

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 68 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. NOVEMBRA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1505.

„Robur“ Stahlbeton-Kassen-Gesellschaft m. b. H. „System Thörig“, Beč.

Blagajnički orman.

Prijava od 30. marta 1921.

Važi od 1. februara 1923.

Pravo prvenstva od 29. decembra 1917. (Švajcarska).

Poznati blagajnički ormani iz gvozdениh oklopnih ploča, od kada se upotrebljava oštri plamen gasa, i od kada je orudje više usavršeno, nisu više sigurni protiv obijanja. Već sada su preporučeni blagajnički ormani, kod kojih je kod gvozdеноg oklopljenog ormara upotrebljena betonska masa kao ispunjujući materijal, ili koji su sasvim iz veštačkog kamena napravljeni. U oba slučaja nije odstranjen onaj bitni nedostatak blagajna, da nisu obijanja i vatre sigurne.

Ovim pronalaskom postignut je ovaj cilj time, što se blagajnički orman sastoji iz armiranog betona bez spoljašnjeg ili unutrašnjeg oklopljenog ormara, te je izuzev vrata napravljen kao monolitичna tvorevina iz jednog livenja. Ovako dobijamo blagajnički orman, koji je sasvim siguran protiv vatre, tako, da ni pri temperaturi od 2000° C. i preko toga ni su oštećene hartije, koje se u blagajni nalaze, koji orman dalje i isključuje zaista svako obijanje, jer se kod njega ne može upotrebiti oštri plamen gasa, upotrebu pak najboljeg orudja pri radnji spojenom sa velikom šumom koji traje više sati, isključuje bez toga, da bi se mogao očekivati ma kakav uspeh.

Armiranje isključuje i sprečava uspešnu upotrebu orudja za rezanje i bušenje, omogućuje manje dimenzije masa, tako da je blagajnički orman srazmerno male težine. Čvrstoća i sigurnost protiv obijanja znatno su time uvećane, što je blagajnički orman

izuzimajući vrata napravljen kao monolitичna tvorevina od jednog livenja, čime su eliminisane sve tačke, po kojima bi se mogla izvršiti provala orudjem. Osim toga prema ovom pronalasku sastavljen blagajnički orman jeftin je, troškovi iznose odprilike jednu desetinu gvozdениh ormara, tako da se može upotrebiti i u skromnim domovima.

Na nacrtu predstavljen je blagajnički orman u jednom primeru oblika izvodjenja prema pronalasku.

Fig. 1 pokazuje orman u izgledu, a fig. 2, 3 i 4 preseči su po liniji E, F, A, B, odnosno C D fig. 1.

Blagajnički orman napravljen je, ubrajajući i ispunu i vrata iz armiranog betona, tako da se orman zajedno sa ispunom osim vrata kao monolitичna tvorevina od jednog liva. Pravljenje ormara ma koje veličine i oblika najjednostavnije je što se samo može zamisliti, i vrši se na taj način, što se najpre postavi drveni ili gvozdени oblik, te se za ovu cilj ranije napravljeno savijano gvozdено armiranje b. postavi odn. položi, posle čega se ceo oblik napuni betonskom masom a. Udubljenja za vrata pokrivena su gvozdениm pločama, koje ujedno služe kao nosioci okova vrata d, koja imaju nastavke u isto tako ubetoniranim kukicama.

I vrata se sastoje iz armiranog betona a¹, te mogu biti prevučena sa strane gvozdениm pločama e¹, koje isto tako imaju okove. Vrata se prave zasebno, te se umetnu, čim je bla-

gajnički orman završen. Gvozdene ploče e i e¹, koje se nalaze na otvoru vrata i na vratima, osiguravaju dobro pristajanje i nepropustljivost.

U cilju ukrašavanja i zatvaranja vrata, koja nepropuštaju prašinu, smešteni su u žljebovima ukrasni štapići. Oštre ugljove vajja izbegavati ta se osim toga zaštitne letvice mogu smestiti na i na ovim mestima. Brave ormara označene su sa e.

Ormanu možemo dati ma koji arhitektonski

oblik, jer se sprema livenjem, e pravi ni najmanje poteškoća. Upotreba ormara može biti višestruka.

Patentni zahtev:

Blagajnički orman naznačen time, što je napravljen od armiranog belona bez spoljašnjeg i unutrašnjeg ormara, te je izuzimajući vrata načinjen kao monolitična tvorevina iz jednog liva.

