



PATENTNI SPIS BR. 12055

Waldmann I. Feodor, maš. inženjer, Beograd, Jugoslavija.

Sklopljivi sandučni omotač.

Prijava od 11 decembra 1934.

Važi od 1 maja 1935.

Kod fabričkog izvođenja sanduka za transport robe postoji nezgoda da usled velikog zapremanja prostora ovi sanduci ne mogu ekonomno biti transportovani na veće daljine, tako, da su do sada većinom sanduci bili izrađivani ili na licu mesta gde za njima postoji veća potreba ili su pak fabrički bile pripremane samo pojedine ploče, koje treba da obrazuju strane sanduka, i koje su tako pojedinačno transportovane do mesta gde postoji potreba za sanducima, pa su tek iz pojedinih ploča sklapani sanduci. Ma da ovaj način rada pokazuje izvesno olakšanje u snabdevanju sanducima, ipak ne pruža svu željenu udobnost rada, njegovu brzinu i ekonomnost, jer se prilikom sastavljanja sanduka mora prethodno tražiti koje se ploče međusobno služe.

Po ovom pronalasku se ploče sanduka, redom kojim dolaze jedna za drugom proširuju žicom ili gvozdenim trakama, koje se pomoću podesnih eksera pritvrđuju za pojedine ploče, tako, da na licu mesta za upotrebu sanduka, ovako dobivenom omotaču sanduka treba samo dodati gornju i donju osnovu, pa da se ima gotov sanduk za upotrebu.

Na priloženom nacrtu je radi primera pokazano izvođenje sanduka po ovom pronalasku. Sl. 1 pokazuje izgled odozgo i izgled odozdo sandučnih ploča proširenih po ovom pronalasku. Sl. 2 pokazuje previjanje ploča iz sl. 1 radi obrazovanja omotača sanduka. Sl. 3 pokazuje gotovo obrazovani sanduk, kod kojeg su već umeštene obe osnove. Sl. 4 pokazuje jedan gotov sanduk koji služi za transport živine i koji je izveden iz ploča čije su pojedine d-ske postavljene razmaknuto jedna od druge. Sl. 5

pokazuje dva razna poznata oblika sanduka, izvedena po ovom pronalasku.

