

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 29 (2)

IZDAN 31. DECEMBRA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6661.

J. P. Bemberg Aktiengesellschaft, Barmen - Rittershausen, Nemačka.

Potsupak za izradu svile predene istezanjem u bakarnom oksidu i amonijaku, pri upotrebi cirkulacione tečnosti za taloženje.

Prijava od 14. novembra 1928.

Važi od 1. juna 1929.

Pravo prvstva od 15 novembra 1927. (Nemačka).

Poznato je da se bakarno oksid-amonična svila izrađuje na taj način, što se jedan deo tečnosti za taloženje pusti da cirkuliše, a drugi deo se zamenjuje svežom tečnošću za taloženje (sravni nemački patentni spis 220 051). Pri tome se postupalo tako, da se prosto, za taloženje razdeljivao u dva dela, na taj način, da je sveža tečnost za taloženje najpre dejstvovala sama u gornjem delu, neposredno ispod levka za pređenje, pa tek u donjem delu su dejstvovali pomešani svež i ponovo upotrebljen deo tečnosti za taloženje. Odgovarajuća naprava za pređenje zahtevala je dve dovodne cevi za taloženje tečnosti.

U novije vreme upotrebljava se samo jedna tečnost za taloženje i naprava za pređenje sa samo jednom dovodnom cevju. Pri tome se dovodi celokupna količina tečnosti za taloženje sveža, pa se upotrebljena tečnost za taloženje pušta da otiče, eventualno posle ponovnog dobijanja bakra i amoniaka. Prema tome cela količina vode treba uvek da se upotrebi nova, što prouzrokuje znatne troškove.

Pokazalo se je, da se pri upotrebi samo jedne tečnosti za taloženje, ne mora raditi uvek sa svežom tečnošću za taloženje, nego da se tečnost za taloženje može opet upotrebiti kad se sadržina u bakru i amonijaku drži ispod izvesne granice. To saznanje omogućuje da se postupkom prema ovom pronalasku dođe do znatne uštede u vodi za taloženje.

Prema ovom pronalasku se pri upotrebi

samo jedne cirkulacione tečnosti za taloženje, odgranjuje za vreme cirkulacije jedan deo tečnosti za taloženje, pa mu se oduzima toliko bakra i amoniaka, koliko se u dotičnom procesu taloženja rastvori u celokupnoj tečnosti za taloženje.

Prema vrsti predivnog rastvora i prema primenjenom postupku prerađivanja, može odgranana količina tečnosti za taloženje, posle prerade, opet da se uvede u cirkulaciju, ili mora da se zameni svežom taložnom tečnošću. Ako se upotrebljava rastvor celuloze, koji je spravljen pomoću bakarnog hidrata, kao jednog od polaznih materija, onda se može prerađeni deo taložne tečnosti opet da uvede u cirkulaciju, jer onda je moguće, izdestiliranjem amoniaka, pri čemu se bakar opet taloži u obliku bakarnog hidrata, ponovo dobijanje amoniaka i bakra, a da u prerađenoj tečnosti ne zaostaju drugi sastojci.

Ako se naprotiv predivni rastvor spravlja pri upotrebi bazisnog bakarnog sulfata, onda nije moguće da se odgranani deo predivnog rastvora prerađi tako, da ne zaostaju nikakvi sastojci, tako, da se odgranani deo taložne tečnosti ne može opet da dovodi u cirkulaciju. U tom bi slučaju bilo potrebno, da se odgranani deo taložne tečnosti zameni svežom tečnošću za taloženje, ali i onda se dobije još znatna ušteta u taložnoj tečnosti, jer se dosad puštala da otiče celokupna taložna tečnost, pa i kad je prerađena.

Kad se odgranani deo taložne tečnosti prerađi do ponovne mogućnosti upotrebe,

onda se količina odgranane taložne tečnosti upravlja prema tome, koliko daleko se ide sa prerađivanjem.