Fig.1

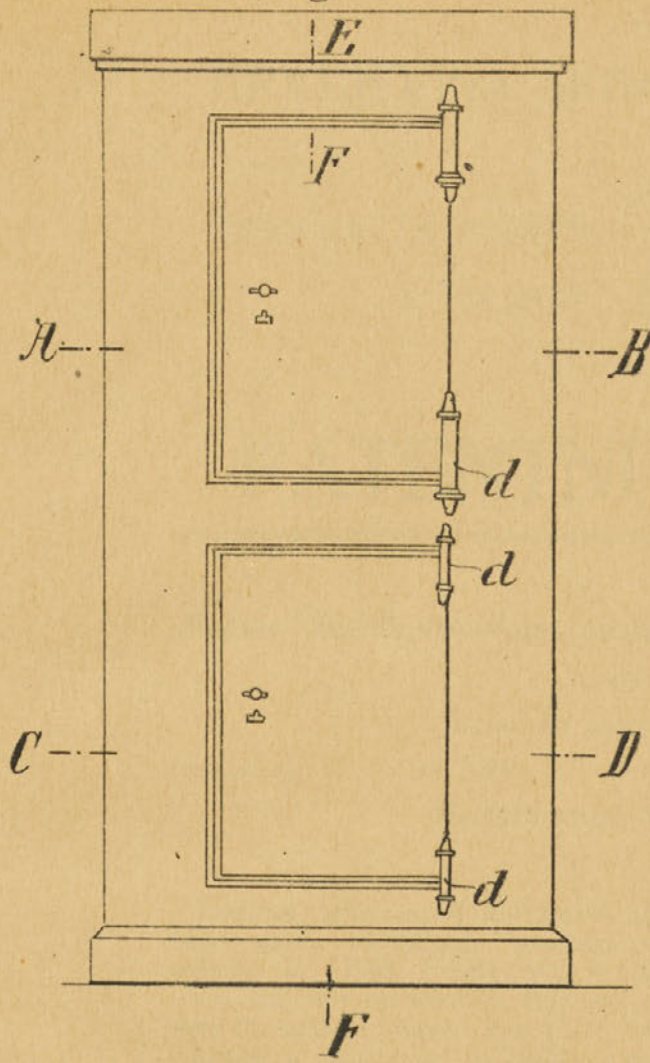


Fig.2

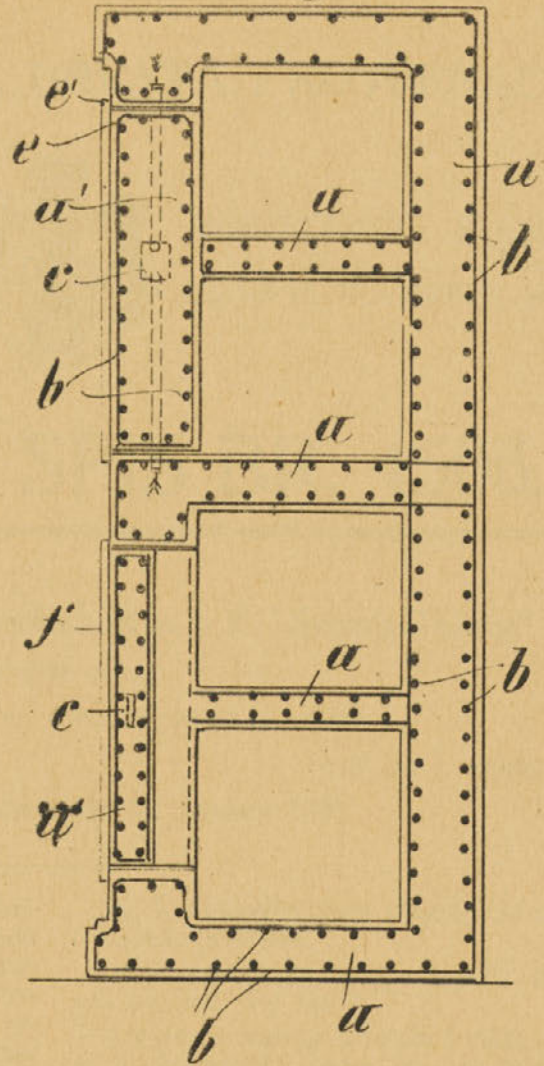


Fig.3

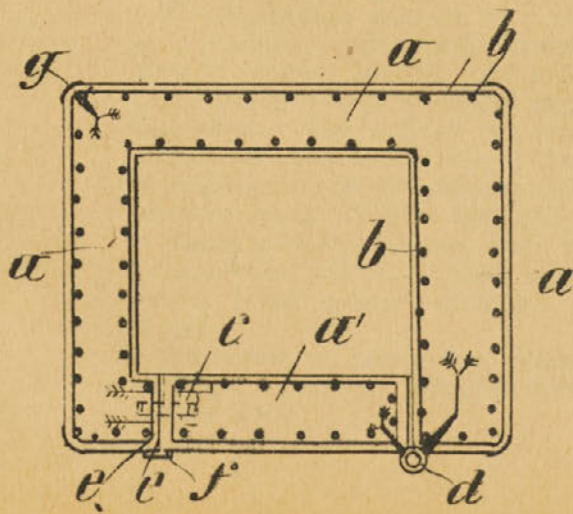


Fig.4

