

induplati

konoplan

GLASILO
KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

Leto XX.

APRIL 1971

Cena 0,20 din



Izbrane čestitke ob prazniku dela — 1. maju

PRED NAMI JE 1. MAJ — PRAZNIK DELA

V Evropi ni naroda, ni države, ki bi za svoj obstoj toliko žrtvoval v krvi, zemlji in delu kot prav mi.

To niso velike besede, le trpka resnica.

Cemu in komu naj se potem zahvalimo, da smo danes še tu in da si snujemo svojo državo?

Ostali in živeli bomo naj tej zemlji, zaradi svoje trdoživosti, delavnosti, zaradi vseh bojov in uporov, ki jih je naš delovni človek bojeval.

Nihče nam ni ničesar dal, vse, kar imamo, smo si pač sami priborili.

Vse to pa je le del preteklosti, mi pa moramo gledati naprej, vedno le

naprej in se vprašati, kaj bomo počeli jutri.

Znanost je globoko prodrla v proizvodnjo, razvoj je hiter, da mu komaj še sledimo.

Svet se vrti hitreje kot kdaj koli poprej. V zadnjih 50. letih je človeški razum dal več tehniških izumov kot prej v 2000 letih.

Ta dejstva in ta resnica so izhodišče našega razmišljanja.

Zavedamo se, da so nastopili novi časi, ko lahko pokažemo, kaj zmoremo. Sposobni smo ustvariti kulturno in materialno bogatejšo družbo.

V delovnih izkušnjah, navadah, or-

ganizaciji, tehnologiji in tehniki dela — v teh in še v nešteti drugih dejavnostih želimo doseči dežele, ki so v razvoju 10—20 let pred nami.

Včasih so v vsem prednjačile dežele z velikimi naravnimi bogastvi, danes pa so na boljšem tiste, ki imajo sposobne ljudi, živo znanost.

Nosilec razvoja je torej človek. On je hkrati tudi cilj vsakršnih prizadevanj, hotenj in ambicij. Znanje, splošna izobrazba, organizirano intelektualno delo, to je temelj vsega napredka — to je prvi eksistenčni pogoj.

In prav ustvarjalcu vsega tega — temu človeku pripada veliki praznik — 1. maj.

Preživite ga čim lepše, v naravi, med pomladnim cvetjem, v krogu svoje družine ali med prijatelji.

Pripravila: A. Lajevce

OCENA PRODAJE V PRVEM TROMESEČJU

Obveščanje članov delovne organizacije preko našega lista je zelo primerno in pomembno, zlasti pa še takrat, ko poročamo o izvršenih poslovnih uspehih.

Komercialni oddelek ima nalogo izvrševati plan, ki je bil na začetku leta sprejet v okviru celotnega poslovanja podjetja. S pooblastili za učinkovito realizacijo pa sprejemamo tudi odgovornost, da bomo nalogo izpolnili, saj je prodaja še vedno zelo pomemben dejavnik pri pospeševanju naših poslovnih odločitev.

Uvodoma naj poudarim, da smo pri našem delu močno čutili vedno prisotne stabilizacijske ukrepe, nikakor pa še ne razbremenitve gospodarstva, ki je ključni problem stabilizacije.

Z odpravo problema zalog, ki nas je tako močno bremenil preteklo leto, smo imeli letos ugodnejši start. Dobri stiki s kupci in ugoden asortiment sta bila pogoj, da smo tromesečni plan prodaje celo presegli. V mesecu februarju smo prodali za preko milijardo S din izdelkov, kar je bilo prvič v zgodovini našega podjetja.

Na dan, ko smo dosegli to številko, je spremljal vse delavce v oddelku prijeten občutek.

S tem želim povedati samo to, da smo pač prvi pri izviru dogodka, medtem ko je to zasluga celotnega podjetja.

Drug važen dogodek pa je ta, da našim kupcem nismo dobavili vseh naročenih izdelkov, čestokrat je temu botrovalo pomanjkanje surovin in strojnih kapacitet.

V bodoče pa nas lahko hrabri zavest, da izdelujemo take zavese, kakršne kupci zahtevajo, in tako kvaliteto tehničnih tkanin, da nas konkurenčna podjetja skoraj ne morejo izpodriti.

Kupci, ki jih pričakujemo v bodoče, bodo še zahtevnejši glede na oblikovanje in kvaliteto izdelkov, zato pa bodo morali tudi več plačati.

Tretja značilnost te dobe je nekoliko slabše plačevanje naših kupcev. Devalvacija je angažirala več sredstev, kar se je še posebno prikazalo pri zvišanju stroškov uvoza.

Lastna obratna sredstva gospodarskih organizacij pa se že od leta 1965 nenehno znižujejo. Medsebojna zadolženja in zmanjšanje plačilne sposobnosti tudi najbolj uglednih podjetij narokujeta nove predpise dolžniško upniških razmerij. Najbolj preprosto je povečevanje poslovanja in celo investicij na račun obratnih sredstev svojih poslovnih partnerjev, zlasti dobaviteljev.

Ocena prvega tromesečja je ugodna, v prihodnje bomo morali upoštevati

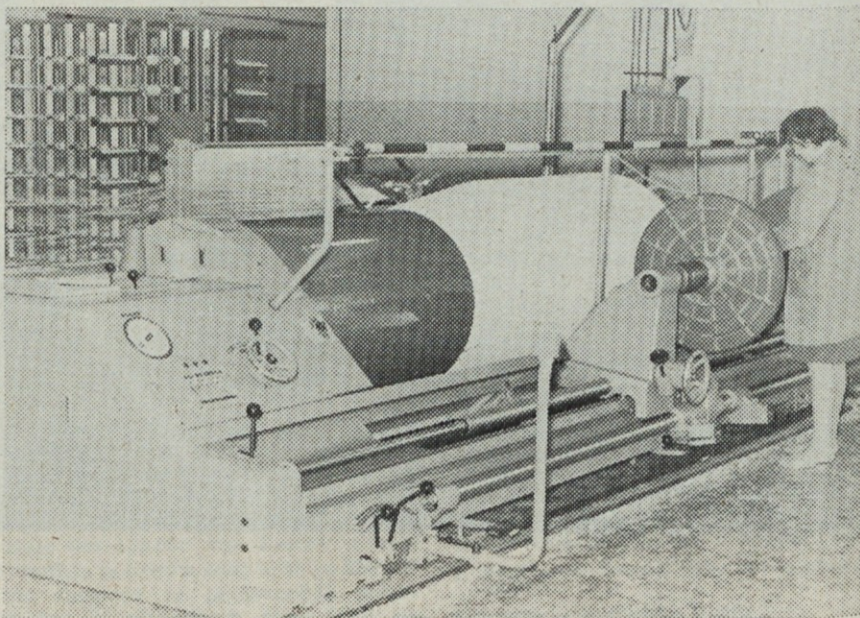
analizirane pomanjkljivosti in nadaljevati z ustreznim poslovanjem.

Že pred petimi leti smo se odločili, da bomo izdelovali vedno več izdelkov iz sintetične, toda ta zahteva več obratnih sredstev, posledica tega pa je večji ostanek dohodka.

Bogati nismo, toda prizadevali si bomo, da bomo vodili naše poslovanje okretno in hitro, to pa lahko nadomesti še tako bogato podjetje.

Poslovni uspeh v prvem tromesečju nas lahko vzpodbuja, da bo ob zaključku leta zadovoljen vsak član naše delovne organizacije.

