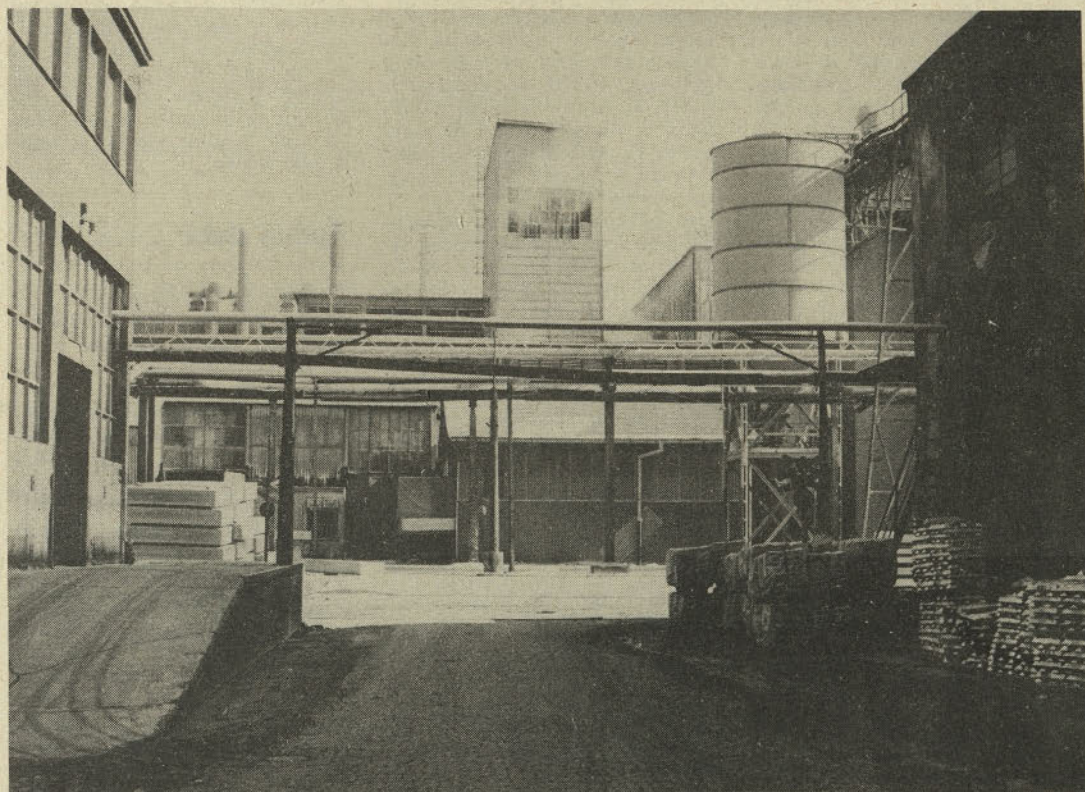


aluminij



Glasilno delovne organizacije Tovarna glinice in aluminija »Boris Kidrič« Kidričevo



Kaj se skriva za črko M?

S kratico MPPAI se srečujemo že nekaj let, v letošnjem letu še zlasti pogosto, zato je njen pomen več ali manj znan. Pomeni — modernizacija proizvodnje primarnega aluminija. Kaj je vsebina modernizacije ve manj delavcev, zato ne bo odveč, če se o modernizaciji nekoliko razpišemo.

Takoj na začetku je potrebno povedati, da moderno v proizvodnji aluminija nima istega pomena kot v vsakdanjem življenju. Moderno v proizvodnji aluminija ni isto kot modno, ampak pomeni proizvodnjo z nizkimi stroški, visoko storilnostjo, zadovoljivimi delovnimi razmerami in onesnaževanjem okolja v dovoljenih mejah. Pomeni proizvodnjo na takšnih osnovah, da je dolgoročnost proizvodnje zagotovljena. Modernizacija — posodobitev je po svoji vsebini pravo nasprotje tistega, kar v TGA imamo in vemo, da je zastarelo, odpisano in potrebno obnove. Predstavljena bo sodobna tehnologija, ki se v industrijskem merilu uporablja nekaj let, za primerjavo pa bo služila elektroliza A, ki slavi letos 30-letnico, če jo ocenjujemo po njeni tehnični zasnovi pa ji lahko dodamo še vsaj 10 let. Med pečjo v elektrolizi C in elektrolizi A je razlika 40 let. Razlika je dovolj velika, da lahko govorimo o dveh generacijah peči, podobno kot pri ljudeh, vendar primerjava v kvalitativnem smislu ni vzdržna. Če so stari ljudje delavni, skromni, zavedni itd, in mladina ni vredna počenega groša, je pri pečeh ravno narobe.

Na enem področju pa se obe generaciji peči nista bistveno spremenili. Elektrolitski proces teče namreč v obeh vrstah peči po t. i. Herault—Hallovem postopku z redukcijo glinice v krolitni raztopini že 100 let dolgo. Upajmo, da bo še tudi takrat, ko bo sprejeta odločitev za posodobitev TGA.

(Nadaljevanje na 2. strani)



Tehnologija predpečene anode

Med Söderbergovo in predpečeno anodo je velika razlika, zato ne bo narobe, če takoj na začetku povemo, da je za elektrolizo C predvidena tehnologija predpečene anode. Kljub temu, da je potrebno investirati v obrat za oblikovanje, žganje in sestavljanje anod, pa so proizvodni stroški na račun nižje porabe električne energije, ogljikovih materialov in F— soli toliko nižji, da odtehtajo višji investicijski vložek. Da s tehnologijo predpečene anode dosežemo bistveno boljše delovne pogoje in manjše onesnaževanje okolja, je več kot očitno.

Sistem predpečene anode si je možno ogledati na poskusnih pečeh v elektrolizi B. Podobno kot v elektrolizi B bodo tudi v elektrolizi C na anodni vodnik obešene anode. Anode bodo večje in težje v osnovi pa iz dveh delov: anodnega bloka in anodne palice. Življenjska doba anode je okrog 26 dni. Ko se anoda sname je potrebno odstraniti anodni ostanek, na palico ja nasaditi novo anodo. Te operacije se vršijo v sestavljalnici anod.

Operacije so naslednje:

- čiščenje ostankov anod ostankov kopeli,
- snemanje ostankov anod in njihovo drobljenje,
- snemanje litine s čepov in peskanje litine,
- ravnjanje in ščetkanje palic,
- peskanje čepov,
- zaščita čepov,
- zalivanje s sivo litino.

Anodne bloke se oblikuje na vibracijski stiskalnici. Masa se bo pripravljala v rekonstruiranem obratu anodne mase. Spremembe v obratu anodne mase so potrebne predvsem zaradi vračanja anodnih ostankov. Ker ima oblikovani anodni blok po izhodu iz stiskalnice temperaturo okrog 150°C ga je potrebno ohladiti. To se zgodi v hladilnem kanalu. »Zelene« anode se do zalaganja v peč skladiščijo v skladišču zelenih anod. Pri žganju dobi anoda tiste lastnosti, ki so za odvijanje elektrolitskega procesa potrebne. Predvsem ustrezno trdnost, volumsko težo in elektroprevodnost. Žganje anod se vrši v krožni peči, ki bo imela okrog 30 komor. Celotni cikel žganja od zalaganja do praznjenja traja približno 460 ur. Ogrevanje je indirektno, kurili pa bomo z zemeljskim plinom. Po prazenju komore se žgane anode očisti ostankov, izvrši kontrola in skladišči v skladišču žganih anodnih blokov, od koder gre na zalivanje.

Predstavitev sodobne peči

Za elektrolizo C so predvidene zaprte peči velikih jakosti toka in s sredinskim posluževanjem. Peči bodo postavljene v dveh elektroliznih dvoranah. V vsaki dvorani ena vrsta po sistemu stran — stran. Proizvodna dvorana bo široka 20 m. Za proizvodnjo 35.000 ton letno bo instaliranih 72 peči, tako da bo znašala dolžina obeh dvoran okrog

250 m. Dvorane bodo locirane tako, da jih bo možno v 2. fazi podaljšati za nadaljnjih 72 peči, s čimer bo dosežena končna proizvodnja 70.000 ton. V tabeli so prikazani najbolj značilni proizvodno-tehnični podatki:

Postavka	Enota	Elek. C	Elek. A	Ind.
jakost toka	KA	180	53	339
izkoristek toka	%	94	85	110
proizvod. peči na dan	kg	1350	360	375
poraba enosmerne el. energije	kWh/t	13300	17800	75
poraba anod	kg/t	440	570	77
poraba F — soli	kg/t	70	20	350
štev. peči za 35.000 ton		72	266	27
poraba dela	ur	2	15	13

Indeksi v zadnji koloni niso najboljši kazalec, vendar povedo veliko. Število peči za enako proizvodnjo se bo zmanjšalo skoraj štirikrat, poraba enosmerne električne energije za tretjino. Podobno velja za C—materiale, pri F—soli pa se poraba dela zniža za 3-krat. Še večja je razlika v storilnosti, saj se bo poraba dela znižala za 7-krat. Manjša poraba surovin, energije in dela se odraža v nižanih stroških proizvodnje. Če upoštevamo samo nižjo porabo električne energije, F— soli in anode znaša prihranek na tono 21.000 din.

Pri proizvodnji 35.000 ton letno je prihranek 735 milijonov din, v 17 letih pa 13,5 milijarde din, več kot znaša predračunska vrednost naložbe za 1. fazo. V računu niso zajeti zmanjšani stroški dela in investicijskega vzdrževanja, ki bodo občutno prispevali k znižanju porabljenih sredstev. Stroški obnove katode na sodobnih pečeh, preračunano na tono proizvodnje znašajo 1300 din, v elektrolizi A pa 3900 din. Samo za material za generalno obnovo katode ob enaki življenjski dobi znaša torej razlika 2600 din po proizvedeni toni. Za 17-letno proizvodnjo po 35.000 ton letno znaša prihranek 1,37 milijarde din. Za tiste, ki dvomijo v verodostojnost števil naj služijo naslednji količinski podatki:

Postavka	Enota	Elektrol. A	Elektrol. C
teža katode	kg	10,5	24,5
teža obzidave	t	33	53,7
površina katode	m ²	20,8	39
površina dvorane na 1 inst. tono 2 m	m ² /t	0,86	0,285

Podobne zakonitosti kot za stroške investicijskega vzdrževanja veljajo tudi za investicijski vložek. Elektrolize A z elektrolizo C ni možno primerjati v vseh elementih, v tistih, kjer je primerjava možna, pa so razlike občutne. Npr. v elektrolizi A proizvedemo 21.000 ton aluminija pod streho, ki meri približno 18.000 m², v elektrolizi C bo pa proizvodnjo 35.000 ton potrebnih samo 10.000 m². V tem razmerju so približno tudi stroški gradbenih del. Teža katodnih korit za zmogljivost 35.000 ton znaša 1764 ton, za enako zmogljivost in če bi vgradili katode iz elektrolize A pa bi znašala teža 2800 ton. Pri zneskih bodo razlike še večje,

saj bo zaradi večjega obsega dela kg anode za elektrolize A dražji. Podobno bi pokazala analiza tudi za še mnoge druge elemente predračunske vrednosti (obzidava, tokovodniki, anodna konstrukcija).

Storilnost

Dolgoročni obstoj zagotavlja samo storilna proizvodnja. Podatki o storilnosti pri proizvodnji aluminija v TGA so porazni. Iz števil iz prejšnjih tabel se da sklepati, da bo po zagonu elektrolize C na tem področju slika bistveno drugačna. Še bolj se bo spremenila, ko bo končana 2. faza posodobitve. Kljub povečanju proizvodnje, se bo število delovnih mest močno zmanjšalo. To moramo imeti pred očmi že danes in voditi ustrezno kadrovsko politiko, hkrati pa razmišljati o novih programih. Za lažje razumevanje povečanja storilnosti se je potrebno seznaniti z delovnim procesom v elektrolizi. Operacije ostajajo v glavnem iste kot jih poznamo danes, če se ve, da se proces v elektrolizi vodi s procesnim računalnikom, se da sklepati, da delež dela, ki ga opravijo krmiljeni stroji oz. naprave, ni majhen.

