

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 49 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3508

PER LEONARD STENMAN, STOCKHOLM.

Postupak za izradu zavrtnjeva.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 3507.

Prijava od 17. oktobra 1923.

Važi od 1. januara 1925.

Traženo pravo prvenstva od 23. maja 1923. (Švedska).

Najduže vreme trajanja do 31. decembra 1939.

Kod postupka za izradu zavrtnja, koji je opisan u patentu broj 3507 upotrebljava se za vreme rezanja uvojaka prosto vreteno stezalice za uklješćavanje zavrtnja. Ovaj se pronalazak odnosi na poboljšanje gore pomenutog postupka. Novina pronalaska sastoji se u tome, što se za utvrđivanje zavrtnja za vreme rezanja uvojaka upotrebljavaju dva ili više vretena, koja leži u gornjoj na mahove rotirajućoj dvokrakoj poluzi ili koturu, pri čem se predmet odnosno predmeti obraćaju u jednoj stezalici odnosno u više stezalica, dok se nezauzeta ili nezauzete stezalice snabdevaju novim objektima. Pri tom se predmet za vreme rezanja uvojaka podupire jednim nosačem, koji se sastoji iz jednog omota, koja se može načiniti eventualno iz dva ili više segmentna dela radi nošenja zavrtnja. Nosač je postavljen na rotirajućem koturu ili na nekom drugom podesnom pokretnom ili nepokretnom osloncu. Oslonci se radi tačnijeg podešavanja postavljaju u obrtnim vodilima tako da se mogu pomerati, pri čem su oslonci radi kretanja napred i nazad noževa spojeni na član sa pomenutim polugama, pri čem se ova člankasta veza postiže koničnim otvorima ili olucima i šipovima koji su za iste podešeni i konični; obrtne tačke poluga načinjene su tako, da se mogu pomerati. Otvaranje i zatvaranje stezalica vrši se jednim ili više prstenova, koji stezalice po obimu obuhvata, pri čem krivina na prstenu ili prstenastim izaziva otvaranje, i zatvaranje

istih, kao i u danom slučaju vrši i druge radne procese za stezalice.

Pronalazak je prikazan u priloženom nacrtu u kome:

Sl. 1 pokazuje na mahove rotirajuću dvokraku polugu ili kotur, koji u pokazanom primeru izvođenja nosi četiri stezalice, gledan спреда.

Sl. 2 pokazuje slično stezalice u uzdužnom preseku, pri čem su pokazana dva razna oblika izvođenja za stavljanje u rad stezalica.

Sl. 3 i 4 pokazuje oblik izvođenja postupka za pomeranje noževa u njihovim obrtnim vodilima, gde sl. 3 pokazuje spravu u aksijalnom pravcu i sl. 4 istu delom u preseku.

Sl. 5 pokazuje oblik izvođenja za člankastu vezu između oslonca i poluga koje ih kreću.

Vretena 1 za utvrđivanje predmeta 2 postavljena su u na mahove rotirajućem koturu, koji je tako raspoređen, da dok je jedan ili više predmeta uklješćeno odn. dok se obrađuju, drugi ili druga vretena se otvaraju odnosno dobijaju nov predmet odn. predmete. Ovo otvaranje i zatvaranje vrši se jednim ili više prstenova 4, koje vretena po obimu obuhvataju, pri čem jedna krivina na prstenu ili prstenima reguliše otvaranje i zatvaranje vretena stezalica, kao i druge radove odnosno stezalica pomoću jednog na vretenima postavljenog omotača 5 sa organom 6, koji omotač stavlja stezalice 7 u dejstvo time, što ako se stezalice nalaze u svom radnom položaju, prsten ili prsteni pomoću poluge

ili kojom drugom podesnom spravom 8 izazivaju recipročno kretanje, kao i otvaranje i zatvaranje željene stezalice da bi se zamenio predmet obrade, dok ostale stezalice ostaju zatvorene.

Pošto je predmet za vreme rezanja uvo-
jaka izložen velikim naprezanjima, to se isti mora držati jednim osloncem, koji se sastoji iz jednog omotača (ne pokazanog na nacrtu), koji u danom slučaju može biti sastavljen iz dva ili više segmentna dela. Oslonac je postavljen na rotirajućem koturu ili kom drugom podesnom pokretnom ili nepokretnom oslonu.

Oslonci za noževe leže tako u obrtnim i podešavajućim se vodilima, da se mogu pomerati i vezani su na zglob kod 11 sa polugama 13 za kretanje noževa 12 napred i nazad. Člankasta veza 11 između poluga i oslonca vrši se koničnim otvorima ili prerezima u polugama ili osloncima i pomoću koničnih, podešavajućih se šipova, koji su za otvore podešeni, pri čem su obrtne tačke poluga u danom slučaju postavljene tako da se mogu pomerati.