Šef komercialnega sektorja
dipl. ing. Avgust Orehek

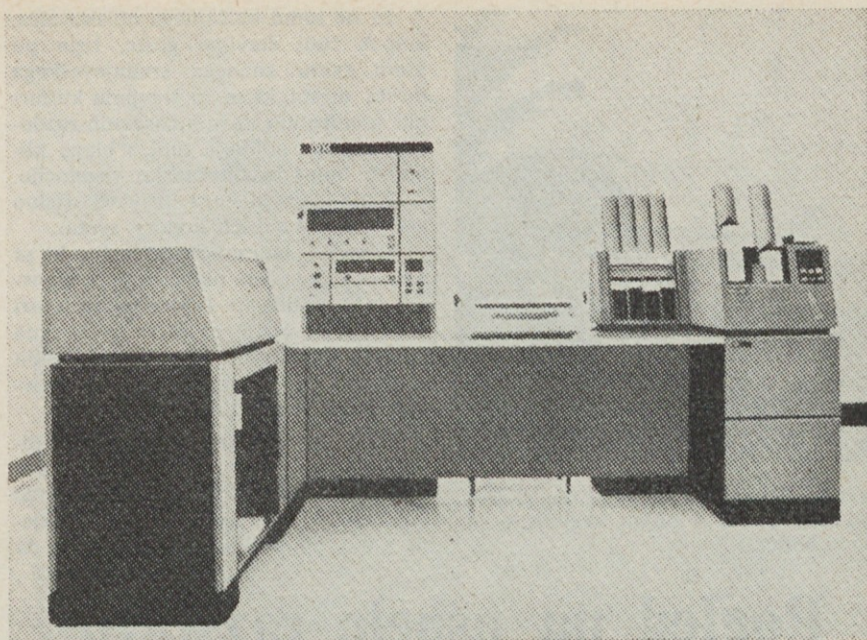


Novo snovalo že obratuje s polno paro

Res je, da novica o najemu elektronskega računalnika ni več najbolj sveža. Ker pa imamo namen malo bolj spoznati vpeljavo sodobne elektronske obdelave podatkov (EOP) pri nas, pričnimo z že znanimi dejstvi.

V novembru lanskega leta je vodstvo podjetja v sporazumu z delavskim svetom podpisalo pogodbo o najemu modernega elektronskega računalnika znane firme IBM, ki jo zastopa ljubljanski INTERTRADE. Tako bomo konec leta instalirali v prostorih sedanjega IBM oddelka računalnik sistema/3. Tovrstni računalniki so novost na evropskem tržišču, odlikuje pa jih zlasti njihov osnovni namen — služiti manjšim in srednjim podjetjem vseh vrst, ki si velikih računalnikov ne morejo privoščiti, pogosto pa jih tudi ne bi mogli rentabilno uporabiti.

Do odločitve za najem takega računalnika ni prišlo nenadoma. Tudi v Konoplanu smo že lahko brali, kakšen je položaj v obdelavi podatkov pri nas in v Jugoslaviji nasploh. Naj na kratko ponovimo. Pri vse večjih naporih za modernizacijo in avtomatizacijo proizvodnje smo zanemarili modernizacijo vseh tistih služb, ki so za uspeš-



IBM sistem/3

Modernizacija obdelave podatkov

KONEC LETA DOBIMO ELEKTRONSKI RAČUNALNIK

no delo proizvodnje nujne ali za katere proizvodnja dela: prodaja, priprava dela, nabava, računovodstvo, plan in analiza idr.

Res smo že leta 1963 s Stolum in Titanom ustanovili klasični mehanografski center na Duplici. V teh letih je to pomenilo precejšen korak k modernizaciji za vodenje podjetja tako potrebne obdelave vseh vrst informacij. Razvoj pa gre na vseh področjih svojo pot. Danes nam — tudi če zanemarimo fizično iztrošenost strojev na Duplici — tako obdelani podatki ne ustrezajo več.

Obdelave trajajo predolgo, so običajno le enkrat mesečno in zato večji del lahko te podatke porabimo le za posamezne statistike. Prav tako nam narava strojev ne omogoča kompliciranejših, med seboj povezanih (integriranih) obdelav.

Takšni statistični in nepopolni podatki v čedalje ostrejšem boju za potrošnika vodstvu podjetja ne omogočajo več pravočasnega ukrepanja, to pa prav gotovo pomeni slabše rezultate poslovanja nasploh. Če pri tem upoštevamo še dejstvo, da velik del nujno potrebnih podatkov obdelujemo še ročno, nekaterih prav tako nujnih podatkov pa v danih razmerah sploh ne moremo obdelovati, je slika zaostalosti na tem področju očitna.

Poleg naštetih momentov nas je k sklepu o najemu računalnika sililo tudi dejstvo, da je danes administrativno osebje prav zaradi potrebe po vedno novih in bolj svežih podatkih čedalje bolj obremenjeno z rutinskim delom (pisanjem, računanjem), za kontrolo točnosti podatkov pa časa skoraj sploh ni več. S pomočjo računalnika pa bomo poiskali rešitev tudi za ta problem. Stroj bo za nas računal, sortiral, primerjal, pisal in do neke stopnje celo kontroliral lastno in naše delo, mi pa bomo lahko posvetili več časa kontroli vhodnih podatkov, katerih točnost je osnova za točnost obdelanih rezultatov. Prav tako pa nam bo ostalo tudi več časa za kontrolo rezultatov, za njihovo analizo in za takojšnje ukrepanje na podlagi dobljenih informacij. Te pravočasne in pravilne poslovne odločitve pa bodo odstranile vrsto ovir, ki nam danes onemogočajo optimalno poslovanje podjetja. Samo s tem bodo kompenzirani vsi stroški, ki jih instalacija tudi manjšega računalnika nujno povzroči.

Naj za zaključek tega dela članka, ki govori o tem, kaj nam EOP nudi, navedemo še to, da delo z računalnikom pomeni oz. zahteva hitrejši prehod na višjo stopnjo organizacije poslovanja vseh proizvodnih in proizvodnih enot podjetja. Izboljšana organizacija poslovanja pa je že sama zase

garant za dober finančni uspeh, kar je naš splošni cilj.

Hitrejši prehod na višjo stopnjo organizacije podjetja vsekakor pomeni večje napore vseh, ki na tem področju delamo, zlasti vsega vodilnega, vodstvenega in strokovnega kadra. Uvedba EOP v podjetju pa poleg aktivnega sodelovanja vseh omenjenih zahteva še posebej specializiran kader, ki bo želje uporabnikov informacij zbral, jih obdelal in v kompleksni obliki pripravil za obdelavo na računalniku, programiral delo računalnika (stroj potrebuje zelo podrobna navodila za delo), organiziral uvajanje in redno izvajanje posameznih aplikacij (področij obdelave) in nasploh ustvaril in vodil sistem komunikacij in informacij v podjetju. V teh dneh bo pred nami predlog za ustanovitev oddelka za elektronsko obdelavo podatkov v okviru ekonomsko-analitskega sektorja. Naloga tega oddelka ne bo lahka. Izkušnje so majhne, zahteve bodo vsak dan večje. Vendar bo oddelek v sodelovanju z vsemi uporabniki podatkov svoji nalogi gotovo kos in z novim letom 1972 bomo vsekakor pričeli z rednimi obdelavami naših prvih aplikacij.

Katere in kakšne bodo naše prve obdelave na novem računalniku, pa bomo podrobneje spoznali v nadaljevanju tega članka v naslednji številki.

