

ACRONI 24

števila 6 | 20. junij 2013 | acroni24@acroni.si

➤ Acroni odvisen od odličnih timov sodelavcev

Maj, ki je bil letos bolj aprilski, si bomo zapomnili kot zapravljeno priložnost. Čeprav smo uresničili in presegli načrte v Jeklarni, Vroči valjarni in Hladni predelavi, smo veliko zaostali za ciljem v Predelavi debele pločevine. To je še toliko bolj boleče v časih, ko primanjkuje naročil in se borimo za vsako prodano ploščo. V takih časih so zaostanki nedopustni in so praviloma rezultat slabega dela.

Pri majski plači bomo prvič po polletnem uvajalnem obdobju nagrajevali člane OEE-timov. Čeprav je bilo spremljanje učinkovitosti uvedeno kot možnost dodatnega nagrajevanja članov omenjenih timov, sem razočaran nad rezultati, kajti velika večina timov si je prislužila negativno stimulacijo –5 odstotkov. To je vsekakor krivično do tistih članov timov, ki svoje delo opravljajo vestno in uspešno, vendar uspeh Acronija ni odvisen od posameznikov, temveč od timov, ki morajo delati skupaj za skupne cilje. Sistem spremljanja učinkovitosti ni postavljen s ciljem kaznovanja, pač pa s ciljem dodatnega nagrajevanja dobrega dela. Tudi cilje smo postavili dokaj nizko in so z jekleno voljo in s timskim delom dosegljivi.

V začetku julija vas vabim na redna srečanja, kjer se bomo pogovorili o rezultatih v prvem polletju. Prav gotovo pa vas zanima tudi, kako vidimo drugo polovico leta. ■

slavko.kanalec@acroni.si

➤ Kljub pomanjkanju naročil je delovanje agregatov ključno za doseganje načrtovanih rezultatov

Pri pripravi načrta za maj smo predvidevali prodajo 24.056 ton gotovih proizvodov v skupni vrednosti 31,9 milijona evrov. Od tega smo nerjavne debele pločevine načrtovali 6.400 ton in specialne debele pločevine 5.127 ton. Količine nerjavne debele pločevine niso bile nič posebnega, količine specialne debele pločevine pa so bile ambiciozne. Ob teh količinah bi dosegli 243.069 evrov čistega dobička. Tak dobiček bi ustvarili, če bi dosegli vse predpostavke iz načrta, vemo pa, da vsaka motnja v proizvodnji hitro prinese 100.000 in več evrov odmika od načrtovanih rezultatov.

Po aprilskih težavah z vozom pred pečmi Wellman, ki so bile uspešno odpravljene, smo se maja soočili z velikimi težavami na škarjah

Sundwig, kar je na koncu povzročilo, da smo cilj zgrešili in prodali samo 20.889 ton proizvodov v skupni vrednosti 27,6 milijona evrov, se pravi, da je bila izpeljava načrta le 87-odstotna. Najbolj smo zgrešili pri nerjavni debeli pločevini, in sicer smo je prodali 5.648 ton, in pri specialni debeli pločevini, ki smo je prodali 3.127 ton.

Posledica nedoseganja prodajnih količin je bil tudi temu primeren rezultat, namesto dobička smo dosegli 584.992 evrov izgube. V obdobju od januarja do maja 2013 imamo sicer še vedno dobiček, vendar se hitro znižuje, in glede na napovedi bo potrebno izjemno dobro delovanje tako prodaje, ki bo morala pridobiti dovolj naročil, kot proizvodnje, ki bo morala naročila izvesti. ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Za nami je četrta marketinška konferenca

Letos smo organizacijo marketinške konference združili s slovesnim zagonom novega valjavskega ogrodka. Četrta marketinška konferenca je tako potekala 28. maja, to je dan po slovesni otvoritvi. Namen konference je okrepiti sodelovanje s predstavniki povezanih družb in našimi agenti na trgih ZDA, Indije, Nemčije, Španije, Italije in vzhodne Evrope.