Proces vodenja

Vsaka peč ima svoj mikroprocesor, ki upravlja peč, nad vsemi mikroprocesorji pa bedi glavni računalnik. Njegova naloga je, da zbira podatke in hrani podatke, ki jih dobi od mikroprocesorjev in služijo za izdelavo po-

ročil. Banka podatkov omogoča v vsakem trenutku operativnemu vodstvu vpogled v zgodovino peči in na ta način potrebne informacije za odpravo morebitnih motenj. Po drugi strani daje glavni računalnik mikroprocesorju na pečeh tudi navodila za nekatere operacije. Mikroprocesorji opravljajo naslednje naloge:

- kontrola uporabnosti peči, s ciljem, da se drži konstantni medelektrodni razmik,
- odkrivanje in odprava nestabilnosti na peči,
- napoved anodnega efekta in njegova ugasnitev,

- dodajanje glinice,
- avtomatsko znižanje pozicije anodne deske pri črpanju.

Vsaka peč ima silos za glinico, ki se polni enkrat dnevno z Žerjavom. Razviti so že sistemi cevnega transporta glinice na peč, kar pomeni, da v tem primeru odpade tudi dnevno polnjenje. Vsaka peč ima prebijalce in dozirnike. Uveljavljajo se predvsem točkovni prebijalniki. Mikroprocesor da približno vsaki dve minuti komando prebijalniku, da prebije skorjo in istočasno dozira potrebno količino glinice. Koncentracija glinice se drži konstantno nekoliko pod 3 %. Dozira se je lahko kolikor se je v ciklusu prebijanja (2 minuti) porabi. Ker je koncentracija glinice konstantna je potrebno anodne efekte programirati. Število anodnih efektov na dan je odvisno od stopnje obvladovanja tehnologije. Številka se manjša, tako da so nekateri še pri številki 0,25 anodnih efektov na dan oz. anodni efekt vsake 4 dni. Nad 95 vseh anodnih efektov se ugasi avtomatsko.

Ročna dela

Operacije menjave anod, črpanja, dvigovanja tokovodnikov, korektura kopeli, meritve, osnovo katod, opravljajo delavci. Fizični napor je relativno majhen, saj je delo v veliki meri mehanizirano z večnamenskimi žerjavi. Žerjav npr. prime palico, prebije skorjo okrog anode, odpre spone, dvigne anodo in jo odloži na paleto, vstavi novo anodo in jo zasiplje s talilom. Aluminij se črpa dnevno, ponekod vsaki drugi dan, kar pomeni, da je število operacij z oz. na majhno število enot tudi majhno.

Vas zanima število zaposlenih? Tisti, ki čitate stoje, sedite, preden pregledate številke. Švicarji so predvideli naslednjo zasedbo po izmenah:

- vodja izmene 1
- žerjavovodja 2
- elektrolizer 3
- transport anod in Al 1

Razen za vodjo izmene in žerjavovodja se za ostale delavce ne zahteva posebna kvalifikacija (kadrovnikom je dokumentacija na vpogled. Za zmogljivost 35.000 ton, anode in sestavljalnice za 70.000 ton, se vsega skupaj predvidi 116 delavcev, vključno z obnovo katod. V številki je zajeto izmensko delo, dopusti, bolniške in drugi izostanki. Nekoliko bolj zmerni so Francozi, ki so predvideli na izmeno 10 delavcev. Škoda, da v ponudbah ni podatkov za režijo, vzdrževanje in druge dejavnosti. Po mojem je boljše, da teh števil ni, saj bi se hitro kdo našel, ki bi prišel na dan z ugotovitvijo, da nizke številke ne kažejo na resen odnos ponudnika do naših dosežkov na področju tozdiranja in svobodne menjave dela in da takšna tehnologija ni sprejemljiva. Na teh področjih smo toliko desetletij pred njimi, kolikor zaostajamo na tehničnem in poslovnem področju.

(Nadaljevanje na 3. strani)

(Nadaljevanje z 2. strani)

Peči so zaprte. Odprejo se v času zamenjave anod, črpanja, korekture kopeli, odprave motenj. Po peči se seca 5.000 — 6000 Nm³/h. Zajetje znaša preko 97 %. Dimne pline se vodi v čistilne naprave, kjer se odstranijo trdni delci in absorbira fluor, ki je glavni onesnaževalec okolja pri proizvodnji aluminija. V okolje se bo emitiralo manj kot 1 kg F na tono aluminija, danes emitiramo preko 30 kg/t. Z ozirom na skoraj 100 % zajemanje dimnih plinov so delovni pogoji različni. Koncentracije fluorja ob pečeh so okrog 0,7 mg/m³, povišanje temperature na delovni višini pa na transportni poti okrog 4°C, med pečmi pa 10°C.

Elektrolizerjem se obetajo boljše delovni pogoji. Vprašajmo se, če bodo takrat prenehale tudi zdrahe v zvezi z vrednotenjem kvalifikacij in delovnih pogojev. Razprave v tej smeri so nam pred letom dni prinesle ukrep družbenega varstva. Če bodo drugih elektrolizo C, potem mora biti PMS prisotna v vseh sredinah. Osebnost v to ne verjamem. PMS in podobne patente se dobi zastoj, MPPAL pa bo potrebno za služiti.

Kodrič Ivan, dipl. ing.

Aktivna rekreacija po enotnih kriterijih

Pogled nazaj

Aktivna rekreacija kot preventivna zdravstvena zaščita teče v TGA že od leta 1975 dalje. V teh devetih letih je bilo na aktivni rekreaciji 2611 delavcev, nekateri od teh večkrat, nekateri pa enkrat ali dvakrat, odvisno od osveženosti vsakega posameznega delavca.

V začetku je bilo število udeležencev majhno (80 delavcev), z leti in večjimi ugodnostmi pa je število naraščalo in se ustavilo pri povprečnem številu 360 delavcev v zadnjih petih letih.

Seveda so se tudi kriteriji do upravičenosti za aktivno rekreacijo v teh letih spreminjali in dopolnjevali. Predvsem so se postavljale zahteve po večjem številu del na katerih bi delavci imeli pravico do aktivne rekreacije. Ko so to pravico dobili in bi morali izvršiti svojo dolžnost, da se aktivne rekreacije udeležijo, pa tega večina delavcev ni storila — po nenaspanem, a v današnjem življenju tolikokrat uporabljenem načelu — glavna, da imam pravico, če bom izpolnil svojo dolžnost, pa je moja stvar! In tako je lani že skoraj vsak tozdr imel svoje kriterije za upravičenost do aktivne rekreacije in tudi sredstva.

Kako dalje

Ker taka neenotnost ne pelje nikamor, ustvarja pa slabo voljo med delavci, smo se dogovorili o združitvi sredstev na nivoju DO, kar je že sprejeto in za poenotenje kriterijev. To pa pomeni, da bomo dali to možnost tistim delavcem, ki delajo v konstantno težkih delovnih pogojih.

Delavskemu svetu TGA smo predlagali, da sprejme naslednje skupne kriterije za ugotavljanje upravičenosti delavcev za aktivno rekreacijo:

1. V skladu s sprejetimi pravilniki o delovnih razmerjih v posameznih TOZD in DSSS imajo pravico do letne aktivne rekreacije tisti delavci, ki delajo na delih oz. nalogah, ki so ocenjena na osnovi fizičnih naporov pri delu in pogojev delovnega okolja.

2. Dela in naloge se razvrstijo v 3 prioritete skupine od najvišjega seštevka razredov k nižjim:

- 1. skupina: dela oz. naloge ocenjena z 9—5 razredov,
- 2. skupina: dela oz. naloge ocenjena s 4,5—4 razrede,
- 3. skupina: dela oz. naloge ocenjena s 3,5—2 razreda.

3. Do aktivne rekreacije so upravičeni delavci iz:

- 1. skupine vsako leto,
- 2. skupine vsako drugo leto,
- 3. skupine vsako tretje leto.
- 4. Do aktivne rekreacije so upravičeni delavci pod pogoji, navedenimi v 2. in 3. točki, ki delajo v TGA 5 let in več.
- 5. Delavcem, ki so postali delovni invalidi v TGA ter so zaradi tega razporejeni na drugo delo, se upoštevajo za aktivno rekreacijo kriteriji za pogoje dela na prejšnjem delu, če so ta dela opravljali najmanj 15 let.

6. Vsako leto gredo na 14-dnevno zdravljenje v Crikvenico delavci, ki bolujejo za kronično astmo in bronhitisom po predlogu zdravnika iz obratne ambulante.

7. Konkretno število delavcev, ki se lahko udeležijo aktivne rekreacije, se določi v letnem planu poslovanja glede na razpoložljiva finančna sredstva.

Povedali smo, da so sredstva za aktivno rekreacijo že združena na nivoju TGA, če poenotimo še kriterije je to korak naprej. Vendar je potrebno, da še delavci spoznajo, da je aktivna rekreacija koristna, da morajo tudi sami kaj narediti za svoje zdravje in večjo delovno sposobnost. A. G.



Obzidava

Razpis pomoči za študij ob delu

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

Poklic	Število pomoči
Ing. strojništva	4
Ing. elektro	2
Dipl. ing. elektro	2
Org. dela	2
Ekonomist	1

TOZD VZDRŽEVANJE

Ing. elektronik	1
Dipl. ing. strojništva	1

DS SKUPNIH SLUŽB

Dipl. ing. varstva pri delu	1
Mag. ekonomije	2
Strojnik	1

Prijave sprejema Kadrovska socialna služba — Izobraževalni center do vključno 15. 8. 1984.

DRUGI O NAS (Tednik, 5. julij '84)

Komunisti Uniala o svojem sozdu

Po dobrem letu dni so komunisti sestavljene organizacije združenega dela Unial ponovno ocenili delovanje te asociacije. Lani aprila so ugotovili, da je potrebno urediti odnose na področju skupnega prihodka in dohodka, zagotoviti akcijsko enotnost pri sprejemanju in spremljanju izvajanja planskih in drugih dokumentov hkrati pa povečati učinkovitost sozda.

Letošnja ocena je pozitivna. Komunisti so v oceni poudarili napredek na vseh omenjenih področjih, seveda pa niso zaobšli težav, s katerimi se še vedno srečujemo. Prva je prav gotovo ta, da sozda še vedno ni tako učinkovit, kot bi bilo potrebno. Komunisti pravijo, da je to predvsem posledica znanega dejstva, da je izgrajevanje takšnega poslovnega sistema mogoče le v daljšem časovnem obdobju. Sedanja gospodarska situacija pa prav gotovo pospešuje prizadevanja v tej smeri.

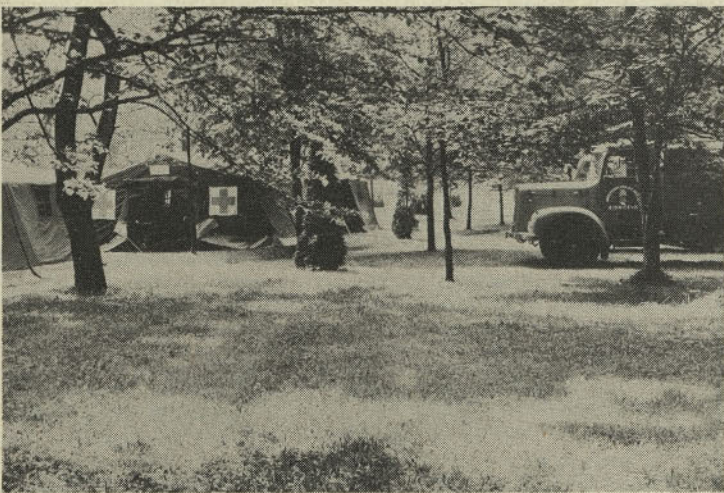
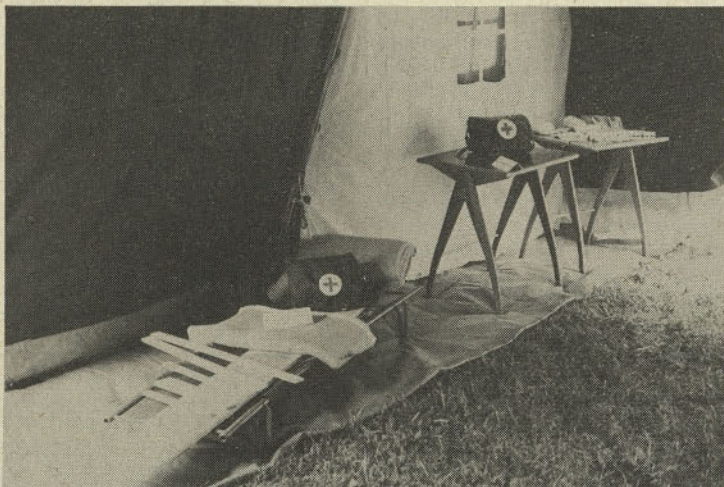
Udeleženci problemske konference so menili, da je potrebno zaostri odgovornost in oceniti pripravljenost za uresničevanje nekaterih dogovorjenih nalog skupnega pomena. Gre predvsem za preoblikovanje dosedanjega informacijskega sistema, za skupno ocenjevanje posameznih proizvodnih programov in nadzorovano prenašanje inovacij in drugega znanja, za usmerjanje materialnih in blagovnih tokov, usklajevanje ekonomskih odnosov s tujino, za zagotavljanje medsebojne vzajemnosti in solidarnosti ter za poenotenje kadrovske politike.