Dipl. ing. B. Novak



Seveda, saj ste ga spoznali. To je Dubrovnik, mesto z bujno vegetacijo in blago klimo.

Pogled na uspelo razstavo v Dubrovniku

Vsak, ki je že bil v Dubrovniku, se bo verjetno strinjal z menoj, da se je težko odreči oziroma upreti skušnjavi in ne obiskati trgovske hiše »Minčeta«, katera s svojo čudovito lego ob morju, s svojo impozantno zgradbo, bogatim asortimanom raznega blaga, še posebno souvenirjev — kjer prednjačijo tekstilni izdelki, večinoma ročno vezeni na našem art. 3036, da se je torej težko odreči ogledu vsega tega, ker kot magnet privlači pozornost vsakega obiskovalca.

In ne samo običajnega obiskovalca, ampak tudi številne goste, tega po vsem svetu znanega srednjeveškega mesta, mesta, ki se ob številnih kulturnih spomenikih, raznih časovnih razdobij in stilov odlikuje tudi z blago klimo in bujno mediteransko vegetacijo.

Zaradi vsega tega privlači vedno več turistov z vseh koncev sveta.

V veliki dvorani restavracije, ki se nahaja v zgornjem nadstropju te trgovske hiše, je bila 27. februarja ob 9. uri dopoldne otvoritev razstave: »Notranja oprema za potrebe hotelsko-gostinskih podjetij« pod pokroviteljstvom trgovskega podjetja »Minčeta«.

Razstavo je otvoril pomočnik direktorja tov. Ždralović, ki je v pozdravnem govoru pred približno 120 predstavniki gostinsko-hotelskih podjetij z dubrovniške okolice poudaril, da

je asortiment razstavnega blaga zelo pester in še posebej povedal, da je njihov oddelek za oskrbo notranje opreme hotelsko-turističnih objektov dobro sortiran, oziroma založen z vsemi proizvodi največjih proizvajalcev te opreme v državi in da lahko zadovoljijo še tako zahtevnega kupca.

Na razstavi je sodelovalo tudi naše podjetje s kompletnim asortimentom vseh tistih izdelkov, katera hotelska podjetja v glavnem uporabljajo.

Prikazali smo: zavese, prte, serviete, brisače, kuhinjske brisalke, plahtovino, markizno platno itd.

Za vse te izdelke smo na tržišču s strani odjemalcev že prejeli laskava priznanja, s sodelovanjem na tej razstavi pa smo vse to samo še potrdili.

V neposrednem pogovoru s predstavniki raznih podjetij pa je bila izražena tudi želja, da bi pričeli s proizvodnjo še nekoliko težje, neprozorne zavese, za močnejšo zatemnitev sobe, kar pride v poštev ob priliki popoldanske počitka gostov v hotelih.

Nadalje želijo večjo izbiro desenov pri art. 3077 ter da bi pričeli izdelovati posteljna pregrinjala, katera naj bi bila nekakšna garnitura z zavesami.

Ob koncu bi želel poudariti, da je sodelovanje na takih razstavah ob minimalnih stroških zelo koristno za nadaljnjo afirmacijo našega podjetja.

Lahko trdim, da je razstava uspela in s tem dosegla svoj namen.

V sklopu te razstave pa so pripravili tudi modno revijo sodobnih oblačil, namenjenih za vse zaposleno osebje v hotelih in gostinskih objektih (natakarje, natakarice, sobarice, kuharice itd.), kar je prav tako vzbudilo veliko zanimanje vseh obiskovalcev.

Ljubezniva in iskrena dobrodošlica, s katero so pozdravili naše goste, pa je odraz zelo dobrega poslovnega sodelovanja med trgovsko hišo »Minčeta« in našim podjetjem.

Trgovski zastopnik
Tibor Milaković

ALI POZNATE DELO V KEMIČNEM LABORATORIJU?

Surova bombažna tkanina ni primerna za prodajo, zato ji z vrsto procesov izboljšamo izgled in otip, s primerno apreturo pa pridobi tudi nekatere druge lastnosti (postane vodo-odbojna, postane negorljiva itd.).

Pranje je prvi proces, pri katerem s pomočjo pralnega sredstva odstranimo nečistoče, ki so v tekstilnih vlaknih in na blagu.

Surovi bombaž vsebuje 84 % čiste celuloze. Ostale sestavine: voski, maščobe, pektini in semenski ostanke, onemogočajo enakomerno prebarvanje. Odstranimo pa tudi ostanke maščob, škrobil, ki jih nanašamo pri pređenju, tkanju in škrobljenju.

Čas pranja je odvisen od stopnje onečiščenja in koliko nečistoč hočemo odstraniti. V vodni raztopini alkalij vlakno nabrekne in raztopina prodre v medmolekularne prostore. Izkuhano blago dobi večjo kapilarnost. Bombažni vosek ima tališče pri 70–75° C, pri tej temperaturi je dispergirani, to pomeni, da je razpršen v fine delce.

Pralna sredstva imajo sposobnost namakanja in dispergiranja. Sem spadajo mila in sintetična pralna sredstva. Mila so kovinske soli višjih maščobnih kislin — so alkalna. Pri uporabi mil je zelo važna mehka voda, ker s kalcijem in magnezijem v vodi tvorijo netopne oborine. Imamo kalijevo, natrijevo in amonijevo mila. Vsako milo izloča iz vodne raztopine micela. Molekule mila tvorijo aglomerate. Pri optimalni meji pranja z določenim milom, je pranje najbolj učinkovito. Največ se uporablja marsejsko milo — natrijeva sol oljne kisline. Optimalna meja pranja je pri temperaturi 30–40° C.

Sintetična pralna sredstva so bolj obstojna, v vodnih raztopinah ne tvorijo z vodo netopnih oborin, ki zamašijo pore in blago ni upojno. Slaba stran mil je tudi v tem, da niso obstojna v kislih raztopinah. Občutljiva so na elektrolite, ker se izsole in ne perejo.

Pralna sredstva imajo veliko hidro-fobno in majhno hidrofilno površino.

Če te molekule pridejo v vodo, skušajo zmanjšati hidro-fobno površino, zato se molekule združijo v micela. V vodni raztopini imamo dva pojavi: adsorpcija — na površini vode leže molekule pralnega sredstva in tvorijo orientirano monomolekularno plast. Površinska napetost se zniža, koncentracija pralnega sredstva je na površini tisočkrat večja, kot v sami tekočini.

Agregacija: molekule zmanjšujejo hidro-fobno površino s tem, da se združujejo.

Pri pranju nastopajo trije pojavi:

1. vlakno in nečistoče se omočijo,
2. maščobne nečistoče se odstranijo z vlaken, da se omočijo mejne ploskve,
3. pigmentne nečistoče se odstranijo mehanično.

Vse dispergirane nečistoče je treba čim prej odstraniti z izpiranjem.

Ostanke inkrustov in barvnih snovi, ki so v kutikuli odstranimo z naslednjim postopkom — beljenjem.

Technolog v kemičnem laboratoriju:
Dipl. ing. N. Kuralt

V našem podjetju je zaposleno precej mladih ljudi. Ne bi mogla povedati točnega števila, toda mislim, da nas je okoli 200.

To niti ni tako malo glede na splošno število zaposlenih. Zato bi v našem podjetju morale vladati dobro razpoloženje, katerega bi lahko ustvarili mladi s svojim prizadevanjem, v dobro kolektiv in pa v veselje sebi.