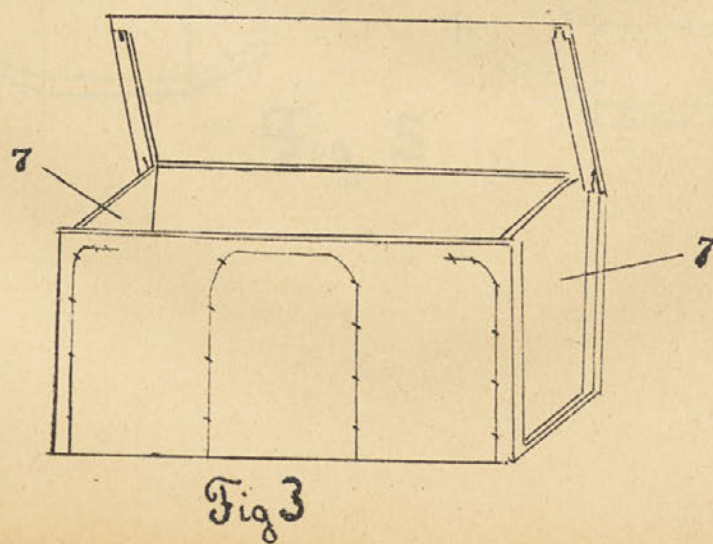
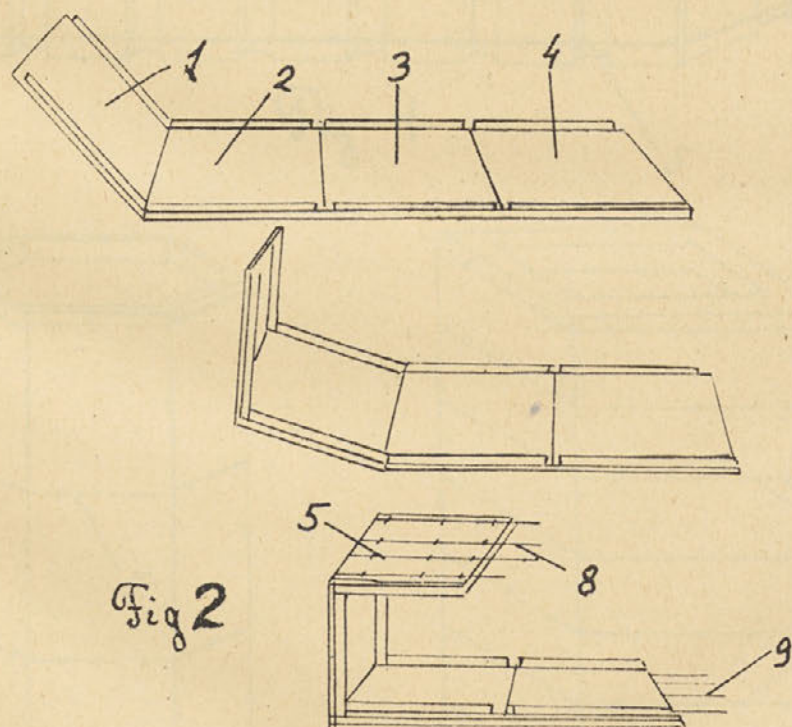
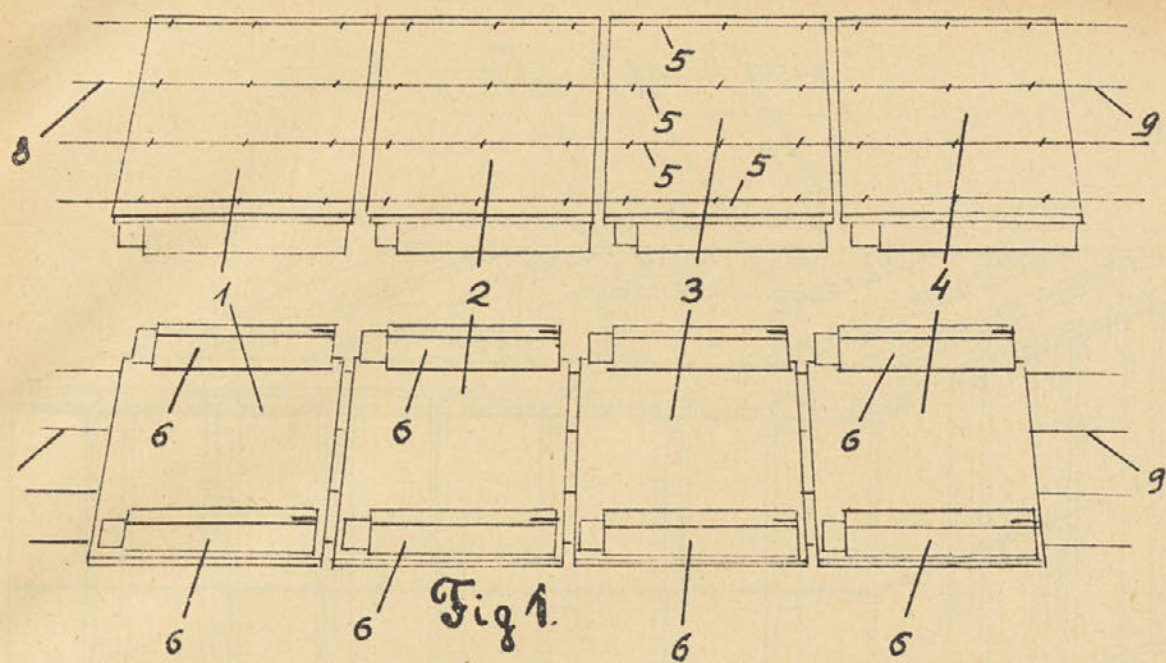
Sanduk po ovom pronalasku biva obrazovan iz ploča 1, 2, 3, 4 koje sačinjavaju sandučni omotač, i koje su uzajamno vezane pomoću žica 5 ili pomoću poznatih gvozdenih traka, pri čemu su pojedine pljosni sanduka tako poredane jedna za drugom i na takvom razmaku, da pri njihovom previjanju radi obrazovanja sandučnog omotača svaka ploča dolazi tačno na svoje mesto. Ove ploče 1, 2, 3, 4 su na svojim stranama na koje dolaze ploče koje obrazuju osnove, snabdevene letvama 6, čiji su krajevi naizmenično izvedeni na pero i na žleb, radi obrazovanja okvirnih podloga za ploče 7 koje obrazuju osnove. Po zatvaranju sanduka se krajevi 8 i 9 žica 5 uzajamno vežu tako, da se dobija potpuno sigurna veza.

Sanduci po ovom pronalasku mogu biti izvođeni iz svih vrsta poznatog materijala kao: šperovanih ploča, dasaka it.d. i mogu vrlo dobro služiti kako za transport otpornog materijala tako i za transport lako lomljivog materijala.

