



PATENTNI SPIS BR. 5575.

Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Berlin.

Indukciona peč sa zagrevnim kanalom, koji ide vertikalno na dole.

Prijava od 12. novembra 1926.

Važi od 1. novembra 1927.

Traženo pravo prvenstva od 12. novembra 1925. (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na indukcione peći naročito za metalno topljenje, kod kojih se na ognjištu pruža vertikalno na dole zagrevni kanal, koji prolazi kroz jezgro transformatora. Poznate peći ove vrste imaju nedostatak, što se zagrevni kanal ne može lako nadgledati i teško se dovode u red pri zapušavanju ili kvaru tako, da u takvim slučajevima peč ne može duže vremena raditi.

Po pronalasku ovaj nedostatak otklanja se time, što je onaj deo kanala, koji ima manji presek od njegovih ostalih delova i koji prolazi kroz transformator, tako rasporedjen u vertikalnom položaju, da je po uklanjanju jednog dela zida peći neposredno pristupačan po celoj dužini.

Na slikama su predstavljeni više primera izvođenja nove peći. Sl. 1. pokazuje vertikalni presek, sl. 2. horizontalni presek po liniji A—B sl. 1.

U zidu ognjišta 1 rasporedjeno je u horizontalnom položaju kružno transformatorsko jezgro 3, koje nosi primarni namotaj 2. U unutrašnjem delu ognjišta 4, nameštenog u gornjem delu peći, umetnut je u njegovom podnožju 5 cevasti deo 6, načinjen od materijala, koji se nabije u omot 10 i taj cevasti deo ima zagrevni kanal 7. Ovaj deo prolazi u vertikalnom rasporedu gvozdено jezgro 3. Za donji kraj kanala 7 priključen je horizontalni kanal 8 sa jako povećanim presekom, u koji metal, koji se penje zagrevanjem kanala 7, dolazi iz ognjišta preko vertikalnog kanala 9 širokog preseka.

Telo zagrevnog kanala 6 smešteno je u

cevi 10 iz nemagnetskog materijala i može se u istoj sastojati iz jednog nabivenog komada ili iz više delova, komprimovanih iz nabijene mase i spojenih medjusobno. Izmedju cevi 10 i namotaja 2 transformatora smešteno je cilindrično rešetko 11. Ovo dozvoljava, da se vazduh za hladjenje, uduvan u prostor 12, koji opkoljava primarni namotaj 2, dovede i spoljnoj strani metalne cevi, u kojoj se nalazi telo kanala. Peč je tako udešena, da se može obrtati. Da bi se zagrevni kanal 7 kao i dovodni kanal 9 načinili pristupnim, može se ukloniti donji deo 13 zida peći. Isti je prema tome opkoljen omotom 13', koji se pomoću flanši 14 može utvrditi na ostalim delovima peći. Mogućnost, da se ukloni donji deo peći, predložena je već za peći slične vrste, ali novo je uređenje, u kojem se zagrevni kanali, koji ostaju u peći, mogu neposredno pregledati po celoj dužini. Menjanje tela 6 zagrevnih kanala može se preduzeti iz ognjišta bez skidanja donjeg dela 13 peći.

Sl. 3 pokazuje u osnovi primer izvođenja jedne peći, kod koje su predviđena dva zagrevna kanala 7 i 7' i dva dovodna kanala 9 i 9', koji stoje u vezi sa po jednim naročitim kanalom 8 i 8', predviđenim u donjem delu peći. Oba zagrevna kanala načinjena su u naročitim telima 6 i 6', koja su opkoljena sa po jednim transformatorom 3 i 3'. Oba transformatora treba zamisliti nameštena jedan više drugog u različitim ravnama.

Prema primeru izvođenja po sl. 4, predstavljenom u osnovi, namešteni su zagrevni

kanali 7 i 7' jedan prema drugom tako, da dovodni kanali prelaze u jedan kanal 9'', namešten u sredini. Transformatori 3 i 3' leže onda jedan pored drugog u istoj ravni. Ognjište 4 ima ovde duguljast oblik.

Patentni zahtevi:

1. Indukcijska peć, za čije je ognjište priključen kanal, koji ide na dole u vertikalnoj ravni i prolazi kroz transformatorsko jezgro, naznačena time, što zagrevni kanal (7) i dovodni kanal (9) idu vertikalno, a spojni kanal (8) horizontalno tako, da skidanjem donjeg

dela (13) peći, kanali postaju pristupačni po
celoj svojoj dužini.

2. Indukcijska peč po zahtevu 1. naznačena time, što telo zagrevalnega kanala, koji prolazi kroz jezgro transformatora sačinjavaju, nameštena u podnožju (5) ognjišta tako, da se može menjati.

3. Indukciona peč po zahtevu 2, naznačena time, što je cev za umetanje (6) opkoljena metalnim omotom (10), čija se spoljna strana nalazi u prostoru, spojenom sa prostorom (12), u koji se dovodi vazduh za hlađenje transformatorskog namotaja (2).

