

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 75 (2)

Izdan 1 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9476

L'Azote Français, Paris, Francuska.

Postupak i uređaj za apsorpciju nitroznih para krečom u cilju fabrikacije kalcijumnitrata.

Prijava od 1 avgusta 1931.

Važi od 1 februara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 8 avgusta 1930 (Francuska).

Poznato je da se nitrozne pare, koje se na primer nalaze u gasovima električnog luka, vezuju na toploti negašenim krečom dajući anhidrovan kalcium-nitrat; ali ovaj postupak zahteva upotrebu dobrog i poroznog gašenog kreča, dobivenog dehidracijom kaše ugašenog kreča.

Tako dehidrovan, ovaj se kreč neobično lako raspada u prah, te je s njim vrlo teško rukovati. Punjenje apsorpcionih ćelija, pod ovim uslovima je vrlo osetljivo, a komadi kreča smrvljeni i često spraseni smetaju pravilnom prolazu gasova, koji sadrže nitrozne pare.

Ovaj pronalazak ima za predmet, postupak i uređaj, koji omogućavaju, da se ukloni ova nezgoda.

Prema ovom pronalasku, ugašeni kreč u obliku kaše, i u zrnju natovari se na vagon tipa šematski predstavljenog na sl. 1 i 2 priloženog crteža, koji su konstruisani tako, da odolevaju visokoj temperaturi i sadrže jedno lažno probušeno dno 1. Prestor između dna 2 i lažnog dna 1 čini sanduk za duvanje 3, koji se može učiniti nepropustnim za toplotu.

Vagon se stavi u ćeliju 4, zvanu ćelija za dehidraciju, a sanduk za duvanje 3 spojen je za cev 5. Pomoću vazdušne struje ili toplog gasa, čija se temperatura kreće između 400° i 700°, ovaj kreč se potpuno

dehidruje. Kada je dehidracija dovoljna, ćelija se otvori, vagon izvuče, zatim ponova stavi u jednu ćeliju 4', koja služi za apsorpciju (sl. 2). Izvestan broj ovih apsorpcionih ćelija je raspoređen u seriji ili paralelno. Cev 6 za dovod i 7 za odvod gasova, koji sadrže nitrozne pare, spojene su sa ćelijom 4'.

Sa jednim od ovih sistema cevi spoji se sanduk za duvanje 3 vagona stavljenog u ćeliju. Vrata ćelije se zatvore i pomoću naročite uslave pusti se struja gasa, koja sadrži nitrozne pare, da prolazi kroz kreč u vagonu.

Na ovaj način ne postoji ni punjenje ni pražnjenje kreča, koji se lako pretvara u prah. Gasovi, koji sadrže nitrozne pare, prolaze na taj način pravilno kroz kreč i fiksacija se vrši pod dobrim uslovima.

Patentni zahtev:

Postupak za fabrikaciju kalcium-nitrata apsorpcijom nitroznih para pomoću negašenog kreča i na toploti naznačen time, što se kreč dehidruje u vagonu konstruisanom tako, da bude otporan prema visokoj temperaturi i koji ima na donjem delu sanduk za duvanje; što se ovaj vagon zatim direktno šalje u apsorpcionu ćeliju bez pražnjenja i bez neke druge manipulacije.

Fig.1

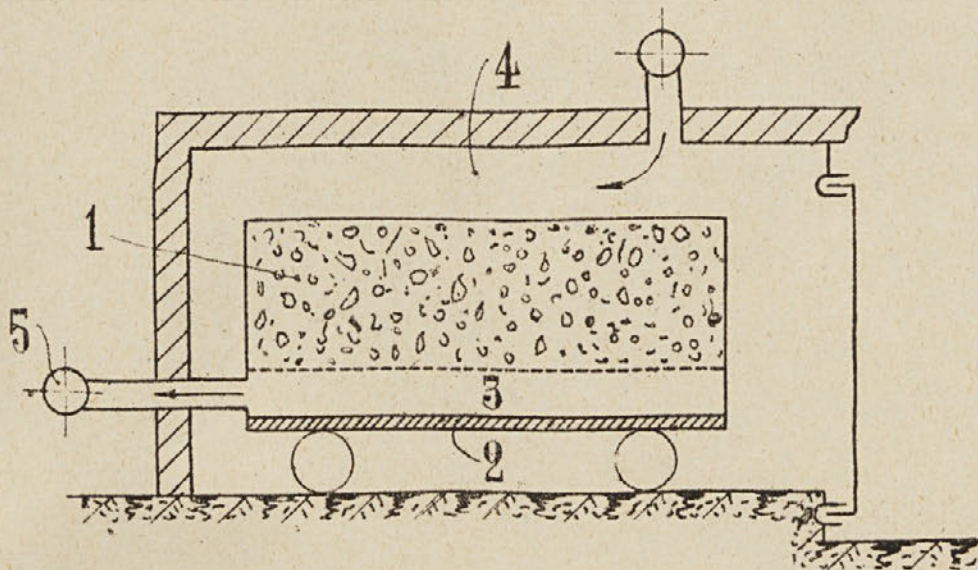


Fig.2