Agentom smo predstavili trenutno tržno situacijo na trgu jekla. Podrobno smo jim pojasnili, kakšne pridobitve oziroma možnosti v smislu novih izdelkov ima sedaj Acroni. Razširjen prodajni asortiment Acroniju omogoča pridobitev novih kupcev, prodor na nove trge ter vstop v sektorje potrošnje, kjer še nismo prisotni. Seznanili smo jih tudi z našimi načrti za prihodnost.

Na vseh trgih, ki jih pokrivajo naši agenti, je kriza pustila pečat, ki je različno izražen.

Konkurenca na trgu jekla je velika in kupec se odloči za tisto ponudbo, ki mu celostno ponuja največ (kombinacija kakovosti, cene, dobavnega roka in servisa). Uspe tisti, ki se danim razmeram najbolje prilagodi. Agenti so poudarili, da je odločilno pri kupcih vzpostaviti zaupanje. Zaupanje, da je Acroni zanesljiv dobavitelj, ki lahko ponudi široko paleto izdelkov, je pomembno pri obstoječih in novih kupcih.

Udeleženci konference so si ogledali tudi obrat proizvodnje debele pločevine. Na ogledu jih je spremljal glavni direktor, ki jim je podrobneje predstavil nove pridobitve oziroma možnosti, ki jih imamo v proizvodnji nerjavnih in specialnih belih pločevin. ■

janka.noc@acroni.si

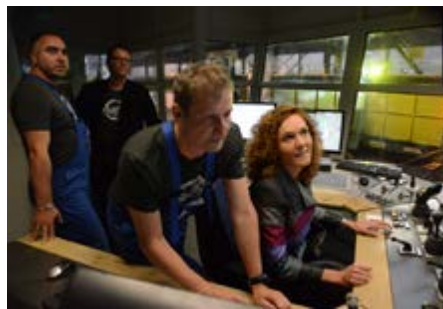


➤ Nova naprava za mletje jeklenega povratka

Maj je bil po dolgem času mesec, ko zaradi pomanjkanja ustreznih naročil v Jeklarni nismo obratovali celih devet dni. Ta čas smo izkoristili za to, da smo temeljito očistili Jeklarno in njeno okolico, izvedli remonta dela na agregatih ter izkoristili nekaj dopusta. Smo pa v času, ko smo obratovali, dosegali dobre rezultate, tako pri uresničitvi načrtov kot pri stroških. Edina plat, s katero ne moremo biti zadovoljni, so bile interne reklamacije. Teh smo imeli 480,7 ton, kar je občutno preveč. Sprejeta je bila vrsta ukrepov za izboljšanje stanja na tem področju.

V tem mesecu smo dobili v upravljanje tudi napravo Hammel, s katero bomo z mletjem jeklenega povratka kvalitete E1 pridobili nasipno težo. To pa nam bo omogočilo delo z dvema vsipnima košarama, kar bo pohitrilo postopek izdelave ogličnih jekel in s tem znižalo obratovalne stroške. Maja smo tudi precej zmanjšali zaloge vložka, tako da smo lahko dokaj kakovostno naredili inventuro jeklenega povratka E1. Močno se je poznal vpliv zime oziroma posledično založenega snega, saj je bilo tega vložka precej več, kot nam je kazalo stanje v Metroniku. ■

leon.vidic@acroni.si



➤ Zaznamovani s slavnostno otvoritvijo »Petre«

Mesec maj bo v valjarni ostal zaznamovan s slavnostno otvoritvijo novega valjavskega ogrodka. Na platnu za odrom smo lahko videli vso zgodovino Vroče valjarne, podiranje starega ogrodka in postavitev novega. Ob tej priložnosti naj povem, da smo ogrodge krstili z imenom naše posebne gostje Petre Majdič. Na odru pa se je suvereno voden program prepletal z govorom predsednice vlade Republike Slovenije mag. Alenke Bratušek in predsednika uprave skupine SIJ – Slovenska industrija

jekla Tiborja Šimonke. Na koncu programa je sledil še praktični del, valjanje nerjavne pločevine za ameriški trg, dogodek pa je zaokrožilo prijetno druženje v šotoru ob vhodu v Vročo valjarno.