Dogovorili so se, da bodo sedanjo obliko akcijskega povezovanja komunistov delovnih organizacij TGA Boris Kidričev in Impol Slovenska Bistrica, sozda Unial in občinskih organizacij ZK, kjer so sedeži organizacij združenega dela še bolj utrdili in tako povezani vplivali na nadaljnji razvoj sestavljene organizacije. Njihova primarna naloga in hotenje v tem trenutku je uresničitev dolgo načrtovane modernizacije proizvodnje primarnega aluminija. Prvi konkretni koraki v tej smeri so že narejeni, počakati je treba le še na odločitev slovenske skupščine. Med delavci vlada prepričanje, da bo odločitev delegatov pozitivna, saj bodo z uresnitvijo modernizacije dane osnove za aktiviranje razvojnih možnosti in proizvodnih potencialov celotne slovenske reprodukcijske verige. Zanj namreč brez zadostnih količin primarnega aluminija ni ne obstoja ne dolgoročnih razvojnih perspektiv. Problemska konferenca je bila, 26. junija v Mariboru. N. Dobljekar



Poveljnik štaba CZ TGA Stanko Debeljak prejema iz rok predsednika skupščine občine Ptuj Franca Tetičkoviča priznanje republiškega sekretariata za ljudsko obrambo

Razstava opreme CZ v TGA



Dobitnik zlatega znaka

Tisti dan, ko sem šla v glinico je bil lep in sončen. Želela sem, da bi ob potni našla vsaj kakšno jagodo, pa jih ni bilo nikjer več. Opazila pa sem nekaj drugega, ko sem prišla iz gozdička — levo in desno ob poti neverjeten red. To, kar je včasih ležalo razmetano v travi, je danes lepo zloženo kot drva v skladovnici.

V glinici sem zašla v rdeči, namesto beli del, kamor sem bila namenjena. Poklepotala sem z dvema delavcema o rekreaciji in eden od njiju me je spremil do komandnega prostora v bellem delu, kjer je bilo kar nekaj možakov, ki so mi v šoli predlagali naj si kar enega izberem — tistega, ki je dobil televizijo na tomboli. Toda izbirati ni bilo potrebno, izbrala sem že zdavnaj prej, ker so ga izbrali tudi drugi, le srečala se nisva doslej. Moj sogovornik je bil Štefan DONČEC.

Od leta 1949 dela v Kidričevem. Občutek imam, da je z vsemi temi leti zadovoljen. »Veliko smo garali,« pravi, »mного prostih ur je šlo, a bili smo mladi, bilo je lepo.« Tudi funkcij se ni otepal. Našteje mi veliko, zapisati mi uspe le nekaj: predsednik delavskega sveta, član raznih odborov, sekretar osnovne organizacije ZK in dolga leta gospodar nogometnega kluba Aluminij.

Nikoli torej ni pomislil, da bi šel drugam, da bi bilo kje druge boljše. Živi v bloku v Kidričevem, ob prostem času gobari in pomaga sinovoma pri gradnji. Ni domačin, njegove korenine segajo daleč, celo čez mejo v Porabje in tudi po tolikih letih bivanja med Štajerci ne more skriti svojega porekla. Med pogovorom slišim toliko lepo pojocih starih prekmurskih besed. Kako, da ga je iz Slovenske vesi, kjer je rojen, zaneslo prav sem, me zanima. Zamahne z roko in reče »To pa je dolga štoriija« in nič več, zato ne drezam vanj. Prišla sem zato, da ga predstavim kot delavca TGA.

Nerad govori o sebi. Zadovoljen je s svojim delom in sodelavci. Medtem, ko se pogovarjava, radovedno pokuka v sobo še nekdo in odide, pride drugi, poslušajo in prida kakšno besedo o delu in nujnosti harmonije med sodelavci in še kaj.

Kmalu pride tudi »zamenjava«. S tovarišem Dončecem izmenjata nekaj besed, in pogledata v dnevnik, kjer je vse zapisano.



Štefan Dončec

»Pri nas je tako delo, da mora klapati cela skupina, posameznik ne more nič. Zato bo tudi pri nagrajevanju po delu težko oceniti enega. Delo je odvisno od vseh v skupini. Seveda so delavci za nagrajevanje, vendar vem, da bo nastopilo veliko težav.«

Kako pa skoraj pred iztekom družbenega varstva gleda na TGA, hočem izvedeti. Kratak je. »Nikoli nisem mislil, da je kaj narobe. Če delaš tako nimaš časa na kaj drugo študirati. Mi delavci nismo potrebovali družbenega varstva, kaj pa so imeli oni glavaši (vodilni) med seboj, to pa mi ne vemo. Moram pa reči, da je sedaj več reda in discipline, prej je bilo že malo preveč razpuščeno. Mi pa smo delali in delamo tudi sedaj in ne vidim nobenih problemov, le mladi strokovnjaki naj že enkrat zrihtajo to modernizacijo.«

Tako kratak in prepričljiv je, da je delo edino, ki nas bo rešilo težav. Še nekaj let se bo skupaj s svojo skupino trudil, da bi dosegli čimboljše uspehe, nato pa odšel v zasluženi pokoj.

Vse, kar je bilo lepega v TGA, bo še dolgo ostalo v spominih. K številnim priznanjem in udarniškim značkam iz rosnih let tovarne je pridal še zlati znak TGA, ki mu pomeni neko zadoščenje in zahvalo za pošteno delo in kot je dejal »Lepo je, da se nekdo zmisli (spomni) na tebe.«

Vera PEKLAR

S SEJE OBČINSKEGA KOMITEJA ZKS PTUJ

V drugi točki dnevnega reda je občinski komitej ZKS Ptuj dal nadvse pozitivno oceno delu začasnega kolegijskega poslovnega organa po 10. mesecih izvajanja ukrepov družbenega varstva v TGA Boris Kidrič Kidričevo in odločno podprl program modernizacije proizvodnje primarnega aluminija. Posebej pa so sprejeli ugotovitve, stališča in sklepe glede dela in nalog komunistov v TGA Kidričevo. O tem bomo več poročali prihodnjič.

F. F.

Tednik 5. julij '84

Kako smo poslovali

Iz tabele I in II je razvidno, kako smo poslovali v mesecu juniju. Kolona indeksi v tabeli I prikazuje odnos dosežene proizvodnje tekočega leta s proizvodnjo v istem obdobju preteklega leta ter odnos dosežene proizvodnje v primerjavi z letnim planom poslovanja 1984.

TABELA I — DINAMIKA POSLOVANJA — INDEKSI FIZIČNEGA OBSEGA

TOZD/PROIZVOD	Enota mere	Plan poslovanja		DOSEŽENO				INDEKSI			
				1983		1984		1984/1983		1984	
		VI.	I.-VI.	VI.	I.-VI.	VI.	I.-VI.	7:5	8:6	7:3	8:4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TOZD TOVARNA GLINICE											
Al hidrat — Al2O3	t	9.450	55.192	8.060	51.650	8.940	51.518	111	100	95	93
Od tega: predelava Al2O3	t	431	2.516	750	3.280	506	1.671	67	51	117	66
Kalc. glin. — red. proizvod.	t	8.459	51.318	8.506	50.463	8.068	50.512	95	100	95	98
Kalc. glin. — predelava	t	82	498	—	—	—	27	—	—	—	5
Prodani hidrat Al2O3 — predel.	t	327	1.984	709	3.239	506	1.644	71	51	155	83
Prod. hidrat Al2O3 — red. proiz.	t	—	—	—	—	11	56	—	—	—	—
Skupaj (kalc. gl. + prod. hidr.)	t	8.868	53.800	9.215	53.702	8.585	52.239	92	97	97	97
Raztopljeno vodno steklo	t	888	5.387	455	2.102	1.086	4.379	239	208	122	81
Zeolit A — suhi	t	295	1.790	47	219	17	797	36	364	6	45
TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA											
Elektrolit. Al — hala A	t	1.697	10.296	1.723	10.463	1.774	10.535	103	101	105	102
Elektrolit. Al — hala B	t	2.000	12.135	2.049	12.550	2.034	12.341	99	98	102	102
Elektrolit. Al — hala B6P	t	60	361	—	—	58	61	—	—	97	17
Skupaj hala A+B+B6P	t	3.757	22.792	3.772	23.013	3.866	22.937	102	100	103	101
Anodna masa	t	2.288	13.624	1.381	*13.480	2.005	12.120	145	90	88	89
TOZD PREDELAVA ALUMINIJA											
Al formati	t	942	5.681	1.574	10.698	1.203	9.753	76	91	128	172
Al formati — za izparilce	t	197	1.190	245	655	—	1.247	—	190	—	105
Al žica	t	431	2.601	629	3.523	414	1.744	66	50	96	67
Al trak za prodajo	t	459	2.772	206	1.418	515	2.017	250	142	112	73
Al trak — za rond. TGA	t	329	1.984	190	446	169	1.746	89	391	51	88
Al trak — za rond. IMPOL	t	99	595	—	—	—	—	—	—	—	—
Rondelice TGA	t	164	992	64	192	102	861	159	448	62	87
Rondelice IMPOL	t	49	297	—	—	—	—	—	—	—	—
Izparilci	t	99	595	40	114	116	599	290	525	117	101
Al zlitine: gnetne	t	925	5.580	721	3.986	535	4.311	74	108	58	77
Al zlitine: livarske	t	719	4.339	213	2.893	1.170	3.918	549	135	163	90
Predzlitine: last. poraba	t	104	627	105	598	99	551	94	92	95	88
Predzlitine: za prodajo	t	—	—	—	39	—	—	—	—	—	—
Drogi za kline	t	9	56	—	25	—	143	—	572	—	255
LIVARNA SKUPAJ: od tega	t	4.526	27.309	3.987	24.587	4.323	26.890	108	109	96	98
Blagovna proizvodnja	t	3.838	23.155	3.447	22.863	4.055	23.203	118	101	106	100
Pretapljanje Al	t	575	3.471	615	2.394	422	1.551	69	65	73	45

TOZD TOVARNA GLINICE

V mesecu juniju smo proizvedli 8.940 ton Al hidrata Al2O3, količinsko ni dosežena planirana proizvodnja za 510 ton oz. 5 %. V obdobju I.-VI. smo proizvedli 51.518 ton Al hidrata Al2O3, od tega predelanega Al2O3 1.671 ton, s to količino pa nismo dosegli načrtovane proizvodnje za 3.674 ton oz. 7 %, proizvodnja v enakem obdobju preteklega leta pa je manjša za 132 ton.

Mesečna proizvodnja kalcinirane glinice znaša 8.068 ton, medtem ko znaša prodaja Al hidrata — Al2O3 517 ton, to je skupaj 8.585 ton, kar ne dosega planirane proizvodnje za 283 ton oz. 3 %. Kumulativna proizvodnja proizvodnje kalcinirane glinice in prodanega hidrata znaša v obdobju I.-VI. 52.239 ton in je za 1.561 ton manjša od planirane, proizvodnje (indeks 97) ter za 1.463 ton manjša kot v enakem obdobju preteklega leta (indeks 97).