Abb. 1

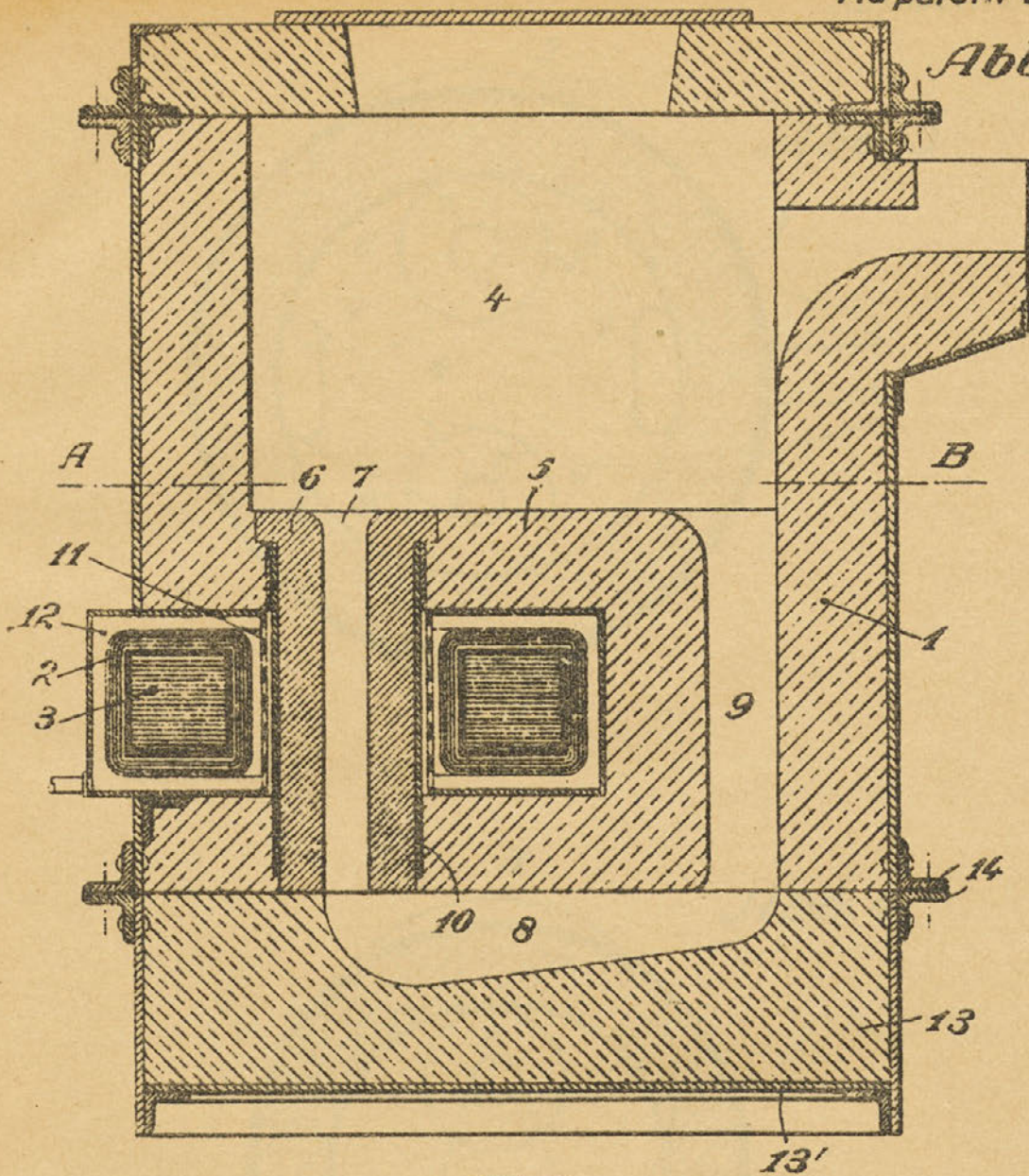


Abb. 2

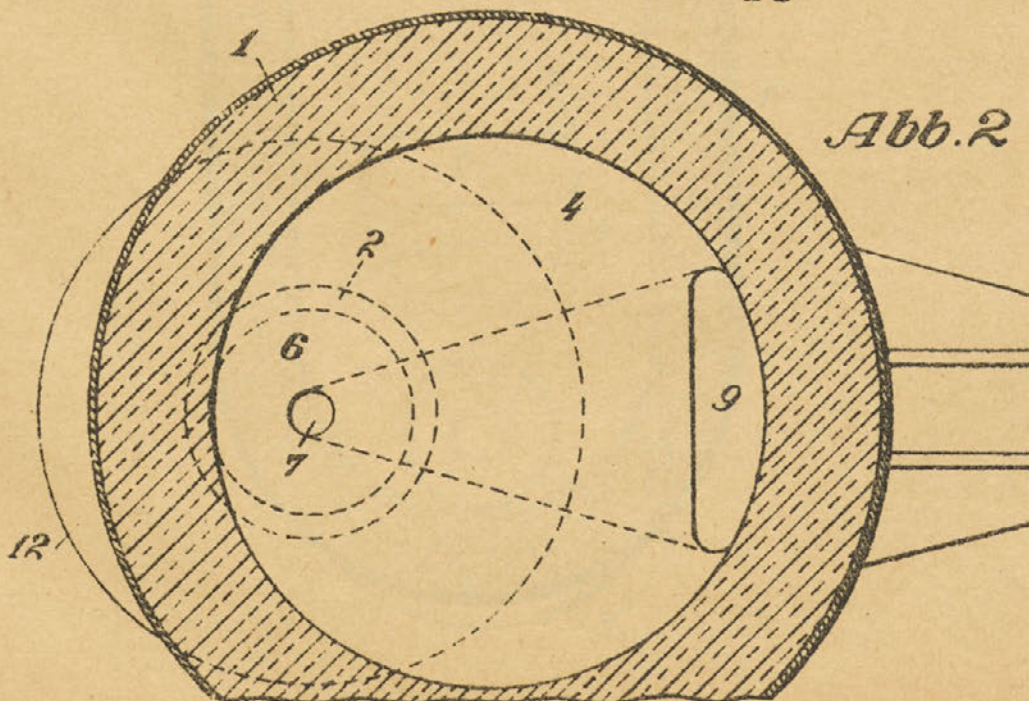