Prireditve smo izvedli na visokem nivoju, kar je tudi zasluga zaposlenih, ki so pri urejanju in čiščenju obrata dosegli zavidljivo raven uredenosti.

V valjarni smo ta mesec 100-odstotno izpolnili količinske načrte valjanja in proizvedli 22.098 ton v predvidenem roku. Zadnje tri dni v mesecu v valjarni ni bilo proizvodnje.

Od 323 ur zastojev smo imeli 73 ur nenačrtovanih tehnoloških in vzdrževalskih zastojev in kar 137 ur mirovanja. Pomembne aktivnosti v tem mesecu so bile:

- aktiviranje varnostnih vrat okoli valjavske proge,
- odprava pomanjkljivosti na zgornjem pogonskem vretenu (predelava vpetja),
- optimiziranje delovanja HAGC,
- izpolnitev ciljne točnosti debeline glede na pogodbeno vrednost,
- odstranitev stare kabine bluminga in ureditev dostopa do nove kabine.

Za konec naj še omenim, da smo režijski delavci sodelovali v organizirani čistilni akciji in očistili okolico valjarne ter pokosili travo ob južni steni valjarne. ■

ernest.medja@acroni.si

➤ Utrinki s slavnostnega odprtja novega valjavskega ogrodka »Petra«



➤ Uspešno zagnali nov ravnalni stroj

Obrat Predelava debele pločevine je maja proizvedel manj od načrta. Glavni razlog za tako velik zaostanek so pogoste okvare linije za mehanski obrez pločevine. Ob povečanih količinah naročil v debelinskem območju med 8 in 13 mm, in to na vseh proizvodnih programih, linija z realizirano mesečno proizvodnjo 4.924 ton ni zagotavljala potrebne pretočnosti. Do pogostih težav je prihajalo tudi v procesu čiščenja pločevine s peskanjem. Tudi tu je bila proizvodnja bistveno nižja od v preteklih mesecih že realizirane. Na novem ravnalnem stroju je potekalo usposabljanje zaposlenih. V drugi polovici meseca smo, ob prisotnosti mentorjev, že pričeli z dvozmenskimi deli, od začetka junija pa obratujemo neprekinjeno.

Velika količina drobnega navadnega konstrukcijskega vložka je ovirala nemoteno odlaganje in sortiranje pločevine pred proizvodnimi agregati.

Junija moramo zaostanek iz maja nadoknaditi. Izboljšati je treba pretočnost plošč, izkoristiti možnost hkratnega tehtanja specialne in navadne konstrukcijske pločevine in se izogniti ponavljanju toplotnih obdelav. Skupni proizvodni načrt 16.700 ton je ob vestnem in discipliniranem delu uresničljiv. ■

zvone.klemenc@acroni.si

➤ Izvoljeni delavski zaupniki za varnost in zdravje pri delu

Maja so potekale volitve za nove delavske zaupnike za varnost in zdravje pri delu. Volilna komisija se je sestala 17. junija in ugotovila naslednje rezultate: V mnenjske skrinjice je bilo oddanih 218 glasov, od tega je bilo 65 glasovnic neveljavnih, veljavnih pa 153.

Tako so bili za nove delavske zaupnike izvoljeni: v obratu Vroča valjarna Blaž MLINAR, v obratu Jeklarna Matija NUČIČ, v obratu Predelava debele pločevine Klemen ŠRANC, v obratu Hladna predelava Peter HUMERCA, v Energetiki in vzdrževanju Miro SAVIČ in v ostalih službah Robert STARC.

