



# CINKARNAR

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA CINKARNE CELJE

## Izredna nagrada

za petindvajsetletno delo v topilnici

## 53 STANOVANJ V ZADRUŽNI GRADNJI

Centralni delavski svet je že v mesecu marcu na predlog upravnega odbora podjetja sprejel več sklepov in odobril finančna sredstva za individualno gradnjo z namenom, da bi še v tem letu oziroma v letu 1966 rešili najnujnejše stanovanjske probleme naših delavcev. Odobril je finančna sredstva za nakup zemljišč na terenu Hudinja in Ostrožno, kjer bi zgradili 100 stanovanjskih hiš. Člani kolektiva jih bodo gradili v zadružni gradnji v letošnjem in naslednjem letu.

Vsak posamezni interesent — graditelj dobi dolgoročno posojilo v znesku 1.500.000 dinarjev. Prosilci, katerih zakonci so zaposleni v gospodarsko močnejših podjetjih pa dobijo samo polovico posojila to je 750.000 dinarjev. Drugo polovico mora prispevati podjetje, kjer je zaposlen zakonski tovariš oziroma mora prosilec povečati svoj samoprispevek.

Vsak interesent, prijavitelj za zadružno gradnjo mora pred pričetkom gradnje dati pismeno izjavo, da ob pričetku gradnje razpolaga z gotovino ali materialom v znesku najmanj 500.000 dinarjev ter da bo ta znesek do

loma v znesku najmanj 500.000 dinarjev ter da bo ta znesek do

konca gradnje povečal še za 500.000 dinarjev, torej skupaj 1.000.000 dinarjev.

V pogodbi, ki jo bodo sklenili prijavitelji s podjetjem mora biti tudi določilo, da v kolikor kateri od graditeljev zadružnih hiš ne bo prodal hiše, je prvi kupec kateremu ponudi hišo v odkup, naše podjetje.

D. M.

Na predlog obratovodstva to pilnice, je upravni odbor podjetja nagradil z enkratno nagrado tovariša Jurija Zabava, ki že 25 let dela na najtežjih delovnih mestih pri destilacijskih pečeh v topilnici. To je edinstveni primer tolikoletnega dela na tako imenovani »številki« pri destilacijskih pečeh. Upravni odbor je tovariša Jurija Zabava nagradil z enome-sečnim povprečnim njegovim osebnim dohodkom, kar znaša 86.000 din.

## Aktivnost ODS v pretekli dobi

Delavski svet delovne enote metalurgije je imel od izvolitve v juniju 1964 do sedaj 12 rednih sej. To pomeni, da se je ta delavski svet redno sestajal enkrat mesečno. Udeležba članov tega delavskega sveta na sejah pa je bila izredno slaba, saj je skoraj

na vseh sejah od 21 članov, kolikor šteje ta delavski svet, bilo navzočih komaj 11 do 13 članov. Le na prvih dveh ali treh sejah je bilo navzočih 19 oziroma 16 članov. Iz zapisnikov je razvidno, da so bile zadnje seje zelo slabo obiskane, saj je bilo navzočih komaj 9 oziroma 10 članov. Sklepčnost na teh sejah je dvomljiva.

Delavski svet delovne enote predelovalni obrati pa je imel od izvolitve do sedaj 11 rednih sej. Tudi ta delavski svet se je sestajal enkrat mesečno. Udeležba članov na sejah tega delavskega sveta je sicer boljša, toda ni še zadovoljiva. Povprečno je bilo na seji 10 članov sveta ali 66 %. Delavski svet te enote šteje 15 članov.

Delavski svet delovne enote kemija I. in III. je imel od izvolitve v juniju 1964 do sedaj 11 rednih sej. To pomeni, da se je tudi ta delavski svet sestajal redno enkrat mesečno. Udeležba članov na sejah tega delavskega sveta je zadovoljiva, če jo primerjamo z delavskim svetom metalurgov. Od 21 članov, kolikor šteje ta delavski svet, je bilo navzočih povprečno 15 članov ali okoli 70 %.

Delavski svet delovne enote kemija II. (OOB) je imel od izvolitve do sedaj 7 rednih sej, ali približno vsakih 45 dni. Udeležba članov sveta na sejah je zadovoljiva, saj je bilo na sejah navzočih povprečno po 11 članov, to je okoli 70 %. Ta delavski svet šteje 15 članov.

(Nadaljevanje na 7. strani)

## PROIZVODNJA IN PRODUKTIVNOST DELA

Dinamični porast proizvodnje prvega trimesečja se je nadaljeval tudi v aprilu. Podatki kažejo, da je porasla vrednost proizvodnje v prvih štirih mesecih letošnjega leta v primerjavi z istim obdobjem lanskega leta za 18,2 odstotka, medtem ko je poraslo število zaposlenih za 4,2 %, torej je porasla tudi produktivnost dela in sicer za 14 %.

Letni osnovni plan smo v prvih štirih mesecih dosegli s 35,33 % in torej presegli za 2 %. Od posameznih obratov pa so presegli letni osnovni plan topilnica surovega cinka, žveplena kislina, obrat žlebov in cevi, obrat organskih barv, kromov galun, nahidrosulfit, modra galica, modri baker in še nekateri.

Vrednost doseženega izvoza v aprilu znaša 454.025 \$, kar kaže, da je tudi mesečni plan izvoza presežen, kumulativna vrednost izvoza prvih štirih mesecev 1965 pa znaša 2.043.907 \$. Iz navede-

nega je razvidno, da je izvoz v prvih štirih mesecih letošnjega leta, kar za 59,8 % večji od istega razdobja preteklega leta.



NAŠI TRIJE NAGRAJENCI. Pred sam praznik delovnih ljudi je bila v našem kolektivu svečana proslava. Ob tej priliki je celotni kolektiv izrazil priznanje trem svojim članom za dolgoletno požrtvovalno delo in sicer: Jožetu VERNIKU, Juriju ZABAVU in Francu KOROSCU.

# INTERNI TRANSPORT DANES

**Posebno poglavje dela v metalurgiji, kakor tudi v kemiji predstavlja interni transport. Poraba velikih količin surovin in reprodukcijskega materiala, kakor tudi ogromne količine odpadnega materiala, zahteva posebno organizacijo internega transporta.**

Dokazano je, da predstavlja interni transport (premik materiala) v celotni proizvodnji metalurgije 70 % celotnega dela. Nič manj pa ne predstavlja interni transport v kemični industriji. Za lažje razumevanje navajamo samo glavne količine materiala in surovin, katere je treba dnevno prevoziti.

● Cinkov koncentrat, katerega je potrebno dostavljati k prazilnim napravam dnevno presega precej preko 100 ton. To delo opravlja nakladač Mur-Hill in traktor s prikolico.

● Dnevni odvoz celotne proizvodnje topilnice na tehtanje, nato v skladišče ali direktna dostava v predelovalne obrate. Dostava krpovine iz keramike, odvoz orodja v popravilo, dostava cinkovih palic in finega cinka ter cinkovega belila za nadaljnjo predelavo in še ostali prevozi za potrebe topilnice. Ta prevoz opravljajo z enim vilicarjem nosilnosti 2,5 tone in akumulatorskim vozičkom.

● Odvoz topilniških in generatorskih ogorkov odpadnih retort in predležev predstavlja dnevno okoli 180 ton materiala. Vse ta material uporabljajo v pretežni večini kot nasipni material pri investicijski izgradnji novih objektov, ki jih gradijo v Čretu (nova žveplena kislina, New-Jerssi, industrijski tiri, cestišča in stanovanjsko naselje Selce). Mesečna količina dovoženega nasipnega materiala na omenjena gradbišča znaša povprečno mesečno 2500 m<sup>3</sup>. Pri omenjenem odvozu sta dnevno zaposlena dva kamiona prekučnika nosilnosti 5 ton. Ker ne razpolagamo za lastnimi vozili, najemamo prevoze pri Prevozništvu Celje.

● Dovoz premoga na generator opravljajo z vagoneti-prekučniki, s pomočjo žerjava in z dvigali. Dnevna poraba premoga presega nekaj sto ton. Pri tem

delu je zaposlenih 9 delavcev v treh izmenah.

● Dovoz surovin, žveplene in solne kisline, premoga in ostalega materiala v obrate novi litopon, modri baker, organska kemija in kotlarna, ter odvoz odpadnega materiala iz istih obratov, presega dnevno 100 ton. Te prevoze opravljajo z dvema traktorjema s štirimi prikolicami.

