

AŠA
MUČINA

9 / 4

DELOVNEGA KOLEKTIVA TOVARNE ŠPORTNEGA ORODJA ELAN BEGUNJE NA GOR.

IZDAJA: Upravni odbor

UREJA: Uredniški odbor

UREDNIK: Slavko Knafelj

Izhaja mesečno v 750 izvodih

Samo za interno uporabo!

gospodarjenje

PAS

decembra

V OBDOBJU JANUAR - DECEMBER 1969
PRIMERJANO Z ISTIM OBDOBJEM LETA
1968.

1. PROIZVODNJA

1.0 Fizični obseg proizvodnje

	index
snuči	124,2
- lesene snuči	134,4
- metalne snuči	90,8
- plastične snuči	143,8
sanke	172,7
hockey palice	-
snučarske palice	39,7
čolni	113,3
lestve	135,4

1.1 Vrednost proizvodnje po PLC

	index
Vrednost proizvodnje po PLC	114,2
snuči	110,5
- lesene snuči	122,0
- metalne snuči	90,5
- plastične snuči	146,2
ostali zimski šport	97,2
telovadno orodje	146,8
rekv. za športne igre	172,1
vodni šport	128,5
lestve	134,4
zaščitna in reš. sredstva	45,6
ostali proizvodi	212,4
razno	130,0

1.2 Vrednost proizvodnje po enotah

	index
Vrednost proizv. po enotah	115,9
obrat snuči	112,2



splošno lesni oddelek	130,2
kovinski oddelek	110,8
sedlarski oddelek	129,9
obrat plastike	138,8
ostalo	44,6

2. PRODAJA

	index
Faktur. prodaja med letom	111,0
domači trg	109,6
izvoz	112,2

3. ZAPOSLENOST

102,3

4. IZVEDENI PODATKI

Proizvodnja / zaposleni	111,6
Povprečno mesečno izplačani OD na zaposlenega	134,1



pri 14,2 % večji proizvodnji,
11 % večji prodaji
le * 2,3 % večjim številom delav-
cev je bilo izpla-
čanih 21,6 % več neto OD,
z večjim porastom stroškov podjetja.

o planiranju proizvodnje

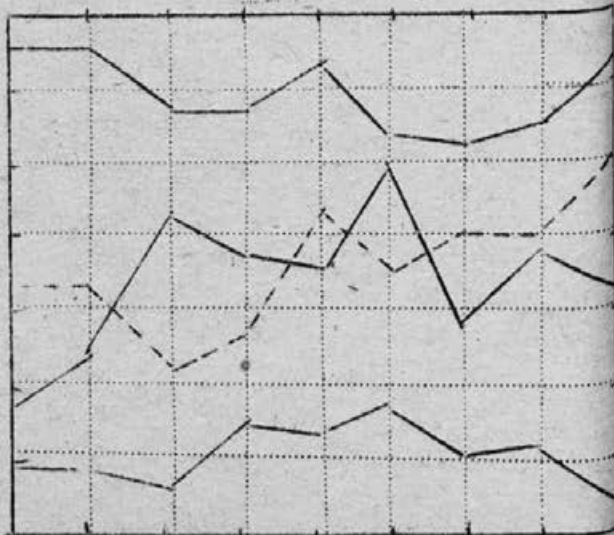
PRIPRAVE ZA UVEDBO DREYERJEVEGA SISTEMA V PLANIRANJU!

Planiranje proizvodnje se dejansko prične, ko se odločamo o količini posameznega izdelka za proizvodnjo v določenem času. Če bi proizvajali samo po fiksnih naročilih, potem ne bi bilo treba kritično predvidevati ali bolje, rano (grobo) planirati. Tako naj velja za vse tiste, ki se kakorkoli ukvarjajo posredno in neposredno s tem delom, geslo: bolje dobro planirati, kot pa drago plačevati napake! Če bi premalo ocenili, mišljeno je planiranje s strani prodaje na daljša obdobja (letno ali vsaj polletno naprej), bi prepustili realizacijo in obratno, previsoko ocenjena možnost prodaje bi imela za posledico polna skladišča.

Zavedamo se, da se v tako kratkem uvodnem zapisu ne da obseči niti pretežni del teorije o planiranju proizvodnje. Vendar ni to naš namen, ker je pred nami že delno poznan, delno pa tudi ne, Dreyerjev sistem planiranja, ki ne zajema samo proizvodnje. Ko se bo končno iz poznanih vzrokov pristopilo k uvažanju in nato k tekočemu delu po novem sistemu, se bo člani kolektiva na ta ali oni način informirali, če na še po neposrednem delu. Povdarili pa bi radi še več ali manj ustaljene oblike dela na relaciji prodaje - priprava dela, ki naj bo za vse prizadete v neki obliki poslovnika, ki se, to je dogajalo, tudi v bodoče ne bo in ne bi dosti spreminjal. V mislih imamo izdelavo planov rokovne in sicer kot prvo, tako imenovano predvidevanje ali bolje, rano (grobo) pla-

niranje, ki obsega širše obdobje. Pri nas je to letni plan, ki ga imamo za 1970 leto šele v obliki predloga, tako prodajnega, kot proizvodnega. S predvidevanjem se lahko pripravimo na nemoteno proizvodnjo kot: pravočasno dobavo materiala, vsaj tistega z daljšim dobavnim rokom in ki se ga izredno težko dobi, prav tako pravočasno dobavo potrebne opreme, kje se prepotrebni tehnološki postopki s testi, itd. Le zakaj se ne bi soočili z lastno situacijo in perspektivo že dosti zgodaj, saj bi bilo celotno delo vseh služb lažje.

Okrvirni letni plan, odobren od vodstva oziroma organov podjetja, se spremeni v nalogo in cilj podjetja. Služi kot osnova za izdelavo operativnih planov, to je proizvodnih planov za bodoči mesec, ki so prilagojeni, kolikor se le da, prodajnim zahtevam. In zopet velja povdariti rokovno izdelavo operativnih proizvodnih planov, ki naj bi bili kakor smo startali v I. kvartalu za obrat smučarije za tri mesece vnaprej, za splošno leni, kovinski, se-



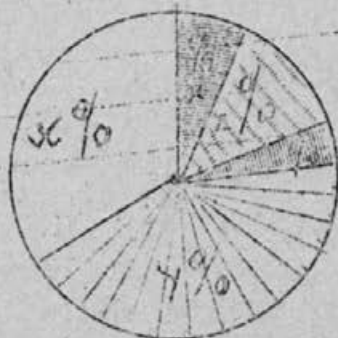
dlarski in plastični obrat, pa za dva meseca vnaprej pripravljeni. Seveda realizacija operativnih proizvodnih planov sloni na pravočasnih prodajnih planih, rokov izdave blaga kupcen.

Če se še bolj konkretno spustimo v pripravljanje operativnih planov ali fino planiranje, velja poleg že delno omenjenega, vključiti v predstoječe mesece po danih podatkih o izvršenju od preteklega meseca, še nepredvidene izpade. Torej je vsekakor potrebno narediti vsaj delno revizijo prognoz, poleg tega pa istočasno (to je mesečno) dodajati novi pripravljene operativni plan, zaradi stalno istega časovnega, že omenjenega planskega obdobja.

