

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 22 (4)

IZDAN 1 NOVEMBRA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13635

Svensson Lilly Augusta rodj. Hugo, Stockholm, Švedska.

Postupak za izradu zaštitnog i izolujućeg materijala.

Prijava od 18 novembra 1936.

Važi od 1 maja 1937

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za izradu zaštitnog i izolujućeg materijala sa velikom otpornošću prema kiselinama, alkalijama i gasovima. Naročito je podesan za prevlačenje proizvoda od gvožđa, drveta, betona i t. sl. u cilju zaštite njihove površine od kvara ili od atmosferskih uticaja.

Poznato je već proizvodjenje tečnosti od rastopljene mase asfalta i smole kumarona i materijala, koji se može saponifikovati naprimer mineralnog voska zajedno sa rastvorom amonijaka ili drugih sličnih alkalija ali ovako spremljene tečnosti imaju međutim veoma ograničenu primenu iz razloga male plastičnosti i slabih adhezionih osobina. Sem toga ovakvi preparati pokazuju veoma slabu otpornost prema umerenim temperaturama u peći.

Predmet ovog pronalaska pretstavlja uklanjanje ovih nedostataka.

Prema ovom pronalasku rastopljena masa asfalta, smole kumarona i materijala koji se može saponifikovati, naprimer mineralnog voska, proizvodi se na dobro poznati način pri temperaturi oko 110-120° C. Zatim se ova rastopljena masa pušta da curi na niže u tankom mlazu u napravu za emulgisanje koja prema ovom pronalasku sadrži smesu natrijumove ili kalijumove lužine.

U izvesnim slučajevima masi u napravi za emulgisanje može da se doda vodeni rastvor metil-celuloze. Dodavanje metilne celuloze daće završnom proizvodu izvesnu postojanost, naročito ako se doda 5 do 10 % po težini.

Smeša koju sadrži naprava za emulgisanje održava se na temperaturi oko 90

do 100° C.

Kada mešanje gore navedenih sastojaka bude izvršeno masa se ostavi da se ohladi do nekih 60° C, kada se doda izvesna količina sitno rasprašenih veštačkih smola sa tačkom ključanja oko 200-300° i lateks ili što slično. Dodavanje ove smole učiniće završni proizvod otpornijim prema visokim temperaturama i prema tome veoma podesnim za prevlačenje kotlova, kakvi se upotrebljavaju u hemiskoj industriji kao i za druge svrhe i kod kojih se površina zagreva do visokih temperatura. Ovakve veštačke smole u isto vreme su veoma odporne prema kiselinama i alkalijama.

Kao primer sastojaka i njihove srazmere može da posluži sledeći:

Smole kumarona	120,00 grama
Asfalta	120,00 grama
Mineralnog voska	10,0 grama

Ovi se sastojci zajedno rastope i zatim izruče u napravu za emulgisanje, koja sadrži:

Vode	140,00 grama
Natrijumove ili kalijumove lužine 100 cm ³ (32,5 %)	
Rastvora metil-celuloze	800 grama
Lateksa	3600 grama.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu zaštitnog i izolujućeg materijala otpornog prema kiselinama, alkalijama i gasovima naznačen time, što se rastopljena masa asfalta i smole kumarona sa mineralnim voskom ili drugom materijom, koja se može saponi-

ficirati, pripremljena na dobro poznati način, izručuje u napravu za emulgisanje koja sadrži vodu i alkalnu materiju, posle čega se emulziji dodaje smeša sitno ras-

prašenih smola sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije.

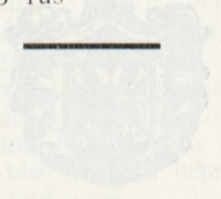
INDUSTRIJSKE SVOJINE

LIBRAVA ZA ZAŠTITU

IZDAJ 1. NOVEMBRA 1937.

KLASA 22 IM

PATENTNI SPIS BR. 13635



Ustavni zakon o ustrojstvu državnih organa, 1929. godine, čl. 114. i 115. i Zakon o ustrojstvu državnih organa, 1931. godine, čl. 114. i 115. i Zakon o ustrojstvu državnih organa, 1933. godine, čl. 114. i 115. i Zakon o ustrojstvu državnih organa, 1935. godine, čl. 114. i 115. i Zakon o ustrojstvu državnih organa, 1937. godine, čl. 114. i 115.

1. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 2. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 3. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 4. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 5. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 6. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 7. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 8. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 9. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 10. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije.

14000 grama
Voda
Natrijumove ili kalijumove lužine 100 cm³
(25 g.)
Rastvara metil-celuloze
Lateksa
800 grama
3000 grama

Patentni zahtev

1. Postupak za izradu zaštitnog i protiv-
lužne materije otporne prema kisel-
jama, alkalima i korozivnim materijama i sm-
le sa visokom tačkom topljenja i smole
sa visokom tačkom topljenja sa visokom tačkom
topljenja sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije.

1. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 2. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 3. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 4. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 5. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 6. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 7. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 8. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 9. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 10. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije.

1. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 2. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 3. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 4. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 5. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 6. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 7. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 8. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 9. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije. 10. Ova se izrada sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije.

14000 grama
Voda
Natrijumove ili kalijumove lužine 100 cm³
(25 g.)
Rastvara metil-celuloze
Lateksa
800 grama
3000 grama

Patentni zahtev

1. Postupak za izradu zaštitnog i protiv-
lužne materije otporne prema kisel-
jama, alkalima i korozivnim materijama i sm-
le sa visokom tačkom topljenja i smole
sa visokom tačkom topljenja sa visokom tačkom
topljenja sastoji od lateksa i smole sa visokom tačkom topljenja (na primer 200-300° C) i lateksa ili njemu slične materije.