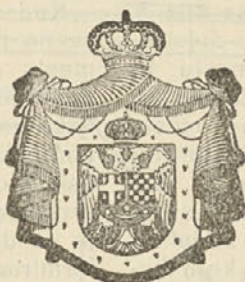


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80 (1)

Izdan 1. Marla 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8727

Borer Josef, fabrikant, Breitenbach/Basel, Švajcarska.

Aparat za proizvodnje ploča iz glimera.

Prijava od 16. maja 1930.

Važi od 1. januara 1931.

Traženo pravo prvenstva od 20. maja 1929 (U. S. A.).

Pronalazak se odnosi na aparat za proizvodnju ploča iz glimera pomoću listića od glimera (Spaltglimmer), koji se dejstvom sisanja dovodi na pomerajuću se površinu za transportovanje, pa se ovom dovodi do mesta za predavanje. Bitnost pronalaska sastoji se u tome, što se sito, koje obrazuje transportnu površinu, vodi u horizontalnoj putanji iznad horizontalno poslatavljenih ploča za formiranje, ili sličnih članova za nošenje, koji su učvršćeni na jednoj lančanoj putanji ili t. sl., pa postupno jedna za drugom dolaze u horizontalni položaj ispod sita za koje se drže listići glimera; ploče za formiranje pomeraju se zajedno sa sitom na kom se nalaze listići glimera, pa dolaze do mesta gde se prekida dejstvo sisanja, tako da usled toga oslobođeni listići glimera, koji otpadaju sa sita padaju na ploču u jednom tankom sloju, koga dovode jednome mestu za lepljenje, nakon čega se vrši putovanje ploča za formiranje, jedanput ili više puta, kroz aparat, tako da se taj postupak ponavlja tako dugo, dok se ne postigne željena debljina ploče.

Na nacrtu je predložen jedan primerični oblik izvođenja pronalaska:

Sl. 1 pokazuje vertikalni presek,

Sl. 2 delimični čeon pogled, a

Sl. 3 pogled od gora na sl. 1.

Iznad okna 1, koje se kod 2 puni sa glimerom u pločicama odn. tankim listićima glimera i koje (okno) je dole na po-

znati način spojeno sa jednim ventilatorom 3 na pritisak, koji glimer u oknu stalno održava u lebdećem položaju, raspoređena je iznad gornjeg otvora okna jedna komora za sisanje 4, koja je na dnu otvorena, pa kroz taj otvor prolazi savitljivo sito 5, koje služi kao transportna površina, koja se pokreće preko koturova 6, a u svom kružnom kretanju održava se stalno pomoću sa njom spojenog pogona sa kajišem 7 i pogona sa lancima 7a, sito je vođeno u horizontalnoj putanji iznad gornjeg otvora okna, a prolazi tesno ispod komore 4 za sisanje. Na tome putu slažu se na donju stranu sita 5 listići glimera, koji su uz sito pritisnuti dejstvom sisanja proizvedenog u komori 4. Ovako obrazovani sloj glimera putuje sa sitom 5 u smeru strelice x i dolazi iznad jedne ploče za formiranje 8, koja pripada jednom redu ploča za formiranje, a koja se na jednome mestu komore 4 gde još dejstvuje sisanje, postavi i u horizontalnom položaju ispod sita 5, da bi zajedno sa ovim sitom, na kome visi sloj glimera, putovala dalje. Ploče za formiranje 8, obešene su na svojim podužnim stranama na dva čepa 9, koji su učvršćeni za dva beskonačna paralelna lanca 10, koji su vođeni preko zupčanika 11, uležajenih na postranim ivicama postolja aparata, a koji lanci dobivaju kružno gibanje od pogona 12. Ploče za formiranje 8 vise između lanaca 10 na dole, tako da one, na mestima gde lanci menjaju svoj pravac gi-

banja, ne omolaju ovo gibanje. Ploče za formiranje obložene su celishodno sa jednim podložnim listom i služe za prijem sloja glimera, koji na njih pada sa sila 5, u slučaju kad na taj sloj prestane dejstvovati sisanje. To se događa na meslu 15 puhanje sifa 5, gde to silo napušta dno komore 4 za sisanje, pošto na tome meslu prestaje dejstvo sisanja komore 4, na sloj glimera, koji je pritisnut na sito 5. Sloj glimera oslobađa se dakle sifa 5 i slaže se u jednakomerno obrazovanom sloju na pripravljenju ploču za formiranje, koja konačno odvodi taj sloj glimera ispod jedne naprave 16 za prskanje sa lakom ili sa kojim drugim lepljivim sredstvom, tako da sloj postane koherentan i da je pripravan za eventualno lepljenje daljeg sloja glimera.