Pa se bo kdo našel in vprašal: zakaj pa je potrebno vsak mesec ponovno planiranje ali vsaj nekaj sprememb v planu za naslednji mesec? Zakaj ne bi letni plan oz. količine lepo delili z dvanajst in delali enakomerno brez večjih oscilacij? Odgovor bi bil lahko pritrdilen - vendar kakšna bi bila v tem primeru povezava s prodajo. Ali bi lahko prodali vedno tisto, kar bi proizvodnja naredila, ali bi imeli vedno na zalogi celotni asortiment in drugo.

V tej številki pa bi vsaj pogledali operativni plan za mesec februar in delno marec za splošno lesni obrat, kovinski obrat in sedlarsko delavnico:

Informiranje članov delovne skupnosti o planiranju proizvodnje in o realiziranju le-te, bo vedno večje oz. širše in bo v našen glasilu zavzemalo eno stalnih obvestil. Stvar je samo v tem, da se bo izmenično obveščalo o operativnih planih in izvrševanju proizvodnje po posameznih obratih, zaradi specifičnosti. Tako bo v naslednji številki govora o obratu smučarije o planiranju in o izpolnjevanju plana. Zaradi velike količine enakega ali približno enakega izdelka, ki se izdeluje v tem obratu, se lahko taka proizvodnja imenuje kontinuirana. Značilno zanjo je, da je potrebno vzdrževati stalen tempo proizvodnje, ne pa da se pojavljajo zastoji n.pr. zaradi manjka materiala.



OPERATIVNI PLAN ZA FEBR. ZA	S L O		K O		S O	
	prod,ur	del.	prod,ur	del.	prod,ur	del.
Planirani artikli multiplificirani s časovnim normat.	5.707		5.703		1.377	
Povprečen procent preseganja norm	463 8 %		367 15 %		69 5 %	
Planirane kapacitete	5.324	32	4.916	29	1.303	7,8
Razpoložljive kapacitete	5.040	30	4.333	20	1.176	7

Pri postavljanju oz. spreminjanju zaželenega plana v stvarni osnovni oz. operativni plan ne jemljemo znogljivosti obratov kot strogo stalne vrednosti. Zmogljivosti se namreč precej spreminjajo, n.pr. spreminja se število zaposlenih, število delovnih ur na dan, število izmen, nadurno delo, delo izven tovarne, itd. Po dosedanjih pokazateljih je nujno vzeti še rezervo artiklov zaradi manjkajočih materialov. Opera-

tivni proizvodni plan za februar kaže prezasedenost v obratu splošno lesnem in kovinskem. Ker pa je bila enaka situacija že v mesecu januarju, pa je stvar drugačna. Tu di izračun predloga celoletnega plana za oba obrata kaže na to, da bo potrebno sprejeti ene od zgoraj naštetih variant za izravnavo zasedb zmogljivosti ali pa vsaj izbrati med nadurnim delom in novo zaposlitvijo.

OPERATIVNI PLAN ZA MAREC ZA	SLO		K O		S O	
	prod.ur	del	prod.ur	del	prod.ur	del.
Planirani artikli multiplicirani s časovnim normativom	7.082		5.081		1.302	
Povprečen procent preseganja norm	567	8 %	762	15 %	65	5 %
Planirane kapacitete	0.515	35	4.319	24	1.237	6,7
Razpoložljive kapacitete	5.520	30	4.704	26	1.206	7

Opozorba: se še revidira!

Za mesec marec je z zmogljivostjo obratov v primerjavi z zasedenostjo slično. Glede za še neizdelan operativni proizvodni plan za mesec april, bo potrebno pomagati si tako, da se bodo določeni - manj nujni artikli prestavljali v naslednji mesec. Lep primer je v marcu splošno lesni obrat. Da pa se ne bi v naslednjih mesecih to stopnjevalo, kar letni plan ne dopušča, je potrebno pristopiti k vsej stvari z vso resnostjo. Operativni plan za mesec februar zapade že v revizijo, zaradi že omenjenih nepredvidenih izpadov prejšnjega meseca.

Izvečki:

1. grobo planiranje ali predvidevanje in fino planiranje ali operativni plani s poudarkom na

proizvodnje in roki dostave na relaciji prodaja - priprava dela.

2. primerjava planiranih kapacitet z dejanskimi za mesec februar in delno marec (prva faza).
3. sklep o večjem in boljšem obveščanju članov kolektiva o planiranju proizvodnje in izvrševanje le-te izmenično, po obratih.



OBRAČUN "N. SMUČINE"

Glasilo izhaja že deveto leto vsakega petnajstega v mesecu.

Prejemajo ga člani kolektiva, upokojenci, vajenci in vojaki iz našega podjetja brezplačno, prav tako tudi zunanji sodelavci in nekatera uredništva lokalnih glasil.

List usmerja in pregleduje redakcijski odbor čevetih članov, urejuje pa ga urednik že od ustanovitve.

V ciklostirani obliki je izšlo v letu 1969 dvanajst rednih in ena izredna številka v skupni nakladi po 750 kos mesečno. Tako je v celem letu bilo izdano 10.000 izvodov. Povprečni obseg ene številke je 20 strani. Po tem izračunu je bilo natisnato 200.000 strani ali listov 100.000 kos.

Ilustracija lista je ročna, kar pa s ciklostirano tehniko nikakor ne odgovarja razvoju in rasti podjetja. Tako se predvideva ob koncu leta 1970 prehod na redni tisk.

"Naša smučina" je objavljala redno delo samoupravnih organov, organizacij v podjetju, gospodarstvo, novosti, nagrajevanje, kadrovske spremembe, varstvo pri delu in zaščito ter tolmačila predpise, sklepe in navodila, bodisi interne ali splošne zakonodaje. Poleg tega tudi dogajanja v podjetju, pri delu, rekreaciji in športu.

Kljub temu, da je list izvršil svoje poslanstvo, mu je manjkalo strokovne obdelave raznih problemov, bodisi iz same proizvodnje, razvoja in prodaje. Prispevki iz delovnega mesta so bili redki.

NAKLADA 750 KOS MESEČNO!

1969 IZDANO 10.000 IZVODOV!

POVPREČNI OBSEG ŠTEVILKE 20 STRANI!

STROŠKI ZA EN IZVOD 1,80 DIN!

GLASILO PREJEMA VSAK ČLAN KOLEKTIVA BREZPLAČNO!



1. PORABA MATERIALA:

Cidostil papir (s kalo)	110.000 kos	đ	0,02	din = 2.200,00	din
Ovitki	10.000 "	đ	0,27	" = 2.700,00	"
Matrice	260 "	đ	1,95	" = 507,00	"
Barve za tisk	40 "	đ	15,00	" = 600,00	"
Sponke za pištolo	30.000 "	đ	0,02	" = 60,00	"
Obrezovanje v "Knjigoveznici"	12 x	đ	40,00	" = 480,00	"

Stroški materiala skupno 6.547,00 din

=====

2. STROŠKI NAGRAJEVANJA:

Redni honorarji	Neto	2.160,00	din
Honorirani prispevki	"	2.734,20	"
Tiskanje, tipkanje, zlaganje, spenjanje žigosanje	"	3.902,80	"
Nagrade križank	"	480,00	"

Skupno Neto 9.277,00 din

Prispevki (+ 33,5 %) 3.107,84 "

Skupno Bruto 12.384,80 din

=====

3. REKAPITULACIJA:

Material	6.547,00	din
Nagrajevanje neto	9.277,00	"
Prispevki	3.107,80	"
Skupni stroški	18.931,80	din

=====

kar je vsega 305,11 din manj kot v letu 1968 za 10.000 izvodov.

