

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 85 (2).

Izdan 1 aprila 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11503

Sté dite: Satujo - Sté Anonyme de Construction de Tuyaux sans Joints. Système Gravelto. Breveté S. G. D. G., Paris, Francuska.

Postupak i uređaj za izradu kanalizacije bez spojeva.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 11358.

Prijava od 15 marta 1934.

Važi od 1 avgusta 1934.

Pravo prvenstva od 16 marta 1933 (Francuska).

Najduže vreme trajanja do 31 maja 1949.

Kod osnovnog patenta br. 11358 opisan je postupak za izradu kanalizacije bez spojeva, a naročito monolitne kanalizacije bez spojeva, koja je jednostavna ili višecjevna od armiranog ili nearmiranog betona.

Isto tako je opisan uređaj koji omogućava privodjenje u delo postupka gore pomenutog i naročito održavanje stalnog ili gotovo stalnog pritiska u jezgru za vreme izvlačenja ovoga.

Ovaj se pronalazak odnosi na uređaj koji omogućava da se postigne isti cilj uz preimućstvo u odnosu na uređaj opisan u osnovnom patentu. što je mnogi jednostavniji i za upotrebu mnogo praktičniji

Uređaj prema pronalasku odlikuje se time, što se poglavito sastoji od suda koji se puni i koji je snabdeven spojnim cevima za kalup cevi, pri čemu je taj sud snabdeven uređajem u vidu rupe za priliv u cilju omugačavanja da se održi stalan nivo u njemu.

Ostala preimućstva i osobenosti pronalaska razumeće se iz opisivanja koje sleđuje i u vezi sa priloženim nacrtom, koji je samo primera radi šematički i jednostavno pretstavljen u jednom obliku izvodenja pronalaska.

Na tome nacrtu sl. 1 pretstavlja vertikalni presek uređaja prema pronalasku, a sl. 2 izgled ozgo na sl. 1.

S obzirom na nacrt 1 obeležava elastično jezgro koje se sastoji od cevi od savitljivog materijala, kao što je to platno ili platno natopljeno kaučukom na primer, čija dužina i prečnik odgovaraju karakteristikama kanalizacije koju želimo da izgradimo.

Kao i kod osnovnog patenta cev 1 je jednim svojim krajem privezana pomoću odgovarajuće veze 3 za kabl 4, koji prolazi kroz tu cev od jednog do drugog kraja.

Radi stvaranja pritiska u cevi 1 upotrebljavamo rezervoar 16, koji leži na zemlji uz posredovanje nogara 17, pri čemu visina nogara treba da bude takva, da dobijemo željeni pritisak koji treba da vlada u unutrašnjosti cevi 1 i koji će biti kao što ćemo videti dovoljan za održavanje pomenute cevi na stalnom prečniku u trenutku livenja betona.

Rezervoar 16 može imati svaki odgovarajući oblik i snabdeven je koso položenim cevima 18, koje prolaze kroz dno nje-

govo na kome su pritrvdjene pomoću armatura 19.

Gornji krajevi cevi 18 su ravni i svi se nalaze u istoj horizontalnoj ravni. Pored ostalog rezervoar je snabdeven prilivom rupom 20, koja tangira horizontalnu ravan u kojoj se nalaze gornja grotla cevi 18. Oluk za oticanje 21 kombinovan je sa prilivnom rupom 20 za održavanje nivoa.

Uredjaj je dopunjen obrtljivim vretenom 22 koga nose nepomični nosači, koji su na proizvoljan način pritrvdjeni za rezervoar 16. Vreteno 22 snabdeveno je valjkom 23 čvrsto montiranim.

Uredjaj se upotrebljava na sledeći način:

Pošto se iskopa šanac 24 u kome treba da se sagradi kanalizacija, izlije se na njegovom dnu ploča 25 preko koje se stavljaju cevi 1, koje treba da služe kao kalupi za izradu kanalizacije.

Kao što je to predstavljeno, zatvoreni kraj svake od cevi 1 utvrđen je na kraju već izlivenoga dela kanala, dok je drugi slododni kraj svake od pomenutih cevi priključen na odgovarajućoj cevi 18 pomoću kakvog bilo odgovarajućeg sretstva.

Razne cevi 1 pošto su povezane sa cevima 18, koje im odgovaraju po svom položaju, ispunjavaju se tečnošću, n. pr. vodom, sve dotle dok ne dobiju željenu tvrdoću.

Pošto je ovo učinjeno isto tako punimo tečnošću rezervoar 16 tako, da nivo tečnosti u pomenutom rezervoaru bude u ravni gornjih krajeva raznih cevi 18.

Blagodareći rasporedu cevi u rezervoaru pritisak je u raznim cevima 1 jednak. Ovaj je pritisak stalan.

Tada se postupa kao što je bilo rečeno, t. j. pristupa se livenju betona za izradu pomenute kanalizacije.

Radi uklanjanja jezgra (skidanja kalupa) dovoljno je da vučemo za kabel 4 što dovodi do prevrtanja jezgra na naličje.

Postepeno kako se cev izvrće, voda koja se nalazi u cevi isteče u rezervoar 16 i neposredno otiče iz njega na otvor 20 za pritanje.

Iz ovoga se vidi da ma kakav bio položaj cevi 1 nivo vode u rezervoaru ostaje stalan, odakle sleduje da pritisak u cevi 1 ostaje stalno isti.

Valjak 23 služi za olakšavanje izvrtnja cevi 1 i pri tome omogućava da se snaga

vučenja prilagodjava načinu koji najbolje odgovara.

