

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 54 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6839

Bates Valve Bag Corporation, Chicago, U. S. A.

Vreča z vpolnilnim ventilom, zlasti večstenska papirnata vreča.

Prijava z dne 2. januarja 1929.

Velja od 1. septembra 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 9. marca 1928. (U. S. A.).

Izum se nanaša na vreče z vpolnilnim ventilom, torej na vreče pri katerih je en ogal na znotraj vguban, tako da nastane odprtina, skozi katero se more vsipati blago, in katero drži po polnjenju teža vsipanega blaga takorekoč samodelno v zaprtem stanju.

Izum se nanaša zlasti na papirnate vreče, ki so napravljene prednostno iz večslojnih trob s tem, da se posamezne dolžine oddeli in da se zapre vsaj eno čelno stran z zaključnim šivom. Ti šivi se izdelujejo v prvi vrsti kot ojačeni šivani zarobi, so pa v izjemnih slučajih lahko napravljene tudi kot lepljeni zarobi.

Izum se nanaša v prvi vrsti na take vreče, ki so določene za sprejem velikih množin vsipnega blaga in ki so v svrhu hitrega polnjenja opremljene z razmeroma velikim vpolnilnim ventilom. Tak velik ventil pa rabi posebne priprave, da se prepreči iztekanje vsipnega blaga ali pa da se onemogoči med transportom napoklicani osebi, vzeti si dele vsipanega blaga. Ravnotako pa more biti posebno močen baš oni del vpolnilne odprtine, ki nosi med polnjenjem skoraj celo težo vreče, da ne bi nit zaključnega zaroba raztrgala steno vreče.

Izum obstaja v tem, da se opremi na znotraj vgubani vpolnilni ventil z nastavkom, ki moli iz vreče ali da se izdeluje z istim v enem samem kosu ter da tvori ta nastavek neko vrsto tuljke, s pomočjo katerih se natika vreča na vpolnilno cev. Po končanem napolnjenju z materialom se zapre zunanji konec tuljke s sešivanjem, s spetjem, z zlepljenjem, z zvezanjem ali pod. tako, da se

doseže varen zatvor tudi pri največjem vpolnilnem ventilu.

Izum naj bo podrobneje obrazložen na podlagi izvedbenih primerov risbe, ki kažejo v sl. 1 do 7 različne faze izdelovanja ventilne vreče, katere ventil je napravljen iz enega kosa z na ven molečim nastavkom, in sicer pred in po polnjenju,

sl. 8 do 12 izdelovanje ventilne vreče z na ven molečim ventilnim nastavkom v različnih delih.

Izum naj bo opisan upotrebač vrečo, ki je izdelana iz papirnate trobe s tem, da se oddelijo od trobe posamezne vrečne dolžine in da se te slednje zaprejo na obeh odprtih koncih potom prednostno ojačenega šivanega zaroba. Praktično bomo uporabljali redno večslojne papirnate trobe; v poenostavitvi prikazivanja pa večinoma ni to večje število slojev v izvedbenih primerih risbe naznačeno. Nadalje je predlagala iznajditeljica izdelavo takih vreč iz papirnatih trob 20, ki imajo ob straneh med izdelavo trob napravljene stranske gube 21, in pri katerih se posamezne dolžine tako režejo, da ostane na enem ogalu naprej moleči rob 22, ki dopušča, da se vguba daljši vpolnilni ventil.

Sl. 1 prikazuje kako se režeta iz vrečne trobe s stanskimi gubami 21 dva čelna konca 54, 55, izmed katerih dobi vsak dolge podaljške 56, 57, medtem ko izpade pravokoten kos 58, ki se nahaja vmes kot odpadke. Na tako prirezani vrečni trobi se more sedaj na več načinov vgubati vpolnilni ventil.