En izvod je stal 1,89 din ali 0,11 din manj kot v letu 1968.

Pri obračunu ni upoštevana amortizacija strojev (pisalni, razmnoževalni, spenjalni), ker se v glavnem uporabljajo za druge splošne potrebe pri poslovanju podjetja.

Glasilo tudi ni imelo nikakršnih dohodkov.

Stroški materiala so se povečali na pram letu 1968 za 162,75 din zaradi podražitve ovitkov od 0,22 na 0,27 din za komad in nekoliko povečane

naklade, vendar se je porabilo ciklostil papirja manj, ker se je zožil obseg povprečne številke na 20 strani in manjšim kalom pri tisku.

Stroški za članke, dopise s prispevki vred pa so se znižali za 467,86 din.

Stroški za glasilo so se krili v celoti iz materialnih stroškov podjetja.

UREDNIK!

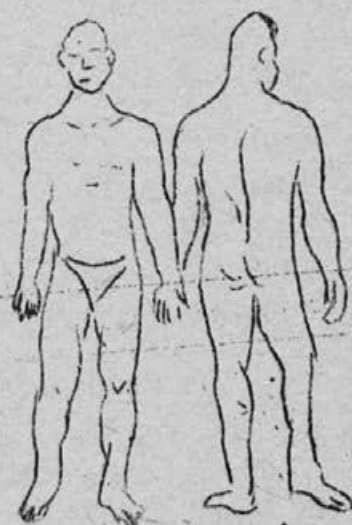
boleznine v letu 1969

Bojan Zajc

Vsako leto izgubimo veliko delovnih ur zaradi bolovanja. Činitelji, ki vplivajo na odstotek izgubljenih delovnih ur zaradi bolovanja so različni.

Po podatkih zdravstvene službe je bilo v podjetju zaradi bolovanja število izgubljenih delovnih dni v zadnjih petih letih sledeče:

1965	- 9.161 izgubljenih delov. dni ali 6,1 %
1966	- 6.322 izgubljenih delov. dni ali 4,0 %
1967	- 6.971 izgubljenih delov. dni ali 3,7 %
1968	- 9.161 izgubljenih delov. dni ali 4,6 %
1969	- 11.418 izgubljenih delov. dni ali 5,5 %



Oponaba: Odstotek je izračunan v povprečju števila zaposlenih, enako v tem odstotku niso upoštevani izgubljeni dnevi zaradi porodniškega dopusta.

V lanskem letu smo po teh podatkih izgubili zaradi bolovanja 11.418 delovnih dni ali 7,7 % na vse opravljene delovne ure, s pripombo, da so pri izračunavi odstotka upoštevane tudi porodnice.

Vzrokov za tako visok odstotek bolovanja v lanskem letu je več in jih bo utemeljila zdravstvena služba. Za ilustracijo pa bi v naslednji tabeli prikazali gibanje bolniškega staleža, oz. števila izgubljenih delovnih ur zaradi bolovanja in porodniškega dopusta po posameznih obratih in oddelkih:

Obrat	Bruto ure	Nadure	Neto ure	Bol.ure	%
Robničenje	87.584	3.139	84.395	18.332	21,7
Strojna delavnica	110.348	1.465	109.183	11.848	10,9
Lakirnica	91.131	4.040	87.141	10.390	12,5
Metalna delavnica	64.535	668	63.867	3.563	5,6
Metalni polizdelek	64.616	554	63.432	5.352	8,4
Ročna delavnica	23.376	442	22.934	2.692	13,0
Ostali	32.258	2.124	30.134	1.024	3,4
Sračarija skupaj	473.598	12.432	461.116	54.301	11,8

Obrat	Bruto ure	Nadure	Neto ure	1.1. ure	%
Telovadno orodje	37.965	1.723	36.242	3.568	5,4
Kovinski obrat	37.700	3.092	34.608	3.084	4,8
Sedlarski obrat	17.789	385	17.404	2.230	13,1
Obrat plastike	47.411	225	47.186	2.736	5,8
Razrez lesa	27.394	24	27.370	2.234	8,3
Obrati - pomožni	141.264	5.092	136.172	5.940	4,4
Uprava, ostali	365.373	17.855	347.518	16.254	4,7
SKUPAJ	1228.794	42.678	1186.116	91.347	7,7

Opomba: V bruto urah niso zajeti prazniki, dopusti, ipd., ampak samo efektivno opravljene ure.

Iz tabele je razvidno, da predstavlja smučarski obrat z nekaterimi oddelki največji porast, posebno izstopa oddelak robničenja.

Na osnovi teh podatkov lahko ugotovimo, da smo v letu 1970 zaradi bolovanj izgubili 11.418 delovnih dni, če pa te podatke primerjamo s povprečnim številom zaposlenih v lanskem letu, pa lahko ugotovimo, da je bilo zaradi bolovanj stalno odsotnih 46 članov kolektiva. V lanskem letu je na podlagi teh podatkov vsak član kolektiva povprečno boloval 18 delovnih dni.

poškodbe januarja

Bojan Zajc

GOGALA VALENTINA

Čistilka, zaposlena v obratu vzdrževanja, je dne 10. 1. 1970 peljala smokolnico v halo A skozi vetrolov nasproti hali B. V vetrolovu so ji vrata zaradi močnega podtlaka zadela smokolnico, zaradi česar je padla. Pri padcu si je poškodovala nogo v kolku.

Inenovana je še v bolniškem staležu.

VZROK: neurejeno prezračevanje (podtlak) v hali A.

PEINISCHER ANTON

PK delavec, zaposlen v oddelku metalnih smučí, je dne 23. 1. 1970 pomagal pri transportu stojala s smučmi. Smučelavec je transportiral stojala s smučmi z dvigalom. Pri spuščanju stojala je dvigalo odpovedalo, zato je hotel poškodovanec ročno pomagati pri izvlečenju dvigala. Pri tem delu mu je stojalo prišlo kazalec leve roke.

Inenovani je še v bolniškem staležu
VZROK: Neprevidnost.



(nadaljevanje na str. 16)

varstvo pri delu lani

B.Z.

IZ LETNEGA POROČILA 1969

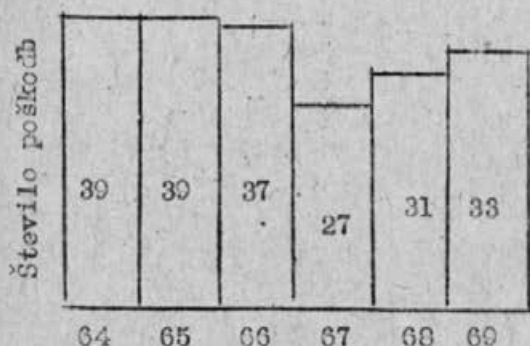
Poročilo službe varstva pri delu v letu 1969 obsega sledeča področja:

1. Analiza poškodb pri delu
2. Higijensko - tehnično varstvo
3. Izobraževanje iz področja varstva pri delu
4. Naloge in delo službe varstva pri delu

1. ANALIZA POŠKODB PRI DELU

V letu 1969 je bilo v podjetju 33 poškodb pri delu. Z ozirom na povprečno število zaposlenih (644), je bil odstotek poškodb pri delu 5,1 %. Zaradi poškodb pri delu je bilo izgubljenih 540 delovnih dni ali 16 delovnih dni na eno poškodbo. Na osnovi teh podatkov, se je ponesrečil vsak 10. zaposleni.

