

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 21 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7775

**Siemens Schuckertwerke Aktiengesellschaft, Berlin—Siemensstadt,
Nemačka.**

Postupak za proizvođenje telefonskih kablova sa smanjenim sporednim govorom.

I Dopunski patent uz osnovni patent broj 5300.

Prijava od 12. aprila 1929.

Važi od 1. juna 1930.

Traženo pravo prvenstva od 23. maja 1928. (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 30. juna 1942.

Predmet osnovnog patenta br. 5300 od 1/VII 1927. je postupak za smanjivanje sporednog govora kod telefonskih kablova, kod kojeg su preduzete mere izravnjanja na već upletenim višestrukim sprovodnicima.

Pronalazak se odnosi na izmenu ovog postupka, koji omogućava izravnjanje već za vreme proizvođenja višestrukih sprovodnika, tako da se uštedi jedna operacija u fabricaciji. Postupak se sastoji u tome, što se za vreme proizvođenja višestrukih sprovodnika sprezanja među govornim krugovima u upletanju nalazećih se višestrukih sprovodnika stalno prate merenjem. Ako jedno od ovih sprezanja pređe izvesan iznos, to se za vreme upletanja, dva sprovodnika govornog kruga, koji se nalazi u upletanju, menjaju u svom mesnom položaju, i ovo se menjanje preduzima na takvoj dužini, da bude dovoljno malo. Ovo menjanje može biti time preduzeto, da se kalemovi, koji vode sprovodnike, međusobno izmene u mašini za upletanje. Kad je sprezanje među govornim krugovima postalo dovoljno malo, ili je dobilo suprotnu vrednost prema prvobitnoj, to se oba dotična sprovodnika povratno menjaju i upletanje se nastavlja po prvobitnom načinu. U jednoj

fabricacionoj dužini može se nalaziti proizvoljan broj dužina izravnjanja. Time se ima potpuno u ruci, da se najveći iznos sprezanja, koji se u opšte ma na kom mestu nalazi, drži dovoljno nisko (mali).

Patentni zahtevi:

1. Postupak za proizvođenje telefonskih kablova sa smanjenim sporednim govorom izmenom sve po dva sprovodnika jednog višestrukog sprovodnika u svom mesnom položaju, prema patentu br. 5300, naznačen time, što se za vreme uvijanja višestrukih sprovodnika, a pre završetka uvijanja, sprezanja među govornim krugovima, koji se nalaze u upletanju višestrukih sprovodnika, stalno prate merenjem, i što se sprovodnici govornog kruga, čija sprezanja prelaze izvesan iznos, međusobno menjaju u svome mesnom položaju za vreme upletanja za izvesnu dužinu,

2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što se u jednoj fabricacionoj dužini nalazi više dužina izravnjanja po višestrukom sprovodniku, tako da sprezanje među dva govorna kruga ni na jednom mestu ne pređe izvesnu propisanu vrednost.