Iz tabele II. je razvidno, da smo pri proizvodnji Al hidrata Al2O3 v obdobju I.-VI. presegli porabo. Na hidroksida za 12 %, pare za 10 %, žganega apna za 60 % in električne energije za 4 % medtem, ko je bila poraba boksita v enakem obdobju preteklega leta manjša za 6 %.

Pri proizvodnji kalcinirane glinice smo v obdobju I.-VI. presegli porabo toplotne energije za 8 %, manjša je poraba Al fluorida za 68 % in električne energije za 1 % glede na planirano porabo surovin.

V mesecu juniju znaša proizvodnja raztopljenega vodnega

stekla 1.086 ton, s to količino smo presegli planirano proizvodnjo za 198 ton oz. 22 %, kumulativna proizvodnja pa znaša 4.379 ton raztopljenega vodnega stekla in je za 1.008 ton manjša kot smo načrtovali (indeks 81) ter za 2.277 ton oz. 108 % večja kot v enakem obdobju preteklega leta. Proizvodnja zeolita A-suhega v mesecu juniju znaša 17 ton (indeks 6), v obdobju I. — VI. pa znaša proizvodnja zeolita 797 ton in ne dosega plana za 993 ton oz. 55 %.

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

Proizvodnja elektrolitskega Al v hali A meseca junija znaša 1.774 ton oz. 5 % več kot smo načrtovali. V šestih mesecih smo proizvedli 10.535 ton elektrolitskega Al, ter tako presegli plan za 239 ton (indeks 102).

V elektrolizi B smo v juniju proizvedli 2.034 ton elektrolitskega Al in tako presegli načrtovano proizvodnjo za 34 ton oz. 2 %, medtem, ko znaša kumulativna proizvodnja I. — VI. 12.341 ton elektrolitskega Al in je za 206 ton večja od planirane (indeks 102).

V mesecu juniju znaša proizvodnja poskusnih peči v hali B 58 ton ter ne dosega plana za 3 %, medtem ko znaša kumulativna proizvodnja 61 ton in je nižja od plana za 300 ton oz. 83 %.

Skupna junijska proizvodnja v hali A, hali B in B6P znaša 3.866 ton elektrolitskega Al in presega plan za 109 ton oz. 3 %. V obdobju I. — VI. smo proizvedli

II. PREGLED PORABLJENIH NAJVAŽNEJŠIH SUROVIN NA ENOTO PROIZVODA

TOZD/PROIZVOD	Enota mere	Plan 1984	DOSEŽENO		INDEKSI		
			VI.	I.-VI.	4:3	5:3	
			1	2	3	4	5
Al hidrat — Al2O3							
— boksit	t	* 2,609	2,254	2,445	86	94	
— Na hidroksid	t	* 0,11312	0,106	0,1268	94	112	
— para	t	4,450	4,582	4,881	103	110	
— žgano apno	t	0,0405	0,0124	0,06477	31	160	
— el. energija	kWh	350,918	359,378	365,363	102	104	
Kalcinirana glinica							
— toplotna energija	GJ	5,094	5,698	5,479	112	100	
— para	t	0,04203	0,042016	0,042027	100	100	
— Al fluorid	t	0,0004	0,000185	0,000128	46	32	
— el. energija	kWh	30,997	29,053	30,8416	94	99	
TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA							
Elektrolitski Al — hala A							
— glinica	t	1,920	1,919816	1,919967	100	100	
— anodna masa	t	0,580	0,56677	0,56966	98	98	
— kriolit	t	0,030	0,03095	0,02769	103	92	
— Al fluorid	t	0,040	0,04016	0,035025	100	88	
— el. energija	kWh	17,971	17,329	17,717	96	99	
Elektrolitski Al — hala B							
— glinica	t	1,920	1,919958	1,919977	100	100	
— anodna masa	t	0,570	0,56693	0,569335	99	100	
— kriolit	t	0,030	0,024165	0,026914	81	90	
— Al fluorid	t	0,040	0,037587	0,036808	94	92	
— el. energija	kWh	17,537	17,696	17,573	101	100	
Elektrolitski Al — hala B6P							
— glinica	t	1,920	1,91264	1,91983	100	100	
— anodni bloki	t	0,600	0,68855	1,1744	115	196	
— kriolit	t	0,030	0,031297	0,02979	104	99	
— Al fluorid	t	0,040	0,02608	0,024825	65	62	
— el. energija	kWh	16,979	—	—	—	—	
Anodna masa							
— petrolkoks	t	0,67165	0,681066	0,673877	101	100	
— katranska smola	t	0,338015	0,350223	0,34035	104	101	
— mazut	t	0,0055	0,003042	0,003044	55	55	
— el. energija	kWh	150	146	145	97	97	

* programiran normativ
skupaj 22.937 ton elektrolitskega Al ter tako presegli načrtovano proizvodnjo za 145 ton (indeks 101), proizvodnja v enakem obdobju preteklega leta pa nismo (Nadaljevanje na 6. strani)

dosegli za 76 ton. Poraba surovin v hali A v obd. I. — VI. je manjša kot smo planirali v letnem planu poslovanja, in sicer poraba anodne mase za 2 %, kriolita za 8 %, Al fluorida za 2 % in električne energije za 1 %. Manjša je tudi poraba surovin v hali B pri kriolitu za 10 % in pri Al fluoridu za 8 %, glede na planirano porabo. Pri poskusnih pečeh je v obdobju I. — VI. večja poraba anodnih blokov za 96 %, manjša pa je poraba kriolita za 1 % Al fluorida za 38 % glede na planirano porabo.

V mesecu juniju znaša proizvodnja anodne mase 2.005 ton, kar je za 283 ton manj kot smo načrtovali (indeks 88) in 624 ton več kot v istem mesecu preteklega leta. Kumulativna proizvodnja anodne mase znaša 12.120 ton in je za 1.504 ton manjša od planirane proizvodnje (indeks 89), proizvodnje v enakem obdobju preteklega leta pa nismo dosegli za 1.360 ton oz. 10 %. Pri proizvodnji anodne mase v obdobju I. — VI. je bila večja poraba katanske smole za 1 %, manjša pa poraba mazuta za 45 % in električne energije za 3 % glede na planirano porabo surovin.

TOZD PREDELAVA ALUMINIJA

V livarni in obratu predelave smo v mesecu juniju proizvedli 4.323 ton različnih livarniških proizvodov, s tem nismo dosegli planirane proizvodnje za 203 tone oz. 4 %, proizvodnjo v istem mesecu preteklega leta pa smo presegli za 336 ton oz. 8 %.

V obdobju I. — VI. smo proizvedli 26.890 ton različnih proizvodov, s to količino nismo dosegli plana za 419 ton oz. 2 %, medtem ko smo proizvodnjo v enakem obdobju preteklega leta presegli za 2.303 tone oz. 9 %.

Od skupne proizvodnje znaša mesečna blagovna proizvodnja 4.055 ton in je za 217 ton večja od načrtovane proizvodnje v letnem planu poslovanja (indeks 106).

Kumulativna blagovna proizvodnja je 23.203 ton in je za 48 ton večja od planirane in za 340 ton večja od dosežene v preteklem letu.

V mesecu juniju smo pretopili 422 ton Al za tuje naročnike, kar je 73 % planiranega pretapljanja. V obdobju I. — VI. smo pretopili 1.551 ton Al za tuje naročnike, ter zaostajamo za planom za 55 %.

Danica Krempf

ISKRICE

Prava ljubezen traja vse življenje, čas ji menja le obliko.

Matematika

Srečo dobimo, če življenje pomnožimo z delom.

Oran

**Dopisujte
v Aluminij**

Prioritetna lista prosilcev za dodelitev posojila za individualno stanovanjsko izgradnjo

Zap. št.	Mat. št.	PRIIMEK IN IME	TOZD oz. Dsss	STANUJOČ	Št. druž. članov	Št. skup. št. točk
1.	4421	BERANIČ Franc	glin.	Lovrenc 46	3	75
2.	4156	KROŠL Leopold	vzdrž.	Draženci 88 a	4	72
3.	4528	MAJCEN Anica	proiz.	Grajenščak 6	3	72
4.	3040	LOZINŠEK Franc	proiz.	Moškanjci 39	5	71
5.	5837	ROŠKAR Branko	vzdrž.	Stojnci 57	2	71
6.	4244	MATIJEVIČ Rajko	Dsss	Tovarniška 6 Kidričevo	4	71
7.	5682	MEDVED Maks	vzdrž.	Cirkovce 73	2	70
8.	5208	REPINC Milena	KK	Kajuhova 11, Kidričevo	3	70
9.	4070	VINKLER Milan	vzdrž.	Lešje 14	5	68
10.	3796	ŽLAUS Franc	pred.	Industrijsko naselje 5	4	67
11.	3455	VINDIŠ Martin	Dsss	Pleterje 33	4	66
12.	3896	GAJSER Marija	Dsss	Prepolje 1 a	2	65
13.	4511	ROZMAN Janez	glin.	Sp. Hajdina 108 a	3	64
14.	5774	FAJS Jožica	Dsss	Sp. Velovlak 39	2	64
15.	5316	BELŠAK Rudi	vzdrž.	Ul. 5 Prekomorske brigade	4	63
16.	5824	KOSEC Ivan	proiz.	Moškanjci 118	4	63
17.	4515	TURK Marjana	vzdrž.	Lovrenc 67	3	61
18.	6478	STOJADINOVIČ Dragi	vzdrž.	Zg. Hajdina 170	3	61
19.	4949	MATIJEVIČ Jolanda	Dsss	Tovarniška 6, Kidričevo	4	61
20.	5816	KMETEC Bojan	vzdrž.	Kajuhova 11, Kidričevo	4	59
21.	5187	LESKOVAR Dragica	Dsss	Starošince 28	3	59
22.	5511	TOPOLOVEC Franc	glin.	Dolena 47	4	59
23.	4147	GAJŠT Franc	vzdrž.	Pleterje 67	4	58
25.	5658	TURK Jože	vzdrž.	Lovrenc 67	3	56
26.	5468	SIMIČ Danko	glin.	Trniče 74 b	4	54
27.	2501	SUKANEC Anton	vzdrž.	Kraigherjeva 3, Kidričevo	2	54
28.	4998	KELENC Miran	proiz.	Stojnci 129	3	53
29.	3083	NOVAK Jože	glin.	Arbajterjeva 8, Ptuj	3	52
30.	4633	REPEK Franc	proiz.	Zg. Pristava 37	5	51
31.	5748	GOJKOŠEK Janko	vzdrž.	Gerečja vas 30	1	49
32.	5568	JAKOLIČ Alojz	vzdrž.	Grajenščak 75	3	49
33.	5834	SIMIČ Marija	proiz.	Trniče 74 b	4	49
34.	5908	KORENJAK Alojz	pred.	Sp. Hajdina 22 a	3	49
35.	6208	ŠIREC Slavko	prom.	Slape 14	1	46
36.	4348	HORVAT Lidija	Dsss	Zg. Hajdina 201 a	5	46
37.	4901	POPLATNIK Stanko	vzdrž.	Vel. Nedelja 33	1	45
38.	5606	DRŽAIČ Tomo	proiz.	Zabovci 93 a	5	44
39.	3882	VINDIŠ Stanislav	prom.	Kajuhova 11, Kidričevo	4	43
40.	5224	CIBULA Edi	vzdrž.	Tovarniška 3, Kidričevo	4	43
41.	4700	VUGRINEC Drago	proiz.	Ziherlova pl. 12, Ptuj	4	41
42.	5421	MEDVED Jože	vzdrž.	Ob železnici 14, Ptuj	4	41
43.	6132	IVANUŠ Janko	proiz.	Formin 20 a	4	41
44.	4317	HOLC Branko	vzdrž.	Kraigherjeva 13, Ptuj	4	40
45.	5515	BAUMAN Ivan	vzdrž.	Lancova vas 82	3	39
46.	4518	MEDIK Stane	Dsss	Tovarniška 4, Kidričevo	4	38
47.	4426	PRISTOVŠEK Majda	Dsss	Kajuhova 7, Kidričevo	3	37
48.	5847	BOŽIČKO Milan	proiz.	Slape 22 a	4	37
49.	5702	ZAJŠEK Stanko	prom.	Hajdoše 105	5	33
50.	5269	PRISTOVŠEK Milan	pred.	Kajuhova 7, Kidričevo	3	32
51.	4983	ŽNIDAR Zlatko	Dsss	Kraigherjeva 24, Kidričevo	3	30
52.	5804	SKLEDAR Stanko	glin.	Apače 123	4	28

Ne uvrsti se v prioriteto listo:

5637	KAVARIČ Anica	Dsss	Kajuhova 7, Kidričevo	4	20
------	---------------	------	-----------------------	---	----

ker ni predložila zahtevane dokumentacije.