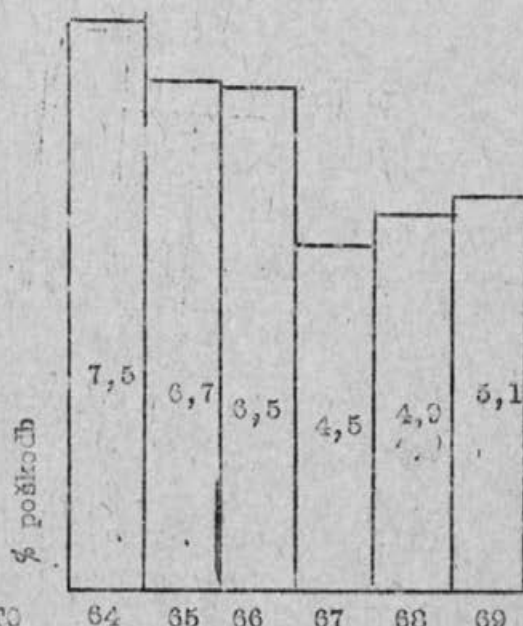
Če te podatke analiziramo in jih primerjamo s poškodbami v zadnjih 2 letih, lahko ugotovimo, da poškodbe po številu bistveno niso porasle, toda zaskrbljujoča sta dva podatka, to je 2 težji poškodbi, ki sta zahtevali invalidnost poškodovancev ter razmerne visoke povprečje števila izgubljenih dni na eno poškodbo.



Izredno težka je bila poškodba v oddelku televiznega orodja, ko je PK delavec zaradi neprimernih delovnih pogojev in načina dela izgubil 4 prste desne roke. To je bila ena najtežjih poškodb v našem podjetju od ustanovitve. Pokrenjeni so bili vsi napor, da se poškodovani delavec kljub invalidnosti zopet vrne v normalno življenje kolektiva.

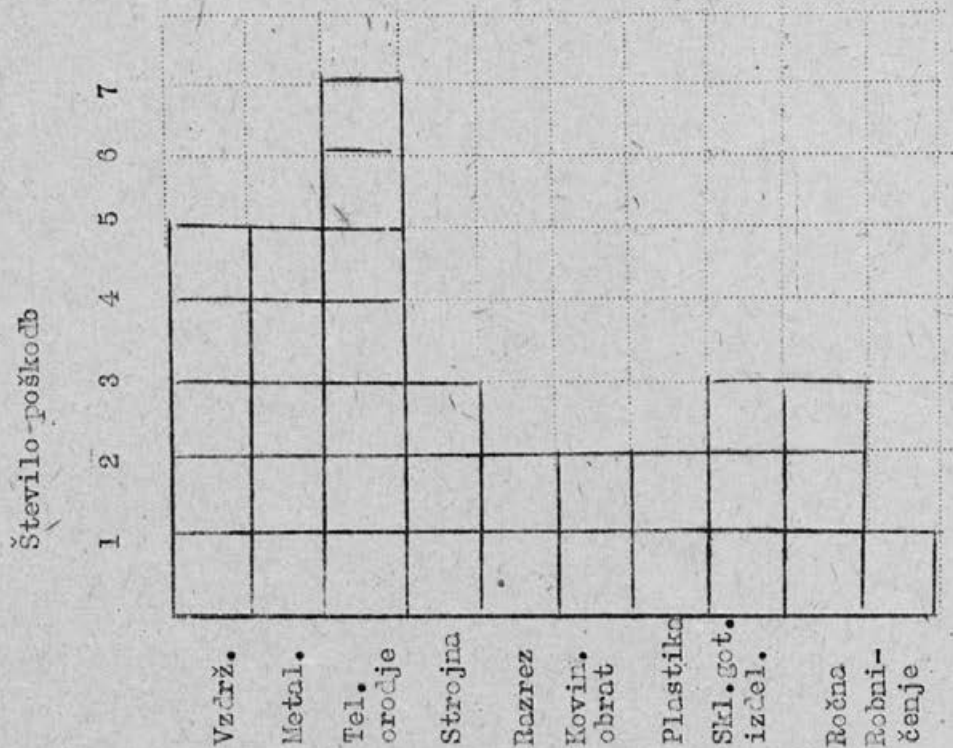
Ta poškodba naj bo resen opomin za vse, ki odgovarjajo za varno in brezhibno delo na lesnooddelovalnih strojih in napravah. Nesrečo je raziskala tudi Republiška inšpekcija dela in je bil proti odgovorni osebi uveden disciplinski postopek na sodišču.

Prikaz gibanja poškodb pri delu v zadnjih šestih letih:





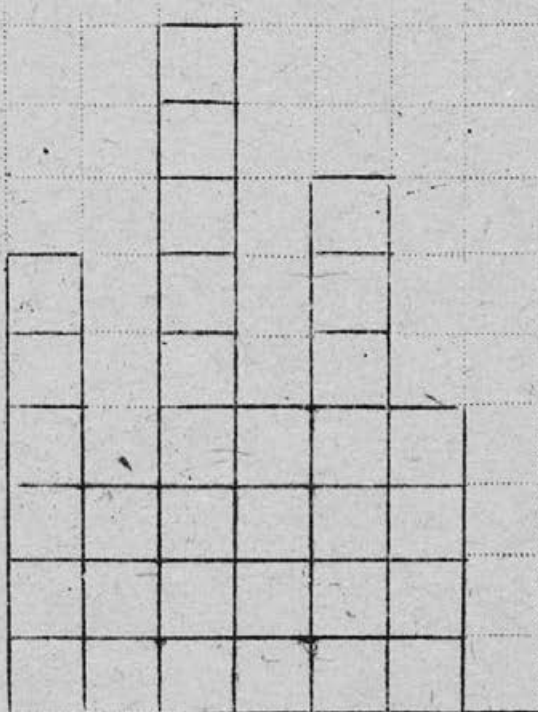
POŠKODBE PO MESECIH V LETU 1969



POŠKODBE PO OBRATH IN OBDELKIH V LETU 1969

Število poškodb

1 2 3 4 5 6 7 8 9



Dnevi

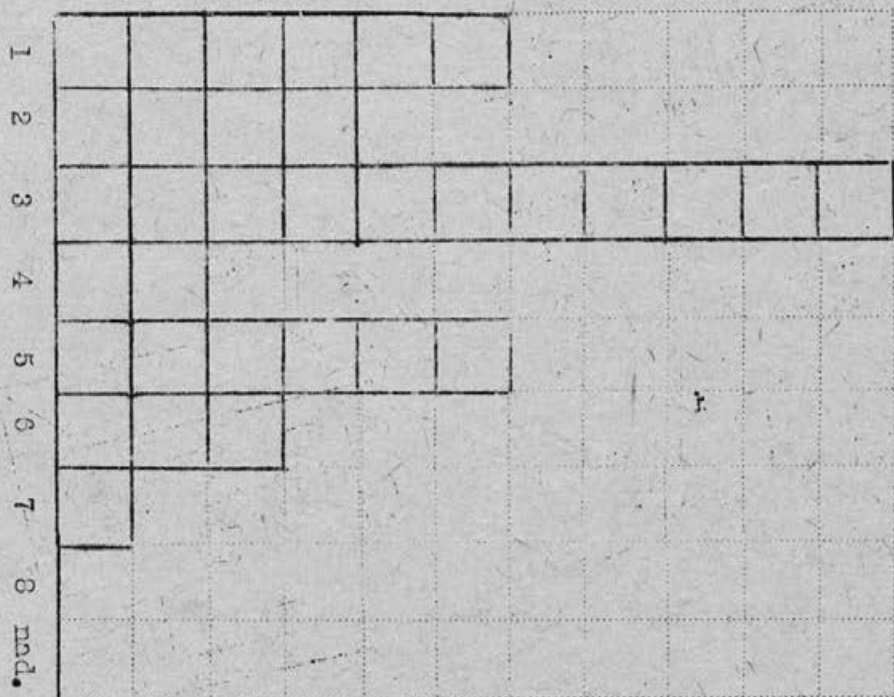
P T S Č P S N

POŠKODBE PO DNEVIH V TEDNU

Število poškodb

Ura

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11



GIBANJE POŠKODB PO ČASU POŠKODBE

V letu 1969 so bila izdana za varstvo pri delu ustrezna finančna sredstva, in sicer:

- zaščitna sredstva	131.130,70
- dodatna hrana in pijača	10.700,00
- vrednost zaščite na strojih in napr.	82.500,00
<hr/>	
S k u p a j	233.430,70
=====	

NALOGE IN DELO SLUŽBE VARSTVA PRI DELU!

Na podlagi stanja poškodb v zadnjih letih, predvsem pa v letu 1969, nadalje stanja pogojev dela na nekaterih delovnih mestih, oddelkih in obratih ter perspektivnega razvoja podjetja, so naloge službe varstva pri delu v letu 1970 predvsem sledeče:

1. Poskrbeti je treba, da se bodo pri sedanji rekonstrukciji upoštevali in izvajali vsi potrebni varstveni ukrepi od brezhibne zaščite strojev in naprav do ureditve pogojev dela, ki morajo biti v skladu s sodobnimi dosežki varnostne tehnike.
2. Izdelati je treba program izobraževanja za celotno podjetje, v ta program pa naj se vključi tudi program izobraževanja iz področja varstva pri delu, ki ga naj izdelata varnostna služba.
3. Posvetiti je treba veliko več pozornosti kontroli izvajanja vseh varnostnih predpisov na strojih in napravah s strani varnostne službe odgovornih vo-

dij obratov in oddelkov, ki morajo skrbeti za varnost pri delu.

4. Dopolniti je treba Pravilnik o varstvu pri delu v skladu z novimi predpisi in določiti, kateri so bili izdani v varnostni zakonodaji in se nanašajo na naše podjetje.

ZAHVALA UPOKOJE

Kot vsako leto, je kolektiv tudi letos povabil naše upokojene na novoletni sprejem in jim izročil skromna darila.

Ob prijetnem razpoloženju so se seznani z gospodarstvom v podjetju, z uspehi in neuspehi.

Med seboj so se iskreno pogovorili in celo zaplesali.

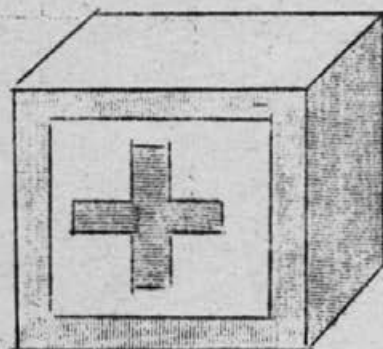
Prosili so me, da se organizatorjem v podjetju v njihovem imenu lepo zahvalim.

S.K.

Ena od curric za prvo pomoč je v laboratoriju "bele hiše"

(Za vsak slučaj)

M.F.



nenadomestljivi Polde

(Satira)

Polde Brusnik se je z desnico oprl na pisalno mizo, z levico in dvignjenim prstom pa zakrožil po zraku:

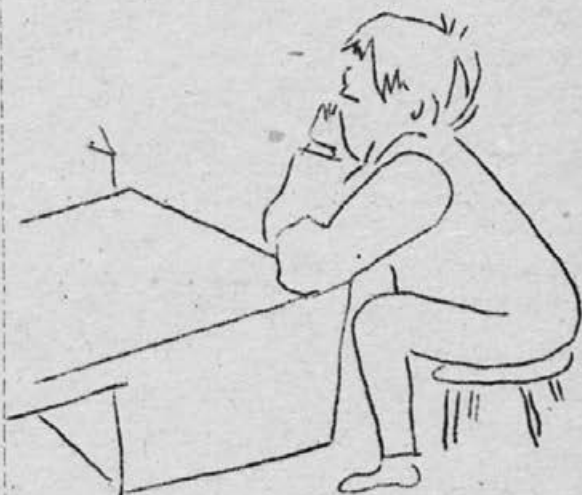
"Kaj bo, kaj bo," je rekel glasno, da so ostali v veliki pisarni dvignili glave, čeprav so že vnaprej vedeli, kaj bodo slišali: "Povsod bi moral biti. Tukaj ne kličejo, tam ne potrebujejo. Moje delovne sposobnosti, ki jih večina sicer ne može vidati, so tako velike, da jih ni mogoče izmeriti. Lahko rečen, brez vsakega sramu lahko rečen, da na mojih plečih leži velik del tovarne. V prah bi se sesul ta del, če bi samo za mesec dni zapustil tovarno. Kako bom z dopustom, ki ga še imam. Šele po moji smrti bodo nekateri lahko ugotovili, koliko se žrtvujem za kolektiv. Za tovarno."

Kalkulantka Cica, ki so ji bile že davno dovolj Poldetove samohvale, se ni mogla več zadržati:

"Žrtvuješ ...? Ja, kako, za vraga?"

"Poleg tega moram še v šolo hoditi!" je Brusnik stopil na prste: "Učim se. Vse nedelje. Praznike. Mislite, da se zase učim, da se učim zase! Nel! To meni ni potrebno. Zase že dovolj znam. Za tovarno se učim. Za vse vas in tudi zate, Cica. Groza me je že danes, če samo pomislim, kako neobogljani bi bili, če mene iznenada ne bi bilo več. V dveh mesecih bi me klicali iz groba. Prosili, naj pridem nazaj . . . Ampak, mene ne bo več. Kaj bo z vami?"

Brusnik bi si skoraj moral obrisati solzo, ki bi mu ob takem zazetem govoru res skoraj morala splozati po licu. Pri srcu pa ga je res



nekaj zgrabilo, da je moral sestiti za pisalno mizo in utihniti.

Zgodilo pa se je, da je Polde še tisti dan doma obležal in čez tri dni - umrl. Pogreb je bil svečan. Z govori in petjem. In z godbo. Ne kaj dni so v tovarni o Poldetu še govorili. Veliko lepega so vedeli povedati o njem, a tudi na račun njegove nenadomestljivosti je bilo slišati marsikatero pikro.