Novim delavskim zaupnikom želimo veliko uspešnega in varnega dela. ■

andreja.purkat@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

➤ Od odpadnih omar do uporabnega izdelka

Inovativna dejavnost v delovni skupini Preizkuševalci še ni zamrla. Nekaj dobre volje in veliko potrpljenja je potrebno – pa nastanejo takšne mojstrovine, kakor je razvidno s slik. Boštjan Žvan in Suljo Horozović sta »vzela v roke« vsak svojo omaro in jo takole predelala. Iz odpadnih omar, namenjenih na odpad, je nastal uporaben izdelek. Druga omara je še v delu. Glede na to, da omare nujno potrebu-

jemo, politika podjetja pa je naravnana k varčevanju, se s pozitivnim pristopom ter strokovnim in marljivim delom lahko pride do funkcionalnih izdelkov. Vesel sem, da je inovativna dejavnost v naši skupini še vedno živa in da sodelavci radi prijavljajo izboljšave. ■

joze.benedicic@acroni.si



► Projekt uvedbe novega poslovnega informacijskega sistema

Projekt prenove informacijskega sistema počasi prehaja v zaključno fazo. 6. junija je minilo natanko eno leto od začetka projekta. Kljub pestremu dogajanju pri projektu izvajalec še vedno zagotavlja, da bo začetek uporabe novega sistema 1. oktobra, kot je bilo prvotno načrtovano.

Konec aprila in v začetku maja je izvajalec predstavil prvo verzijo sistema. Prikazane rešitve so v velikem številu poslovnih funkcij zadovoljile naša pričakovanja in zahteve. Dejstvo pa je tudi, da izvajalec še vedno razvija določene funkcionalnosti, saj je število dograditev standardnega paketa na našem projektu sorazmerno veliko. Posebno je treba poudariti, da so prikazane rešitve najboljše prav v ključnih procesih: načrtovanje proizvodnje, proizvodnja in kontrola kakovosti.

Trenutno potekajo seznanjanje ključnih uporabnikov s sistemom in priprave na zaključno testiranje, ki naj bi se po prvotnem načrtu začelo v drugi polovici julija, seveda v primeru, da bo izvajalec do takrat zagotovil dokončno verzijo sistema. ■

tomaz.ulcar@acroni.si

► Investicijska dejavnost v juniju

Na področju investicij predvidevamo junija zaključek aktivnosti (prejeti računi) v skupni vrednosti 7,713 milijona evrov. Od tega bo 7,362 milijona evrov namenjeno projektom, predvsem za projekt Novo valjavo ogrodje.

Junija podpisujemo pogodbe za:

- avtomatizacijo pozicioniranja 160-tonskega žerjava v Jeklarni,
- DZ-projektno dokumentacijo kogeneracijskega postrojenja,
- zamenjavo systemskega softwara za meritev ionizirajočega sevanja na železniškem tiru,
- uvedbo programske opreme 'Cut it smart' za optimizacijo razreza elektroplodčevin v Hladni predelavi.

Uspešno sta bila izvedena tehnična pregleda projektov Wellman linija peč 3 in Wellman linija peč 4, junija bo izveden še tehnični pregled projekta Brusilni stroj slabov in odpravevanje.

V prvih petih mesecih letošnjega leta smo našim dobaviteljem za projekte, investicijsko vzdrževanje in za male investicije nakazali 22,275 milijona evrov oziroma 62 odstotkov načrtovanih letnih sredstev. ■

robert.presern@acroni.si

VRSTICE ZA KAKOVOST

► Vrednote in vizija

Vsi si v življenju zastavljamo take in drugačne cilje, ki nam v danem trenutku oziroma obdobju osmišljajo življenje. Kot otroci si prizadevamo pridobiti izobrazbo (čeprav je to bolj cilj naših staršev), kot mladina najti zaposlitev in življenjskega partnerja, kot starši poskrbeti, da otroci pridejo do kruha. Vsak cilj od nas zahteva veliko požrtvovalnosti in jeklene volje, da premagamo vse tegobe in težave, ki jih srečamo na poti do zastavljenega cilja.

Enako je v podjetju. Tudi podjetje mora imeti visoke, a dosegljive cilje, ki bodo na koncu, ko jih dosežemo, prinesli blaginjo za vse zaposlene. Prava pot do zastavljenih ciljev pa je vedno najtežja in vijugasta z mnogimi stranpotmi.