Fig. 1

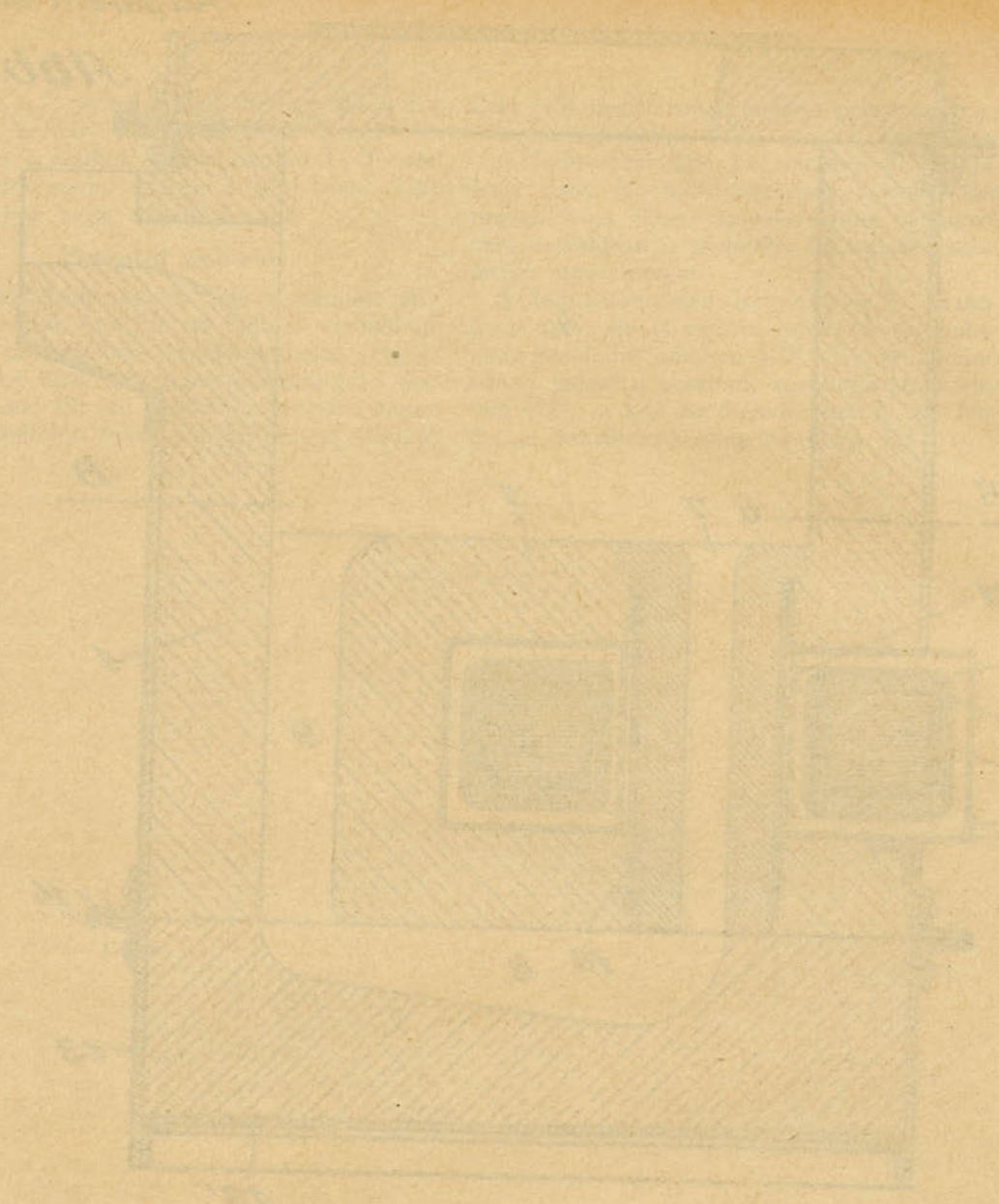


Fig. 2