Izvedbena oblika, ki uživa prednost, naj bo prikazana na podlagi slik 2 do 5. Najprej se raspre konec stranske gube 21 na onem ogalu vreče, na katerem se naj napravi vpolnilni ventil. Nato je ogal in pripadajoči podaljšek 57 plosko rastegneta, ogali vzdolž robov 59 (2, 3). Nato se preguba podaljšek 57 n. pr. vzdolž črte 60 na ven tako, da sega njegov zunanji konec 61 preko vrečne trobe (sl. 4). — Pri tem je prepuščeno volji izdelovalca, uporabljati pri večstenski vreči vse sloje ali pa samo nekatere ali samo en sloj za tvorbo podaljška vpolnilnega ventila, ki moli na zunaj. — Nato se vpolnilni ventil vguba na naveden način na znotraj in potem se položijo stranski deli vrečne trobe zopet drug nad drugega, tako da se dobi končno oblika vpolnilnega ventila po sl. 5. Sedaj se položi oziroma vguba preko konca vreče, n. pr. ojačevalni trak (prekrivajoč trak) 25 ter se namesti zaključni zarob 26, ki zapre s svojim zunanjim robom tako vrečni konec kakor tudi konec vpolnilnega ventila in končno konec jezika 57 tako, da nastane zopet tuljka s koncem 61, katero moremo zapreti na poljuben zaželeni način. Sl. 6 prikazuje tak zaključak, pri katerem sta nameščena dva ojačevalna traka 38, 38 od zgoraj in od spodaj na plosko stisnjem konec 61, ki ga potem zapre šivani zarob 37. Sl. 7 prikazuje pogled od spredaj z razprto stransko gubo 21 ter je brez nadaljnjega razumljiva; sloji papirja so seveda radi lažjega razumevanja prefirano močno naznačeni. Na mesto sašivanja stopi lahko spetje, zlepjenje, podvezivanje ali pod. Na ven moleči del 61 se more tudi na ogalih ali po svoji širini enkrat ali večkrat prepogniti, predno se namesti zatvor.

Ako se natika taka vreča z vpolnilnim ventilom preko vpolnilne cevi polnilnega stroja, potem je del 27 najbolj obremenjen, ker visi na njemu največji del vrečne teže vključno vsipnega blaga. Nevarnost, da bi šivna nit vtrgala papir, je izključena radi izrednega ojačenja, ki ga tvori veliko število papirnih slojev ravno na tem mestu.

Po drugi strani nastane horizontalna, ploščata oblika zaprtega vpolnilnega ventila po sl. 7 praktično sama po sebi s tem, da se rasprejo stranske gube med polnjenjem in da se vsled tega čelni konec vreče po snetju razpolnilni stroj istočasno tudi plosko razgrne, pri čemer se tudi vpolnilni ventil razpotegne stransko, torej horizontalno,

Rez glasom slike 1 kaže včasih odpadke v precejšnji množini odgovarjajoče pravokotniku 58. Vendar pa se lahko dolžina podaljškov 56, 57 zmanjša, kakor je pokazano v slikah 8, 9, v katerih je nameščen zopet kratek podaljšek 22, ki pa se zopet plosko in poševno raztegne kakor daljši podaljšek

57 na slikah 2, 3. Na slednjega se sedaj prilepi ali prišije od znotraj pred vgubanjem v polnilni ventil dopolnilni komad 62 iz papirja ali blaga in se ga nato zguba okoli koncev 63 podaljška 22, ki sestoji iz večih slojev, na ven in navzdol, (sl. 10), pri čemer se prepreči, da pozneje vpolnelno blago ne prispe med parirane sloje.

Lahko pa se tudi dopolnilni komad 62 zguba najprej v obliki kljuke pri 63 in se nato potisne preko konca podaljška 22, ne da bi se uporabljalo katerokoli nadalje vezivo (lepljenje).