Po tednu dni pa so še te govornice izginile.

Za Poldetovo mizo je po prvem razpisu sedel mlad možki, ki pa ga za razliko od Brusnika ni mučilo vprašanje nenadomestljivosti. Delal je pač in živel s kolektivom.

Minevala so leta in še minevajo. V tovarni pa vse teče tako in še glajkeje, kot v Brusnikovih časih.

Še dobro, da Brusnik tega ne vidi, Revež očitno ni bil rojen za pre-roka. Brčkone se v preveliki vne-mi ni spomnil, da nihče več ni ne-nadomestljiv, odkar se je še vera v boga skrhala, prav zaradi vse večjega dokazovanja o delih, in to dobrih, raznih vrst drugih bogov.

Peter

gibljivi del OD

IZPLAČANO ZA MESEC JANUAR 1970

SMUČARILJA	112 %
SLO - TELOVAJNO ORODJE	106 %
KOVINSKI OBRAT	122 %
SEDLARSKI OBRAT	102 %
OBRAT PLASTICE	120 %
SKUPNO LESNI OBRAT	111 %
PODJETJE	113 %

FIS-A

IX. V KRANJSKI GORI

V dnevih od 21. do 22. I. 1970 je v Kranjski Gori bilo veliko medna-rodno tekmovanje moških v alpskih disciplinah. Dne 21. I. je bil ve-leslalom, na katerem je nastopilo 122 tekmovalcev iz 22 držav. Takš-ne udeležbe tekmovalcev na naših smučiščih še ni bilo. Dne 22. I. pa je bilo tekmovanje v slalomu, na katerem je nastopilo 113 tekmoval-cev. Udeležba v slalomu je bila ne-koliko slabša, ker tekmovanje ni štelo v svetovni pokal in so neka-teri boljši tekmovalci takoj po ve-

leslalomu odpotovali na druga tek-movanja. Tekmovalni pogoji na obeh progah so bili izredni. Vsi tekmo-valci so imeli vsled trde in sko-raj poledenele proge, enake tekmo-valne pogoje. Tako se je zgodilo, da so nekateri tekmovalci z viso-kimi štartnimi številkami dosegli izredne dobre čase in se tako uvr-ščali v sam vrh svetovne alpske elite. Tekmovalci so si bili sog-lasni z izjavo: "Takšne proge le-tos še nismo vozili."

Tekmovalci so na Vitrancu predsta-vili 15 proizvajalcev smuči. Naj-močnejše zastopstvo je imela fran-coska tovarna smuči Rossignol, ka-tere smuči je vozilo kar 20 % vseh tekmovalcev. Na presenetljivo dru-gem mestu pa je BLAN s 11,5 % (10 jugoslovanov, 2 šveda in 1 avstra-lec). Udeležbe sledijo:

Fischer	11 %
Kneissl	9 %
Dynamic	8 %
Head	7 %
Persenico	6 %
Dynastar	6 %
Vostra	3,5 %
Kästle	2,7 %
Fritznacier	2,7 %

z enim tekmovalcem pa so bili zas-topani še naslednji proizvajalci smuči: Atomic, Comperdell, Blizzard, Erbacher.

Kljub tako važni Fis-A tekni, je ^{po} me-nju opazovalcev "Blan" pramalo izstopal na domačem terenu kot najbližji proi-zvajalec smuči. To se je opazilo še tudi nekaj dni prej na Pohorju, Fis-A tekmovanjušest. Servis to pot ni bil navzoč, dočim je bil prejšnja leta povsod, še na dosti manjših tekmovanjih.



ELEKTRONSKI RAČUNALNIK

NIKI

ing. Jože Jesenko

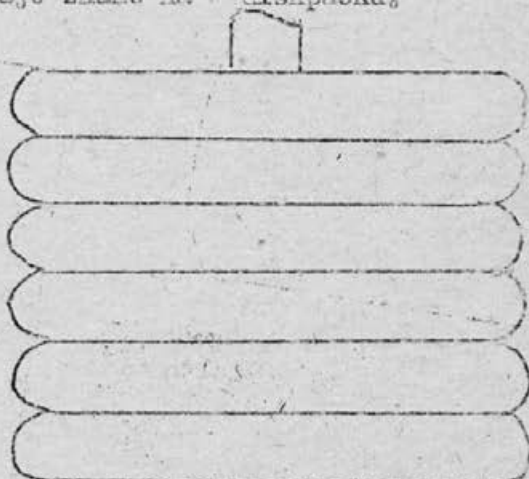
(nadaljevanje)

V zadnji številki "smučine" sem pisal o zunanjih pomnilnikih ali spominih elektronskega aritmetičnega računalnika. Povedal sem, kako je zgrajen magnetni trak in magnetni boben. Danes pa si bomo ogledali, kako je zgrajen najbolj uporabljen zunanji spomin - magnetni disk.

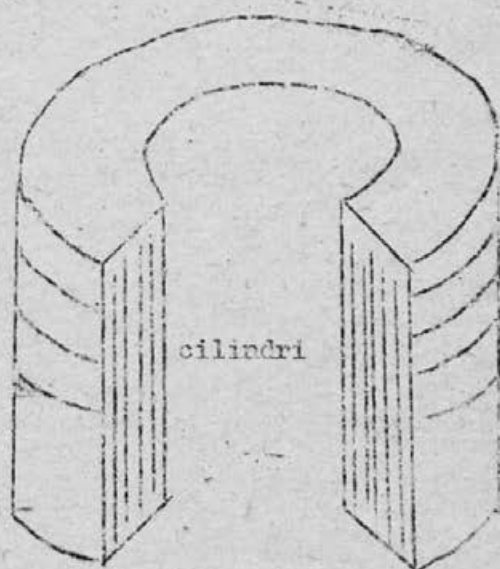
Sestavljen je iz šestih krožnih plošč premera 35 cm, postavljenih druga na drugo. Vsaka plošča ima obe strani magnetno aktivni razen zunanji dve inata le notranji strani namagneteni, zunanji strani pa sta zaščitni. Skupaj je potembaren 10 površin namagneteni. Teža takega pomnilnika je okrog 5 kg in se imenuje diskpack (diskpæk). Na vsaki magnetno aktivni površini je vrezanih 203 koncentričnih krogov, ki jih imenujemo steze ali slaki. Podatke pa lahko shranjujemo le v 200 stezah, ker so tri rezervne in služijo zato, da v primeru poškodbe ene od 200 stez, računalnik vzame rezervno. Na vseh desetih površinah je torej ~~203~~ stez in nanje lahko shranimo 5,4 milijona znakov ali 10,8 milijona števil. Istoležeče steze na vseh 10 površinah sestavljajo cilindri. Disk-

pack ima torej 200 cilindrov. Vsaka steza je razdeljena na byte in vsak byt na bite. Biti pa so drobne magnetne zareze, podobno kot je to pri magnetnem traku ali bobnu.

Med posameznimi ploščami diskpacka je določen razmak, da se med njimi lahko gibljejo posebne pisalne - čitane naprave, ki vpisujejo ali čitajo znake na diskpacku.