● Razen omenjenih dnevnih rednih prevozov pa je še mnogo manjših prevozov — občasne usluge režijskim obratom, mehanični delavnici in gradbenemu oddelku. Prevoz surovin in drugega materiala, ki prispe v vagonih. Ta material je treba prepeljati v odgovarjajoča skladišča, ki pa se ne nahajajo ob industrijskem tiru. Tudi usluge za lastne delavce, kot dovoz premoga, ozimnice in selitve, katere so odobrene s sklepom centralnega delavskega sveta, predstavljajo precejšnjo obremenitev, že itak

obremenjenega voznega parka. Za vse navedene prevoze razpolaga oddelk z naslednjimi prevoznimi sredstvi, ki obratujejo po 16 ur dnevno: 1 tovorni avto Steuer-prekučnik 5 ton, 3 traktorji Furgoson s 6 prikolicami, 2 akumulatorska vozička, 2 vilicarja, 1 nakladač Mur-Hill.

Iz navedenega je razvidno, da je obstoječi vozni park polno izkoriščen, da so delovni pogoji težki in pogosto neustrezni, kar je posledica hitre izrabljenosti in raznih okvar na vozilih. Vzdrževanje voznega parka mora biti ažurno, ker ni rezervnih vozil. Večja popravila povzročajo zastoj v rednem prevozu in s tem nevoljo pri posameznih koristnikih prevozov.

Z rekonstrukcijo in z investicijsko izgradnjo novih proizvodnih obratov se bodo potrebe po internem prevozu občutno povečale, zato predlagamo, da bi bilo potrebno izdelati študijo internega prometa, v že obstoječih kakor tudi v novozgrajenih proizvodnih obratih, predvideti ustrezna prometna sredstva in način transportiranja in tako zagotoviti najuspešnejši in najcenejši način internega transporta.

(Nadaljevanje prihodnjic)  
Vili Špat

## Program prireditev v mesecu mladosti

Kot vsako leto v mesecu mladosti, je tudi letos aktiv ZM pripravil vrsto športnih, kulturnih in drugih prireditev, katerih spored izgleda takole:

6., 7. in 8. maja športno srečanje mladinskih aktivov Libela, TEP, IFA, Klima, Cinkarna. Tekmovali bodo: v malem nogometu, šahu, streljanju, namiznem tenisu in odbojki.

Od 20. do 23. maja sodelovanje na športnem tekmovanju, ki ga organizirata TK ZMS Železarna Store in občinski sindikalni svet (rokomet in mali nogomet).

12. maja sodelovanje pri sprejemu štafete mladosti.

Dne 20. maja skupna seja tovarniških komitejev ZM iz TEP, Železarna Store, Cinkarna v organizaciji TK ZM Cinkarna.

Sodelovanje s šolskimi aktivimi SZD, TSS, IV. osnovno šolo in osnovno šolo Hudinja.

24. maja slavnostna akademija ob rojstnem dnevu maršala Tita.

(Nadaljevanje na 6. strani)

## Prvomajski izlet na Gorenjsko

Kljub temu, da je bil skoraj ves april deževen, smo se vseeno odločili, da gremo na prvomajski izlet, ki ga nam je nudila naša sindikalna podružnica. Izlete je organizirala na tri strani naše lepe Slovenije in sicer v prelepo Logarsko dolino, na zeleno Pohorje ter v naš Piran in na čudovito Gorenjsko — Bohinj. Mi smo se odločili za Bohinj.

Na sam Praznik dela je bilo že pred 5. uro pri metalurškem vrtarju res veselo in živahno. Vprašanja so se vrstila: Kam greš Ti in kam Ti. Nekdo pravi: jaz sem se odločil za Piran, zato ker moji še niso videli morja, drugi v Bohinj, ker tam še ni bil. Pogovori so potekali v prazničnem vzdušju in seveda o važnem vprašanju »ali bo vreme lepo«.

Avtobus je prišel točno ob doleteni uri. Vodje izletov so že ključni svoje prijavljence. Nastale so tudi male pomote, ki so bile z dobro voljo lepo urejene.

Odpeljali smo se proti lepi Kranjski deželi in Gorenjski ter lepemu vremenu naproti.

Naša prva zanimanja vredna točka je bila, ko smo v lepem smrekovem zelenju ob novozgrajeni asfaltirani cesti zagledali letališče »Brnik«. Zeleli smo si ga vsi pobliže ogledati, pa smo to pustili za ogled ob vrnitvi.

V udobnem »Izletnikovem« avtobusu ob prijaznem šoferju, nam

je čas hitro mineval in že smo bili pri Bohinjskem jezeru. Bo-

## Film o razvoju Cinkarne

Preteklo jesen so pričeli snemati film o razvoju metalurško kemične industrije — Cinkarne od njene ustanovitve, to je od leta 1873 do danes, prikazoval pa bo tudi vse nadaljnje rekonstrukcije posameznih obratov in izgradnjo novih objektov.

Film bo služil v komercialne in propagandne namene, za uvalne seminarje, namenjen pa bo tudi šolskim ekskurzijam.

Prvi del filma je že posnet. Ta del zajema proizvodni proces v objektih, ki jih bodo zaradi za-

hinjski kot je še bil pokrit s snežno odejo.

Vodja izleta tov. Pavel nam je povedal koliko časa imamo, da se povzpemo do slapa Savice ter kdaj je odhod. Seznanil nas je še z nadaljnjim programom izleta. Takoj po kosilu se bomo odpravili na Blejski grad in v Begunje.

Ceravno naši čevlji niso bili primerni za sneg, smo šli k slapu Savice.

(Nadaljevanje na 6. strani)

starelosti porušili (pražarna, aglomeracija) ali pa rekonstruirali (stare peči v topilnici). Drugi del filma bodo snemali v drugi polovici maja. Ta bo prikazoval preostale metalurške obrate in obrate v kemiji I. V poletju bodo posneli obrate, ki so bili zgrajeni v bližnji preteklosti (litopon in modri baker) ter obrate organske kemije.

Preostali del filma pa bo spremljal nadaljnjo gradnjo posameznih objektov do zaključne faze.

Snemalno knjigo za film o Cinkarni sta napisala tovariš Marjan SEDEJ z RTV Ljubljana in tovariš ing. Klemen STEGENSEK.

Film bo zvočni in bo posnet na 16 mm traku v barvni tehniki, dolg bo 600 metrov.

Izdaja Cinkarna, metalurško-kemična industrija, Celje. Ureja uredniški odbor. Odgovorni urednik Zlatko Šentjerc. Glasilo izhaja vsakega 15. v mesecu. Prispevke sprejemamo do 23. v mesecu. Rokopisov in slik ne vračamo. Naslov: Uredništvo glasila »Cinkarnar«, Cinkarna, Celje. Tel. 39-81, 39-82, interna 53. Tisk in kličiji CP »Celjski tisk« Celje.

# PRVOMAJSKA SLOVESNOST V CINKARNI

Na dan pred praznikom delovnih ljudi so bili skoraj vsi člani našega kolektiva prijetno presenečeni. Ko so zjutraj hiteli na delo, jih je že na daleč pozdravljala mogoča mlaj, ki se je košalo vil proti nebu, kakor da bi hotel pregnati redke toda preteče oblake.



Ta dan je v celotnem kolektivu prevevalo svečano vzdušje, ki se je proti poldnevu še okrepilo, ko so zadoneli zvoki borbenih pesmi — igral jih je orkester godbe na pihala železničarskega ZKUD France Prešeren.

Podpredsednik IO sindikalnih podružnic Cinkarne tovariš Viktor Tratnik je pozdravil udeležence proslave. Nato je glavni direktor podjetja, tovariš ing. Drago Čeh spregovoril o pomenu tega mednarodnega praznika vsega človeštva. Med drugim je dejal: »Letošnji prvi maj praznujemo ob 20-letnici zmagovitega zaključka narodnoosvobodilne vojne in ljudske revolucije. Boj za svobodo, za enakopravne odnose med ljudmi in narodi, za svobodo dela in duhovnega ustvarjanja so delovni ljudje naše domovine kronali z veličastvenimi zmagami.« Poudaril je pomen tega velikega boja, ki je terjal številna življenja in je opozoril na našo dolžnost, da nadaljujemo z gradnjo na temeljih, ki so bili postavljeni v najtežjem obdobju naše zgodovine.