Cim je oblika slike 10 izgotovljena, se zguba ventil do konca glasom slike 11. Nato se našije ojačevalni prekrivajoči trak 25 potom zaključnega zaroba 26, ki gre na mestu 27 skozi ojačevalni trak, skozi sloje vrečnih sten, skozi sloje vpolnilnega ventila in skozi sloje prepognjenega komada in je temu primerno na najbolj obremenjenem mestu ojačen.

Glasom izuma izdelani vpolnilni ventil, ki je opremljen z na ven iz vreče molečim podaljškom ali nastavkom, izgleda, čim je izgotovljen, kakor kažeta sl. 5 ali 11; stranske stene vpolnilnega ventila in njegovega podaljška odnosno nastavka leže torej plosko druga na drugi. Pri polnjenju vsipnega blaga se potisne vpolnilna cev skozi podaljšek ali nastavek v notranjost vreče. Potem ko se je vreča napolnila in ko se je izvlekla vpolnilna cev, se ne polože stranske stene podaljška ali nastavka, ki so se nahajale popreje druga nasproti drugi, zopet druga na drugo, temveč se ventil s podaljškom in nastavkom vred plosko stisne, kakor je razvidno iz sl. 6 v stranskem pogledu in sl. 7 v čelnem pogledu. Pred polnjenjem je bil torej vpolnilni ventil — z ozirom na stoječo vrečo — plosko stisnjen v vodoravno ravnino (ploskev).

Naprej moleči konec dopolnilnega komada 62 se lahko pusti bodisi odprt ali pa se zopet zatvori potom šivanja, spetja, podvezivanja ali na kak drug primeren način. Kot dopolnilni komad 62 se more uporabljati zlasti odpadek 58. Ako hočemo potem vpolnilno odprtino ali zarob na najbolj obremenjenem mestu ali na najbolj na nen moleči konec dopolnilnega komada, ki naj se zatvori, še nadalje ojačiti, potem izvedemo to ojačenje večslojno, kakor je naznačeno pri 64 v sliki 12. Namesto zlepjenja, ki bi bilo preveč togo, predvidimo v tem slučaju zvezni zarob 65 med večslojnim dopolnilnim komadom in večslojnim podaljškom 22, ako je taka zveza sploh zaželjena. Izum se ne omejuje na opisane izvedbene primere, zlasti ne na izvesten način izvedbe vrečnega zaključka in ravnatoko ne na izvestno smer vpolnilnega ventila.

Patentni zahtevi:

1. Vreča z vpolnilnim ventilom zlasti večstenska papirnata vreča, označena s tem, da je opremljen na znotraj vgrubani vpolnilni ventil (22) z na ven iz vreče molečim podaljškom (61) ali nastavkom (62) iz enega ali večih listov vpogljivega materiala (papirja, blaga), skozi kateri se more vrečo napolniti in kateri se more po polnjenju zapreti.

2. Vreča po zahtevu 1., ki je zaprta potom prednostno ojačenega prečnega zaroba (šivanega zaroba), označena s tem, da prime prečni zarob tudi podaljšek ali nastavek ter ga drži v položaju.

3. Vreča po zahtevu 1., ali 2., označena s tem, da je nastavek (62) z na znotraj zgubanim delom vpolnilnega ventila sešit (65) ali zlepljen.

4. Vreča po zahtevu 1., ali sledečih, označena s tem, da je notranji konec nastavka (62) prepognjen okoli notranjega konca vpolnilnega ventila (22) ali narobe.

5. Vreča po zahtevu 1., ali sledečih, označena s tem, da leži iz vreče moleči podaljšek vpolnilnega ventila ali nastavka ob ventilu v bistvu vzporedno k zaključku (prečnemu šivu) vreče.

6. Postopek za izdelovanje vreče po zahtevih 1., 2. ali 5., označen s tem, da režemo komad vrečne trobe na enem ogalu s podaljškom (56, 57), da raztegnemo nato gladko ta podaljšek in ga potem na ven prepog-

nemo, tako da moli njegov konec (61) preko vrečne konture, nakar vgrubamo ogal s podaljškom na znotraj v vpolnilni ventil in nato zapremo konec vrečne trobe prednostno s pomočjo ojačenega prečnega zaroba.