Kad se radi primera 2/3 taložne tečnosti neposredno opet upotrebe, a 1/3 prerađuje, onda proizlazi sledeći primer izvođenja:

Na početku procesa taloženja sadrži, npr. 1 cm³ taložne tečnosti (vode) 1,05 kgr amoniaka i 0,12 kgr bakra u obliku bakarnog hidrata. Na kraju procesa taloženja iznosi sadržina amoniaka 1,4 kgr a sadržina bakra 0,16 kgr. Prema tome mora se pri cirkulaciji odvojiti 1 cm³ taložne tečnosti 0,35 kgr. amoniaka, npr. kuvanjem. Odgovarajuća količina bakra taloži se pri tome sama od sebe. Ali sad sadrži 1/3 cm³ taložne tečnosti, koja se odgranjuje 0,47 kgr amoniaka, dok treba da se odvoji 0,35 kgr. Dakle 0,12 kgr amoniaka mogu ostati u odgrananom delu taložne tečnosti. Ako se uspe da se iz odgranane dela taložne tečnosti istera sav amoniak, onda se odgovarajuća količina umanjuje, koja treba da se odgrana.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za izradu svile predene iste-

zanjer, u bakarnom oksidu i amoniaku, pri upotrebi samo jedne cirkulacione tečnosti, za taloženje, naznačen time, što se jedan deo taložne tečnosti odgranjuje pri cirkulaciji i oslobađa bakar - oksid - amoniaka, dok se ostatak taložne tečnosti proređivanjem održava u konstantnoj koncentraciji.

2) Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se odgranani deo upotreblljene taložne tečnosti prerađuje izdestiliranjem amoniaka, pri čemu se bakar taloži u obliku nerastvorljivog jedinjenja.

3) Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se odgranani deo taložne tečnosti zamenjuje čistom vodom.

4) Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se odgranani deo upotreblljene taložne tečnosti oslobađava toliko od bakar-oksida-amoniaka, koliko se pri procesu taloženja u celokupnoj taložnoj tečnosti stvori, što se odgranani deo taložne tečnosti posle prerađivanja opet uvodi u cirkulaciju taložne tečnosti.

Postupak za izradu svile predene iste-
zanjer, u bakarnom oksidu i amoniaku, pri upotrebi samo jedne cirkulacione tečnosti, za taloženje, naznačen time, što se jedan deo taložne tečnosti odgranjuje pri cirkulaciji i oslobađa bakar - oksid - amoniaka, dok se ostatak taložne tečnosti proređivanjem održava u konstantnoj koncentraciji.
Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se odgranani deo upotreblljene taložne tečnosti prerađuje izdestiliranjem amoniaka, pri čemu se bakar taloži u obliku nerastvorljivog jedinjenja.
Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se odgranani deo taložne tečnosti zamenjuje čistom vodom.
Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se odgranani deo upotreblljene taložne tečnosti oslobađava toliko od bakar-oksida-amoniaka, koliko se pri procesu taloženja u celokupnoj taložnoj tečnosti stvori, što se odgranani deo taložne tečnosti posle prerađivanja opet uvodi u cirkulaciju taložne tečnosti.

Postupak za izradu svile predene iste-
zanjer, u bakarnom oksidu i amoniaku, pri upotrebi samo jedne cirkulacione tečnosti, za taloženje, naznačen time, što se jedan deo taložne tečnosti odgranjuje pri cirkulaciji i oslobađa bakar - oksid - amoniaka, dok se ostatak taložne tečnosti proređivanjem održava u konstantnoj koncentraciji.
Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se odgranani deo upotreblljene taložne tečnosti prerađuje izdestiliranjem amoniaka, pri čemu se bakar taloži u obliku nerastvorljivog jedinjenja.
Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se odgranani deo taložne tečnosti zamenjuje čistom vodom.
Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se odgranani deo upotreblljene taložne tečnosti oslobađava toliko od bakar-oksida-amoniaka, koliko se pri procesu taloženja u celokupnoj taložnoj tečnosti stvori, što se odgranani deo taložne tečnosti posle prerađivanja opet uvodi u cirkulaciju taložne tečnosti.