Taj isti postupak izvodi se kod svake ploče za formiranje 8.

Glimer, koji ne iskorišćen propada sa sifa 5 između slobodnog prostora susednih ploča za formiranje 8, sakuplja se u sud 17, da bi se ponovo upotrebio; to isto važi i za suvišni lak, koji se takođe sakuplja u sud 18.

Ploše za formiranje 8 mogu se na taj način provesti kroz aparat proizvoljan broj puta; pri svakom prolazu snabdevaju se jednim slojem glimera, koji se slaže na predhodni sloj, razume se da su ovi slojevi glimera tako tanki, a konstruktivne predostrožnosti su izabrane tako, da se tok ovoga postupka ni u kom slučaju ne omela time što ploče glimera postaju sve deblje. Pošto su ploče glimera na pločama za formiranje postigle željenu debljinu, koja se upravlja prema broju pronalaska ploče za formiranje, to se gotove ploče glimera mogu skidati sa ploča za formiranje 8 na desnom kraju aparata (sl. 1) da bi se podvrgle daljem prerađivanju.

Dejstvo sisanja u komori 4 vrši se pomoću dva ventilatora 20 za sisanje (sl. 2), koji su priključeni na stranama komore 4 a koji svojim dejstvom na obim str-

nama komore osiguravaju jednakomernu raspodelu glimera u pločicama na donjoj površini sifa.

Kod menjanja aparata preporučuje se da se na putu ploča za formiranje 8, a iza mesta gde se vrši prskanje sa lepljivim materijama, predvidi jedan par pritisknih valjaka za formirajuće ploče pokrivene pločom glimera, pri čemu bi jedan valjak pritiskao od gore, a drugi odozdo, pa bi tako proizvodili pritisak na ploču glimera, koja je sa donje strane poduprta (pločom za formiranje) gornji pritiskni valjak može biti elastično i popustljivo uležajen, a može biti zagrevan parom ili t. sl.

Na mesto ploče za formiranje mogu se upotrebiti bezkonačne trake ili drugi članovi za nošenje, koji se pokreću na kružnoj putanji, a koji se upotrebljavaju za prijem i za odvođenje ploča iz glimera.

Patentni zahtevi:

1. Aparat za proizvodjenje ploča iz glimera, kod koga se listići glimera dejstvom sisanja dovode na jednu pokretajuću se transportnu površinu, pa se ovom odvodi do mesta za predavanje, naznačen time, što se sito (5) koje obrazuje transportnu površinu, vodi u horizontalnoj putanji iznad horizontalnih ploča za formiranje (8) ili sličnih članova za nošenje, koje su nošene lancima (10) ili sl. pa dolaze postupno jedna za drugom, u horizontalnom položaju, ispod sifa (5) sa listićima glimera i pokreću se sa ovim dalje da bi na jednome mestu, gde se prekida dejstvo sisanja primile time oslobodene i sa sifa na dole padajuće listiće glimera u takom sloju, koga dovode mestu za lepljenje.

2. Aparat prema zahtevu 1, naznačen time, što se putovanje ploča za formiranje (8) kroz aparat, vrši jedan ili više puta, do postizanja željene debljine ploče.

3. Aparat prema zahtevu 1, naznačen time, što se ploče za formiranje (8) pokreću na kružnoj putanji.

Fig. 1.