V Acroniju imamo štiri kažipote, ki nam pomagajo držati pravo smer. K cilju, da z našo JEKLENO VOLJO postanemo vodilni evropski proizvajalec nerjavne in pomemben proizvajalec specialne debele pločevine, nas usmerjajo kažipoti KAKOVOST, OKOLJE, VARNOST in ENERGIJA. S pomočjo njih so naše odločitve lažje, pravilnejše in mnogokrat tudi finančno upravičene.

Uspešnost podjetja je odvisna od vseh nas. Od naše jeklene volje, vztrajnosti, odgovornosti in odločitve. Vsi smo del te zgodbe, zato naj bodo KAKOVOST, OKOLJE, VARNOST in ENERGIJA tudi nam kažipoti pri našem delu. ■

matija.markic@acroni.si



KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 31. maja 2013 1.184 zaposlenih. Podjetje so zapustili trije delavci.

Naša nova sodelavca sta postala: Nik Medja v Jeklarni in Primož Ambrožič v Predelavi debele pločevine. ■

nejra.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
April 2013	113	9	1	
Maj 2013	118	10	1	

robert.starc@acroni.si

Veselimo se novorojenčkov acronijevcev

Maja so privekali na svet:

sin Alen – Arminu Trakotu iz Vroče valjarne,
sin Kristjan – Klemnu Stražinarju iz Vzdrževanja,
hči Manca – Janezu Čožu in
sin Matija – Alešu Skumavcu iz Predelave debele pločevine.

Čestitamo!

jelka.puksic@acroni.si



Zahvala	Družbi Acroni se najlepše zahvaljujem za izplačilo solidarnostne pomoči.
----------------	--

Sead Čatak, Vzdrževanje

Zahvala	Ob boleči in prezgodnji smrti očeta se iz vsega srca zahvaljujem vsem sodelavcem, ki ste mi v težkih trenutkih stali ob strani. Hvala za sočutne in iskrene besede tolažbe, ter za izkazano pomoč.
----------------	--

Mira Kocijančič

► Zlato, tri srebrna in dve bronasti priznanji

Območna gospodarska zbornica za Gorenjsko iz Kranja je podelila priznanja najboljšim inovatorjem v regiji. Tudi letos so razvojni inženirji Razvojnega centra Jesenice v sodelovanju z našimi inovatorji posegli po najvišjih priznanjih. Zlato priznanje je prejel inovacijski projekt:

- Razvoj specialnega korozijsko odpornega nerjavnega jekla višjega debelinskega razreda za povečanje okoljevarstvene stabilnosti. Projekt je nominiran za tekmovanje na nacionalni ravni.
- Srebrna priznanja so prejeli trije inovacijski projekti, in sicer:
- Razvoj korozijsko odpornega orodnega jekla za preoblikovanje plastike Acroni T85,
- Razvoj legirane pločevine za uporabo pri povišanih temperaturah in tlakih (SA 387 Grade 91 /P91),
- Razvoj postopka predelave hladno valjanih ognjeodpornih feritov in visokotemperaturno žarjenje hladno valjanih feritov v zvonastih pečeh.
- Bronasti priznanji pa sta prejela dva inovacijska projekta, in sicer:
- Razvoj neorientirane elektroplodčevine EV21P in Vpeljava novega procesnega parametra za zagotavljanje stabilnosti proizvodnje nelegiranih konstrukcijskih jekel vrste S355. Vsem avtorjem čestitamo! ■

natasa.karo@acroni.si



Prejemniki zlatega priznanja
Območne gospodarske zbornice za
Gorenjsko



Inovatorji Razvojnega centra Jesenice in
Acronija, skupaj z glavnim direktorjem
Slavkom Kanalcem