Tovariš direktor je v svojem govoru omenil uspehe, ki jih je



**INSTRUMENTALNI ANSAMBEL** je prijetno zaigral. Nihče ne bi verjel, da pionirke in pionirji — glasbeniki vadijo komaj eno leto. **MLADI ESPERANTISTI** se pripravljajo na skorajšnje mednarodno srečanje esperantistov. Kaže, da bodo poželi velik uspeh.

dosegel naš kolektiv in naloge, ki so še pred nami. Ob zaključku je dejal: »Z decentralizacijo sredstev nam je skupnost prepustila precejšen del teh sredstev, ki jih bomo morali v prihodnjem obdobju pametno uporabiti za nadaljnje povečanje obstoječih kapacitet in rekonstrukcijo zastarelih obratnih naprav. Le na ta način in s povečano produktivnostjo dela ter s krepitvijo samoupravljanja, katerega moramo še bolj približati neposrednemu proizvajalcu, bomo kos nalogam, s katerimi nas je zadolžila naša skupnost.

V tem 20-letnem obdobju od osvoboditve do danes smo hodili po težki in naporni poti, toda celotna koncepcija izgradnje socializma v naši državi je bila pravilna in polna uspehov, o čemer se lahko prepriča sleherni član naše skupnosti. Vse to imamo zahvaliti neutrudnemu delu in prizadevanju naše komunistične partije pod vodstvom tovariša Tita.

kitaristov, ki je pod vodstvom prof. Tratnika zaigral dve skladbi.

Prijetno so presenetili učenci osnovne šole na Hudinji, ki so naš kolektiv seznanili z mednarodnim jezikom — esperantom. Njihov pevski zbor je zapel štiri pesmi v esperantu, folklorna skupina pa je zaplesala slovensko narodno Ob bistrem potoku in srbsko Doktore glava me bole.

Mladi esperantisti se pripravljajo na mednarodna srečanja esperantistov v Mariboru in Beli Palanki, povabili pa so jih tudi delavci — esperantisti iz Zahodne Nemčije, kjer bo letos svetovni kongres delavcev — esperantistov (SAT — kongres).

Ob koncu je zapel še moški pevski zbor Ivan Cankar, v katerem sodelujejo številni člani našega kolektiva.

## Zakaj podražitev toplega obroka

Po sklepu centralnega delavskega sveta je bila cena toplemu obroku za leto 1964 določena na 120 din. Neposredna udeležba posameznika pa na 70 din. Zaradi večkratne podražitve živil so dejanski stroški obroka že v letu 1964 porasli od 123,10 din v mesecu januarju na 148,55 din v mesecu decembru 1964. Povprečni letni stroški za en tople obrok v letu 1964 so bili 135,91 dinarjev. Te negativne razlike, ki so nastale zaradi podražitve živil je podjetje krilo po tromesečnih obračunih iz sklada osebnih dohodkov.

S prvim januarjem so cene mesa zopet porasle in to za 45 %.

Ce primerjamo sedanje cene živil s cenami v decembru 1963 so cene nekaterih živilskih artiklov precej višje. Tako je na primer povprečna cena mesa v strukturi toplega obroka sedaj višja za okoli 57 %, kruha za 23 %, ostalih živil pa za 20 %. Porasli so pa tudi režirski stroški zaradi zvišanja osebnih dohodkov osebju v kuhinji toplega obroka.

Vse omenjeno ter razno manipuliranje in preprodavanje blokov je bilo povod, da je centralni delavski svet sklenil zvišati stvarno bruto ceno toplemu obroku od sedanjih 120 dinarjev na 200 dinarjev za obrok.

Samoprispevek koristnikov znaša odslej 100 din za obrok, preostala polovica cene obroka pa bo krita iz sklada osebnih dohodkov, pred razdelitvijo. To zvišanje cene toplemu obroku velja od 1. maja 1965 dalje. D. M.



Kakor vsako leto ob prazniku dela se je tudi to pot delovni kolektiv spomnil zaslužnih tovarišev, ki v naši sredini že tri desetletja požrtvovalno delajo. Letos je bilo izrečeno priznanje trem tovarišem in sicer: Jožetu Verniku, mojstru iz mehanične delavnice, Francu Korošču iz priprave dela in Juriju Zabavu, I. topilcu. Prva dva sta bila nagrajena za 30-letno delo v Cinkarni z zapestnima urama, tovariš Zabav pa je prejel denarno nagrado za 25-letno delo v naši topilnici. Ko so se nagrajenci zahvalili kolektivu za priznanje, so vzpodbujali vse mlajše tovariše in jim zaželeli, da bi tudi oni čakali tak jubilej v naši sredini.

V kulturnem sporedu so sodelovali učenci IV. osnovne šole in Osnovne šole Franja Vrnčiča s Hudinje ter pevski zbor KPD Ivan Cankar. Prvi so se predstavili z zborna recitacijo M. Klopčiča: »Balada o kurjačevih očeh«, in z orkestrom harmonikarjev ter

# S KAMERO PO OBRATIH

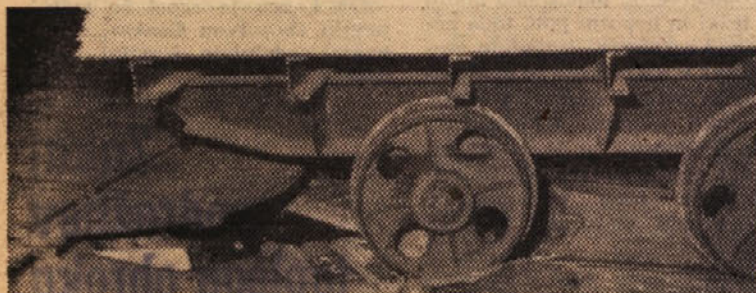
NAŠ INTERNI TRANSPORT — VZROK NEŠTETIH POŠKODB

Ko začnemo govoriti o našem internem transportu, si nehoti predstavljamo zastarela in spoštovanja vredna transportna sredstva v obliki raznih vozičkov, ki jih po navadi preobremenjene potiskamo, ali vlečemo po slabih tirih, ali transportnih poteh. Večkrat ima tir, ali pot kombinirane ovire, kot so popolnoma neuporabne vrtilne plošče, razne luknje v podu in podobno. Vse to je še dediščina, ki smo jo po osvoboditvi prevzeli in jo postopoma nadomeščamo z bolj ustreznimi transportnimi sredstvi. Na žalost je modernizacija transportnih

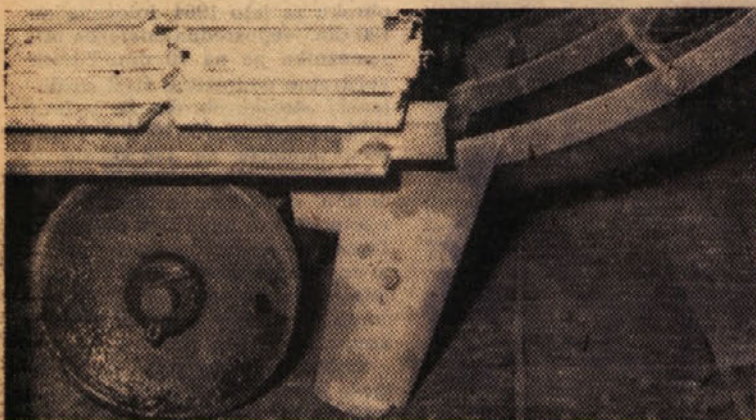
sredstev zelo počasna in so obrati kot na primer valjarna, kjer bomo morali čimprej misliti na zamenjavo zastarelih in neustreznih vozičkov.

Pripeti se, da so tako zastarela in neustrezna transportna sredstva s strani obrata in strojne službe prepuščena na milost in nemilost, oziroma znanje in neznanje delavcem, ki jih uporabljajo. Zato je neredno vzdrževanje transportnih sredstev in poti pogosto vzrok številnih poškodb.

Ce je to res ali ne, naj pokažejo slike.