Kljub temu, da si UO mladinskega aktiva skupaj s predsednikom mladine in še nekaterimi mladimi, zainteresiranimi za skupno dejavnost, prizadeva pritegniti mlade k sodelovanju, je vse zaman.

Naša organizacija je šele začela delati, vendar lahko trdim, da smo imeli že lepo število sestankov in dve delovni akciji. Žal, pa na sestanke ni prišlo niti 10 % mladih. Iz tega lahko sklepamo, da mladih ne privlači skupna dejavnost.

Navedem naj primer:

ob izhodu s podjetja smo postavili plakat, ki je vabil mlade na akcijo »čiščenja tovarne«.

Zelo smo bili presenečeni, ko so se ob plakatu ustavljali le starejši ljudje, medtem ko mladi v največ pri-



Nova ženska gasilska desetina v Induplati je sestavljena iz mladih deklet

Nezainteresiranost med mladimi

merih tega sploh niso prebrali, celo opazke so delili na naš račun.

Akcijo smo kljub vsemu uspešno opravili.

V zadnjem času smo pričeli z akcijo »zbiranje odpadnega papirja«, pri kateri spet aktivno sodeluje samo manjšina, drugi pa dajejo včasih tudi preveč pikre opazke na naš račun.

Kaj je vzrok temu?

Mislim, da bo treba našo mladino prebuditi iz zimskega spanja, tistih nekaj, ki pa se norčujejo iz nas, pa prepričati v resnost našega dela.

Pripravljamo se na skupinski izlet, katerega naj bi se udeležilo čim več mladih ljudi.

Več o naših nadaljnjih načrtih naj ostane še nekaj časa skrivnost.

In kakšen je namen tega članka, boste vprašali.

Odginiti zastor na prizorišče in ugotoviti, kaj dela mladina v našem kolektivu.

Prikazati kakšen odnos ima do skupnega dela, do raznih delovnih akcij.

Na koncu pa sem vam želela povedati nekaj o naših bodočih načrtih.

Mladi, pridružite se nam!

Mladinka — Majda Šoštarič

Motnje krvnega obtoka v spodnjih okončinah — bolezen današnjega časa

Po najnovejših statističnih podatkih boleha v Jugoslaviji najmanj dva milijona prebivalstva zaradi sprememb na ožilju spodnjih okončin, kar povzroča motnje krvnega obtoka. V naših specialističnih ustanovah in inštitutih za medicino dela so ugotovili, da od tega števila odpade okrog 70 odstotkov na delavke oziroma delavce zaposlene v industriji, posebej če njihovo delovno mesto zahteva stoječe delo. S svojo boleznijo je vsak pacient nehoti postal član velike družine bolnikov, ki trpijo za motnjami obtoka v spodnjih okončinah. Strokovnjaki se zavedajo, da se ta družina nenehno povečuje. Marsikaj o vzrokih te bolezni nam je že znanega, priznati pa moramo, da je pri njej tudi precej nepojasnjenega.

Predvsem si nismo še na jasnem kako preprečiti nadaljnje naraščanje števila bolnikov s to boleznijo, kako obvarovati že naše otroke, da ne bodo trpeli zaradi istih težav.

Raziskave na tem področju se nadaljujejo. Naše farmacevtske tovarne zelo intenzivno delajo na tem proble-

mu, seveda v najtesnejšem sodelovanju z znanimi jugoslovanskimi in tujimi strokovnjaki s tega področja medicine. Proučujejo najrazličnejše vplive na bolezen, ki jo označujemo kot cirkulacijsko pretočne motnje v spodnjih okončinah, načine in možnosti preprečevanja in posebej zdravljenja te bolezni. Da bi se kar koli doseglo na tem področju, je nujno potrebno poleg prizadevanja strokovnjakov v naših zdravstvenih ustanovah in farmacevtskih tovarnah tudi disciplinirano sodelovanje bolnikov. Samo na ta način se bo lahko ustavilo ali vsaj zmanjšalo nenehno naraščanje takih bolnikov. To vsekakor ni samo medicinski, ampak tudi hud socialno ekonomski problem moderne dobe, problem ki zahteva sistematično teamsko delo, entuziazem strokovnjakov in prizadevnost bolnikov.

Raziskave in statistična obdelava motenj obtoka spodnjih okončin so pokazale, da se v Jugoslaviji odstotek bolnikov, ki bolehalo za prevarikoznim in varikoznim sindromom giblje

med 10 in 20 %, in sicer med 30. in 70. letom starosti. V nekaterih tovarnah v Sloveniji so v zadnjem času strokovnjaki našli tudi do 50 % članov kolektiva, ki so prizadeti zaradi motenj obtoka v spodnjih okončinah in potrebujejo zdravljenje. To je vsekakor zelo zaskrbljujoče poročilo. Ta bolezen, ki jo nekateri imenujejo minus varianta pokončne drže človeka, je torej resnična in potencialna nevarnost za vse ljudi.

Statistika je pokazala, da so motnje obtoka v spodnjih okončinah bolj pogostne pri osebah, ki dalj časa stojijo, in sicer zaradi delovanja sile teže, da je invalidnost zaradi te bolezni večja, kot se sicer misli in da se zaradi te bolezni izgubi najmanj toliko delovnih ur kot pri gripi.

Člani delovnih kolektivov v tovarnah, posebno tam, kjer proizvodnja še ni na zadostni tehnični ravni, morajo zaradi narave svojega poklica pretežno del delovnega časa stati.

(Nadaljevanje na 6. strani)

MOTNJE KRVNEGA OBTOKA V SPODNJIH OKONČINAH — BOLEZEN DANAŠNJEGA ČASA

(Nadaljevanje s 5. strani)

To velja tudi za delavce v kmetijstvu, gradbeništvu, komunalnih podjetjih itd. Če še navedemo, da so ogrožene osebe, o katerih smo pravkar govorili, nepoučene o vajah, ki jih je potrebno izvajati v odmorih na delovnem mestu, da bi se preprečile motnje obtoka v spodnjih okončinah, potem je jasno, da je ta problem v naši državi še vedno na mrtvi točki in da ga je potrebno čim prej aktualizirati. Zato mora zdravstvena služba, posebej služba medicine dela, bolj spremljati pojave, motenj obtoka na spodnjih okončinah, ker bi pravočasni ukrepi in zdravljenje gotovo pozitivno vplivali na izboljšanje stanja pri nas.

V takih pogojih in pri takih poraznih rezultatih bi zdravstvena služba točno morala določiti organizacijo dela na tem problemu, kot tudi strokovni profil zdravnikov, ki bi teamsko obdelovali bolnike z prevarikoznim in varikoznim sindromom (zdravnik splošne medicine, dermatovenerolog, kirurg za ožilje itd.).

Ko se je davni prednik današnjega modernega človeka postavil na zadnje noge in začel uporabljati sprednje kot bodoče roke, nikakor ni mogel predvidevati, kakšne posledice bodo in koliko jih bo. Ena od nezaželenih je poslabšanje krvnega obtoka v spodnjih okončinah, ki se pogosto zaključijo kot bolezen z imenom krčne žile, krtice ali strokovno, varice. Ta bolezen sodobnega človeka sodi med najbolj razširjene nasploh. Po podatkih različnih avtorjev zbolijo za njo več kot polovica vsega prebivalstva, čeprav so podatki dokaj različni, glede na starost opazovanih skupin, njih poklice, življenjske navade in druge okoliščine.