200 cilindrov
DISKPACK (pogled s strani)

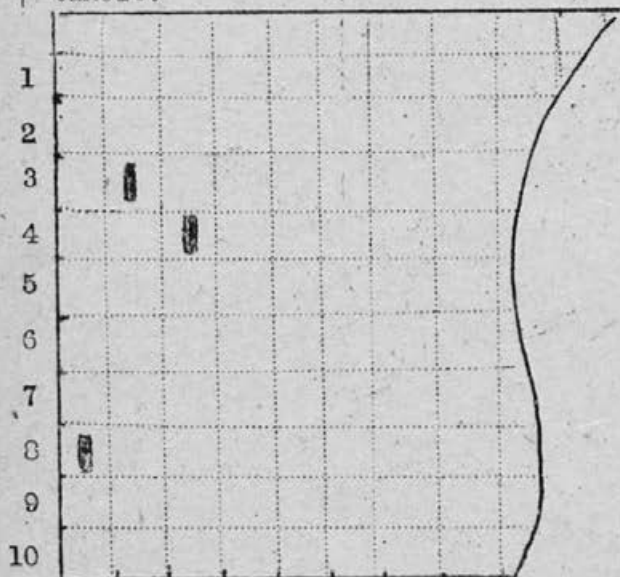


DISKPACK (prerez)

Na posamezen računalnik lahko priključimo en ali več diskov. Na računalnik, ki ga dobi naše podjetje, bosta priključena dva diska.

Sedaj si bomo na kratko ogledali še vhodno in izhodno enoto računalnika. Vsi podatki, ki jih lahko sprejme elektronski računski stroj, morajo biti na poseben način vpisani na določen medij, ki pa je lahko magnetni trak, magnetna kartica, luknjani papirni trak ali luknjana kartica. Najbolj je razširjena luknjana kartica, na katero se lahko vpiše 80 znakov ali števil. Znaki ali številke na kartici se predstavljene z luknjicami na karticah.

Število 834 bi na kartici izgledalo takole:



Posebne fotoelektrične naprave potem čitajo podatke iz takihle kartic, ki jih moramo vložiti v poseben prečal, ki ga imenujemo čitalec kartic. Hitrost čitanja je nekaj sto kartic na minuto, torej nekaj tisoč znakov na minuto.

Rezultati se izpisujejo preko izhodne enote printerja, ki ima podobno obliko kot pisalni stroj, le da na-

enkrat piše celo vrsto in ne posameznih znakov kot navaden pisalni stroj. Hitrost pisanja je nekaj sto vrstic na minuto.

V splošnem pa so hitrosti čitanja in pisanja odvisne od tipov in izvedb posameznih računalnikov.



(Nadaljevanje s str. 8)

JAKŠE MARIJA

PK delavka, zaposlena v oddelku strojne delavnice smučarskega obrata, je dne 30. 1. 1970 delala na širokolistni tračni žagi (brenta). Zaradi slabega ponika je hotela prestaviti jermenico, vendar ni počakala, da se je le-ta popolnoma ustavila. Jermenica jo je med obračevanjem zagrabila za levo roko in ji poškodovala dva prsta iste roke.

Imenovana je še v bolniškem staležu.

VEROK: Neupoštevanje varnostnih predpisov pri delu.

SOŽALJE

Ob nenadni smrti komaj 21-letnega

IGORJA STROJA

študenta prava v Zagrebu

očetu - našemu upokojencu Rudiju STROJU in soprogi ter vsem sorodnikom.

Člani kolektiva
"Elan"

KADRI

januarja

Franc Valjavec



STANJE DELOVNE SILE DNE 31. 1. 1970

V podjetju z obratom družbene prehrane je bilo skupno zaposlenih 644 delavcev, od tega:

341 moških
303 žensk

V inštitutu pa je bilo skupno zaposlenih 32 delavcev, od tega:

28 moških
4 ženske

GIBANJE DELOVNE SILE

V podjetje smo tekom meseca sprejeli sledeče nove delavce:

VIDIČ Ljuba - ekonomski tehnik - na delovno mesto pomožnega analitika v tehničnem biroju;

AMEROŽIČ Božo - strugar - na delovno mesto kovinska dela v kovinskem oddelku;

BULOVEC Tinca - delavka - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

RIHNIKAR Ida - delavka - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

RAVNIK Tatjana - administratorica SS - na delovno mesto pripravnika v pomožnem obratu;

KOSER Pavla - delavka - na delovno mesto lepljenje v obratu sruči;

PERKO Jože - delavec - na delovno mesto skladiščnega delavca na skladišču lesa;

PRISTOV Alenka - delavka - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

VINGAR Eva - delavka - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

VOVK Frančiška - delavka - na delovno mesto kovinska dela v kovinskem oddelku, začasna zaposlitev;

PETROVČIČ Tatjana - delavka - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

GOLMAJER Marija - delavka - na delovno mesto lepljenje v obratu sruči;

MONČIČ Lucija - delavka - na delovno mesto lepljenje v obratu sruči;

SLEJKO Vida - delavka - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

KRALJ Rozalija - prodajalka KV - na delovno mesto ročna mizarška dela v obratu sruči;

MESARIČ Marija - delavka - na delovno mesto ročna mizarska dela v obratu smuči;

DOLANC Olga - delavka - na delovno mesto ročna mizarska dela v obratu smuči;

EROVAT Anamarija - delavka - na delovno mesto ročna mizarska dela v obratu smuči;

BANCEJ Sonja - delavka - na delovno mesto ročna mizarska dela v obratu smuči;

ROZMAN Olga - delavka - na delovno mesto ročna mizarska dela v obratu smuči.

Iz podjetja v inštitut so bili premeščeni:

KOSELJ Anton - ekonomski tehnik

PRAPROTNIK Helena - ekonomski tehnik

KOLMAN Marija - administratorica

Iz podjetja pa so odšli:

TOMAŽIN Milena - delavka PK - zaposlena na delovnem mestu žaganje na krožni žagi - po sporazumu;

ROBIČ Helena - delavka PK - zaposlena na delovnem mestu ročno brušenje v obratu smuči - po sporazumu;

MAZNIK Alojz - delavec PK - zaposlen na delovnem mestu ročna mizarska dela v obratu smuči - po sporazumu.

Iz inštituta je odšla:

MEŽEK Marija - administratorica - zaposlena na delovnem mestu tajnice - po sporazumu.

ROJSTVA

Rodili so se:

MALI Boži deček

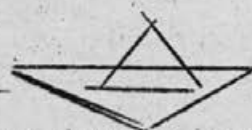
PAPLER Pavli deček

ŠTEFELIN Lei deklica

MERTELJ Marjānu deček

PAINKIHER Antonu deklica

Čestitamol



Prodan dobro ohranjen noped
Kralj Nevenka, mozdno knjigovodstvo.