➤ Regres in nadomestilo za malico

Regres v višini 1.064 evrov bruto na zaposlenega bo v enkratnem znesku izplačan v ponedeljek, 1. julija 2013. Z junijem se je povečala vrednost nadomestila za malico, ta tako po novem znaša 4 evre. ■

uprava@acroni.si

➤ Ponudnik prehrane Loške mesnine

Kot ste lahko opazili na Acronijevem portalu v rubriki Jedilnik, je na predstavitvenem obrazcu nov logotip ponudnika prehrane Loške mesnine. Res je, s 1. junijem 2013 se je spremenilo ime ponudnika prehrane, vendar osebje in način dela ostajata ista kot do sedaj. Za zaposlene bo še vedno zagotovljena kakovostna in okusna prehrana. Prav zaradi tega se je g. Perhaj odločil, da bo opravljal storitev prehrane preko Kmetijske gozdarske zadruge Škofja Loka, s katero smo sklenili pogodbo.



➤ Predstavnik ruskih lastnikov Evgeny Zubitskiy v Acroniju

21. maja smo gostili predstavnika ruskih lastnikov Evgeny Zubitskiya. Z obiskom je bil vidno zelo zadovoljen in nad predstavljenimi rezultati pozitivno presenečen. Lepo je videti dokončane projekte v funkciji ter dobiti zagotovilo uprave in direktorja, da bodo vsa pretekla vlaganja še naprej prinašala dobre rezultate ter da se nadejamo širitve našega tržnega deleža na obstoječih trgih in prodora na nove trge. Evgeny Zubitskiy je potrdil pravilnost usmerjenosti v vlaganje v zagotavljanje čim večjih zmogljivosti mehanskih in toplotnih obdelav jekel, saj nam to omogoča hitrejši in kakovostnejši storitve, ki jih pričakujejo kupci naših jekel. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Državna prvaka SKEI v namiznem tenisu

Anton Lahajnar in Drago Filipaj, člana sindikata SKEI – Podružnice Acroni, sta 25. maja letos v Novem mestu na državnem prvenstvu v letnih športnih igrah SKEI Slovenije zaslužno osvojila prvo mesto v namiznem tenisu. Iskrene čestitke. ■

ziva.komac@acroni.si



➤ Manjše pomanjkljivosti, ki jih moramo odpraviti

V obratih proizvodnje je opaziti viden napredek tako pri redu in čistoči kot na tehnološkem področju. Še vedno pa obstajajo manjše pomanjkljivosti, ki jih lahko izboljšamo in dvignemo na višjo kakovostno raven. Zato predstavljam nekaj predlogov za izboljšave:

- Redno zapiranje vseh rolo vrat v obratih in namestitvev zapiralnih vzmeti na vsa vrata za osebne vhode v obrate.



Steeltransu je marca s priklovice padla plošča in poškodovala ograjo, ki je zelo neugledna. Zakaj je še niso popravili?



Imamo novo pralno komoro za valje. Zakaj je sproti ne čistimo?



Neštetokrat opozorjeni na odprte strojnice in ostale strateške objekte.

Nagrada za mentorstvo

Zanima me glede nagrade za mentorstvo. Naučil sem delavca dela pri ravnalnem stroju, tako da zdaj uspešno in samostojno opravlja delo. Nagrado so mi obljubili, vendar te zdaj ni.

Beslač

Mentorjem, ki usposablja delavce za samostojno in pravilno delo na delovnem mestu, se izplača honorar v višini 10 odstotkov bruto povprečnega OD RS za pretekli mesec. Honorar se izplača, ko delavec po končanem usposabljanju uspešno opravi izpit na delovnem mestu. Na podlagi programa usposabljanja za samostojno, pravilno in varno delo, ki se ga po opravljenem izpitu pošlje na kadrovske službo, izstavimo potrdilo o usposobljenosti na delovnem mestu in izplačamo honorar.

Glede na to, da delavec, ki ste ga usposabljali, še ni delal izpita na delovnem mestu, vam honorarja za mentorstvo ne moremo izplačati. ■

maja.smolej@acroni.si

Pokvarjena vrata na odpremi Toplo valjanih trakov

Zanima nas, zakaj vrata na odpremi Toplo valjanih trakov še niso popravljena. Pokvarjena so že tri mesece in mi smo prisiljeni delati na prepihu. Vedno beremo, kako skrbite za zdravje delavcev, zato prosimo, da vrata popravite čim prej.