Za razumevanje nastanka motenj v obtoku in razvoja krčnih žil, si moramo najprej priklicati v spomin znanje

o normalnem krvnem pretoku. Vemo, da kri proti periferiji poganja srce s svojo močjo. Potem ko le ta prepoji tudi najbolj oddaljene dele telesa, od da snovi, ki jih kot potrebne nosi s seboj in sprejme od celic vse tisto, kar jim je odvečno ali škodljivo, začne pot nazaj proti srcu. Od najtanjših žilic, lasnic ali kapilar, proti debelim in debelejším, se t. im. venska kri zbira in usmerja proti srcu. To omogočajo posebne zaklopke, nameščene v notranjosti ven. Sila, ki poganja kri, pa prihaja z več strani, pritisk nove krvi, ki prihaja, gibanje mišic ob venah (posebno pri delu), utrip žil odvodnic, ki

se prenaša na v bližini potekajoče vene, vsrk s strani srca in še drugi.

Iz povedanega je razumljivo dvoje, da bo odtok toliko težji in počasnejši kolikor se kri zbira in odteka iz srca bolj oddaljenih delov telesa, kot je to prav slučaj s spodnjimi okončinami. In drugič, da bo kri zastajala in bo odtok oviran, če katerikoli od sistemov, ki sodelujejo v odtoku, odpove.

Če pa pride do zastajanja krvi v spodnjih okončinah, če je torej odtok oviran in počasen, sledijo najrazličnejše spremembe predvsem na teh mestih, a pozneje lahko tudi drugod. Ravno to vidimo pri krčnih žilah, posebno če so močnejše razvite.

Sestavek nam je poslal:

Dr. Ljubo Đorem



Vsak dan je več tovornjakov opremljenih s ponjavami, izdelanimi v našem ceradnem oddelku. Izdelane so iz Ipiplana — plastificirane sintetične tkanine in zvarjene na novem modernem varilnem stroju. — Lahko jih boste spoznali po zeleni obrobi na spodnjem robu.

Po večletnem premoru je sindikalna organizacija spet organizirala smučarsko tekmovanje, letos za prehodni pokal ZLATA NIT.

Tekmovanje v veleslalomu je bilo 27. februarja na Mali planini. Na več kot tisoč metrov dolgi, odlično pripravljeni progi, je v snežnem metežu tekmovalo 11 tekmovalcev, od tega dve predstavnici nežnega spola.



Start v snežnem metežu na Mali planini

Smučarsko tekmovanje za pokal »Zlata nit«

Vsi tekmovalci so — sicer v dokaj različnih časih — v obeh tekih srečno prismačali na cilj.

Med ženskami je zmagala MAJDA ŠKORJANC, druga pa je bila KATJA KHAM.

Prvo mesto med moškimi si delita FRANCE MAJDIČ in MATEVŽ BURJA. V obeh tekih sta imela enaka časa in tako si do naslednjega tekmovanja delita pokal, ki bo na njuno željo razstavljen v vitrini v novi sejni dvorani.

Sindikalni odbor, ki je tekmovanje veskokozi odlično organiziral, je vse nastopajoče nagradil, pri čemer je bil za

svojo požrtvovalnost deležen posebne pozornosti — zadnjejuvrščeni.

REZULTATI TEKMOVANJA:

Moški:

- 1.—2. F. Majdič in M. Burja (2,34 min.)
3. Božo Stupica (2,60 min.)
4. Franc Lončar (2,69 min.)
5. Marjan Zupan (3,14 min.)
6. Brane Zupan (3,58 min.)
7. Janez Koželj (4,02 min.)
8. Albin Hribar (5,28 min.)

Ženske:

1. Majda Škorjanc (4,58 min.)
 2. Katja Kham (5,26 min.)
- B. N.

Praznična nevroza

Nekateri ljudje se v nedeljo dolgočasijo, boje se počitnic, sovražijo praznike. Če je tako z vami, preberite naš sestavek in se navadite načrtovati svoj prosti čas.

Prežema nas topa bolečina samo zato, ker je nedelja. Prevzema nas strah, ker se je dan podaljšal, enoličen in žalosten kot puščava, ki jo moramo pustiti za seboj. Telefoniramo — nihče se ne oglasi. Nalijemo si kozarček, prižgemo cigareto. Iščemo pomoč. Prijateljstvo je skrajno pribežališče osamljenih. Prižgemo radio. Popravljamo rob obleke. Listamo revijo. Ležemo ob osmih s knjigo v roki. Tako gre počasi nedelja h kraju. Kaj zato, končno je tu ponedeljek!

Vstanemo zgodaj in hitimo v službo. S ponedeljkom se življenje spet začne. In traja pet dni, teče po dobro uhojeni poti in nas pripelje do naslednjih tedenskih počitnic.

Psihologi dobro poznajo počitniško nevrozo. Značilna je za osamljene ljudi in se navadno pojavi po kaki veliki spremembi: preselitvi, smrtnem primeru, upokojitvi.

Toda žalostne nedelje preživljajo tudi pari, če vsak v duši ponovno postane oseba zase. Enako se godi otrokom takšnih parov.

Za ozdravitev te nevroze moramo najprej poiskati njen vzrok, odkriti viruse, ki razjedajo zakon. Če ste sami, potem ugotovite, zakaj tako težko prenašate osamljenost. Za praznično nevrozo poznamo samo začasna zdravila. Če lahko čez teden živimo normalno, v nedeljo pa se nas loti pobitost, to po-

meni, da nas pokonci drži delo. Prisljeni smo vstajati ob šestih, sedmih, ali pač ob neki drugi določeni uri, spremljati otroke v šole, v vrte, jasli, pripraviti zajtrk, iti v službo itd.

Sicer nam je vse to težko, a je v resnici dobrodejno in brez tega ne bi mogli živeti.

Poznamo živahne ljudi, ki nimajo prostega časa niti za trenutek. Zaradi tega se včasih pritožujejo, v resnici pa jih to osrečuje. Izmed vseh dejavnosti, s katerimi polnimo čas, je delo po mnenju psihologov »najbolj hvaležna« oblika.

Često gre za kakšno svobodno dejavnost. Zadovoljni smo in ponosni, da kažemo svojo spretnost, izkoriščamo svoje sposobnosti in darove.

So pa še razne družabne obveznosti: obiskovanje prijateljev, urica ob kozarčku ali kavici in za moške priljubljeno razpredilo — kvartanje.

Družinske obveznosti: praznovanja, rojstni dnevi. Igre: ples, šport itd.

In končno sanjarjenje... Nekateri ljudje, ki nimajo kaj delati, si samo nalagajo obveznosti. Ta obiskuje muzeje, drugi razstave in tretji zopet razna predavanja.

Obveznosti si je treba naložiti. Če hočete mirno preživljati nedelje in praznike, ravnajte takole: naložite si obveznosti! Naredite podoben spored za moža, zase in otroke.

To je na prvi pogled videti malce čudno. A bolje je tako, kot pustiti pristo pot praznini, skozi katero se v nas tihotapi dolgčas, praznina in strah.