NAGRADNA KRIŽANKA

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11
12				13		14					
15				16	17		18				
19				20			21		22		
23			24					25		26	
	27	28				29		30	31		
		32				33		34			
	35				36		37			38	
39			40			41				42	43
44		45	46	47					48		
49			50		51			52			
53				54			55	56			
57							58				

Janez
Legat

VODORAVNO:

1. Belgijska filmska igralka, 6. neznatna poškodba, 12. izvrševalec smrtnih obsodb, 14. človek, ki gle da na stvari take kot se, 15. pravkar smo stopili v novo, 16. železov oksid, 18. vnetje črevesja ali dihalnih organov, 19. moško ime, 20. pošast, nakazen, 22. obmorsko letovišče pri Srikvenici, 23. velika reka v Italiji, 24. Crnogorski vladar, 26. medmet pri klicu, 27. žlahtni plin, 29. vrsta pevca v alpskih deželah, 32. pogon divjadi, 33. kemična oznaka za kalcij, 34. oslovo oglašanje, 35. veseli smo, če inamo nad glavo, 37. naša denarna enota, 39. tega leta, 40. občutek na koži, 42. osebni zaimek,

44. poljski pridelek, 47. muza gle dališča, 48. organ vida, 49. večje glasbeno delo z uprizoritvijo, 51. beograjski tednik, 52. mesto ob istoimenem morju v Aziji, 53. karton, 55. zdravilna gorska cvetlica, 57. v teh dneh ga precej pojem (glavobol), 58. vrsta rastlinskega plodu.

NAVPIČNO:

1. se napravi na koncu seje, 2. objekt na cestah ali železnici, 3. prevozno sredstvo, 4. leto (lat.), 5. oziralni zaimek, 6. ime črke, 7. potočna žival, 8. prelaz preko Velebita, 9. rešeto, 10. redko moško ime, 11. veža v rimskih hišah, 13. junak Levstikove povesti, 14.

žganje (srbsko), 17. žalost, 20. slava, 21. če, 24. vpad, 25. drugo ime za Jadransko morje, 28. nizek ženski glas, 30. podstrešna okenca, 31. luka v Izraelu, 33. velika plaža pri Rio de Janeiro (KOPA....), 35. mož brez vida, 36. hiter lovski pes, 37. zaslužek enega dneva, 38. umetniški slog, obdobje, 39. tokovni odjenalec, 41. ljubkovalno žensko ime, 42. rekut, 45. Jože, domača oblika, 46. starogrški bog vojskovanja, 48. upoštevanje, 50. žensko ime, 51. star slovan, 54. kratica dolžinske mere, 56. začetnici slovenskega sodobnega dirigenta.

Smučar z Mount - Everesta je bil tudi prvi, ki je s pomočjo padala zapeljal v krater ognjenika Fuji-jama. Vožnja po gori sicer ni nobena redkost, vendar pa smučanje po zaledenelih pobočjih v notranjost ognjenika pomeni prav gotovo absolutni višek smučarskega športa.

Naš kupec smuči iz Avstrije g. Huber je ob zadnjem obisku pri nas, slučajno v košu za odpadke pri vrtarju zagledal več kosov odvrženega kruha in je dejal:

"Malo predobro vam gre kot izgleda."

P.P.

Kritična ugotovitev!

Če bi v Elanu vskladiščevali probleme, bi bilo skladišče že zdavnaj polno.

F.Š.

ZAHVALA

Iskreno se zahvaljujem upravnemu odboru sindikalne podružnice tovarne Elan za pozornost ter denarno pomoč moji družini. Ob tej priliki bi se še zahvalil gasilcem in ostalim članom kolektiva za obisk in darilo za časa bolovanja v bolnišnici.

Ferkolj Ivan

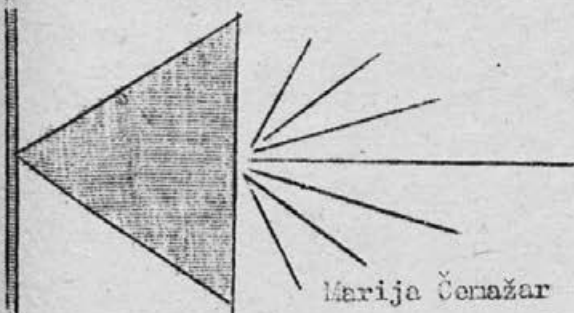
smučar z mount everesta

Kot so



Kot so sporočili iz Kotmanduja (Nepal), je 37-letni Japonec Kaichiro Miura (sodelavec firme "Ever New") prislučal iz višine 6.600 m. Ta smučar je znan tudi v Evropi. Leta 1934 je startal na hitrostnem smučarskem tekmovanju v Cerviniji in je s 172 km/h dosegel pomemben čas. Pri tej vožnji je Japonec vozil z 235 cm dolgimi kovinskimi smučnimi znanke "Fischer" in z vezmi "Tyrolia-Hix". Varnostna glava je bila montirana za 6 cm bolj naprej.

KINO RADOVLJICA



TETOVIRAN - francoski barvni film

16. 2. 1970 ob 20 uri

18. 2. 1970 ob 18 uri

SICILJANSKA BRATA - ameriški barvni film

17. 2. 1970 ob 20 uri

21. 2. 1970 ob 20 uri

22. 2. 1970 ob 16 uri

ZADNJI VLAK IZ KATANGE - ameriški barvni pustolovski film

18. 2. 1970 ob 20 uri

22. 2. 1970 ob 18 uri

BARČICA PO MORJU PLAVA - francoski barvni zabavni film

19. 2. 1970 ob 20 uri

21. 2. 1970 ob 18 uri

22. 2. 1970 ob 14 uri

ISČEM MOŽA - zapadno nemški zabavni barvni film

20. 2. 1970 ob 20 uri

22. 2. 1970 ob 20 uri

HEJTA ZADNJA PESEM - španski barvni glasbeni film

23. 2. 1970 ob 20 uri

28. 2. 1970 ob 20 uri

1. 3. 1970 ob 18 uri

JUNAKI ZAHODA - ameriški barvni vestern film

24. 2. 1970 ob 20 uri

25. 2. 1970 ob 18 uri

1. 3. 1970 ob 20 uri

SRAMOTA - švedski film

25. 2. 1970 ob 20 uri

27. 2. 1970 ob 20 uri

V ZNALENAJU MONTE CRISTA - francoski barvni pustolovski film

26. 2. 1970 ob 20 uri

28. 2. 1970 ob 18 uri

1. 3. 1970 ob 16 uri

GRAND PRIX - ameriški barvni CS film

2. 3. 1970 ob 20 uri

3. 3. 1970 ob 17 in 20 uri

TARZAN ZMAGUJE - ameriški pustolovski film

4. 3. 1970 ob 20 uri

8. 3. 1970 ob 14 in 18 uri

MELGA IN MIHAEL - zapadno nemški barvni film

6. 3. 1970 ob 20 uri

7. 3. 1970 ob 18 uri

8. 3. 1970 ob 20 uri

SESTANEK S SMRTJO - ameriško-italijanski barvni vestern film

5. 3. 1970 ob 20 uri

7. 3. 1970 ob 20 uri

8. 3. 1970 ob 16 uri

PRED NESNICO - jugoslovanski film

4. 3. 1970 ob 18 uri

SMRT BANDE ROGERA PRATA - italijanski barvni vestern film

9. 3. 1970 ob 20 uri

11. 3. 1970 ob 18 uri

15. 3. 1970 ob 18 uri

SREČNI DOBITNIK - francoski barvni zabavni film

10. 3. 1970 ob 20 uri

14. 3. 1970 ob 18 uri

15. 3. 1970 ob 20 uri

LJUBEZEN MOJA, LJUBEZEN MOJA - francoski barvni film

11. 3. 1970 ob 20 uri

14. 3. 1970 ob 20 uri