Moguće je da se predvidi i drugi rezervoar u kombinaciji sa rezervoarom 16, koji bi bio odredjen da postepeno prima u sebe vodu, koja se izliva prilikom izvrtnja cevi 1. Ta se voda može ponovo vratiti u cevi radi stvaranja pritiska u njima, što je naročito važno kod izrade kanalizacija u predelima gde nema dovoljno vode.

Usled toga postizemo smanjenje cene koštanja izrade kanalizacije.

Nagib cevi 18 treba da bude što je moguće manji tako da prevoj cevi 1 bude što šire otvoren.

Razumljivo je da predmet pronalaska nije ni u koliko ograničen opisanim i predstavjenim oblikom izvodjenja, koji je bio izabran samo u cilju davanja jednoga primera, jer bi bilo moguće u ostalom da se upotrebi svaki drugi uredjaj na mesto cevi 18, kod koga bi bilo samo bitno to, da su mu krajevi otvoreni i da se pri tome nivo tečnosti u rezervoaru 16 nalazi u istoj ravni tako, da pritisak u mekanim cevima bude stalno jednak.

Patentni zahtevi:

1. Uredjaj za izradu kanalizacije bez spojeva, po osnovnom patentu br. 11358, naznačen time, što se sastoji od rezervoara koji se puni i sadrži spojne cevi (18) sa kojima se spajaju cevi (1), koje obrazuju kalup, pri čemu je rezervoar (16) snabdeven uredjajem (20) za regulisanje visine nivoa tečnosti, te da bi se isti mogao stalno održavati na istoj visini.

2. Uredjaj po zahtevu 1, naznačen time, što su gornji krajevi spojnih cevi (18) udešeni tako, da se svi nalaze u jednoj horizontalnoj ravni.

3. Uredjaj po zahtevu 1 ili i 2, naznačen time što se rupa uredjaja (20) za regulisanje visine nivoa tečnosti u rezervoaru nalazi na ravni koja tangira ravan gornjih krajeva spojnih cevi (18).

4. Uredjaj po zahtevu 1 ili i prema ostalim zahtevima, naznačen time, što je vreteno (22) snabdeveno nepomičnim valjkom (23) koje je montirano tako da naleže na zadnjem zidu rezervoara (16).

Fig. 1.

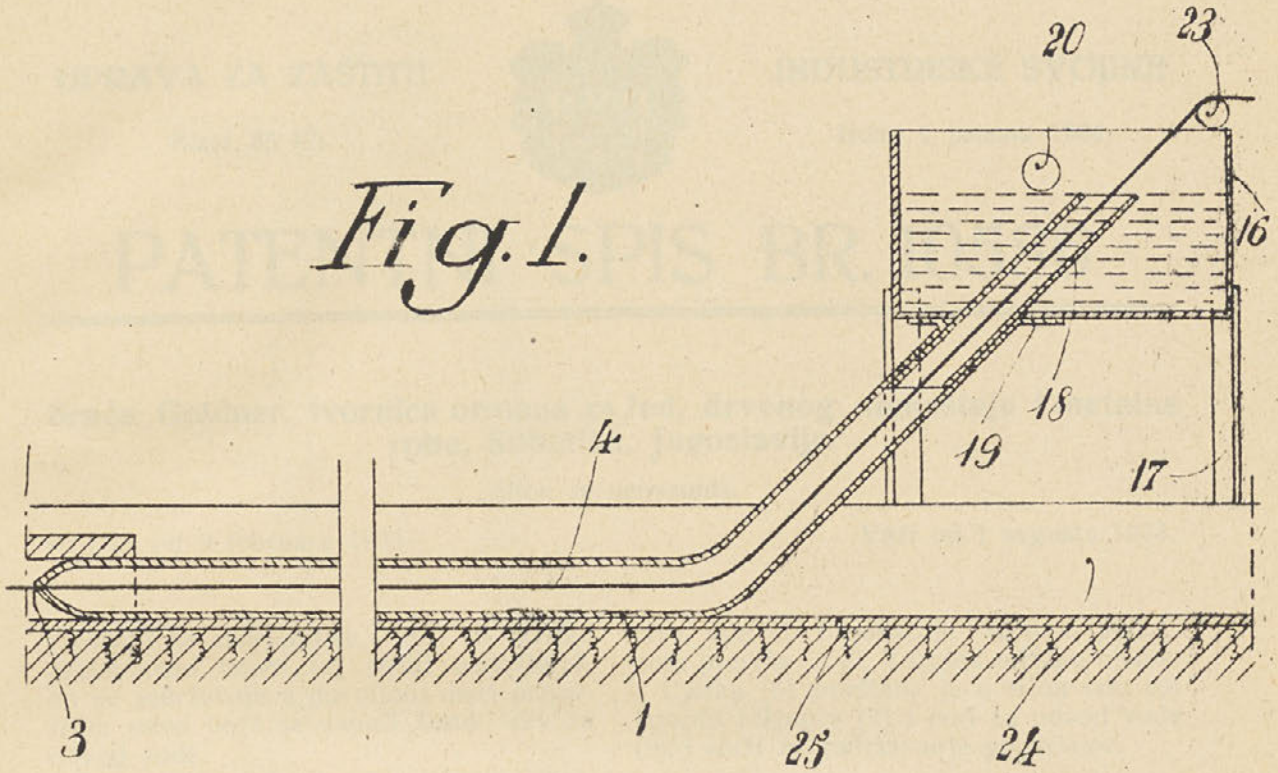


Fig. 2.