Prioritetna lista prosilcev za dodelitev posojila za rekonstrukcijo stanovanjske hiše

Zap. št.	Mat. št.	PRIIMEK IN IME	TOZD oz. Dsss	STANUJOČ	Št. skup. točk	Št. druž. članov
1.	5140	BEDNJANIČ Zlatko	proiz.	Selci 6, Cestica	4	91
2.	5394	METLIČAR Ivan	vzdrž.	Kungota 7	4	87
3.	3118	RIZNER Konrad	KK	Spuhlja 107 b	4	87
4.	4732	VERLEK Alojzija	Dsss	Gubčeva 22, Ptuj	5	85
5.	2918	PREDIKAKA Štefan	vzdrž.	Lovrenc 63 a	4	85
6.	3466	ŠKRILA Jože	proiz.	C. na Hajdino 6	4	84
7.	4500	ŽIDOV Ivan	vzdrž.	Pobrežje 170	2	83
8.	3037	PETEK Alojz	glin.	Lovrenc 23 b	4	80
9.	2431	TOMANIČ Franc	vzdrž.	Trgovišče 1	2	77
10.	2084	DREVENŠEK Franc	proiz.	Soviče 19 a	4	76
11.	3403	PRINCL Ivan	vzdrž.	Podložje 39	4	74
12.	0684	OSTROŠKO Ludvik	Dsss	Turniška 22, Ptuj	4	73
13.	5411	KOSI Stanislav	prom.	Šardinje 8	4	73
14.	3286	HORVAT Anton	vzdrž.	Lancova vas 85 a	4	72
15.	2876	MAJCEN Janez	vzdrž.	Gerečja vas 48	4	71
16.	4030	KORŽE Marjan	vzdrž.	Majšperk 109	4	71
17.	3865	SAGADIN Leopold	pred.	Medvedce 16	6	68
18.	4653	KLAJNŠEK Milan	Dsss	Kraigherjeva 21, Ptuj	4	67
19.	5836	LUKMAN Branko	pred.	Jurovci 5 a	3	65

(Nadaljevanje na 7. strani)

Mat. št.	PRIIMEK IN IME	TOZD oz. Dsss	STANUJOČ	Št. druž. članov	Skup. št. točk
20.	VALENKO Ferdo	Dsss	Štrafelova 16, Ptuj	4	64
21.	ŽVIKART Miha	pred.	Šturmovec 23	2	63
22.	PETROVIČ Mirko	proiz.	Bukovci 145	4	61
23.	METLIČAR Franc	glin.	Sp. Hajdina 34	4	61
24.	GAŠPARIČ Helena	Dsss	Prežihova 8, Ptuj	6	60
25.	PUKŠIČ Franc	prom.	Formin 59	5	59
26.	PREDIKAKA Jože	vzdrž.	Apače 153	3	58
27.	HERIC Zoran	Dsss	Potrčeva 50, Ptuj	3	56
28.	TRAVNIKAR Neža	Dsss	Apače 128	5	55
29.	KOLAR Zvonko	pred.	Apače 188	2	54
30.	TOMAŽIČ Anton	vzdrž.	Mala vas 25	4	52
31.	RAMPRE Marjan	vzdrž.	Ob železnici 12, Njiverce	4	52
32.	TETIČKOVIČ Franc	glin.	Lovrenc 82	5	51
33.	GREGOREC Franc	vzdrž.	Skorba 53	4	48
34.	DOLENC Marjana	Dsss	Podložje 80	3	46
35.	DOLENC Maks	vzdrž.	Podložje 80	3	43
36.	MOHORKO Branko	vzdrž.	Apače 284	3	39
37.	RIŽNER Marija	Dsss	Spuhlja 107 b	4	35
38.	LENDERO Danilo	vzdrž.	Apače 104	3	34
39.	VRABL Marjan	glin.	Zg. Hajdina 36	4	34
40.	MIKŠA Milan	vzdrž.	Mezgovci 51	3	27

Ne uvrstijo se na prioriteto listo:

2815	KISELAK Franc	proiz.	Kajuhova 11, Kidričevo	1	96
4209	HROVAT Ciril	vzdrž.	Gerečja vas 7	5	73
4063	SELINŠEK Edvard	vzdrž.	Draženci 46	4	68

ker niso predložili zahtevane dokumentacije.

Brigada bratstva in enotnosti SAL '84

V času aluminijških iger se je pri Treh kraljih na Pohorju formirala brigada, ki jo sestavljajo mladi delavci aluminijških delovnih organizacij iz vse Jugoslavije.

Pri Treh kraljih so pomagali kopati za vodovod, po petih dneh pa so se priključili zvezni brigadi Slovenske gorice '84.

V bilten so zapisali:

»Od doma do izvora v neposredni bližini je bilo potrebno izkopati kanal za vodovod. Dober del trase je dokončan. Težko se je bilo boriti z žilami drevca, še večji problem pa je predstavljalo kamenje na katero smo nalepteli med kopanjem. Nekje smo našli velik kamen, jajčaste oblike, ki je ležal počez. Trem brigadirjem so priskočili na pomoč še štirje, pet, toda vse zaman... Po dolgih naporih smo ga spravili ven. Vsi smo gledali v velik kamen in se smejali. Pred kamen — skalo smo zasadili mlad bor. Vsi smo v sebi in tudi glasno upali, da se bo nekdo izmed nas nekoč vrnil in se spomnil na dneve prijateljstva in brigadirskega življenja. V teh dneh so drug drugemu podali roko prvič, a ne zadnjič.«

Obiskali so tudi našo delovno organizacijo. Po ogledu proizvodnje so se predstavniki sindikata pogovarjali s komandantom brigade, ki je povedal, da je bila naša brigada v prvi dekadi najboljša — tako na trasi kot pri kulturnih dejavnostih. Mladi so zelo homogena skupina, vse probleme, kadar se pojavijo, znajo rešiti sami. Izredno lepo so se vživeli v okolje, dobro se razumejo z domačini, večkrat jim priskočijo na pomoč tudi popoldne in zadovoljni so eni in drugi.

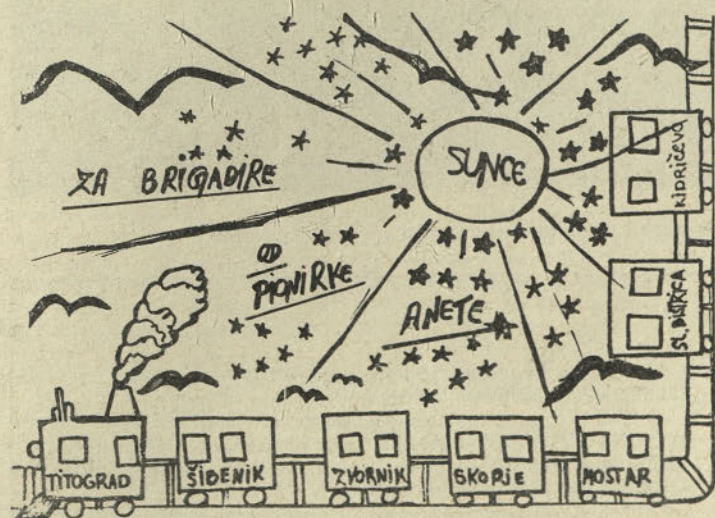
Komandat Stanko je poudaril tudi to, da čutijo pomoč sozida in zanimanje DPO ter vodstva.

Želimo jim še veliko uspehov in da bi brigada SAL, ki je letos druga po vrsti, postala tradicionalna.

Vera PEKLAR



Brigadirji v Kidričevem



IZ
B
I
L
T
E
N
A

BRATSTVO I JEDINSTVO

TO JE DUBOKA, NEMIRNA,
BISTRA I ŠIROKA RJEKA,
RJEKA KATA NIJUD SEM U
ŠREČNU BUDUČNOST TEŽE.



Disciplinski ukrepi

1. Marjan SLUGA, mat. št. 6284, iz tozd Vzdrževanje, se ni udeležil obravnave disciplinske komisije, izrečen ukrep — opomin.

2. Franc JAKOLIČ, mat. št. 2958, iz tozd Vzdrževanje, se ni udeležil obravnave disciplinske komisije, izrečen ukrep — opomin.

3. Leopold KROŠL, mat. št. 4156, iz tozd Vzdrževanje, predčasno zapustil delovno mesto, izrečen ukrep — opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 2 % enomesečnega OD.

4. Maks LENART, mat. št. 3219, iz tozd Vzdrževanje, predčasno zapustil delovno mesto, izrečen ukrep — opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 2 % enomesečnega OD.

5. Jože PUKSIČ, mat. št. 5289, iz tozd Vzdrževanje, zapustil DO, izrečen ukrep — javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

6. Martin MLAKAR, mat. št. 4144, iz tozd Promet, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 40 % enomesečnega OD.

7. Jože ZUPANIČ, mat. št. 3147, iz tozd Predelava aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja odloženo za 12 mesecev in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 40 % enomesečnega OD.

8. Konrad BREC, mat. št. 6052, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja odloženo za 6 mesecev in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 30 % enomesečnega OD.

9. Jože KOROŠEC, mat. št. 4676, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

10. Franc ERJAVEC, mat. št. 6229, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

11. Ljubo HORVAT, mat. št. 5087, iz tozd Predelava aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

12. Janez PRINCL, mat. št. 2030, iz tozd Predelava aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — javni opomin in

plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

13. Ivan HORVAT, mat. št. 4187, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja odloženo za 3 mesece in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 20 % enomesečnega OD.

14. Dušan PETROVIČ, mat. št. 6250, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja odloženo za 12 mesecev in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 40 % enomesečnega OD.

15. Franc VERSIČ, mat. št. 6485, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

16. Janez PAPEŽ, mat. št. 5377, iz tozd Proizvodnja aluminija, je bil s sodelavcema Janezom BEZJAKOM in Ivanom KOŠUTARJEM za zelenjavno trgovino v Kidričevem, izrečen ukrep — javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 2 % enomesečnega OD.

17. Ivan KOŠUTAR, mat. št. 5805, iz tozd Proizvodnja aluminija, s sodelavcema je bil za zelenjavno trgovino v Kidričevem, pil alkoholne in brezalkoholne pijače, izrečen ukrep — javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 2 % enomesečnega OD.

18. Janez BEZJAK, mat. št. 3018, iz tozd Proizvodnja aluminija, s sodelavcema je bil za zelenjavno trgovino v Kidričevem, pil alkoholne in brezalkoholne pijače, izrečen ukrep — javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 2 % enomesečnega OD.

19. Srečko KOZEL, mat. št. 6164, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

20. Vladimir ATANASOV, mat. št. 6218, iz tozd Proizvodnja aluminija, neopravičeno izostajanje, izrečeni ukrep in plačilo odškodnine v znesku 10 % enomesečnega OD.

21. Anton ŠMIGOC, mat. št. 3066, iz tozd Proizvodnja aluminija, spal v baraki za nakladanje glinice, izrečen ukrep — opomin.

22. Friderik ŠTRUCL, mat. št. 3926, iz tozd Proizvodnja aluminija, spal v baraki za nakladanje glinice, izrečen ukrep — opomin.