Delavci TVT

Vrata so v okvari zaradi polomljenih štirih lamel, za okvaro je odgovoren zunanji prevoznik. Problematiko rešuje oddelek Vzdrževanje, odgovoren je Franci Polajnar. Zahtevek za ponudbo popravila je bil izdan v 24. tednu, trenutno čakamo ponudbo za popravilo. ■

mihec.hladnik@acroni.si

Odraz odnosa do narave je naš obraz

Pomlad je čas čiščenja, tako doma kot okolice. Je čas čistilnih akcij. Ker v Acroniju takšne akcije niso tradicija in ker se je že nekaj časa opazovalo in opozarjalo, kako je naša okolica prepotrebna čiščenja, smo se odločili, da tudi mi organiziramo čistilno akcijo, na katero smo povabili vse režijske delavce.

Akcijo smo organizirali v sredo, 22. maja 2013. Odziv je bil izjemen, saj se je akcije udeležilo okrog 130 prostovoljcev. Predvsem pa nas je presenetila dobra volja vseh udeležencev, tako da je akcija potekala v zelo sproščenem vzdušju.

Čeprav nam je maj postregel z vsakodnevnimi padavinami, pa nam je bilo na dan čistilne akcije vreme zelo naklonjeno; ne prevroče, ne prehladno – ravno prav za delovno akcijo.

Razdelili smo se v tri skupine:

del prostovoljne ekipe je čistil okolico Jeklarne,

del okolico obrata Predelava debele pločevine,

tretji del pa okrog obratov Hladna predelava in Vroča valjarna.

Nabralo se je ogromno vreč z zbrano embalažo, veliko je bilo zbranega lesa in kovinskih odpadkov. Čiščenje je potekalo pravzaprav ves teden. Že nekaj dni prej smo organizirali odvoze lesa in večjih kosov, predvsem v okolici obrata Predelava debele pločevine.

Seveda nam z eno čistilno akcijo ni uspelo počistiti celotne okolice, vendar smo naredili ogromno. To se je videlo predvsem po količini zbranega materiala, ki so ga še dva dni odvažali delavci Vzdrževanja – Transport. Ob tej priložnosti se jim še posebno zahvaljujemo.

Kot se to spodobi, smo si vsi na koncu, po napornem delu, zaslužili malico. Koristno delo se je tako zaključilo s prijetnim druženjem, kjer ni manjkalo dobre volje in zadovoljstva, da smo storili nekaj za dobro nas vseh.

Hvala vsem za dobro voljo, ki ste jo prinesli s seboj, vsem vodjem za pomoč pri organizaciji akcije in podporo.

V prihodnje pa upamo, da bo vsakdo od nas dvakrat premislil, preden bo na tla odvrnil plastenko, kavni lonček ali cigaretni ogorek – nekdo drug se bo namreč moral skloniti in to pobrati. Odraz odnosa do narave je naš obraz. Ne zanemarimo ga.

Celotno galerijo slik s čistilne akcije si lahko ogledate na OX-u – VARNOST IN ZDRAVJE PRI DELU, EKOLOGIJA – ČISTILNA AKCIJA. ■

erika.vidic@acroni.si



Več ekip je čistilo okolico obrata Jeklarne, čistilne naprave in hale legur.



Dobre volje ni zmanjkalo.



Okolico obrata Hladna predelava je bilo treba pomesti.



V okolici obrata Predelava debele pločevine je pomagalo čistiti več kot 50 parov pridnih rok.



V okolici obrata Predelava
debele pločevine je pomagalo
čistiti več kot 50 parov pridnih rok.



Nič nam ni težko ...



V okolici obrata Vroča valjarna se je največ čistilo ob tirih.



Na koncu še zaslužena malica



Zahvala gre tudi organizatorkam akcije.