7. Postopek za izdelovanje vreče po zahtevih 1., do 5., označen s tem, da režemo en ogal vrečne trobe z ali brez podaljška (22), da ga gladko raztegnemo, da nato zvežemo nastavek (62) s tem ogalom in ga potem prepognemo na ven, tako da moli njegov konec preko vrečne konture, nakar vgrubamo ogal z nastavkom na znotraj v vpolnilni ventil in nato zapremo konec vrečne trobe prednostno s pomočjo ojačenega prečnega zaroba.

8. Postopek po zahtevu 7., označen s tem, da zvežemo medsebojno notranje konce nastavka (62) vpolnilni ventil (22), ki ležijo drug nad drugim, z zlepljenjem ali sešivanjem.

9. Sprememba postopka po zahtevu 7., označena s tem, da zakvačimo preko gladko raztegnjenega ogala komada vrečne trobe zguban konec nastavka, na ta način, da moli drugi konec nastavka preko vrečne konture, nakar zgubamo vpolnilni ventil in zapremo konec vrečne trobe.

10. Postopek za zapiranje vreče po zahtevih 1., do 5., označen s tem, da iz vreče moleči konec podaljška ali nastavka vpolnilnega ventila po izvršenem vpolnjenju prednostno ojačeno sešijemo, spnemo, zvežemo ali pod.

Fig. 1.

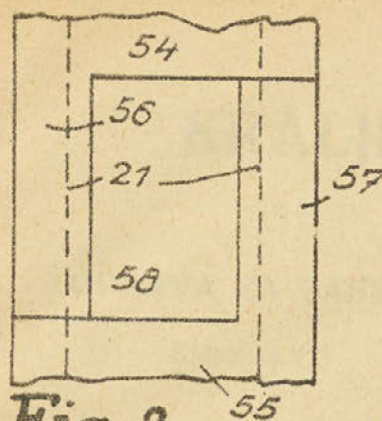
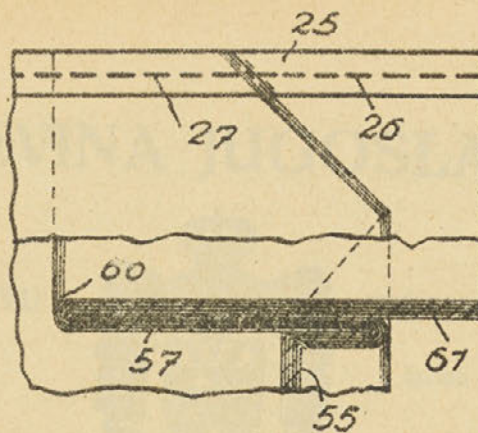


Fig. 5.



Ad patent broj 6839.

Fig. 9

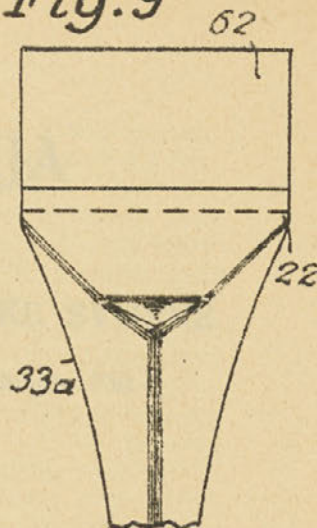


Fig. 2.

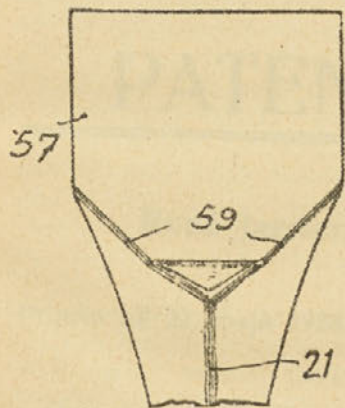


Fig. 6.