Ovira na tiru — ležaj za vrtilno ploščo nadomeščen s cinkovimi bloki



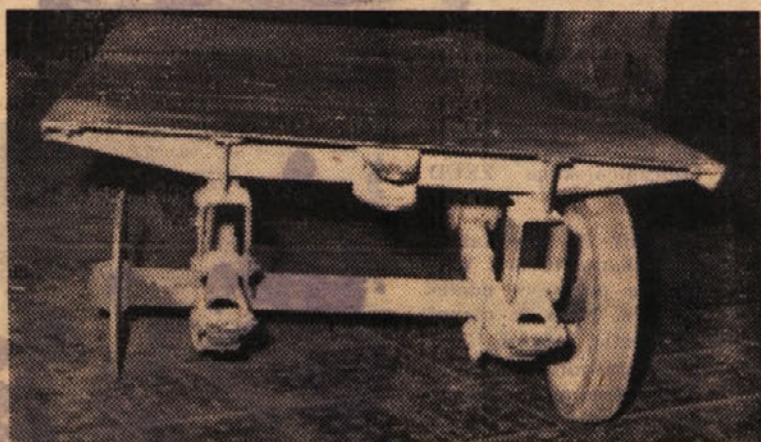
Slabo pritrjen podstavek vozička za bloke povzroči nestabilnost tega ter je lahko izvor številnih nesreč.



»Strokovno« pritrjen oje vozička za transport cinkovih odrezkov tudi lahko povzroči poškodbo ali celo nesrečo.



Neustrezen in naporen transport k blok progi



Na takšnem vozičku, ki zaradi odstranjenih gumijastih obročev na eni strani visi, prevažamo gladke cinkove trakove. Ti lahko zdrsiijo in padejo nekemu na noge

## ALI NI MOGOČE POOSTRITI VARNOSTNIH UKREPOV?

Zgodilo se je nekega zgodnjega nedeljskega jutra v mesecu marcu. Jutranji hlad je skušal ublažiti vročino okoli destilacijskih peči v topilnici.

Tovariš Franc KUGLER, drugi topilec, je bil ta dan določen za vlečenje cinka pri 1. in 2. destilacijski peči. Pri vlečenju cinka v drugi voziček, je tega odpeljal na prostor, za posnemanje trebeža. Tov. Kugler je vzel lopato za posnemanje trebeža, ki je bila naslonjena na japaner za odvoz trebeža. Pri prvem vtiku lopate v voziček napolnjen s tekočim cinkom je prišlo do eksplozije in brizganja cinka. Ker je tov. KUGLER stal nedaleč od vozička, mu je sunek zraka snel ščitnik in klobuk z glave. Pri tem pa mu je cink brizgnil deloma po obrazu, deloma po roki in nogi.

Ponesrečencu je nudila strokovno pomoč dežurna medicinska

sestra obratne ambulante, ki je istočasno poskrbela za takojšnji prevoz v bolnišnico.

Pri analizi nesreče je ugotovljeno, da je lopato, s katero je ponesrečenec posnema, našel naslonjeno na japaner. Ta je opremljen z gumijastimi kolesi. Ponesrečenec ni vedel, da je pred kratkim eden od topilcev polival kolesa japanerja, ker se je začela guma zaradi neposredne bližine ogorkov in vročih predelov topiti. Do eksplozije je prišlo, ker je bila lopata vlažna, ponesrečenec pa tega ni mogel niti predvideti, niti opaziti.

Da bi preprečili podobne primere bo potrebno, da obratovodstvo topilnice določi prostor za odlaganje posnema, ki bo na takšnem mestu, kjer se ne bo smelo manipulirati z vodo. Izvajanje tega ukrepa pa se mora kontrolirati. Rudolf Malinovsky

# NESREČE PRI DELU - NESREČE PRI DELU - NESREČE PRI DELU - NESREČE PRI

V mesecu marcu je bilo:

31 poškodb pri delu s 453 izgubljenimi dnevi in  
3 poškodbe na poti z 83 izgubljenimi dnevi  
Skupaj 34 poškodb s 536 izgubljenimi dnevi

Analiza vzrokov poškodb:

| Število poškodb | Odstotek | Vzroki poškodb                                                                  |
|-----------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 17              | (54,81)  | zaradi neprevidnosti                                                            |
| 2               | (6,46)   | zaradi neprevidnosti in tehnične zastarelosti transportnih sredstev             |
| 1               | (3,23)   | zaradi neprevidnosti in neustreznih prostorov                                   |
| 2               | (6,46)   | zaradi pomanjkanja poklicnih izkušenj in nezadostnega pouka o varnosti pri delu |
| 2               | (6,46)   | zaradi zastarelosti strojev in naprav ter neustreznih tehničnih zaščit          |
| 3               | (9,68)   | zaradi neustreznega načina dela in pomanjkljive varnostne kontrole              |
| 4               | (12,90)  | zaradi nediscipliniranosti in pomanjkljive varnostne kontrole                   |

Analiza vzrokov poškodb v mesecu marcu v celoti ne odstopa od strukture v preteklih mesecih.

| Izvor poškodbe    | V marcu | V prvem trimesečju 1965 | 1964 |
|-------------------|---------|-------------------------|------|
| Proizvodni proces | 16      | 36                      | 35   |
| Vzdrževalna dela  | 3       | 14                      | 20   |
| Interni transport | 12      | 28                      | 25   |
| Ostala dela       | —       | 8                       | 7    |
| Skupaj:           | 31      | 86                      | 87   |

Primerjava strukture poškodb po izvoru v prvem trimesečju s povprečjem treh mesecev preteklega leta nam pove, kakšne uspehe smo dosegli pri posamezni dejavnosti.

Pri proizvodnem procesu nismo dosegli nobenega napredka. Število poškodb za prvo trimesečje je v primerjavi s povprečjem preteklega leta še za okoli 3 odstotke višje. Pri vzdrževalnih delih pa smo število nesreč znižali za 6 poškodb, to je 30 odstotkov manj poškodb v primerjavi s trimesečnim povprečjem leta 1964. Pri podrobnejši analizi ugotavljamo, da je od skupnega znižanja 6 poškodb dosegla samo ekonomska enota vzdrževalnih obratov za 5 poškodb boljše rezultate, kar predstavlja okoli 35 odstotkov manj poškodb.

Pri vzdrževalnih delih vezanih s proizvodnjo v samih obratih,

pa se je število poškodb zmanjšalo samo za 16 odstotkov.

Število nesreč pri internem transportu pa je naraslo za 12 odstotkov, to je za 3 poškodbe. Zanimivo je, da v transportnem oddelku pokaže primerjava s preteklim letom občutno znižanje poškodb (za 4 poškodbe, to je 66 odstotkov, medtem ko je število nesreč pri internem transportu, ki je povezan s proizvodnjo v posameznih obratih, naraslo v primerjavi z letom 1964 za 7 poškodb, to je za 30 odstotkov.

Iz teh podatkov sklepamo, da moramo naše prizadevanje za zniževanje nesreč posvetiti direktno proizvodnim obratom. Proizvodnja in z njo povezan transport zahtevata intenzivno zainteresiranost po vprašanju ustreznih ukrepov za preprečevanje in postopno zniževanje števila in resnosti poškodb.

Primerjava števila poškodb in števila izgubljenih dni v posameznih ekonomskih enotah v marcu lani in letos

|                     | Število poškodb na 100 zaposlenih |      | Število izgubljenih dni na 1 poškodbo |      | Število izgubljenih dni na 1 zaposlenega |      |
|---------------------|-----------------------------------|------|---------------------------------------|------|------------------------------------------|------|
|                     | 1964                              | 1965 | 1964                                  | 1965 | 1964                                     | 1965 |
| Metallurgija        | 26,1                              | 31,6 | 12,7                                  | 10,7 | 3,32                                     | 3,39 |
| Predelovalni obrati | 11,7                              | 41,2 | 7,5                                   | 13,4 | 0,86                                     | 5,53 |
| Kemija I in III     | 27,9                              | 24,5 | 25,4                                  | 10,6 | 7,08                                     | 2,61 |
| Kemija II           | 16,7                              | 20,0 | 19,0                                  | 11,0 | 3,17                                     | 2,20 |
| Vzdrževalni obrati  | 25,8                              | 3,13 | 12,2                                  | 79,0 | 3,13                                     | 2,47 |
| Uprava              | 8,43                              | 2,02 | 28,8                                  | 44,0 | 2,42                                     | 0,98 |
| Povprečje           | 19,4                              | 17,7 | 17,3                                  | 14,6 | 3,34                                     | 2,58 |

## NEKAJ PODATKOV O PROBLEMATIKI NEZGOD

(Nadaljevanje)

V prejšnjem sestavku smo skušali prikazati, kateri deli telesa so v posameznih obratih najčesteje poškodovani pri obratnih nezdah. Dobili smo neko zaporedje, ki je v primerjavi s prejšnjimi le-

ti precej konstantno.