Pripravila: A. Lajevce

OBVESTILA IZ KADROVSKE SLUŽBE

Vstopi:

1. Kralj Mihael, električar, vstopil 1. 3. 1971,
2. Mihelčič Meta, ekonomist, vstopila 1. 3. 1971,
3. Rozman ing. Bogomir, inženir org. dela, vstopil 1. 3. 1971,
4. Vrhovnik Marjan, tekst. tehnik, vstopil 1. 3. 1971,
5. Stajčič Zdravko, dvor. in transp. delavec, vstopil 15. 3. 1971,
6. Grilj Franc, dvor. in transp. delavec, vstopil 22. 3. 1971,
7. Deček Leopold, dvor. in transp. delavec, vstopil 30. 3. 1971,
8. Majdič Olga, strežba v menzi, vstopila 8. 3. 1971,
9. Mohar Ljubica, pom. v kuhinji menze, vstopila 26. 2. 1971,
10. Dragomir Boris, šef kuhinje, vstopil 22. 3. 1971.

Izstopi:

1. Rode Stane, maz. strojev, na odsl. kadr. roka, izstopil 24. 3. 1971,
2. Zupancič Miran, metal. tkanin, izstopil 12. 3. 1971,
3. Ferencšek Pavel, pom. tkal. mojstra, izstopil 31. 3. 1971,
4. Hemetek Janez, del. v aluminij., izstopil 15. 3. 1971.



ALI JO POZNATE?

Ne? Da, seveda, to je vendar naša teta Ana, bila je telefonistka v našem podjetju (fotografija je iz časa njenega službovanja pri nas). Zato je prav, da se je spomnimo ob njenem visokem življenjskem jubileju — 80-letnici.

Saj ni res, ali je mogoče, da je prekorčila že 80. leto svojega, tako razgibanega in pestrega življenja? Pa je! Rodila se je 29. marca 1891. leta v Kamniku. Izhaja iz ene najstarejših meščanskih družin (»kamniški purgarji« so nazivali takrat kamniške meščane), kjer je bilo 9 otrok, ona je bila predzadnja. Šolo je obiskovala v Kamniku in v Ljubljani. Ker pa se je posvetila vzgojiteljskemu poklicu, je svoje znanje, zlasti v tujih jezikih, izpopolnjevala še v inozemstvu (v Italiji, Švici), kamor jo je vodila pot za zaslužkom. Prvo službo je kot vzgojiteljica nastopila v Ljubljani, potem pa jo je zaneslo na Sušak oziroma na Reko, od tam pa v Rim. Po prvi svetovni vojni je še vedno službovala pri plemiških rodbinah v raznih krajih Italije, nato pa v Švici, na Slovaškem in Madžarskem, pa tudi pri tujih poslaništvih na Dunaju in v Beogradu. Druga svetovna vojna jo je zatekla v Budimpešti.

Leta 1944 se je spet vrnila v svoj rodni kraj. Po končani vojni se je zaposlila v našem podjetju, leta 1951 pa je odšla v zasluženi pokoj (z mini pokojnino!). Zelo rada se spominja let, ki jih je preživela v našem kolektivu, veliko lepih spominov ima od takrat, pa tudi mnogo prijateljev. Kako tudi ne, saj jo je moral vsakdo vzljubiti, kdor jo je poznal, ter občudovati njen vedri značaj, poln neprisljenega humorja. Taka je tudi še danes, vedno dobro razpoložena in nasmejana, pa kljub vsakdanjim težavam ter visoki življenjski letnici polna optimizma. Njen recept je: »Brez premišljevanja, z dobrim razpoloženjem in nasmehom v sleherni dan!«

Mi vsi ji prav iskreno želimo, da bi živila — po tem receptu in pri dobrem zdravju — še mnogo, mnogo let!

Prijatelji



Kontejner za tekočine, ki ga vidite na sliki je naš izdelek. Primeren je za prevažanje in skladiščenje tekočin, predvsem vode.

Velika prednost te posode je zlojlivost v izpraznjenem stanju in majhna teža. Lahko ga naložimo na kamion ali traktorsko prikolico in prepeljemo na mesto uporabe.

Napolnjen vsebuje cca 2,2 m³ vode

NAŠI MALČKI V PLETENINAH

Dokler je še hladno, smo veseli, če nosijo naši otroci, posebno najmlajši, volnene obleke.

Takšne obleke lahko spletete sami, otroci pa jih bodo zelo veseli, saj so prijetne in udobne.



Vedno zanimiv je tudi jersey. To je blago, ki je že nekaj let moderno, saj iz njega lahko enako lepo oblikujemo hlače in krilca, bluze in plašče. Mehek je, topel in lahek. Vsem tem odlikam tudi dolguje svojo popularnost. Tudi pri otroški modi imamo velike možnosti za uporabo tega blaga.

Vse kar jim boste napletle ali sešile za pomlad, bodo prav lahko nosili še v hladnejših jesenskih dnevih.

Zato z delom pričnite takoj.

Na naši fotografiji vam prikazuje mo prikupen dekliški komplet — jopica in krilce. Jopico napletite v rebrastem vzorcu 1/1 iz malo debelejših volne. Na spodnjem robu ji naredite raznobarne črte in skladnih barvah. Krilce je ukrojeno v štiri dele, ki se širijo proti spodnjemu robu.

Vaša mala šolarka se bo prijetno počutila v pletenem kompletu — jopica in krilce. Jopico napletite v rebrastem vzorcu 1/1 iz malo debelejših volne. Na spodnjem robu ji naredite raznobarne črte in skladnih barvah. Krilce je ukrojeno v štiri dele, ki se širijo proti spodnjemu robu.

Kombinezon, katerega vam prikazujemo na eni izmed dveh skic, pa je namenjen dveletnim malčkom. Pletite ga v rebrastem vzorcu 1/1 ali 2/2.

Na občutljivih mestih je tako za okras kot tudi v praktične namene ojačan z »zaplatami« v drugi kontrastni barvi.

Spredaj se po vsej dolžini zapenja z zadrgo. Za delo potrebujete 40 dkg volne ali sintetičke.

Druga skica vam prikazuje majhno rdečo kapico v oblekici brez rokavov s pravokotnim izrezom in spodaj razširjenim krilcem. Izberite rdečo ali vijoličasto volno. Pod oblekico pa boste dekletcu oblekle puli, srajčko ali triko v isti barvi.

Za oblekico — brezrokavnik boste potrebovale 20 dkg tanjše volne. Za vse to ni nujno, da kupujete novo volno. Prav gotovo boste še v kakšni stari zalogi našle že premajhno jopico, pullover, hlače ali kapo.

Vse to lepo sparajte, operite in tako boste napravile družinskemu proračunu dvakratno korist.

Dodatno k temu članku pa smo vam pripravili še sestavek: vse o volni, kako naj ravnamo z razparano volno in nekaj o negi volnenih, oziroma sintetičnih izdelkov.

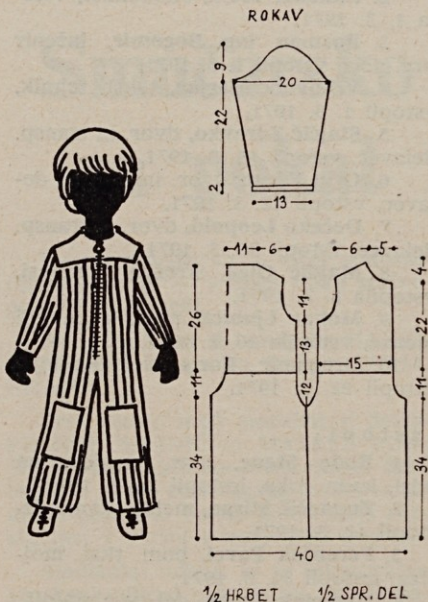
VSE O VOLNI:

Da bo vaše pletenje lepše, morate debelino igel vedno prilagoditi debelini volne, saj bodo sicer zanke neenake.

