



PATENTNI SPIS BR. 3702

Dr. Otto Röhm, Darmstadt, Nemačka.

Postupak za zgotavljanje strojiva i postupak strojenja.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 230.

Prijava od 6. marta 1924.

Važi od 1. juna 1925.

Najduže vreme trajanja do 31. oktobra 1936.

Pravo prvenstva od 9. marta 1923. (Nemačka).

Predmet predležeg pronalaska tvori postupak za zgotavljanje strojiva i postupak strojenja, pri kojem se na svrsishodan način priugotavlja mješavina željezne soli, alkalijeva silikata i sulfitelulozne izlužine ili sličnih koloidalnih tvari i s ovom se stroji.

Strojenje je među inim prikladno za zgotavljanje donova. Ono podaje dobru težinu naročito uslijed visoke sadržine željeznog oksida i kremenove kiseline. Tako zgotovljena koža ne skliziže se kod upotrebe kao don-koža, pa ni onda, ako se don nosi po mokrome. Boja kože je svjetlo-smeđa te naliči onoj sa hrastovinom strojene don-kože. Boja je svetlija i jednoličnija, nego li kad se stroji sa željeznom soli i sulfiteluloznom izlužinom. Kremena kiselina čini kožu svetlijom i punijom.

Poznato je zgotavljanje željezne kože pomoću strojenja sa željeznim oksidom odnosno željeznim solima jakih kiselina i izlužinama celulozne priugotovine, pri čem se ili s izlužinama naknadno stroji ili se pako obe tvari istodobno primijene. Poznato je nadalje strojenje s izlužinom staničevine i drugim tvarima kao željeznim solima. Osim toga poznat je i postupak za strojenje uz pripomoć željeznog silikata.

Strojivo iz željezsolne otopine, silikatne otopine i sulfitelulozne izlužine (odnosno sličnih koloidalnih tvari) i sa tim supstancama izvedeni postupak strojenja razlikuju se od do sada poznatih načelno time, što se ponaj-

prije tri komponente na svrsishodan način sjedine i upotrebe za izvedbu jednog kombinacionog postupka pri čem su u višestrukome pogledu polučene tehničke novotarije. Pokazalo se je bo, da se nedostaci postupka željeznog strojenja odstranjuju uz pripomoć navedenog kombinacionog postupka. Osim jur navedenih prednosti odnosećih se na kakvoću kože, mogu se navesti još slijedeće; opisane otopine su praktične, neograničeno dugo trajne i osim toga dade se željezni silikat razmjerno dalekosežno umnožati bez da se ispahulji.

Na primer može se raditi na slijedeći način:

U 50 kgr. sulfitelulozne izlužine od 20° Bé. dade se 20 kgr. 50%-tne željezo-kloridne otopine i otopina od 25 kgr. kupovnog vodenog stakla (36° Bé) u 125 litara vode i s tom otopinom stroji se 100 kgr. nabockane govede kože trodnevnim valjanjem u buretu za valjanje. Nakon strojenja isplahne se koža sa vodom, na to se podmaže sa zubnim uljem ili sličnim i priugotovi se na običajan način u don-kožu.

Patentni zahtjev:

Postupak za zgotavljanje strojiva i postupak strojenja prema osnovnom patentu br. 230 naznačen time, što se upotrebljavaju željezna sol, alkalijev silikat i sulfitelulozna izlužina ili slične koloidalne tvari i što se s ovima stroji.

INDUSTRIJSKE SVOJINE



PATENTNI SPIS BR. 3702

Dr. Otto Röhm, Darmstadt, Nemačka.

Postupak za zgotavljanje strojeva i postupak strojeva.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 230.

Važi od 1. juna 1925.

Prijava od 6. marta 1924.

Najduže vreme trajanja do 31. oktobra 1936.

Pravo pivetsva od 8. marta 1923. (Nemačka).

Prije ti komponente na svetski način... Na primer može se raditi na sledeći način:

U 50 kgr. sulfatcelulozne izlučine od 20% B5 daje se 20 kgr. 50% -ne željezo-kloridne otopine i otopine od 25 kgr. kupovnog vodenog stakla (36% B5) u 125 litara vode i s tom otopinom stroji se 100 kgr. napoc- kane govede koje (redovnim valjanjem u buriču za valjanje. Nakon strojenja ispladne se koža sa vodom, na to se podmaže sa zup- nim uljem ili sličnim i pripretovi se na opi- ćajan način u don-kožu.

Patentni zahtejev:

Postupak za zgotavljanje strojeva i postu- pak strojenja prema osnovnom patentu br. 230 naznačen time, što se upotrebljavaju že- ljezna sol, alkalijev silikat i sulfatcelulozna izlučina ili slične koloidalne tvari i što se s ovimna stroji.

Predmet predložene pronalaska tvori po- stupak za zgotavljanje strojeva i postupak strojenja, pri kojem se na svetski način način pripretovlja željezna sol, alkalijeva silikata i sulfatcelulozne izlučine ili sličnih ko- loidalnih tvari i s ovom se stroji.

Strojevanje je među njim prikazano za zgo- tavljanje donova. Ovo podaje dobru težinu naročito uslijed visoke sadržine željeznog ok- sida i kremenove kiseline. Tako zgotavljanje koža ne sliče se kod upotrebe kao don-koža. pa ni onda, ako se don nosi po mokrino. Boja kože je svjetlo-smeđa te nalazi onaj sa tra- stovinom strojene don-kože. Boja je svetlija i jednoličnija, nego li kad se stroji sa željez- nom soli i sulfatceluloznom izlučinom. Kreme- nova kiselina čini kožu svetlijom i punjom. Poznato je zgotavljanje željezne kože po- moću strojenja sa željeznim oksidom odno- sno željeznim solima lakih kiselina i izluči- nama celulozne pripretovine, pri čem se li- s izlučinama naknadno stroji li se pak ope- tvari istodobno primijene. Poznato je nadalje strojenje s izlučinom staničevine i drugim tva- rima kao željeznim solima. Osim toga poznat je i postupak za strojenje uz pripomoć že- ljeznog silikata.

Strojevo iz željezsolne otopine, silikatac otopine i sulfatcelulozne izlučine (odnosno silic- otopine i sulfatcelulozne izlučine) razlikuju se od do sada poznatih načina time, što se poznaj-