Odgovorimo še na drugo vprašanje, ki se nam poraja to je: kakšen je karakter, narava poškodb v posameznih obratih.

Najlažje bomo to razvideli iz pregledne tabele:

| Obrat:                      | Odstotek udarjenin | Odstotek raztrganin in urezov | Odstotek zvinov | Odstotek zlomov | Odstotek opeklin | Odstotek tujkov v očeh | Skupaj |
|-----------------------------|--------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------|--------|
| Topilnica                   | 25,2               | 16,2                          | 5,4             | 3,6             | 47,8             | 1,8                    | 100    |
| Pražarna                    | 29,2               | 16,6                          | 12,3            | 4,2             | 33,3             | 4,2                    | 100    |
| Keramika                    | 38,4               | 15,4                          | 30,7            | 7,7             | —                | 7,7                    | 100    |
| Kemija I                    | 35,4               | 13,9                          | 7,6             | 11,4            | 31,7             | —                      | 100    |
| Kemija II                   | 18,7               | 12,5                          | 12,5            | 12,5            | 31,2             | 12,5                   | 100    |
| Mehanična delavnica         | 51,0               | 16,3                          | 40,8            | 12,2            | 6,1              | 10,2                   | 100    |
| Valjarna                    | 27,0               | 27,0                          | 13,5            | 5,6             | 24,3             | 2,6                    | 100    |
| Transport                   | 50,0               | 6,3                           | 18,7            | 18,7            | 6,3              | —                      | 100    |
| Pomožni oddelki             | 57,1               | 28,5                          | —               | —               | 14,3             | —                      | 100    |
| Energetika                  | 30,0               | 10,0                          | 10,0            | 10,0            | 20,0             | 10,0                   | 100    |
| Stavbni in mizarski oddelki | 58,8               | 17,7                          | 5,8             | 11,8            | 5,8              | —                      | 100    |
| Uslužbenici                 | 50,0               | —                             | —               | 50,0            | —                | —                      | 100    |
| Povprečno:                  | 34,8               | 16,3                          | 8,7             | 8,4             | 25,8             | 3,4                    | 100    |

Iz tabele je razvidno, da so najpogostejše »A« poškodbe udarjenine, sledijo opekline, raztrganine in urezi, zvini in zlomi ter tujski v očeh.

Za posamezne obrate pa so razvidna značilna odstopanja od to-

varniškega povprečja, saj npr. v topilnici vodijo opekline, v keramiki in kemiji I udarjenine, v valjarni urezi in udarjenine itd.

Ako primerjamo sedaj karakter teh »A« poškodb z »B« poškodbami, je slika naslednja:

|              | Odstotek udarjenin | Odstotek raztrganin in urezov | Odstotek zvinov | Odstotek zlomov | Odstotek opeklin | Odstotek tujkov v očeh |
|--------------|--------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------|
| »A« poškodbe | 34,8               | 16,3                          | 8,7             | 8,4             | 25,8             | 3,4                    |
| »B« poškodbe | 39,1               | 27,3                          | 9,6             | 4,6             | 15,3             | 3,9                    |

Primerjava tovarniškega povprečja za obe vrsti nezdoh nam pokaže, da bistveno izstopajo pri »A« nezdah opekline in zlomi,

medtem ko so ostale vrste nezdoh česče zastopane pri nesrečah izven dela kot pri delu.

Dr. Slavko Šopar

## LETOS 28 KREDITOV

TUDI ZA INDIVIDUALNO GRADNJO CDS NAMENIL

PRECEJSNJA SREDSTVA

Kakor prejšnja leta tako je tudi letos centralni delavski svet na predlog upravnega odbora odobril finančna sredstva, oziroma posojilo individualnim graditeljem stanovanjskih hiš, to je tistim, ki samostojno zidajo ali popravljajo hišo oziroma stanovanje. Osemindvajset prosilcev bo letos dobilo posojilo v skup-

nem znesku 21.243.000 dinarjev. Tudi s takšnimi posojili se da precejšnemu številu naših delavcev rešiti stanovanjsko vprašanje.

D. M.



## Uveljavljanje pokojninske dobe

**SAMO ŠE 2 OZIROMA 5 LET JE ČAS ZA UREDITEV POKOJNINSKE DOBE**

Temeljni zakon o pokojninskem zavarovanju je določil končni rok, v katerem si zavarovanci še lahko uveljavljajo pokojninsko dobo, na podlagi izjave prič. Za uveljavljanje pokojninske dobe, ki se po zakonu računa kot posebna doba, je treba vložiti zahtevek najpozneje do 31. decembra 1966, v kolikor se taka doba dokazuje z izjavami prič (k posebni dobi spada tudi opravljanje privatne obrti). Za priznanje dobe iz delovnega razmerja je za vložitev zahtevka določen končni rok 31. december 1969.

Po preteku navedenih rokov bo mogoče uveljavljati pokojninsko dobo s pričami samo v izjemnih primerih — če zavarovanec dokaže, da v določenem roku iz objektivnih razlogov ni mogel vložiti zahtevka in pa one osebe, ki v tem roku niso bile v delovnem razmerju, oziroma zavarovane in zaradi tega niso vložile zahtevka. Te osebe pa morajo vložiti zahtevek v teku enega leta od dneva nastopa delovnega razmerja, oz. od dneva, ko so postale zavarovane.

Zahtevke za ugotavljanje pokojninske dobe je treba vložiti pri občinski komisiji za zavarovalno dobo. Če stranka ni zadovoljna z rešitvijo občinske komisije, lahko vloži pritožbo na komisijo druge stopnje. Pritožbe je treba vložiti preko občinske komisije v roku 15 dni po prejemu odločbe. Odločba komisije druge stopnje je dokončna. Proti tej odločbi je možno sprožiti upravni spor pri Republiškem vrhovnem sodišču, vlogo je treba oddati v roku 30 dni po prejemu odločbe.

(Nadaljevanje z 2. strani)

Od 24. do 29. maja medobratno športno tekmovanje v namiznem tenisu, šahu, streljanju in po možnosti malem nogometu.

29. maja zaključek medobratnih tekmovanj v športu in javna prireditev »Spoznavaj naše obrate«, prav tako medobratno tek-

# PRVOMAJSKI IZLET

(Nadaljevanje z 2. strani)

Ko se vzpenjaš po gozdu proti slapu, ne veš, kaj je lepše, ali gozd v katerem je še dosli snega, a bukev, kot da se ne zmeni zanj, se je odela v svoje novo zeleno oblačilo. Takšni kontrasti so redki. Pod zeleno bukvijo, si lahko grabil sneg in se kepal ali delal snežnega moža, malo dalje pa si lahko trgal živo resje. Od takih barv in lepote se težko ločiš. Toda morali smo se vrniti v dolino, saj se je bližal čas odhoda.

Vrnili smo se do jezera, ker pa nam je čas dopuščal, smo se z žičnico peljali na prelepo smučišče Vogel. Vse, kar nam je nudil vzpon z žičnico, se ne da opisati, ker ne najdeš tako lepih besed. Bohinjsko jezero se ti nudi v vsej svoji lepoti svojih barv, obrobljeno s kamnitim vencem. Ko stopiš z žičnice in zagledaš kristalno bele Julijce z mogočnim očakom Triglavom ter čudovito smučišče, želiš le to, da bi vsaj en dan lahko živel med temi kristali, med tem mogočnim vencem naših lepih gora.

Nadaljevali smo pot proti Bledu, spremljal nas je čudovit topel sončni dan.

Ogled Blejskega gradu in muzeja pa pohajkovanje po gradu, nam je res nudilo praznično razpoloženje. Kdo vse ni prišel na grad, ljudje raznih narodnosti, lahko bi rekel predstavniki vseh kontinentov sveta in vseh naših sosedov. Grad je bil pravi babilon saj si na vsakem koraku slišal drugo govorico.

Bili smo disciplinirani, saj to je bilo v našo korist. Odhod v Begunje je bil točno po dogovoru.

Pred vstopom v muzej NOB nam je vodič povedal koliko naših, slovenskih domoljubov je bilo zaprtih v tej kaznilnici, mučenih, odgnanih v razna koncentracijska taborišča in ustreljenih.

