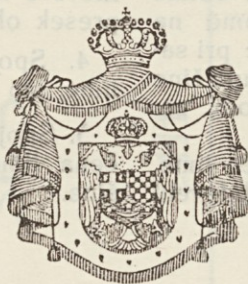


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 19 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7505

Rothschild Robert, Vel. Bečkerek i Mali Nikola, Mariolana, Jugoslavija.

Postupak i spojnica za sastavljanje šina.

Prijava od 28. januara 1930.

Važi od 1. aprila 1930.

Dosadašnji postupak za sastavljanje šina, pomoću pločica sa strane i četiri zavrtnja, ima u glavnom taj nedostatak, što zavrtnji pri radu šina brzo popuste malo (olabave se) pa je potrebno, da se s vremena na vreme zatežu. Osim toga postavljanje šina prema dosadašnjem postupku ide prilično sporo.

Postupak prema ovom pronalasku nema taj nedostatak, jer se sastavljanje šina ne vrši pomoću zavrtnja. Pored toga postavljanje šina prema ovom postupku ide mnogo brže.

Postupak prema ovom pronalasku sastoji se u tome, što su rebra obeju šina, koje treba da se sastave, na krajevima usečena pa u njihovim usecima i u šupljinama šina eventualno i oko šininih nožica, navučena je spojnica, koja ima poprečni presek oblika H. Spojnica je prvo navučena samo na kraju jedne šine, koja ima duži usek, pa se pri sastavljanju gurne do kraja useka druge šine i učvrsti se na jednoj strani klinom ili zavrtnjem ili sličnim.

Priložen nacrt predstavlja radi primera tri izvedena oblika spojnice za šine prema ovom pronalasku.

Sl. 1 pokazuje izgled sa strane prvog izvedenog oblika.

Sl. 2 pokazuje poprečni presek po liniji I—I na sl. 1.

Sl. 3 predstavlja poprečni presek drugog izvedenog oblika, a

sl. 4 je izgled sa strane kraja šine za spojnicu prema sl. 3.

Sl. 5 pokazuje treći izveden oblik spojnice.

Na sl 1 obeleženi su krajevi obeju šina koje treba da se sastave, oznakama 1 i 11. Oznaka 2 obeležava duži usek, a oznaka 22 kraći usek. 3 je spojnica koja ima poprečni presek oblika H (sl. 2). Spojnica 3 je najpre navučena do kraja useka 2 na šini 1. Kad treba šina 1 da se sastavi sa šinom 11 onda se spojnica pomakne do kraja useka 22 i obezbedi klinom 4 ili zavrtnjem ili sličnim, pa je tako izvršeno na brz i prost način pouzdano sastavljanje šina.

Ako bi u izvesnim slučajevima dugačak usek 2 odnosno 22 mogao da bude opasan za otpornost šine, onda se može oko useka 22 predvideti unaokolo porubljenje (sl. 3 i sl. 4).

Spojnica prema sl. 5 može se upotrebiti i za šinu 1 sa običnim usekom i za šinu 11 sa porubljenim usekom. Ovde su unutrašnje površine spojnice razmaknute od rebra šine, da bi se smanjilo trenje pri pomeranju spojnice.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za sastavljanje šina naznačen time, što su rebra obeju šina, koje treba da se sastave, na krajevima usečena pa u njihovim usecima i u šupljinama šina, even-

tualno i oko šininih nožica, navučena je spojnica, koja ima poprečni presek oblika H; spojnica je prvo navučena samo na kraju šine sa dužim usekom, pa se pri sastavljanju gurne do kraja useka druge šine te se učvrsti na jednoj strani klinom, zatvornjem ili sličnim.

2. Spojnica po zahtevu 1 naznačen time, što su useci u rebrima šina snabdeveni svuda unaokolo porubljenjima (5).

3. Spojnica za sastavljanje šina po zahtevu 1 naznačena time, što ima poprečni presek oblika H.

4. Spojnica po zahtevu 3 naznačena time, što obuhvata nožice šina.

5. Spojnica po zahtevima 3 i 4 naznačena time, što je razmaknuta od rebara šine.

PATENTNI SPIS BR. 7505

Kohlschild Robert, Vel. Bečkerek i Mali Nikola, Marolana, Jugoslavija.

Postupak i spojnice za sastavljanje šina.

Vešt od 1. aprila 1930.

Prijava od 28. januara 1930.

Sl. 4 je izgled sa strane kraja šine za spojnicu prema sl. 2.

Sl. 5 pokazuje drugi izveden oblik spojnice.

Na sl. 1 obeleženi su krajevi oboju šina koje treba da se sastave, oznakama 1 i 1'. Oznaka 2 obeležava duži usek, a oznaka 3 kraći usek. 2 je spojnica koja ima poprečni presek oblika H (sl. 2). Spojnica 3 je najpre navučena do kraja useka 2 na šini 1. Kad treba šine 1 da se sastavi sa šinom 1' onda se spojnica pomakne do kraja useka 3 i obebedi klinom 4 ili zatvornjem 5 sličnim, pa je tako izvršeno na šini 1 prvo načelo pouzdana sastavljanja šina.