Ovinek

PRAVNI NASVETI

Dopusti

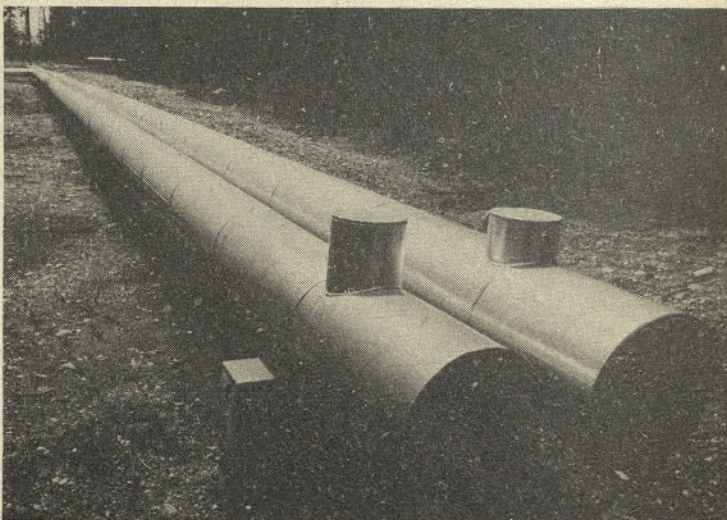
Delavec je imel dopust planiran v drugi polovici meseca decembra. Preden je začel koristiti dopust, je zbolel in je bil v staležu vse do sredine naslednjega leta. Ali lahko delavec v tekočem letu izkoristi dopust, ki ga ni mogel izkoristiti v preteklem letu?

Zakon o delovnih razmerjih in Pravilniki o delovnih razmerjih vseh temeljnih organizacij določajo, da ima delavec pravico izrabiti del letnega dopusta nad 12 dni najkasneje do konca februarja naslednjega koledarskega leta, če nastopi dopust ob koncu koledarskega leta in ga nepretrgano nadaljuje v naslednjem letu, če ni mogel izrabiti letnega dopusta v času, ko je imel planiranega zaradi bolezni, zaradi delovnih obveznosti, zaradi primerov višje sile.

Iz citiranega pravila izhaja, da delavec ne more koristiti letnega dopusta v naslednjem koledarskem letu v nobenem primeru po koncu meseca februarja.

Posebej je potrebno opozoriti, da se sme koristiti v naslednjem letu le del dopusta nad 12 dni in da se v skladu s pravilniki o delovnih razmerjih dopust planira tako, da je izrabljen do konca koledarskega leta.

Branko RESNIK, dipl. iur.



Toplovod za ogrevanje naselja

Novo v tehnični knjižnici

1. 5. 1984 — 20. 6. 1984

1. IGOR JANEŽIČ — Strojni elementi I
2. SKUPINA AVTORJEV — Održavanje uljne hidraulike
3. L. PUKLAVEC — Tehnologija gradiv
4. SKUPINA AVTORJEV — Integracije v gospodarstvu
5. FREIHTINGER — Mit computern steuern
6. I. JURANČIČ — Razvit del in nalog
7. I. JANEŽIČ — Strojni elementi
8. J. TOPORIŠIČ — Slovenska slovnica

9. B. KAVČIČ — Organizacija povezanost v DO
10. SKUPINA AVTORJEV — Wörter und wendun — gen
11. J. coffron — Your firt microprocessor
12. SKUPINA AVTORJEV — Annual book of astm standards
13. SKUPINA AVTORJEV — Novi sistem pokojn. in invalid. zav.
14. A. KUHELJ — Matematična sredstva v tehniki
15. SKUPINA AVTORJEV — Osnovi čeličnih konstrukcija

Franc MURKO

Izhodišča in usmeritve za delovanje komunistov v SOZD Unial

Na problemski konferenci komunistov SOZD UNIAL dne 26. junija 1984 smo ocenili enoletno delo ter razpravljali in se dogovorili o usmeritvah za naše delovanje pri nadaljnjem uveljavljanju samoupravnih družbenoekonomskih odnosov v SOZD.

Ugotovili smo, da sta v gradivu za problemsko konferenco tako analiza kot ocena dosedanjega dela komunistov dobro prikazani, premalo pa je izpostavljena osebna odgovornost tistih vodilnih in drugih strokovnih delavcev, ki svojih nalog niso opravili. Sprejete so bile tudi v gradivu nakazane ter v razpravi dopolnjene trenutne naloge in usmeritve za nadaljnje delo. Pri tem je bilo prav tako zahtevano, da nas se nosilce in roke za izvedbo posameznih aktivnosti nedvoumno definira, spremlja, stimulira in v primeru nespoštovanja dogovorov tudi ukrepa.

V razpravo na problemski konferenci SOZD UNIAL se je vključilo 16 delegatov iz OO ZK pa so bili oddani v pisni obliki. Iz vsebine teh razprav izhaja mnogo pobud za skupne usmeritve in aktivnosti, posebej izpostavljena pa je zahteva, da moramo komunisti zaostri odgovornost za dosledno izvajanje partijskih in sedveda tudi delovnih — strokovnih nalog vodilnih in drugih strokovnih delavcev v naši SOZD. V vsaki OO ZK moramo še posebej pozorno spremljati, vzpodbujati in po potrebi tudi ukrepati proti tistim nosilcem posameznih nalog in aktivnosti, ki so člani te osnovne organizacije.

Poleg osnovnih organizacij ZK v SOZD UNIAL pa sprejemajo ustrezen del odgovornosti za izvajanje v tem dokumentu sprejetih usmeritev (za delovanje OO ZK pri uresničevanju teh usmeritev, za akcijsko povezovanje komunistov in za kadrovske politike) tudi organi ZK občin Ptuj, Trbovlje in Slovenska Bistrica ter MS ZKS za Podravje.

Na osnovi podanih izhodišč naj komunisti v vseh OO ZK SOZD UNIAL obravnavajo, dopolnijo, sprejmejo in skrbijo za izvajanje sledečih skupnih usmeritev in aktivnosti:

1. Sklicatelj APK mora skupaj s predsednikom KO sindikata in direktorjem SOZD UNIAL sestaviti delovno skupino, ki bo pravočasno pripravila povzetek gradiva s strokovno, družbenoekonomsko in politično usmeritvijo vlaganj v projekt MPPAI. Prikazan mora biti interes in delež sovlaganja članic SOZD kot tudi vseh uporabnikov našega skupnega proizvoda; ki podpirajo to naložbo.

Gradivo mora pripraviti direktor SOZD v sodelovanju s poslovnimi delavci v obeh DO ter ga posredovati in zagovarjati na sejah Sveta skupnosti podravske občine, IO gospodarske zbornice za Podravje, MS ZKS in s posredovanjem Medobčinskega sveta SZDL tudi na sejah delegatov za Zbor združenega dela Skup-

ščine SR Slovenije iz naše regije. Tako bomo poenotili stališča za nastop na sejah zborov republiške skuščine, ki bodo 25. 7. 1984, o čemer bomo predhodno seznanili kupce naših skupnih proizvodov, ki sovlagajo v MPPAI.

2. Dohodkovnih odnosov ni možno uspešno graditi, če se cenovni odnosi določajo administrativno. Boj proti etatistično-administrativnemu urejanju cenovnih odnosov za surovine in naše polizdelke, kakor tudi skrb za priznavanje in dograjevanje samoupravno dogovorjenih in tehnološko ter tržno smiselnih cen za surovine in skupne proizvode ter razmerja med njimi, ni le skrb strokovnih služb DO IMPOL in DO TGA, ampak je to skupen problem, ki se mora izpostavljati in urejati z nivoja SOZD UNIAL, v obeh DO pa se mora ustrezno več energije vložiti za urejanje notranjih organizacijskih, tehničnih in tehnoloških problemov.

3. Za družbeno verifikacijo skupne naloge, ki je izpostavljena v 1. točki in pri urejanju za SOZD skupnih problemov, ki so prikazani v 2. točki teh usmeritev in aktivnosti ne smemo obiti delegatskih poti v Zborih združenega dela občinskih skuščin, Sveta skupnosti podravske občine in Zborov republiške ali celo zvezne skuščine.

Konferenca predlaga medobčinskemu svetu SZDL za Podravje, da o problematiki in o posledicah administrativno določenih in neurejenih cenovnih odnosov na področju proizvodnje in predelave aluminija v Jugoslaviji seznanijo delegate zveznega zbora iz podravske regije ter člane delegacije SR Slovenije v zboru republik in pokrajin in delegate v drugih telesih zvezne skuščine iz Podravja.

4. Komunisti se bomo zavzemali za usklajevanje, dograjevanje in utrjevanje skupnih interesov in za ustrezno organiziranost delavcev v TOZD, DO, SOZD in v širših oblikah povezovanja. Analize in strokovne osnove za naše opredelitve in samoupravno odločanje o dograjevanju proizvodnje in poslovne povezanosti morajo vsaj enkrat letno pripraviti službe za organizacijo obeh DO ter komisija za plan, razvoj in finance na nivoju SOZD.

5. Komerčni in tehnični službi ter vsi proizvodni TOZD v DO TGA in v DO Impol so odgovorni, da se bodo dosledno izpolnjevale obveze do sovlagateljev, ki sodelujejo pri MPPAI. O morebitnih odstopanjih od teh obvez in o ukrepih proti povzročiteljem kršitve morata strokovna kolegija DO TGA in DO Impol obravnavati vsaj enkrat mesečno in o tem pisno obveščati IO DS SOZD, KO sindikata SOZD in predsedstvo APK.

6. Dosedanje izkušnje kažejo, da je usklajenost, enotnost stališč in pogledov ter stabilne odnose možno doseči le tako, da bomo bolj smotno združevali ter oblikovali skupne funkcije in za-

gotovili delitev dela na nivoju TOZD, DO in SOZD, sočasno pa jačali koordinacijsko funkcijo SOZD. Zahtevamo, da službi za organizacijo obeh DO ter direktorji DO in SOZD do konca tretjega kvartala tega leta pripravijo strokovni predlog organiziranosti in delitve dela za usklajeno delovanje na področju nabave, prodaje, financ, razvoja in planiranja

Odgovoren za koordinacijo aktivnosti ter pravočasno in ustrezno realizacijo nalog v 4. in tej točki je direktor SOZD.

7. Nadaljevati moramo z negovanjem ter strpnim dograjevanjem dohodkovnih odnosov v naši SOZD. Strokovne službe morajo zagotoviti stalen pretok objektivnih in primerljivih podatkov o pogojih ustvarjanja in razporejanja skupnega prihodka, komunisti pa bomo zavračali vsako razmišljanje, da je odnose v SOZD možno urejati na principu dogovorjene cene. V planih in tekoči poslovni politiki ne bomo dovoljevali rešitev za parcialno zagotavljanje dohodka posameznega partnerja, bomo pa terjali večje napore za zniževanje proizvodnih stroškov in za doseganje najugodnejših cen za skupni proizvod.

Več pozornosti moramo posvetiti izbiri asortimana, usmerjanju prodaje na cenovno ugodna tržišča, medsebojnemu informiranju, izvajanju in dopolnjevanju planskih usmeritev ter vsakokratni gospodarski situaciji prilagojenim poslovnim ukrepom.

Navedene usmeritve je potrebno vzpodbujati, koordinirati in spremljati v strokovnih, samoupravnih ter političnih organih SOZD, v posamezni DO pa moramo zagotoviti, da bodo tudi tu dohodkovni odnosi med TOZD temeljili na ustvarjanju in delitvi skupnega prihodka, med TOZD in DSSS pa na osnovi svobodne menjave dela.

8. Izvoz je razvojna nujnost in zato skupni interes vseh delavcev SOZD. Izvažati moramo izdelke s čim višjo stopnjo predelave in predvsem na področja,

kjer so plačilno sredstvo konvertibilna deviza. To je naloga komercialnih služb obeh DO in komisije za marketing na nivoju SOZD.

Ustvarjanje in delitev deviz znotraj SOZD mora temeljiti na skupnem deviznem prihodku, morebitno potrebno razliko za reprodukcijo ali naložbe posameznega partnerja pa moramo zagotoviti z združevanjem prostih deviz.

9. Postopki priprave, usklajevanja in sprejemanja letnih planov TOZD, DO in SOZD ne smejo več kasniti, vse naložbe ne enostavno in razširjeno reprodukcijo pa morajo biti predhodno obravnavane in usklajene na nivoju SOZD. S tem se bomo izognili podvajanju, odmikom od osnovne dejavnosti in uveljavljanju ozkih parcialnih interesov.