Po ogledu desetih zloglasnih celic z dokumentarnim gradivom ne moreš verjeti, da je to res za nami in srh te spreleti, da bi se še kdaj v človeški zgodovini to ponovilo. Obiskali smo tudi grobove. Ko čitaš imena žrtv in letnice rojstev, ko stojiš ob grobu, se čudiš, da živiš. Oni so vse darovali, a mi jemljemo njihove sado in se vprašamo, ali jih dovolj cenimo.

Razgovor je še dolgo potekal o grozotah, ki jih je sejala fašistična drhal.

Na poti domov smo si še ogledali letališče »Brnik«, nato pa smo se odpeljali naravnost proti Celju.

Res smo si ogledali mnogo, mnogo lepega. Želimo si, da bi nam sindikalna podružnica še kdaj nudila izlet v naše lepe predele Slovenije in se ji iskreno zahvaljujemo, kakor tudi tov. Pavlu za lep program izleta.

## Program prireditev

**V POČASTITEV MESECA MLADOSTI IN 20. OBLETNICE OSVOBODITVE**

movanje. Družina Počitniške zveze pa bo priredila »Plavi večer«.

To bi bil okvirni program vseh prireditev v počastitev meseca mladosti, jasno pa je, da bo še veliko prireditev, katere niso vnešene v ta program. Naša želja pa je, da ta program dosledno izpolnimo.

R. Terglav

## SPOZNAJMO NAŠE OBRATE • SPOZNAJMO NAŠE OBRATE • SPOZNAJMO NAŠE OBRATE

# KAJ PROIZVAJAJO V OBRATU KEMIJA II.

**Ta — organski — obrat Cinkarne proizvaja širok asortiment barvil za tekstil, usnje in papir — poleg tega pa še tekstilna pomožna in konzervirna sredstva. Proizvodov je zaradi različnih zahtev posameznih tekstilnih vlaken zelo veliko — daleč preko 100 — tehnologija vsakega barvila strogo specifična — vendar lahko vseeno grupiramo po načinu proizvodnje vsa barvila v tako imenovana ledena ali azo barvila in žveplena barvila.**

Za izdelavo barvil je potrebno veliko število najrazličnejših polproduktov in intermediatov kom-

pliciranega sestava — derivati benzena in naftalena — amino-naftol — sulfonske kisline, ben-zidina itd., ki jih obrat izdeluje deloma sam, deloma pa uvozi.

Večina barvil izhaja iz procesa v obliki 20 do 30 % paste; te po-

sušijo v komornih sušilnicah do koncentrata — netipa, zmlejejo v mlinih, razredčijo z redčili (Na-sulfat itd.), tipizirajo z malenkostnimi dodatki drugih barvil na standard, embalirajo in vskladiščejo.

Tako lahko organsko kot tudi lokacijsko razdelimo obrat v oddelke za proizvodnjo: barvil (AZO I in AZO II), intermediatov (I. oddelek), žvepljenih barvil (II. oddelek) in oddelek dodelave barvil (sušenje, mletje, tipiziranje III. oddelek).

Ostale zgradbe so še: skladišče netipov, embalaže, surovin, sanitarni prostori, kotlarna itd.

### Oddelka AZO I in AZO II

Izdelava azo-barvil zahteva sicer za vsako barvilo lasten tehnološki proces, vendar so nekatere operacije podobne, tako da lahko razdelimo celotno izdelavo na več skupnih operacij:

● Raztapljanje aminov oziroma diaminov ali njihovih deriva-

tov in diazotiranje (če je ena amino skupina) oziroma tetrazotiranje (če sta dve amino skupini).

● Raztapljanje komponent za priipajanje. Spojine za priipajanje so hidroksi, amino ali amino hidroksi, derivati benzola ali naftalena, ki imajo v svojem sestavu še lahko druge skupine kot so — sulfo, acetilno itd.

● Priipajanje azo na diazo komponento (2 na 1) s čemer dobimo že barvilo s karakteristično -N=N skupino. V nekaterih primerih je to že barvilo z ustrežajočimi lastnostmi, sicer pa na nastalo barvilo priipajamo še kakšno drugo diazo komponento, ki spremeni nianso v željeno smer ali poveča obstojnost barvila.

● Izločanje barvila iz raztopine in filtracija barvila.

● Sušenje paste.

● Mletje in tipiziranje barvila na standard.

(Nadaljevanje prihodnjič)

# Aktivnost v ODS ni zadovoljila

(Nadaljevanje s 1. strani)

Delavski svet delovne enote vzdrževalnih obratov je imel doslej 7 rednih sej. Tudi ta delavski svet se je sestajal približno vsakih 45 dni. Udeležba na sejah je bila v začetku mandatne dobe še kar zadovoljiva, medtem pa je bila na zadnjih dveh sejah zelo slaba. Ena seja sploh ni bila sklepna, zaradi tega so jo morali preložiti.

Na svojih sejah so delavski sveti obravnavali naslednja vprašanja: redno so spremljali, kako so bili izpolnjeni mesečni proizvodni načrti. Postavljali so mesečne načrte, za svoje enote, seveda v okviru načrta, ki ga je sprejel centralni delavski svet za celo podjetje. Delavski sveti de-

lovni enot so bolj ali manj analizirali in predelali razna poročila o higiensko tehnični zaščiti v enotah. Posebno pozornost so posvetili delovni disciplini in neopravičenim bolezenskim izostankom. Nekaj nediscipliniranih članov, ki so imeli po sedem in tudi več neopravičenih izostankov z dela, so že izločili iz svojih enot.

Na predlog delavskega sveta delovne enote metalurgija so tudi ostali delavski sveti sprejeli sklep, da bo vsak, ki neopravičeno izostane, kaznovan tudi s tem, da se mu odvzame dodatni dopust. Za en neopravičen izostanek se odvzame en dan dopusta, za dva izostanka dva dni itd. Do letošnjega leta je ta sklep veljal samo za delovno enoto metalur-

gije, ker ga je samo ta delavski svet že pred dvema leti sprejel. Ob sprejemanju zaključnega računa so sodelovali vsi delavski sveti s svojimi predstavniki na seji centralnega delavskega sveta. Sprejemanje zaključnega računa je na splošno bolj problematična stvar, namreč glede časa, saj mora biti gotov že v sredini februarja. O zaključnem računu so delavski sveti bolj temeljito razpravljali po sprejemu na centralnem delavskem svetu.

Več pozornosti so enote posvečale tromesečnim obračunom in polletni bilanci. Ta poročila so bila pripravljena tako, da je lahko vsak član našega kolektiva seznanjen kako podjetje posluje in kakšni so uspehi in neuspehi podjetja.

V sredini lanskega leta so delovne enote oziroma sveti temeljito razpravljali o spremembi pravičnika o delitvi osebnih dohodkov. Kričeča nesoglasja so bila odpravljena tako, da pri nas že v lanskem letu ni bilo mesečnega osebnega dohodka, ki bi bil manjši od 30.000 dinarjev. Letošnji povprečni osebni dohodek pa znaša preko 60.000 dinarjev, kar pomeni, da tudi najmanjši osebni dohodek v našem podjetju znaša preko 37.000 dinarjev.

Enote oziroma delavski sveti enot so posvetili precej pozornosti naši investicijski gradnji; metalurgi povečanju proizvodnje cinka, predelovalni obrati razširitvi svojih obratov, kemiki večji proizvodnji kemičnih izdelkov in zgraditvi novih obratov v skladu s perspektivnim načrtom.

Poleg navedenega so delavski sveti po enotah razpravljali še o raznih manjših problemih, ki so se pojavili v obratih ter o raznih prošnjah in pritožbah naših delavcev.

Omenili bi še, da so se delavski sveti naših delovnih skupnosti, razen delavskega sveta uprave, zelo redko sestajali. Delavski svet enote investicije in razvojni inštitut se je sestel samo dvakrat. Delavski svet enote komerciala in transport pa trikrat. Medtem pa je delavski svet enote uprava imel šest sej. Ta delavski svet je razpravljal o problemih svojih oddelkov ter o proizvodnih rezultatih celotnega podjetja. Delo tega delavskega sveta je zadovoljivo.

Politične organizacije, kakor tudi šefi teh sektorjev, oziroma služb, bodo morali v prihodnje posvetiti več pozornosti in časa razvoju delavskega samoupravljanja v teh enotah, sicer sveti v teh dveh enotah ne bodo bolj živeli.

