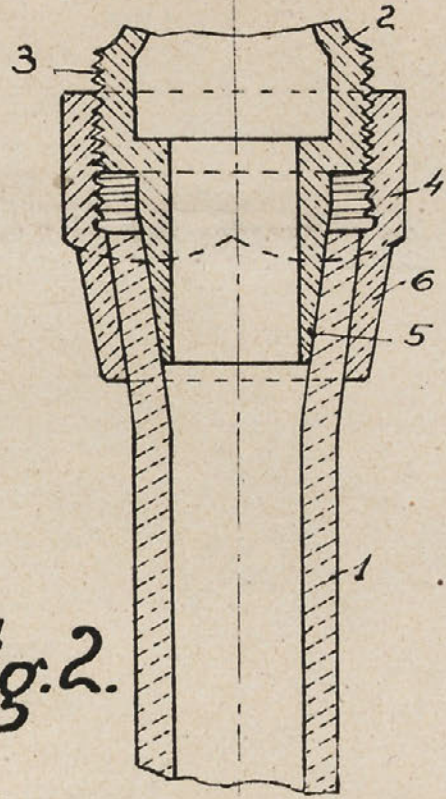


Fig. 3.

Fig. 4.