Za navedene naloge so v skladu z zakonom o sistemu družbenega planiranja in o družbenem planu SR Slovenije odgovorni poslovodni delavci TOZD, DO in SOZD, in ustrezne službe v DO in SOZD ter komisija za plan, razvoj in finance na nivoju SOZD.

10. V sedanjem obdobju obstoječih protislovij družbenega in gospodarskega razvoja, ko uresničujemo prvo fazo dolgoročnega programa gospodarske stabilizacije, nas družbene in ekonomske razmere silijo, da v svojih sredinah največ pozornosti posvečamo predvsem naslednjim nalogam:

— maksimalnemu izkoriščanju notranjih rezerv,

— ustvarjanju pogojev za nemoteno proizvodnjo,

— selekciji proizvodnje v smeri vse bolj visokokvalitetnih in visokozahtevnihih asortimentov,

— zagotavljanju potrebnih obratnih sredstev in likvidnosti (učinkovitost gospodarjenja z denarjem),

— zagotoviti tržišča in kupcev, ki zagotavljajo s svojim načinom odvzema optimalne dohodkovne prihodke,

(Nadaljevanje na 10. strani)

Popravilo



— selekciji in izvajanju prioritarnih programov, predvsem MPPAI.

Izvajanje vseh naštetih nalog bo pissevalo k povečanju dohodka in ohanitvi ter izboljšanju življenjskega standarda delavcev SOZD, kar je ena izmed naših temeljnih nalog.

11. V zvezi s strategijo razvoja, kot je predstavljena v predlogu smernic dolgoročnega plana SOZD, moramo komunisti, predvsem pa vodilni in vodstveni delavci, pozorno proučiti, dopolniti in morebiti spremeniti sledeče integralne ciljne usmeritve SOZD:

— realizirati modernizacijo surovinske osnove slovenskega aluminijskega kompleksa skladno z interesi vseh poabnikvo aluminija, njihovimi prispevki in samoupravno opredeljenimi in zagotovljenimi pravicami do družbenih resursov (infrastruktura, prostor, voda, energija),

— obdržati primat v kvaliteti na področju predelave aluminija v Jugoslaviji s tehnološkimi in organizacijskimi posodobitvami, ki pomenijo stalno sposobnost uspešnega proizvodnje za domači in tuji trg,

— dograjevati in poglobljati začete integracijske procese znotraj SOZD, Skupnosti za medsebojno poslovno in plansko sodelovanje na področju aluminija v SR Sloveniji in Skupnosti proizvajalcev aluminija Jugoslavije,

— zagotoviti kompleksno kvaliteto poslovanja SOZD z optimalno izrabo kadrovske, finančne in materialne potencialov, njihovim usklajevanjem v okviru demokratično vodene procesa planiranja in elastično vodene poslovne politike, ki mora zadostiti kriteriju uspešnosti integriranega delovanja družbenih sredstev v upravljanju delavcev SOZD.

Za spremljanje in uresničevanje usmeritev iz točke 10 in iz te točke se zadolžujejo direktorji DO in SOZD.

12. Pred iztekom tega srednjeročnega planskega obdobja in pred sprejemanjem novih planskih dokumentov SOZD morajo nosilci samoupravnega planiranja v SOZD in obeh DO izdelati analizo izvajanja srednjeročnega plana razvoja in naložb obeh DO in SOZD. Pripravi morajo strokovne opredelitve glede vlaganja v pridobitev novih kapacitet za površinsko zaščito aluminija in pristopa k oblikovanju DO znotraj naše SOZD, ki bo združevala TOZD, ki finalizirajo in vgrajujejo aluminijske polizdelke.

Komunisti bomo spodbujali nastajanje, ohranjanje in razvoj drobnega gospodarstva, ki se ukvarja s finalizacijo aluminijskih polizdelkov in se nahaja na območju regije.

V okviru dolgoročnih planskih smernic SOZD so asno opredeljene usmeritve v razvoju informacijskega sistema in zasnove krmiljenja poslovnega sistema. Komunisti smo v skladu s SaS o združitvi v SOZD dolžni izpeljati obveznosti, ki se nanašajo na področje informiranja in obveščanja. Do konca leta se je treba dogovoriti o poenoteni upo-

rabi podatkov in sporazumeti o preoblikovanju do sedaj ločenih informacijskih sistemov DO v kvalitetno nov informacijski sistem SOZD, za kar se zadolžujejo direktorji obeh DO in SOZD.

14. Komunisti se zavedamo občutljivosti in važnosti kadrovske problematike. Ker obstoječa kadrovska sestava ne ustreza niti sedanjim še manj pa bodočim ekonomskim in tehnološkim potrebam, se bomo zavzemali, da bo kadrovska politika in politika zaposlovanja in strokovna izobrazba kadrov prilagojena zahtevam sodobne in računalniško krmiljene proizvodnje.

Povečati je treba učinkovitost tako poslovodnega kot strokovnega kadra in zagotoviti, da se bo delo strokovnih kadrov ciljno usmerjalo.

15. V svetu ima vse večjo tehnološka učinkovitost in lastno znanje, kar je še posebej odločilno za našo uspešnost v sedanjih gospodarskih razmerah. Zato se bomo zavzemali za učinkovito organiziranost na področju raziskovanja in razvoja in poskrbeli, da bodo vsi delavci v SOZD spoznali važnost posodabljanja proizvodnje in znali ceniti lastno znanje in smotrni tehnično-tehnološki razvoj.

Spodbujali bomo, od komunistov pa zahtevali, da se zagotovi organizirana konfrontacija mnenj o bistvenih vprašanih razvoja, da bo uvajanje novih tehnologij v SOZD nadzorovano in usmerjeno, da se bodo inovacije ustrezno vrednotile in tehnološko znanje sistematično prenašalo, ter si prizadevali, da bo vzpostavljena primerna organiziranost na področju razvojno raziskovalne ter množične inventivne dejavnosti.

16. Načela medsebojne vzajemnosti in solidarnosti predstavljajo učinkovito sredstvo proti razdruževalnim težnjam pri nadaljnjem razvoju SOZD. Zato bomo komunisti na vsakem koraku forsirali ta načela in krepili skupne aktivnosti na tem področju.

Komunisti bomo vselej zagovarjali sicer že samoupravno dogovorjeno solidarnost za saniranje morebitnih problemov likvidnosti ali negativnih poslovnih rezultatov posameznih TOZD ali DO znotraj SOZD.

17. Akcijsko povezanost med komunisti vseh osnovnih organizacij znotraj SOZD bomo zagotovili v skladu z veljavnim Dogovorom in Priporočili za delovanje akcijskega povezovanja komunistov v SOZD UNIAL. Sekretar MS ZKS mora do 30. 7. 1984 opraviti formiranje predsedstva APK SOZD UNIAL.

18. Iskati in uporabljati moramo tudi oblike akcijskega povezovanja osnovnih organizacij ZK v naši SOZD z osnovnimi organizacijami ZK izven SOZD v TOZD in DO, s katerimi smo poslovno tehnično, proizvodno ali kako drugače povezani. Takšno povezovanje je preko pristojnih predsedstev OK ZK posameznih občin uveljaviti tudi z vsemi ostalimi osnovnimi organizacijami ZK v TOZD, DO in SOZD, ki imajo pomembnejši vpliv na poslovanje naše širše reprodukcijske celote.

Komercialni službi obeh DO morata do 10. 8. 1984 pripraviti predlog in opis podjetij, ki so naši stalni in tolilčni odjemalci, da imajo pomembnejši vpliv na poslovanje naše reprodukcijske celote. Sekretarje OO ZK izbranih podjetij mora predsedstvo APK do 30. 9. 1984 povabiti na sestanek, da jih seznanimo z za njih zanimivimi zaključki naše problemske konference ter s konceptom pridobivanja novih članic SOZD.

19. V predsedstvu APK in vseh OO ZK bomo stalno vzpodbujali in spremljali izvajanje teh usmeritev. Komunisti v organih sindi-

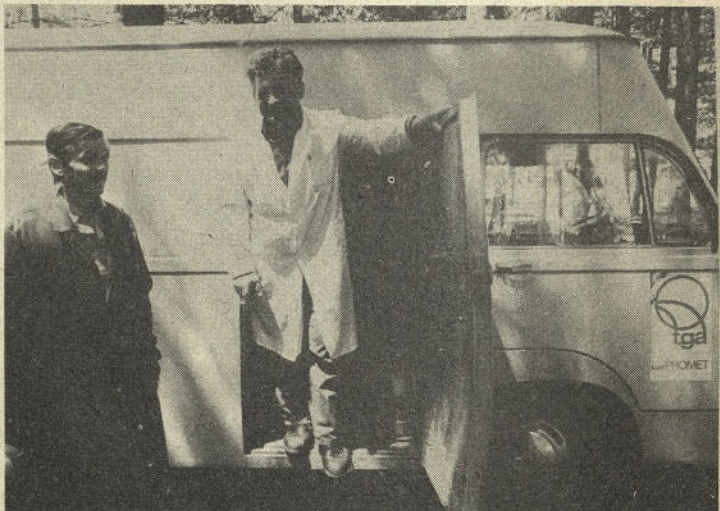
kata, v samoupravnih organih in strokovnih službah se bomo zavzemali za sklepe, ki bodo omogočili izvajanje teh usmeritev. Predlagamo, da te usmeritve verificirajo tudi samoupravni organi vseh TOZD, DO in SOZD.

Predsedstvo APK naj analizo izvajanja teh usmeritev pripravi do konca decembra tega leta in jo posreduje vsem OO ZK v SOZD ter organom ZK občin, Ptuj, Trbovlje in Slovenska Bistrica in MS ZKS za Podravje.

Delovna skupina za pripravo zaključkov problemske konf.



Piknik



Prevoz hrane

Aluminij je vaše glasilo, dopisujte!

Članke pričakujemo do 15. avgusta '84

Obveščamo vas, da je vodstvo združenja šoferjev in avtomehanicov Ptuj sklenilo podeliti pismeno priznanje vašemu delavcu Saidu MUSIČU, upravniku obrata družbene prehrane TGA, za njegovo vzorno organiziranje in pripravo ter vodenje več prireditev »ŠOFERSKI PLES,« ki ga naše združenje pripravlja vsako leto na pustno soboto.

Listina bo Musiču podeljena na svečani seji regijske proslave 13. julij dan šoferjev in avtomehanicov Slovenije, dne 30. junija 1984, ob 16. uri na sedežu našega združenja.

Za sodelovanje se še priporočamo.

Združenje šoferjev in avtomehanicov

Najlepši počitniški dom

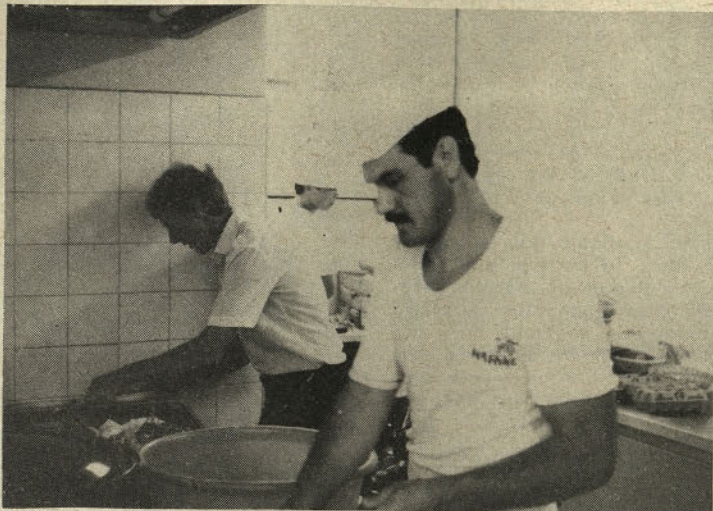
Nebo ni bilo kaj obetajoče, ko sem sredi Slovenske Bistrice čakala, da pripelje avtobus drugo skupino dopustnikov, namenjenih v Crikvenico. Voznik je bil točen, avtobus še kar udoben in vožnja, dolga skoraj šest ur, je bila prijetna.