D. M.



Objavljamo spored filmov, ki jih bomo gledali v celjskih kinematografih od 15. maja do 15. junija 1965:

## KINO UNION:

- Od 15. do 17. maja  
»AMERIKA — AMERIKA«  
ameriški film
- Od 18. do 21. maja  
»SKRIVNOST ŽIVLJENJA«  
ameriški barvni film
- Od 22. do 25. maja  
»UBITI OPONASAVCA«  
ameriški film
- Od 26. do 28. maja  
»BREZPRAVNA UMETNICA«  
ruski barvni Cs film
- Od 29. maja do 1. junija  
»TEŽKO JE ŽIVETI«  
italijanski film
- Od 2. do 4. junija  
»MOSKI V PRECEPU«  
norveški film
- Od 5. do 8. junija  
»KAPETAN OGENJ«  
francoski barvni Cs film
- Od 9. do 13. junija  
»OTROCI KAPETANA GRANTA«  
ameriški barvni film
- Od 14. do 16. junija  
»KAPETAN COPATA«  
francoski film

## KINO METROPOL:

- Od 12. do 16. maja  
»VINETUO II«  
jug.-nemški barvni Cs film
- Od 17. do 18. maja  
»ZIVALI«  
francoski film
- Od 19. do 21. maja  
»VRTINEČ«  
jugoslovanski film
- Od 22. do 24. maja  
»ANA KARENINA«  
ameriški film
- Od 25. do 26. maja  
»PAVEL BALUJEV«  
ruski Cs film
- Od 27. do 31. maja  
»Z OGNJEM IN MECEM«  
franc.-italijanski barvni Cs film
- Od 1. do 3. junija  
»LAZNI DIPLOMAT«  
madžarski Cs film
- Od 4. do 7. junija  
»TAJNI ARHIV NA ELBI«  
nemški film
- Od 8. do 11. junija  
»MOZ, KI JE LJUBIL VOJNO«  
ameriški film

- Od 12. do 14. junija  
»ŽIVLJENJE ZA RUTH«  
angleški film
- Od 15. do 17. junija  
»UCITELJ IZ VIDJEVANA«  
italijanski film

## LETNI KINO:

- Od 16. do 17. maja  
»ZADNJI SOMRAK«  
ameriški barvni Cs film
- Od 18. do 19. maja  
»ESNAPURSKI TIGER«  
ameriški barvni Cs film
- Od 20. do 21. maja  
»INDIJSKI NAGROBNi SPOMENIK«  
ameriški barvni Cs film
- Od 22. do 23. maja  
»V SLUŽBI PANCH WILLE«  
mehiški barvni VV film
- Od 24. do 26. maja  
»CLOVEK, KI JE LJUBIL  
LIBERTY WALLANCEA«  
ameriški film
- Od 27. do 28. maja  
»DEVETINTRIDESETA STOPNICA«  
angleški barvni film

- Od 29. do 31. maja  
»ALAMO I«  
ameriški barvni Cs film
- Od 1. do 2. junija  
»ALAMO II«  
ameriški barvni Cs film
- Od 3. do 4. junija  
»RODOSKI VELIKAN«  
italijanski barvni Cs film
- Od 5. do 7. junija  
»GREH LJUBEŽNI«  
španski barvni film
- Od 8. do 10. junija  
»BRAVADOS«  
ameriški barvni Cs film
- Od 11. do 13. junija  
»NAVARONSKA TOPOVA«  
ameriški barvni Cs film
- Od 14. do 15. junija  
»NEVESINJSKA PUSKA«  
jugoslovanski film

Predstave so vsak dan ob 16., 18., in 20. uri, v letnem kinu pa ob 20. uri. Program objavljamo po podatkih Kino-podjetja Celje in za spremembe ne odgovarjamo.

## Novice iz SLG

Za 20-letnico osvoboditve je Slovensko ljudsko gledališče Celje uprizarilo Cankarjevo dramo »Kralj na Betajnovi«. Delo prikazuje vzpon slovenskega kapitalizma, proces, ki ga je naša revolucija zavrla in dokončno leta 1945 pokopala. Režiser Juro Kislinger je dramo posodobil, dal ji je globlje psihološke razlage, ki nam čas, v katerem je delo nastalo, človeško približa. Na fotografiji sta Janez Bermež in Sandi Krošl.

J. 2.



## Zahvala

Ob hridki izgubi moža in očeta  
ANTONA TURNŠKA

se zahvaljujemo vsem, ki so ga spremili na zadnji poti, mu darovali vence in cvetje ter nam izrekli sožalje. Posebno se zahvaljujemo Sindikalni podružnici Cinkarne, kolektivni gradbenega oddelka ter priprave dela.

Posebej se zahvaljujemo dr. ŠOPARJU in zdravstvenemu osebju obratne ambulante Cinkarne. Iskrena hvala tov. TRATNIKU za prisrčne poslovilne besede ob odprtem grobu.

Zalujoča  
družina TURNŠEK

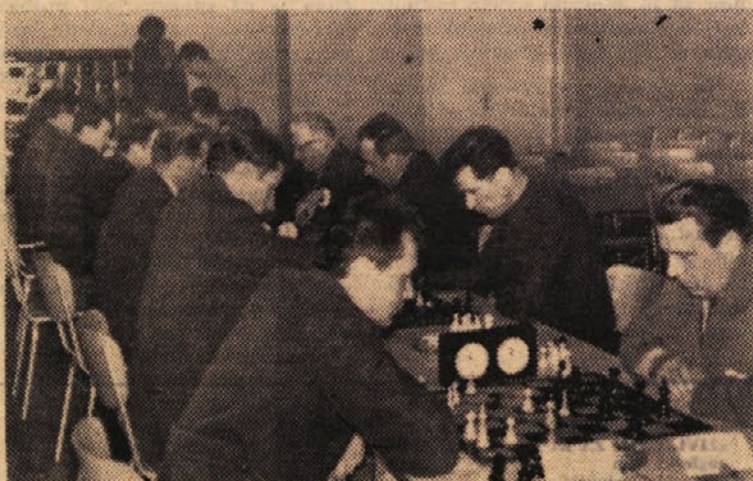
Dopisujte v naš  
list!

Dne 15. aprila je bilo v počastitev praznika dela in 20-letnice osvoboditve prijateljsko srečanje s šahisti Ingrada. Odigran je bil brzoturnir po »ševeniškem sistemu« (10 minut za partijo), na osmih deskah. Šahisti so igrali 8 kol.

To je bila prva tekma, ki so jo naši člani igrali po tem sistemu. Prav zaradi tega je bilo negotovo, katero moštvo ima več možnosti za zmago, kar dokazujeta prva dva kola v katerih je oba krat bil rezultat neodločen. Šele tretje in četrto kolo je pokazalo, da imajo naši igralci izgleda na zmago, kar jim je res do konca tekmovalja uspelo uresničiti, čeprav so sedmo kolo igralci Ingrada odločili v svojo korist.

Rezultati posameznih kol:

1. kolo Ingrad : Cinkarna 4—4
2. kolo Cinkarna : Ingrad 4—4
3. kolo Cinkarna : Ingrad 5—3
4. kolo Cinkarna : Ingrad 5—3
5. kolo Cinkarna : Ingrad 5,5—2,5
6. kolo Cinkarna : Ingrad 4,5—3,5
7. kolo Ingrad : Cinkarna 4,5—3,5
8. kolo Cinkarna : Ingrad 6—2



Prijateljsko srečanje šahistov: Šele po četrtem kolu se je izkazalo, kdo bo zmagovalec

Za naše moštvo so igrali: Tomić (osvojil 6 točk), ing. Ružič, Arh, Jovanović, ing. Pipuš (vsi 5,5 točk), Dečko (4), ing. Klin-ger (3,5), Šnajder (2 točke).

V mesecu aprilu so prišli v podjetje: Jenić ing. Cedomir, Kumar Alojz, Čakš Ferdinand, Ovtar Martin, Butolen Franc, Leskovič Herman, Kveder Ivan, Repar Ivan, Rumbak Miho, Krajnec Ivan, Kristan Antonija, Strukelj Antona, Skornik Emil, Kavačević Božidar, Kramberger ing. Boris, Vulović Borivoj, Pohole Ivan, Rakun Franc, Srbjanin Dragutin, Klančnik Anton, Rugani Franjo, Zarič Dragoljub, Rženčnik Janez, Varonč Dragotin, Luknjanič Bogdan, Popović Dragiša, Pitaric Jožef, Edi Peter, Krajnc Jože, Popović Ljubliša, Korošec Jože, Kužner Ivan, Sinković Janko, Brglez Ivan, Vodusek Anton.

