



PATENTNI SPIS BR. 5656.

Société Inoxy, Villeurbanne, Francuska.

Konac krepca od veštačke svile i njegov postupak izrade.

Prijava od 23. juna 1927,

Važi od 1. marta 1928.

Traženo pravo prvenstva od 14. januara 1927. (Francuska).

Ovaj se pronalazak odnosi na nov industrijski proizvod, naime konac krepca od veštačke svile i na postupak za dobijanje ovog konca, koji se postupak sastoji u tome, što kod svih veštačkih svila, a naročito kod acetatne svile, viskozne i superviskozne ili pak kod šupljih i nadutih svila povećava dejstvo zvano „krep“ bilo da se ove veštačke svile upotrebljuju same ili zajedno sa kakvim tekstilnim koncem.

Za izradu krepca od prirodne svile, konac od sirove neupredene svile stavlja se na napravu za upredanje i ovaj se konac upreda prema debljini sa 2000 do 3000 obrta u minuti a kad kad i više.

Primena ovog načina rada kod konaca od veštačke svile pokazuje nam da se dobija znatno izduženje konca na štetu:

1. otpornosti konca s jedne i
2. željenog dejstva krepca s druge strane.

Dok se kod prirodne svile upotrebljena sila na krajevima jednog dela potpuno ili skoro potpuno koristi za krep, dotle ta ista sila kod konca od veštačke svile izaziva znatno, gore pomenuto istežanje i prema tome vrlo slabo dejstvo krepca, pri čem se najveći deo sile upotrebljene za upredanje gubi za istežanje konca.

Postupak po ovom pronalasku sastoji se dakle u tome da se spreči izduživanje konca od veštačke svile za vreme upredanja.

Da bi se postigao ovaj smer, predlaže se da se stavimo u što približnije uslovima, koje imamo u slučaju sirove neupredene svile.

U tom slučaju vrlo slabo istežanje konca za vreme upredanja proističe iz prisustva sekreta, koji sadrži sirova svila i koji sprečava istežanje konca.

Prema tome ovaj se pronalazak sastoji u tome, da se spreči istežanje konca od veštačke svile time, što se pre upredava vrši gumiranje (lepljenje) pomoću odgovarajućih proizvoda, koji se obično upotrebljuju u gumiranju vune i pamuka. Ovi se proizvodi poglavito odlikuju svojom rastvorljivošću u vodi ili u tečnostima, koje se rastvaraju u vodi, i svojom velikom moći prijanjanja.

Koncentracija lepka i njegova temperatura variraju sa debljinom i prirodom upotrebljene svile.

Primer. — Viskozna svila ma kakvog porekla; finog konca, potapa se u rastvor od 1.500 gr. dobrog živopiljanog lepka (želatin) ili biknog lepka u 100 lt. vode, zatim se po cedjenju i sušenju upreda sa 2.200 obrta na minutu.

Ovaj konac upotrebljen kao predivo na razboju sa osnovom od veštačke svile — 100.000 metara konca na 1 kg. preradjen na grebenima od 15 zupca na 1 cm dužine sa tri konca na zubac, sveden sa 26 udara na 1 cm, daje sjajno dejstvo posle kuvanja. Ovo dejstvo krepovanja u tom slučaju, može se uporediti sa onim dobivenim sa veštačkom svilom.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za povećanje dejstva „krepca“ na koncima od veštačke svile, naznačen

time, što se ovi lepe pre definitivnog upre-
danja da bi se izbeglo istezanje istih, pri
čem obrada može biti proizvoljna, dok se
kao sredstvo rastvorljivo u vodi za lepljenje
upotrebljuju obično primenljivana sredstva u
industriji vune i pamuka.

2. Postupak za dobijanje proizvoda po
zahtevu 1, naznačen time, što se kao mate-
rijal upotrebljuje konac od veštačke svile,
sam ili izmešan sa makakvim tekstilnim
koncem.

IZDAN 1. MARTA 1929.

KLASA 12 (2)

PATENTNI SPIS BR. 5656.

Société Inoxi, Villenrbanne, Francuska.

Konac krepa od veštačke svile i njegov postupak izrade.

Vari od 1. marta 1928.

Prijava od 23. juna 1927.

Izdati pravo prvinstva od 14. januara 1927. (Francuska).

U tom slučaju vrlo slabo istezanje konca
za vreme upređanja proizilazi iz prisustva
sekreta, koji sadrži otrova svile i koji spre-
čava istezanje konca.

Prema tome ovaj se pronalazak sastoji u
tome, da se spreči istezanje konca od ve-
štačke svile time, što se pre upređanja, vrši
gumiranje (lepljenje) pomoću odgovarajućih
proizvoda, koji se obično upotrebljuju u
gumiranju vune i pamuka. Ovi se proizvodi
poglavito odlikuju svojom rastvorljivošću u
vodi ili u tečnostima, koje se rastvaraju u
vodi i svojom velikom moći prljanja.

Konac istezanje lepka i njegova temperatu-
ra variraju sa debljinom i prirodom upo-
trebljene svile.

Primer. — Viskozna svila ma kakvog po-
tebla; finog konca, potapa se u rastvor od
1.500 gr. dobrog živopigmentnog lepka (želatin)
ili biljnog lepka u 100 l. vode, zatim se po
cedjenju i sušenju upređa sa 2.500 obrta
na minutu.

Ovaj konac upotrebljen kao predivo na
razpustu sa osnovom od veštačke svile —
100.000 metara konca na 1 kg. pretvarjen
na grebenina od 15 supca na 1 cm debljine
sa tri konca na zubac, zvečen sa 36 udara
na 1 cm, daje sjajno deljivo posle kuvanja.
Ovo deljivo krepanje u tom slučaju mo-
že se uporediti sa onim dobivenim sa ve-
štačkom svilom.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za povećanje deljivosti „krepa“
na koncima od veštačke svile, naznačen

Ovaj se pronalazak odnosi na nov indu-
strijski proizvod, naime konac krepa od ve-
štačke svile i na postupak za dobijanje ovog
konca, koji se postupak sastoji u tome, što
kod svih veštačkih svila, a naročito kod
acetatne svile, viskozne i superviskozne ili
pak kod „gubljih i nadubih svila povećava
deljivost zvano „krepa“ bilo da se ove ve-
štačke svile upotrebljuju same ili zajedno
sa kakvim tekstilnim koncem.

Na izradu krepa od prirodnih svila, konac
od otrove neupotrebljene svile stavlja se na na-
pravu za upređanje i ovaj se konac upređa
prema debljini sa 2000 do 3000 obrta u mi-
nuti a kad kaš i više.

Primena ovog načina rada kod konaca od
veštačke svile pokazuje nam da se dobija
znatna izduženja konca na stepu:

1. odgovornost konca i jedne i

2. deljivosti deljiva krepa i druge strane.

Dok se kod prirodnih svila upotrebljena
sila na krajevima jednog dela potpuno ili
skoro potpuno koristi za krepu, dolle ta ista
sila kod konca od veštačke svile izlazi
znatno, čove pomenuto istezanje i prema
tome vrlo slabo deljivo krepa, pri čem se
najveći deo sile upotrebljene za upređanje
gubi za istezanje konca.

Postupak po ovom pronalasku sastoji se
dakle u tome da se spreči izduživanje konca
od veštačke svile za vreme upređanja.

Da bi se postigao ovaj smer, predlaže se
da se stavimo u što prikladnije uslova,
koje imamo u slučaju otrove neupotrebljene
svile.