Patentni zahtevi:

1) Sklopljivi sandučni omotač naznačen time, što se sastoji iz sandučnih ploča (1, 2, 3, 4) koje su odgovarajući poredane na red i uzajamno povezane žicom (5) ili gvozdenim trakama koje se pružaju preko svih pljosni i koje su u proizvoljnim podesnim razmacima na podesan način pritrdene za pomenute sandučne pljosni

2) Sklopljivi sandučni omotač, po za-



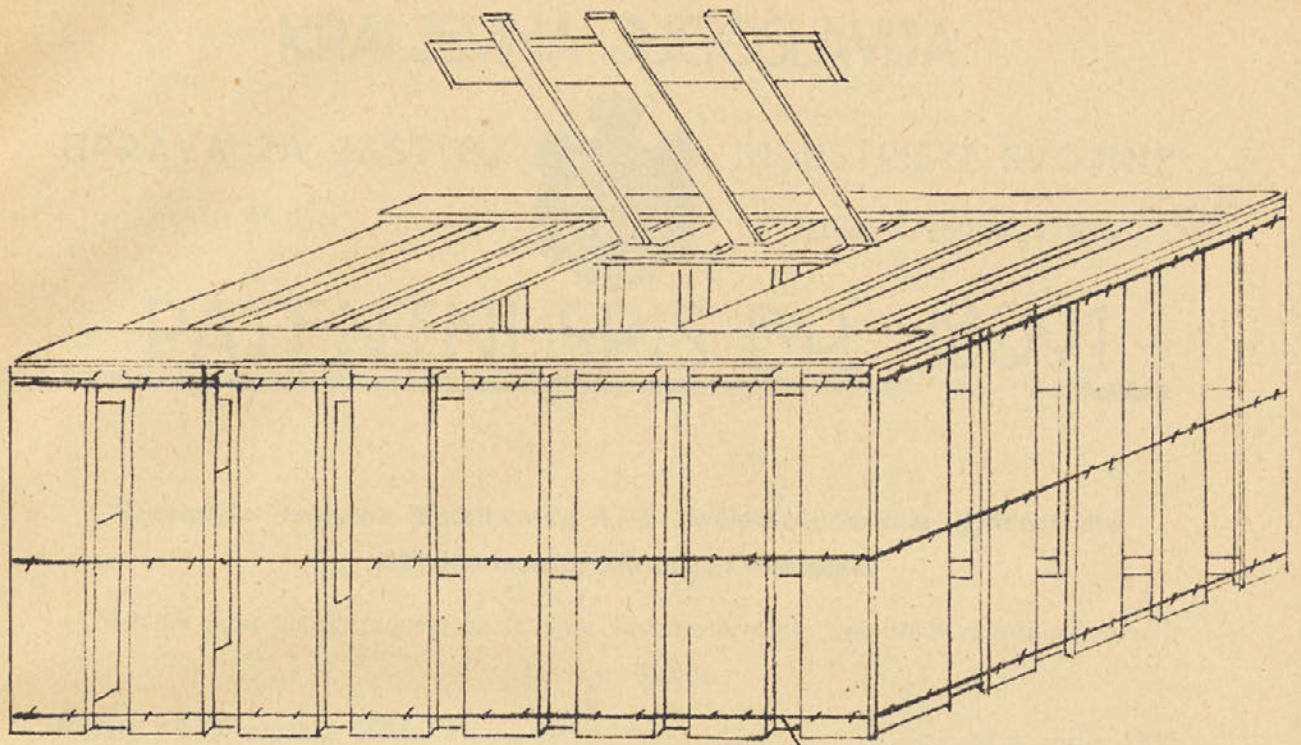


Fig 4

5

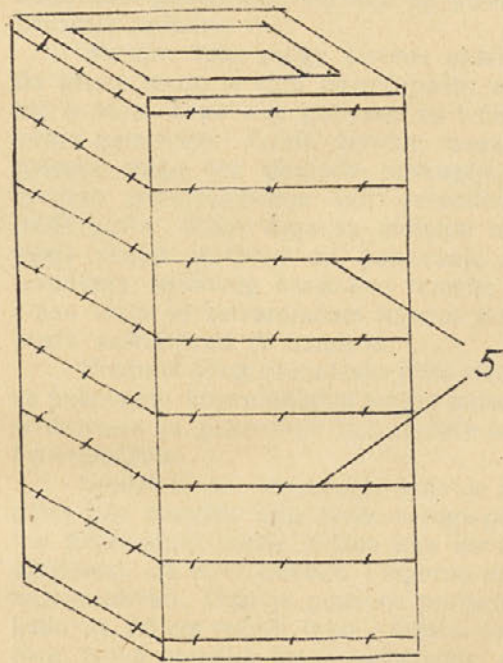
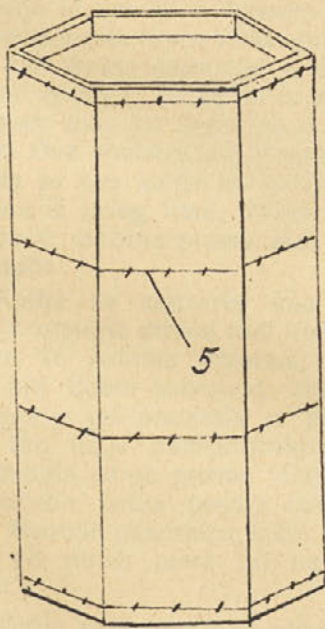


Fig 5