Ako bi u izvednim slučajevima dugičak usek 2 odnosno 322 mogao da bude oporosan sa oporom šine, onda se može oko useka 322 predvideti unostrana porubljenje (sl. 3 i sl. 4).

Spojnica prema sl. 3 može se upotrebiti i za šine 1 sa običnim usekom 1' za šinu 1' sa porubljenim usekom. Ovde su vidljive površine spojnice razmaknute od kraja šine, da bi se smanjilo trenje pri pomeranju spojnice.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za sastavljanje šina naznačen time, što su rebra oboju šina, koje treba da se sastave, na krajevima usučena pa u njihovim usučima i u šupljinama šina, even-

Dobadašnji postupak za sastavljanje šina pomoću pločica sa strane i čelini zavrtanja. ima u glavnom taj nedostatak, što zavrtalji na kraju šine prvo podstave malo (olabave se) pa je potrebno, da se s vremenom na vreme zatežu. Osim toga postavljanje šina prema do sadašnjem postupku ide prilično sporo.

Postupak prema ovom pronalasku nema taj nedostatak, jer se sastavljanje šina ne vrši pomoću zavrtalja. Pored toga postavljanje šina prema ovom postupku ide mnogo brže.

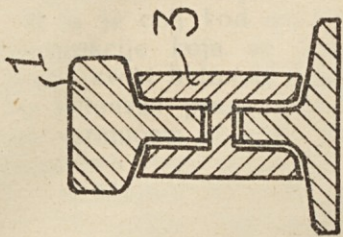
Postupak prema ovom pronalasku sastoji se u tome, što su rebra oboju šina, koje treba da se sastave, na krajevima usučena pa u njihovim usučima i u šupljinama šina, evaluirano i oko šininih nožica, navučena je spojnica, koja ima poprečni presek oblika H. Spojnica je prvo navučena samo na kraju jedne šine, koja ima duži usek, pa se pri sastavljanju gurne do kraja useka druge šine i učvrsti se na jednoj strani klinom ili zavrtanjem ili sličnim.

Prilično brzo predstavlja radi primera taj izveden oblik spojnice za šine prema ovom pronalasku.

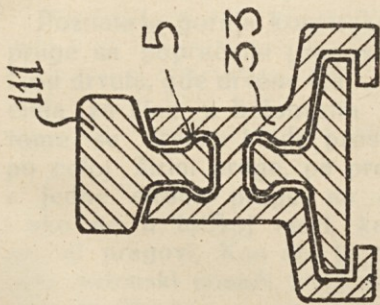
Sl. 1 pokazuje izgled sa strane prvog izvedenog oblika.

Sl. 2 pokazuje poprečni presek ne lišiji sl. 1 na sl. 1.

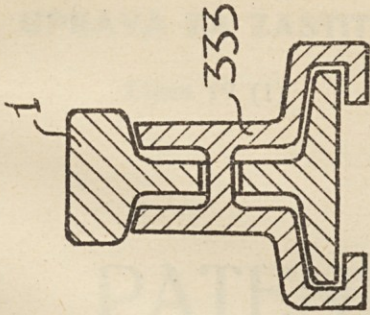
Sl. 3 predstavlja poprečni presek drugog izvedenog oblika.



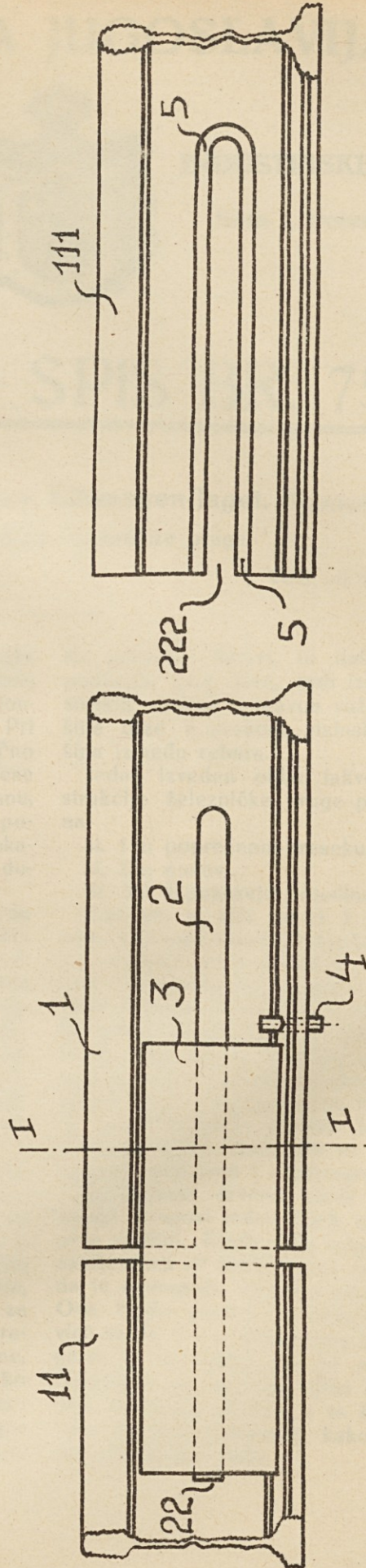
Sl.2



Sl.3



Sl.5



Sl.1

Sl.4