Fig. 7.

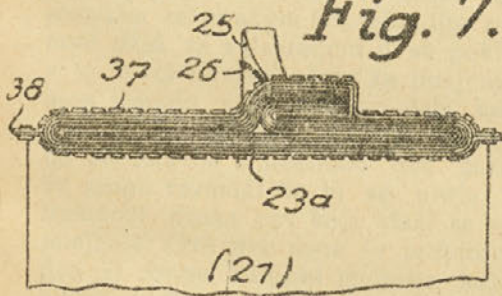


Fig. 3.

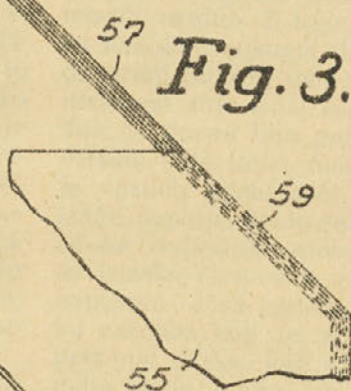


Fig. 4.

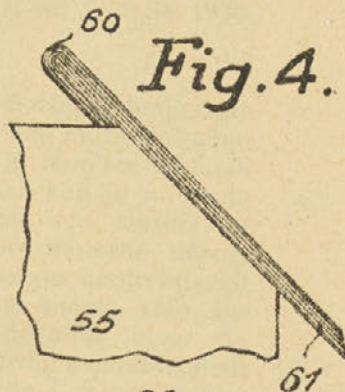


Fig. 10

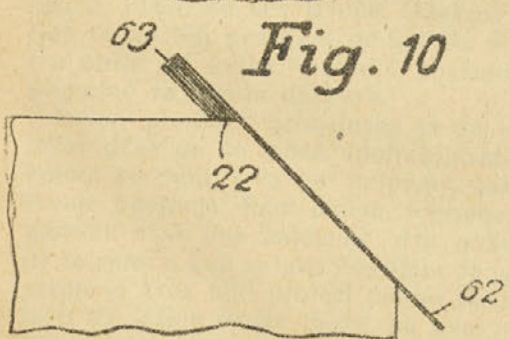


Fig. 12.

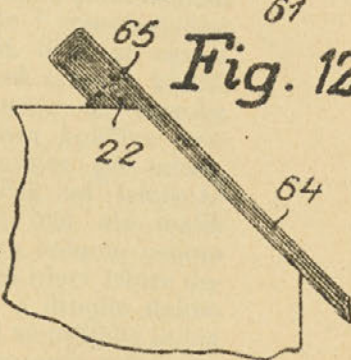


Fig. 8.

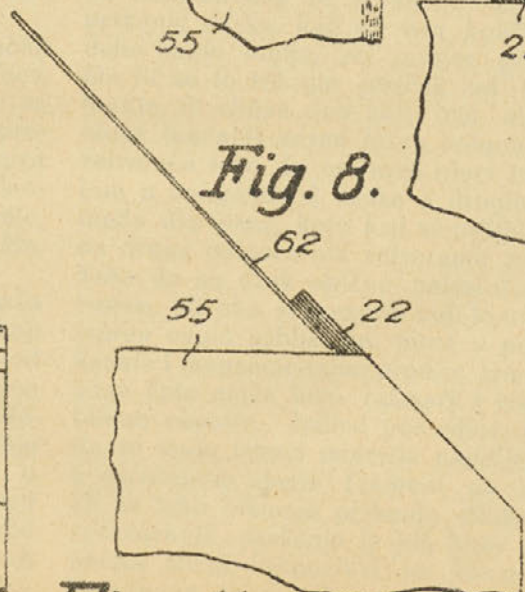


Fig. 11.