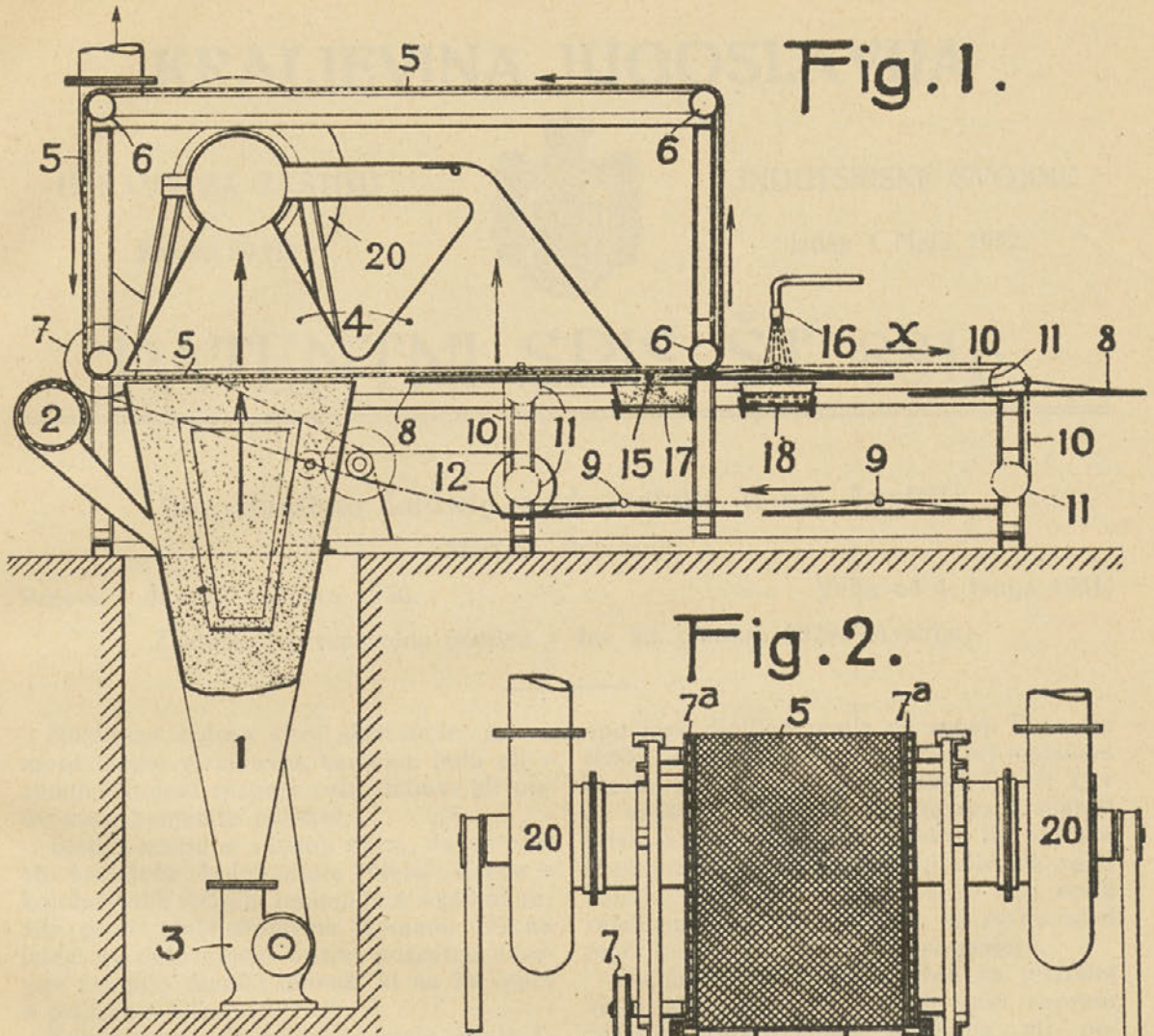


Fig. 2.

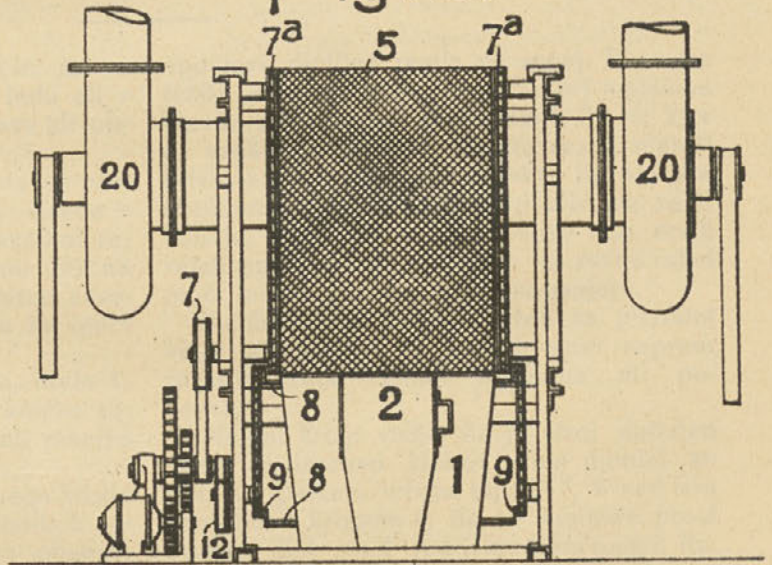


Fig. 3.

