

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 31 (2)

Izdan 1 decembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9329

Bornand Emilien, inž. i Schlaepfer Hans, Arnold, trg., Genève, Švajcarska.

Postupak za livenje metala i uređenje za izvođenje tog postupka.

Prijava od 5 avgusta 1931.

Važi od 1 januara 1932

Traženo pravo prvenstva od 26 avgusta 1930 (Švajcarska).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za livenje metala (naročito za proizvodnju ingota) i na uređenje za izvođenje tog postupka.

Ovaj postupak ima to obeležje što se zagreje neko telo za zagnjuranje koje se sastoji iz neke mase postojane u vatri, a koja izoluje elektricitet pri običnoj temperaturi ali ga sprovodi pri visokoj temperaturi pa se to telo zagnjuri u rastopljen metal na gornjem delu kalupa i pusti se da prolazi kroz to telo električna struja određena da u njemu proizvede Joule-ovu toplotu u tu celj da se izbegne suviše brzo hlađenje gornjeg dela metalne rastopine.

Uređenje je karakterizirano nekim telom za zagnjurenje od materije postojane u vatri a koja izoluje elektricitet pri niskoj temperaturi ali postaje sprovodnik pri visokoj temperaturi, zatim nekim raspoređenjem za zagrevanje tog tela za zagnjurenje i raspoređenjem za dovođenje električne struje u to telo kad je ono smešteno u gornjem delu kalupa.

Ovaj se postupak može izvesti na primer na sledeći način: konstruiše se (vidi sl. 1) neko telo 1 za zagnjurenje od nesagorljive materije 2, koja izoluje električnu struju pri običnoj temperaturi ali postaje sprovodnik pri visokoj temperaturi, ta materija okružava jezgro 3 na pr. od grafitu. Ovo se telo za zagnjurenje zagreje skoro na temperaturu metala koji se nalazi u kalupu 4, zatim se ono unese u gornji deo kalupa pa se pusti da kroz to telo prolazi električna struja vezujući neki izvor

s jedne strane za metalnu rastopinu a s druge strane za jezgro 3. Kako materija 2 pravi struji vrlo veliki otpor i pri visokoj temperaturi, struja će razviti u telu za zagnjurenje Joule-ovu toplotu koja će ga održavati na početnoj temperaturi ili koja će čak povišiti tu temperaturu; ovo će telo izdavati jedan deo svoje toplote gornjim slojevima rastopljenog metala koji se nalazi u kalupu pa će sprečiti da se ti slojevi suviše brzo ohlade i tako se izbegava obrozavanje mehurova.

Umesto jezgra 3 može se predvideti neka komora ispunjena tečnim sprovodnikom Sl. 2 pokazuje isti postupak primenjen na kalup za livenje valjka.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za livenje metala, naznačen lime, što se zagreje neko telo za zagnjurenje koje se sastoji iz mase postojane na vatri, koja izoluje elektricitet pri običnoj temperaturi ali ga sprovodi pri visokoj temperaturi pa se to telo zagnjuri u rastopljen metal u gornjem delu kalupa i pusti se da kroz telo prolazi električna struja određena da u njemu proizvede Joule-ovu toplotu u tu celj da se izbegne suviše brzo hlađenje gornjeg dela metalne rastopine.

2) Uređenje za izvršenje postupka prema zahtevu 1, naznačeno telom za zagnjurenje od materije postojane na vatri koja izoluje elektricitet pri niskoj temperaturi ali postaje sprovodnik pri visokoj temperaturi raspoređenjem za zagrevanje tog tela za

zagnjurenje i raspoređenjem za sprovođenje električne struje u to telo kad je ono smešteno u gornji deo kalupa.

3) Uređenje prema zahtevu 2, naznačeno time, što telo za zagnjurenje obuhvata ne-

ko jezgro od materije koja dobro sprovodi elektricitet i pri normalnoj temperaturi pa je to jezgro vezan za jedan pol nekog izvora struji čiji je drugi pol vezan sa metalnom rastlopinom.

Iskusi 1 decembra 1932.

Klasa 31 (3)

PATENTNI SPIS BR. 9329

Hermann Emilien, inž. i Schlegel Hans, inž. i Arnold, inž. i Genéve, Švajcarska.

Postupak za livenje metala i uređenje za izvođenje tog postupka.

Vesti od 1 januara 1932

Iskusi od 5 augusta 1931

Traženo pravo prihvatanja od 26 avgusta 1930 (Švajcarska).

U ovom postupku, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa. U ovom postupku, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa. U ovom postupku, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa.

Patentni zahtevi

1) Postupak za livenje metala, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa. U ovom postupku, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa.

U ovom postupku, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa. U ovom postupku, koji se odnosi na livenje metala, poznato je da se metalni materijal, koji se livenje, mora prethodno zagrijati na određenu temperaturu, koja se određuje prema vrsti metala i veličini kalupa.

Fig. 1

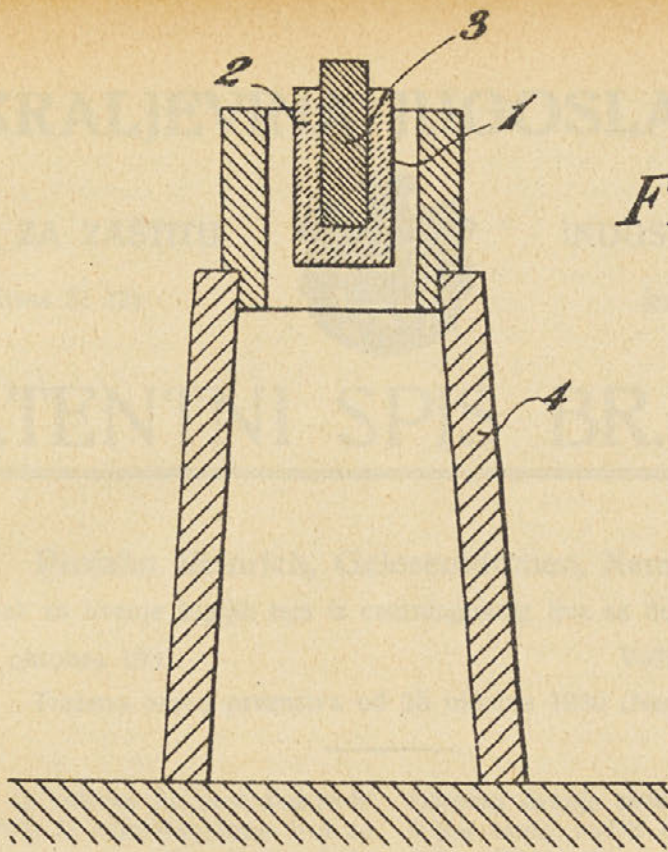


Fig. 2