Sedla sem na prvo prosto mesto in kot večina v avtobusu, bolj dremala kot spremljala okolico. Po tej poti sem se vozila že velikokrat, toda do našega doma še nikoli. Bližje morju smo prihajali, bolj živahni so bili otroci in tudi starejši. »Morje, morje,« je bilo slišati. »Voda, morje, ata, dve vodi vidim,« je bil navdušen fantek. »Ata, kakšna ladja, čoln, joj...« Vsi potniki v avtobusu so bili budni in marsikdo se je pridružil Novim fosilom, ki so prepevali s kasete.

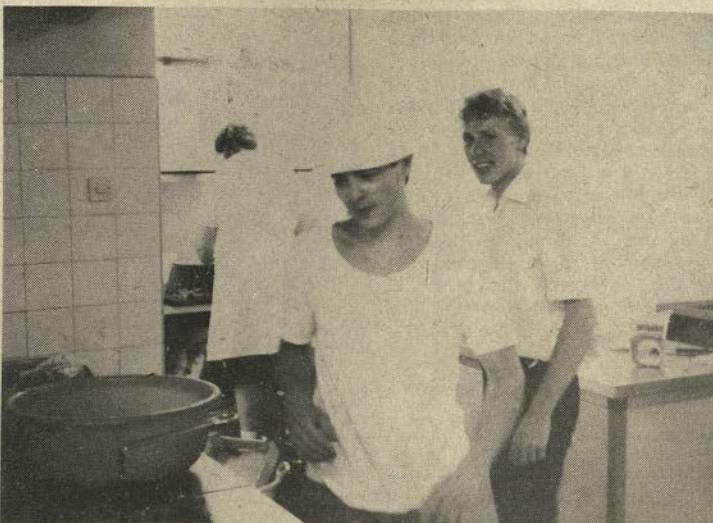
Tudi moja radovednost je naraščala. Predstavljala sem si dom, kot sem jih videla marsikje ob obali: nič kaj ugledno pročelje, vegaste polknice, pikajoča trava na dvorišču in nekje nek nov prizidek. Kakšno presenečenje, naš dom je vendar pravo razkošje!

Radovedno sem si ogledovala, do kod sega to naše urejeno bogastvo, medtem pa so se moji sopotniki porazgubili na vse strani. Eni so tam kot doma, kako ne bi, ko slišim nekoga, ko reče, da je v domu že dvajsetič.

Tudi del prve skupine, ki je imela že vse pripravljeno za vrnitev, je bil na terasi. Takoj jih je bilo ločiti od nas — prvič po bronasti barvi in drugič, po razporeženju. Prepevali so na terasi in v jedilnici, otroci so se lovili, nekateri so hoteli prestreči še zadnje dopustniške žarke, vsem pa se je skoraj mudilo domov, čeprav jim je bilo v domu, kot so povedali, neznansko všeč.



Kuhar Krsto



Kuhar Miran in natakhar Igor

je natarcarica Marinka, ki urno streže žejnim iz prve skupine in časa za klepet ne bo, ker se bo kmalu začelo kosilo. Le to pove, da ji je všeč, da je dela res veliko, vendar je vse v redu, ker so ljudje prijazni. »Da bi bili v naslednjih skupinah takšni,« si zaželi. Edina nadloga doslej je to, da jo bolijo noge. Kako, da ne, kasneje zvem od natarcarja Igorja, ki je njen brat, da opravlja ta dela prvič, da je medicinska sestra, on pa študent farmacije. Torej je v domu poskrbljeno tudi za prvo pomoč in še kaj več. Igor je že vajen natarcarskih del, v domu kot je naš, pa je prvič in zadovoljen je. »Dobro je, mislim, da je vse v redu, pa naj še upravnik reče, če je zadovoljen z nami,« skromno doda in hiti pisati listke za mize, da se bo vedelo, kje kdo sedi.

Ekonomka Janka ni mogoče ujeti. Hiti iz kuhinje v klet in nazaj, potem ga vidim pripravljati krožnike, kajti kosilo se bo vsak čas začelo. V kuhinji je vroče. Ob štedilniku se sučeta kuharja Miran in Krsto, v prostoru tam zraven pa Brigita (iz tozda LLBK) čisti solato. Za pogovor res ni časa.



Marinka

V dnevnem prostoru si nekdo krajša čas s televizijsko nadaljevanje Mestece Peyton (in to v barvah). Tam prelistam tudi knjigo vtisov in najdem, verjamete ali ne, same pohvale. Ob zlagan-

nju prtičkov zmotim zgovorno Milico, ki mi razloži, da je v domu že peto leto. Prej, ko ni bilo kuhinje, je tri sezone sama poskrbela za najnujnejše, da je imela veliko dela in ničkolikokrat ponovi v svojem značilnem dialektu »Ne vem, kako sem sploh ostala živa.« Zdaj ji je všeč. Pravi, da je to doslej najlepša sezona in upa, da bo vsako leto boljše.

Končno pridem tudi do upravnika. Formalnosti z novo skupino so urejene, zato prisluhnem Stevu Periču. Vsi vemo, da je pred odhodom v dom padlo veliko gorkih besed. Marsikdo se je spraševal, kako bo, toda, ko poslušam ljudi tam doli, vse bolj verjamem, da mu to delo leži. Prizna, da je bilo tudi malo trme vmes, ko se je prijavil. »Hočem dokazati, da gre vse, če človek dela za voljo.« Ekipa dela od 6. do desetih zvečer. Res, da je vmes tudi nekaj časa za oddih, še do vode se da priti, ampak v konicah delajo, da je veselje in to vsi. (Kasneje slišim v avtobusu, da so res hitri, kosilo postrežejo v pičlih dvajsetih minutah.)



Milica

Dopust mora biti prijeten

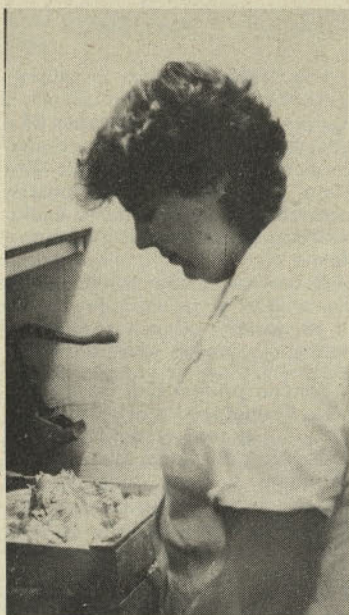
»Zadovoljen sem s celotno ekipo. Delajo pošteno in se trudijo. Ljudje na dopustu so zahtevni (ne vsi), eni bolj drugi manj, zato grem med naše dopustnike in povprašam, kaj jim je všeč, česa ne marajo. Če pride do kakšnih problemov, jih lahko takoj rešimo že tukaj, zato mi ni všeč, da nekateri takoj kličejo v TGA. Toda večina jih je le zadovoljna in to nam je spodbuda pri delu. Tu morajo biti ljudje, ki jim je tako delo všeč, prisiliti v to ne moreš nikogar, ker je zahtevno in odgovorno delo. Večkrat se je treba potruditi, da se smejiš in si dobre volje, čeprav ti ni do tega. Ne smeš se spustiti s »špage«. Ljudje so tu na dopustu, ki mora biti prijeten.«

V domu skrbijo za vas:



Upravnik Stevo Perič

Malo časa mi je torej ostalo za pogovor z ekipo, ki to sezono vzorno skrbi za naše dopustnike. V jedilnici se odžejam c Coca colu, za katero plačam samo 20 din. Neverjetno poceni! Všeč mi



Brigita

Veliko, predvsem administrativnega, dela bi bilo dobro privariti že vnaprej, potem bi bilo v sezoni lažje, ugotavlja upravnik. Ima pa tudi nekaj drobnih želja, ki bi, če jih uresničimo, naredile dopust še prijetnejši. Našteje: »Dobro bi bilo imeti kegljišče, tudi prostor za tenis, odbojko in balinišče imamo. Le malo žičk bi bilo še treba in zunanaj bi uredili ozvočenje. Morda bi dvorišče polepšali s kakšno fontano. Dobro bi bilo razmisliti tudi o prenovi Lade, saj bi tako pridobili še več ležišč. Tudi oskrb-

Manjka ekonom Janko, ki je odločno zavrnil, da bi ga fotografirala

nika bi morali imeti čez vse leto, saj je škoda, da bi objekti propadali. Vsako zimo bi bilo nujno narediti skrben popis inventarja.« Še bi lahko razpravljala, a ga že iščejo. Naroči mi, naj ne pozabim pohvaliti naših rekreativcev, saj so mu v prostem času veliko pomagali pri urejanju okolice.

Ura bo kmalu pol enih. Prva skupina dopustnikov se vrača. Kaj je lepšega kot sedeti v avtobus, vse drugo opravi vzorni voznik.

Vsi zapuščajo dom s prijetnimi vtisi. To potrjuje tudi slovo. Samo gledam jih, kako se rokujejo in objemajo (od upravnika navzdol) in verjemite, tudi solz ni manjkalo. »Ko pa so se nam tako prikupili v teh desetih dneh in lepo so skrbeli za nas,« mi pove ena od dopustnic.

Vračamo se. Chao amore, prepeva nekdo. Tudi otrokom pot ni predolga. Nives in Aniti je sicer slabo, a to traja le kratek čas. Mitja in Jani ponosno sedita na prvem sedežu, matej jabava mamo in ata (babico in dedka), pa tudi nas okrog, Tinka pridno dremucka, Boštjan in Romanca se sprehajata po avtobusu... Bližje domu smo, bolj dežuje.

Pogovarjam se z mnogimi, zatrjujejo, da je bilo vse zares odlično: osebje doma, hrana in še vreme kot po naročilu. Vse pogovore v avtobusu lahko strnem v en sam odgovor — enkratno.

Kaj naj k temu še dodam? Eno samo željo, da osebju doma vse do konca sezone ne bi zmanjkalo moči in dobre volje.

Vera Peklar



Pred odhodom (prva skupina)



Počitek po dolgi vožnji (druga skupina)

Upokojila sta se

Vsem sodelavcem ter vodstvu TOZD Proizvodnja aluminija, predvsem pa moji geneaciji, se iskreno zahvaljujem za darilo ob odhodu v pokoj.

Še posebej se zahvaljujem OO sindikata TOZD za darilo ter pogostitve in izkazano pozornost.

Vsem zaposlenim pa želim veliko delovnih uspehov ter da bi si nenehno prizadevali za boljše delo, večjo storilnost za boljši in lepši jutri pri razvijanju ter dogovarjanju med TOZD, saj se le z dobro voljo dosežejo začrtani cilji ter premagajo vsi problemi, ki nastajajo.

Še enkrat vsem iskrena hvala!

Franc SKAZA

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem dnevne izmene HA iz TOZD — Proizvodnja aluminija za darilo, ki me bo vedno spominjalo na vso vloženo delo med vami.

Prav tako se zahvaljujem OO sindikata za povabilo ob zaključku in za darilo, ki mi bo ostalo v trajnem spominu na vse dobo preživetvo v delovni organizaciji TGA med sodelavci, ko smo si delili dobro in zlo.

Vsem iskrena hvala.

Alojz PETRIJAN

HUDO JE

Zdravnik reče bolniku pred operacijo: »Tovariš prosim, vzemi te umetno zobovje iz ust!«

»Dobro, dobro, sem že, gospod doktor.«

»Sestra; prosim, pacient čaka, pritegnite, prosim, ono ta hudo!«

»Gospod doktor že stiskam.«

»Au, au!«

»Le tiho, tiho, stisnite zobe pa bo boljše!«



ISKRICE

Za človeka so pomembni zgolj trije dogodki: roditi se, živeti in umreti. Rojstva ne občuti, trpi, ker mora umreti, in pozablja živeti.

Niker ne uporabljajte tuje besede ideali. Za to imamo prikladno norveško besedo laži.

IBSEN

Strah pred reveži je pri večini bogatašev začetek njihovega človekoljubja.

DESCAVES

Nikoli ni prepozno, da človek postane pameten in moder, sedva pa je težje, če spoznanje pride pozno.

KANT

Polovica človeštva se smeji na račun druge polovice.

DESTOUCHES