Zelo pozorni morate biti tudi na razmerja, ki so dana v navodilu za pletenje. Če piše, da je 10 zank vodoravno 5 cm, oziroma 6 vrst ustreza višini 4 cm (ali podobno), mora tudi vaš izdelek biti tak. Da boste to dosegli, spletite — preden boste pričeli plesti stvar, ki jo želite — majhen kvadrat in pogledajte razmerja. Šele ko jih boste uskladili, pričnite z delom.

Če pletenja niste povsem večji, vam svetujemo, da si pripravite papirnat kroj in pletete po tem kroju.

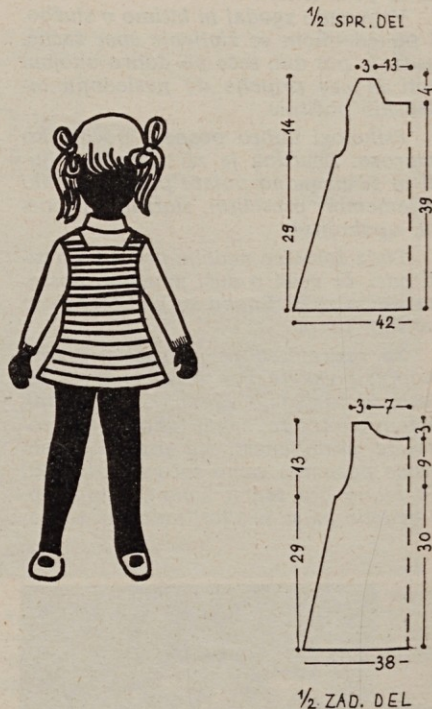
MODEL ZA DEČKA



Nikoli ne spreminjajte označenega rokavnega izreza, celo takrat ne, ko boste morali razširiti ali zožati pas. Če boste spremenili rokavni izraz, ne boste mogli všiti rokava.

Izdelane kose pletenja prelikajte preko vlažne krpe, vendar tako, da jih boste na robovih pripeli na podlogo z bucikami. Dele pletenja sešijte šele

MODEL ZA DEKLICO



ko se bodo po likanju popolnoma osušili. Tudi šive morate prelikati z vlažno krpo, saj jih boste tako stanjšali.

KAKO RAVNATI Z RAZPARANO VOLNO:

Pri razdiranju volnenih izdelkov najprej volno rahlo navijte v klopčič, šele nato jo namotajte (zelo mehko in brez natezanja) v štreto, ki jo boste ob strani zvezali, da se vam pri pranju in sušenju niti ne bi pomešale. Volno operite v blagi milnici, ali posebnem prašku za volno. Volno operemo z rahlim gnetenjem, ne smemo pa je drgniti. Izperite jo v mlačni vodi, da se ne bo skrčila, nato pa jo položite na lesono podlogo, da se osuši. V predivo dajte manjši predmet, da se bo volna lepo poravnala. Ko bo volna popolnoma suha, jo namotajte v klopke in lahko začnete plesti. Pri že uporabljeni volni vedno uporabite pol številke debelejših igel, pletenje bo spet rahlo.

ENOBARVNE PLETENINE:

Peremo jih tako, da v mlačni vodi najprej raztopimo prašek za pranje volnenih izdelkov, in sicer v točno določenem razmerju. V raztopino nato potopimo obleko in jo peremo tako, da jo samo gnetemo. Če so na obleki madeži, ki jih morate posebno skrbno oprati, si pred pranjem obrobite ta mesta z belo nitko in jim poklonite več pozornosti.

Volnene obleke izpirajte v mlačni vodi, ki ima enako temperaturo kot voda, v kateri ste obleko prali. Vodo moramo pri izpiranju večkrat menjati, tako da izginejo tudi najmanjši sledovi milnice.

Tudi sušenje pletenih oblek je zelo pomembno. Gotovo že veste, da pleteno obleko ne ovijamo, ampak samo odstranimo vodo in jo zavijemo v suho brisačo, da bo frotir popil vodo. Močno stisnite brisačo skupaj z obleko, da se bo čim več vode izločilo, šele nato obleko sušite. Prav gotovo pa ni vseeno, kako boste obleko sušili. Razgrnite jo preko brisače, poravnajte vse gube. Pletene obleke sušite čim dlje od peči ali toplotnih virov, nikoli na soncu. Zlikajte jo še preden se popolnoma posuši, toda preko suhe flanelaste krpe.

Drugačen je način likanja mohair volne. Na obleko položite vlažno platneno krpo in likajte preko nje, vendar zelo rahlo in pri tem pazite, da se krpa pod likalnikom ne posuši.

Prihodnjiki pa še o pranju večbarvnih in sintetičnih izdelkov.

Pripravila: A. Lajevac

KEGLJANJE

Kegljaška sekcija TVD Partizan Jarše tekmuje v Kegljaški tekmovalni skupnosti Ljubljana in so bili v letu 1970 v borbenih igrah za III. skupino doseženi sledeči rezultati:

	Podrti keglji		Razlika	Točke
1. Partizan Grosuplje	5508	4869	612	28
2. Kemik Medvode	4671	4419	252	18
3. Gradles Medvode	4613	4579	34	14
4. Lokomotiva Ljubljana	4447	4601	—154	12
5. Partizan Jarše	4138	4293	—155	12
6. Color Medvode	4415	4460	—45	10
7. Hidro Medvode	4907	4976	—69	10
8. Rog Ljubljana	2537	3172	—635	6

KK Partizan Grosuplje in KK Kemik Medvode sta se uvrstila v II. skupino.

Kegljaška sekcija šteje trenutno 24 kegljačev in 10 kegljavk. Redni treningi so ob ponedeljkih in sredah od 16. do 19. ure in ob sobotah dopoldne od 10. do 12. ure.

F. R.

ZAHVALI

Ob smrti najine drage mame Frančiške Kobilica, se sodelavkam in sodelavcem iskreno zahvaljujemo za poklonjeno cvetje in izraženo sožalje. Zalujoča: sin Jože Kobilica in hči Silva Vodlan

Vsem, ki so mi ob smrti mojega očeta Lovrenca Kokalj izrazili sožalje in mi na kakršenkoli način pomagali — iskrena hvala.

Zalujoča hčerka: Pavla Kokalj

Z Dobrne, kjer je na okrevanju, se nam je oglasila naša sodelavka dipl. ing. Alenka Korče-Pleteršek.

Upravi podjetja se lepo zahvaljuje za izkazano pozornost in darilo ob prazniku — 8. marcu.

Pozdravlja vse kolege in kolegice ter ostale člane kolektiva.

Proizvodnja in kvaliteta v mesecu februarju 1971

V mesecu februarju so proizvodni obrati delali sledeče: predilnica in tkalnica delno v štirih izmenah, sukančarna preje v treh izmenah, oplemenitilnica in konfekcija v dveh izmenah.

Tkalnica mesečnega proizvodnega plana kljub delni četrti izmeni ni izpolnila. Vzrok nižji proizvodnji je v zakasnitvi dobave novih avtomatov od podjetja Tekstilstroj Zagreb. Tako je bilo cel mesec februar 38 statev manj v pogonu kakor prejšnji mesec. Analogno proizvodnji tkalnice je bila tudi proizvodnja v oplemenitilnici, nižja. V oplemenitilnici se poleg tega pojavlja tudi problem pomanjkanja barvil in to predvsem za šotorska platna. Preiskrba s surovinami za tkalnico je bila zadovoljiva. Vedno še ostaja odprt problem Nm 60/2 poliestar barvan za art. 3077, kateri pa bo verjetno rešen šele v prvi polovici aprila. V ostalih materialih je bila preskrba zadovoljiva.