Odšli iz podjetja: Videnšek Ivan, Mališ Franjo, Čukovič Cedomir, Iršič Anton, Pavič Leopold, Mlakar Franc, Dečman Ivan, Kramer Stanislava, Kmecl Martin, Jazbec Viktor, Jančič Slavoljub, Zajšek Ferdinand, Jurček Miho, Pavlin Anton, Fruk Mirko, Krsnik Stan-ko, Kufner Viktor, Dešdek Josip, Stres Herman, Martinčič Anica, Sajovic Richard, Zilič Ismet, Rojčič Ivan, Jovanović Blagoje, Kunec Edmund, Klasič Dragutin, Kolar Milan, Vrežanović Ljubliša, Mesarič Stefan, Srbjanin Dragutin, Rugani Franjo, Košec Feliks, Kličić Peter, Kolar Jože, Solinc Jakob, Jegdič Veljko, Sklehek Milan, Zupanc Jožef, Hočvar Jože.

Disciplinarno odpuščen: Parmakovski Slavko, Pungaršek Karl.

V pokoj so odšli: Vajsenbah Ivan.

Poročili so se: Blažan Slavko, Završek Cveto.

Kri so darovali: Kovčec Vinko in Perc Milan, oba iz topilnice.

## Vrednost točke

APRIL 1965

### I. EKONOMSKA ENOTA METALURGIJA:

|                                                        | Vrednost točke<br>april 1965 | Preseg norme<br>v odstotkih |
|--------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Prepražarna in žveplena kislina . . . . .           | 145,57                       | —                           |
| 2. Aglomeracija . . . . .                              | 145,00                       | 10,95                       |
| 3. Skupne službe (1. in 2.) . . . . .                  | 154,26                       | —                           |
| 4. Topilnica surovega in finega cinka . . . . .        | 142,40                       | 2,40                        |
| 5. Cinkovo belilo . . . . .                            | 138,11                       | 11,53                       |
| 6. Keramika . . . . .                                  | 138,10                       | 8,38                        |
| 7. Skupne službe obratov topilnice . . . . .           | 146,58                       | —                           |
| 8. Povprečje ekonomske enote metalurgije . . . . .     | 142,78                       | —                           |
| 9. Kemični metalurški analitični laboratorij . . . . . | 147,14                       | —                           |

### II. EKONOMSKA ENOTA PREDELOVALNI OBRATI:

|                                                  | Vrednost točke<br>april 1965 | Preseg norme<br>v odstotkih |
|--------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Valjarna cinkove pločevine . . . . .          | 138,13                       | 14,02                       |
| 2. Cinkografija . . . . .                        | 122,79                       | 24,01                       |
| 3. Oblikovalnica cinkove pločevine . . . . .     | 142,87                       | 10,41                       |
| 4. Cinkovi žlebovi . . . . .                     | 137,97                       | 14,32                       |
| 5. Valjarna žice . . . . .                       | 137,97                       | —                           |
| 6. Skupne službe predelovalnih obratov . . . . . | 151,83                       | —                           |

### III. EKONOMSKA ENOTA ANORGANSKA KEMIJA:

|                                                                                 | Vrednost točke<br>april 1965 | Preseg norme<br>v odstotkih |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Kromov galun . . . . .                                                       | 163,10                       | —                           |
| 2. Na-hidrosulfid in metalit . . . . .                                          | 161,30                       | —                           |
| 3. Na-sulfid . . . . .                                                          | 169,23                       | —                           |
| 4. Litopon, Ba-sulfid, Zn-sulfat . . . . .                                      | 156,15                       | —                           |
| 5. Svinčni oksidi . . . . .                                                     | 163,96                       | —                           |
| 6. Superfosfat . . . . .                                                        | 146,17                       | 8,37                        |
| 7. Ultramarin . . . . .                                                         | 140,41                       | —                           |
| 8. Modra galica . . . . .                                                       | 153,00                       | —                           |
| 9. Modri baker . . . . .                                                        | 153,00                       | —                           |
| 10. Skupne službe anorganske kemije . . . . .                                   | 157,70                       | —                           |
| 11. Obratovodstvo modri baker, modra galica . . . . .                           | 153,00                       | —                           |
| 12. Obratovodstvo svinčni oksidi, ultramarin, kromov galun, Na-sulfid . . . . . | 158,96                       | —                           |
| 13. Kemični obrat III, Mozirje . . . . .                                        | 135,70                       | 4,05                        |

### IV. EKONOMSKA ENOTA ORGANSKA KEMIJA:

|                            |        |   |
|----------------------------|--------|---|
| z vsemi službami . . . . . | 167,00 | — |
|----------------------------|--------|---|

### V. EKONOMSKA ENOTA VZDRŽEVALNI OBRATI:

|                               | Vrednost točke<br>april 1965 | Preseg norme<br>v odstotkih |
|-------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Priprava dela . . . . .    | 145,50                       | —                           |
| 2. Strojni obrat . . . . .    | 145,50                       | 7,69                        |
| 3. Gradbeni obrat . . . . .   | 145,50                       | 0,04                        |
| 4. Merilni obrat . . . . .    | 145,50                       | 0,50                        |
| 5. Elektro, obrat . . . . .   | 145,50                       | 0,81                        |
| 6. Obrat energetike . . . . . | 145,50                       | 0,60                        |

### VI. PREDRAČUNSKE ENOTE:

|                                | Vrednost točke<br>april 1965 | Preseg norme<br>v odstotkih |
|--------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 1. Strokovne službe . . . . .  | 145,50                       | 1,30                        |
| 2. Družbena prehrana . . . . . | 145,50                       | —                           |

|                                 |        |      |
|---------------------------------|--------|------|
| VII. CELOTNO PODJETJE . . . . . | 145,70 | 3,53 |
|---------------------------------|--------|------|

Tekmo, ki je bila igrana v pravam tovariškem vzdušju, je vodil tovariš Stane Pertinač.

## Strokovna ekskurzija slušateljev naše TSŠ

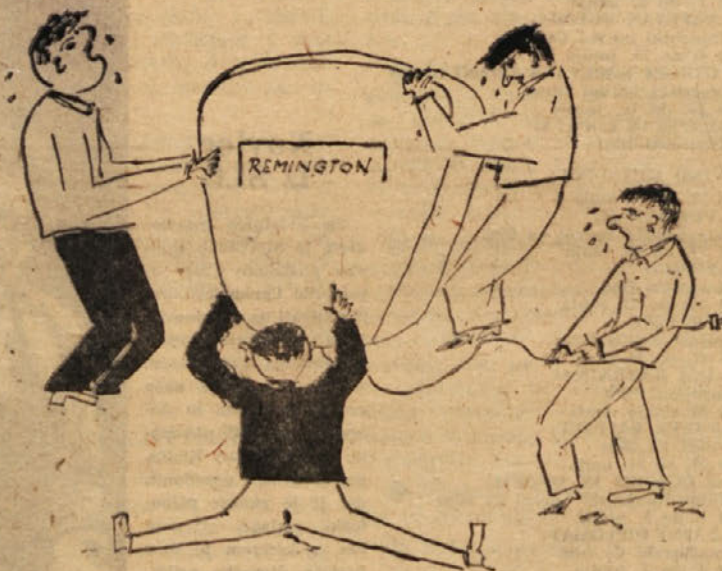
V petek, 21. aprila so slušatelji obeh treh letnikov, odšli na enodnevno strokovno ekskurzijo.

Slušatelji kemijskega oddelka so obiskali Združeno kemično industrijo Domžale — obrat v Količevem in papirnico v Količevem, bodoči metalurški tehniki pa Železarno na Jesenicah.

Kljub slabemu vremenu in majhni zamudi so člani obeh to-

varn, določeni za vodenje ekskurzije, pričakali slušatelje. (Pri nas se kaj podobnega ne more zgoditi!)

Na Jesenicah so si slušatelji ogledali železarski muzej, kjer so se seznanili z razvojem železarske industrije na Gorenjskem. V železarni pa so si pod strokovnim vodstvom ogledali nekatere pomembne proizvodne procese.



Po prireditvi POKAŽI, KAJ ZNAŠ!

Muzikanti složno so igrali in si prvo nagrado priigrali.

Kaj štirije bodo naredili? Se mogoče z njim hkrati brili!