Izpolnitev mesečnih proizvodnih planov in primerjava za dva meseca z letom 1970 je bila po posameznih obratih naslednja:

	plan februar v %	indeks februar 1970 v %	kumul. jan.—feb. v %	indeks jan.—feb. 1970 v %
Predilnica — predenje	106,1	132,2	110,3	129,4
— sukanje	120,9	137,7	118,2	134,5
Tkalnica — t. m	81,6	99,3	91,9	108,1
— m ²	83,1	100,0	90,5	106,6
— 000 votkov	89,5	93,3	95,2	95,7
Oplemenitilnica — t. m	95,5	111,6	97,9	113,6
Konfekcija — Nh				125,6

Iz zgoraj navedenih podatkov lahko zaključimo, da so v prvih dveh mesecih proizvodni rezultati v vseh obratih boljši, kakor pa v letu 1970, razen tkalnice in to, če primerjamo zatokane votke. V tkalnici pričakujemo boljše rezultate v mesecu marcu, vendar pa se bo količinsko proizvodnja normalizirala in računamo na normalno izpolnjevanje mesečnih planov šele v me-

secu aprilu, kajti v tkalnici se ukine četrta izmena že v mesecu marcu, kljub temu, da še ne bodo vsi stroji montirani.

Kvaliteta surovih in adjustiranih tkanin pa je bila v mesecu februarju naslednja in to v % v posameznih grupah:

Nadaljevanje na 10. strani

	I. kval. v %	II. kval. v %	III. kval. v %	nereg. bl. v %
Bombažne tkanine	94,95	3,29	0,90	0,86
Sintetične tkanine	87,54	5,76	2,60	4,10
Bombažno-lanene tkanine	95,32	2,13	0,59	1,96

	surove tkanine v %	adjustir. tkanine v %
I. kvaliteta	92,47	92,87
II. kvaliteta	3,93	3,76
III. kvaliteta	1,41	1,26
Neregularne tkanine	2,19	2,11

Če kvaliteto primerjamo z doseženo kvaliteto v preteklem letu, potem ugotovimo, da je slabša v grupi sintetičnih in bombažno-lanenih tkaninah. Predvsem pa je porastel odstotek v grupi neregularnih tkanin; kjer je izguba ravno v tej grupi največja za podjetje, moramo gledati na to, da se ta grupa zmanjša in da poraste I. in II. grupa kvalitete.

Paziti je predvsem na manjše napake (manjkajoči in dvojni votki, ter pretrgi niti), kjer je najlažje doseči izboljšanje kvalitete in to predvsem z rednim in pravilnim vzdrževanjem strojev in večjo pazljivostjo delavcev na posameznih fazah dela tehnološkega procesa.

Tehnolog PTK:
ing. Franc Jeraj



Organizatorji IBM pri študiju

VSEBINA

Pred nami je 1. maj — praznik dela
Ocena prodaje v prvem tromesečju
Modernizacija obdelave podatkov
Pogled na uspelo razstavo v Dubrovniku
Ali poznate delo v kemičnem laboratoriju?
Nezainteresiranost med mladimi
Ali jo poznate?
Motnje krvnega obtoka v spodnjih okončinah
— bolezen današnjega časa
Praznična nevroza
Naši malčki v pleteninah
Skice krojev
Prodaja v januarju in februarju 1971
Proizvodnja in kvaliteta v mesecu februarju 1971
Smučarsko tekmovanje za pokal ZLATA NIT
Kegljanje
Zahvali
Obvestila iz kadrovske službe

Prodaja v januarju in februarju 1971

Prodaja v prvih dveh mesecih letošnjega leta je presegla vsa predvidevanja in pričakovanja.

Običajno se je v januarju začelo normalno prodajati šele v času sejma mode v Ljubljani oz. po sejmu, medtem ko je prodaja v letošnjem januarju že takoj v začetku prešla vse dosežane izkušnje.

Če pogledamo prodajo za januar in februar izraženo v odstotkih, potem dobimo naslednje rezultate:

V januarju je bil skupni plan prodaje (domači trg in izvoz) dosežen 130 %.

V februarju je bil skupni plan prodaje dosežen 160 %.

Če pogledamo skupno januar in februar, pa je bil plan prodaje dosežen 144 % oz. presežen kar za 44 %.

Po mojem mišljenju je posledica tako visoke prodaje devalvacija in predvidevanja, da se bodo cene proizvodov zvišale. Cene našim proizvodom smo na podlagi sklepa IS povišali za 4,5 %, in sicer bombažnim izdelkom in pollanenim že 1. februarja, medtem ko smo sintetičnim izdelkom povišali cene 1. marca. Kljub povišanju cen pa je maloprodajna cena proizvodov ostala nespremenjena, ker se je za isti od-

stotek, t. j. 4,5 %, znižal zvezni prometni davek.

Zaradi boljšega pregleda primerjamo še prodajo v februarju in januarju v letu 1971 s prodajo v istem obdobju lanskega leta.

	leto 1970	leto 1971
pollanene tkanine	100 %	104 %
bombažne tkanine	100 %	86 %
sintetične tkanine	100 %	222 %
bombaž — sintetika	100 %	7 %
gasilske cevi	100 %	112 %
konfekcija	100 %	155 %

Če vzamemo kot osnovo 100 % prodajo v lanskem januarju in februarju, potem lahko iz razpredelnice razberemo, da se je kar za 122 % povečala prodaja sintetičnih artiklov, prodaja pollanenih se je povečala za 4 %, prodaja gasilskih cevi se je povečala za 12 % in konfekcijskih izdelkov za 55 %, medtem ko se je znižala prodaja

bombažnih tkanin za 14 % in tkanin iz mešanice bombaž — sintetika kar za 93 %. Pri zadnji skupini je tako veliko znižanje zaradi opuščanja te skupine izdelkov. Plan prodaje za januar in februar 1970 je bil dosežen samo 93 %.

Leto 1971 se je začelo torej zelo uspešno, vsi pa vemo, da bodo med letom nastale težave pri prodaji zaradi pomanjkanja surovin ter majhnih in nesortiranih zalog.

Vrednost zalog gotovih izdelkov dosega samo 87 % od planirane vrednosti in se je glede na 31. 12. 1971 znižala kar za 25 %. Kakor je to po eni strani razveseljiv podatek, tako tam takšno stanje zelo otežkoča prodajo in v bodoče lahko imamo 100 % prodajo za zelo dober uspeh.

Vodja prodaje na
domaćem trgu:
ing. F. Zajc

Izdaja v 850 izvodih kolektiv tovarne Industrije. Odgovorni urednik Anica Lajevic. Ureja uredniški odbor: ing. Janko Ukmar, ing. Lado Zabukovec, dipl. ing. Janez Pezdir, dipl. ing. Avgust Orehek, dipl. ing. Boža Pogačnik, ing. Jože Klešnik, Cilka Mrdženovič, dipl. ing. Branko Novak, Majda Škrinjar, Ivo Sešek, dipl. ing. Alenka Korčič-Pleteršek, dipl. ing. Franc Verhovec, Janez Rainer. V uredniškem odboru sodelujejo po službeni dolžnosti: direktor, predsednik, sind. org., sekretar ZK, predsednik mlad. org. Natisnila tiskarna PTT v Ljubljani