Izmenjeni oblik izvođenja postupka za pomeranje suporta u njihovom uzdužnom pravcu pokazan je u sl. 3 i 4, pomoću koga se pomeranje vrši prstenom ili omotačem 15 koji je snabdeven sa tako postavljenim otvorima, da se kretanje noževa unutra i nazad reguliše pomeranjem prstena ili omotača. Ovaj se raspored postiže, na pr. krivinom 14, polužnom napravom ili kakvim drugim rasporedom takve konstrukcije i oblika, da se kretanje noževa unutra i nazad vrši prema željenom obliku zavrtnja.

U danom slučaju mogu se rasporedi za izvođenje dotičnog postupka višestruko menjati a da se time ne napusti princip pronalaska.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu zavrtnja po patentu br. 3507 naznačen time, što se za uklješćavanje predmeta predviđena vretena prave dvojno i nastavljaju u na mahove rotirajućoj dvo-
krakoj poluzi, pri čem jedno vreteno rotira, dok se druga snabdevaju novim predmetom.

2. Postupak za izradu zavrtnja po zahtevu 1, naznačen time, što se predmet za vreme rezanja drži jednim vodilom, koje se sastoji iz jednog omotača, koji u danom slučaju može biti sklopljen iz dva ili više delova, radi održavanja zavrtnja, pri čem ova vodila mogu biti postavljena na rotirajućem koturu ili kom drugom nepokretnom ili pokretnom oslonu.

3. Postupak za izradu zavrtnja po zahtevu 1, naznačen time, što oslonci pomerljivo leže u obrtnim i podešavajućim se vodilima, pri čem su oslonci radi postizanja kretanja, unutra i nazad spojeni na zglob sa polugama koje proizvode kretanje.

4. Postupak za izradu zavrtnja po zahtevu 1, naznačen time, što se člankasta veza između poluga i oslonca za noževe vrši koničnim otvorima ili prerezima u polugama ili osloncima kao i koničnim šipovima podešenim za ruke pri čem se obrtne tačke poluga u danom slučaju prave pomerljive.

Fig.1

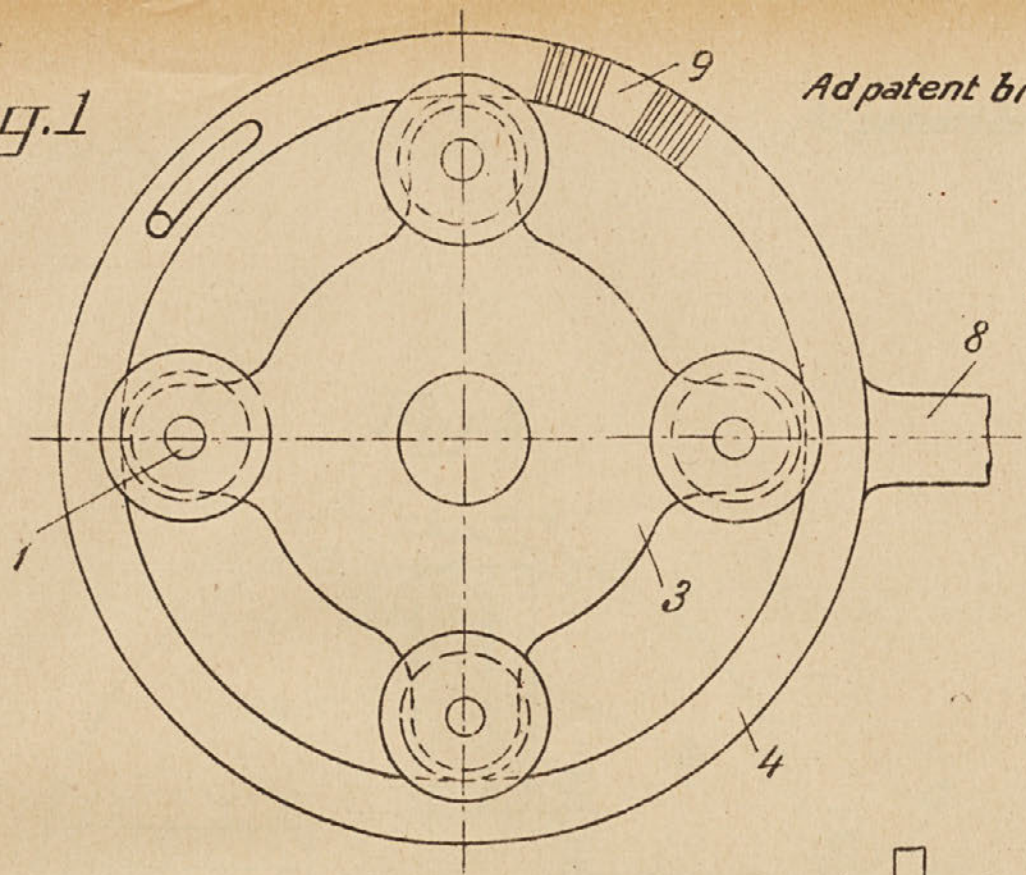


Fig.2

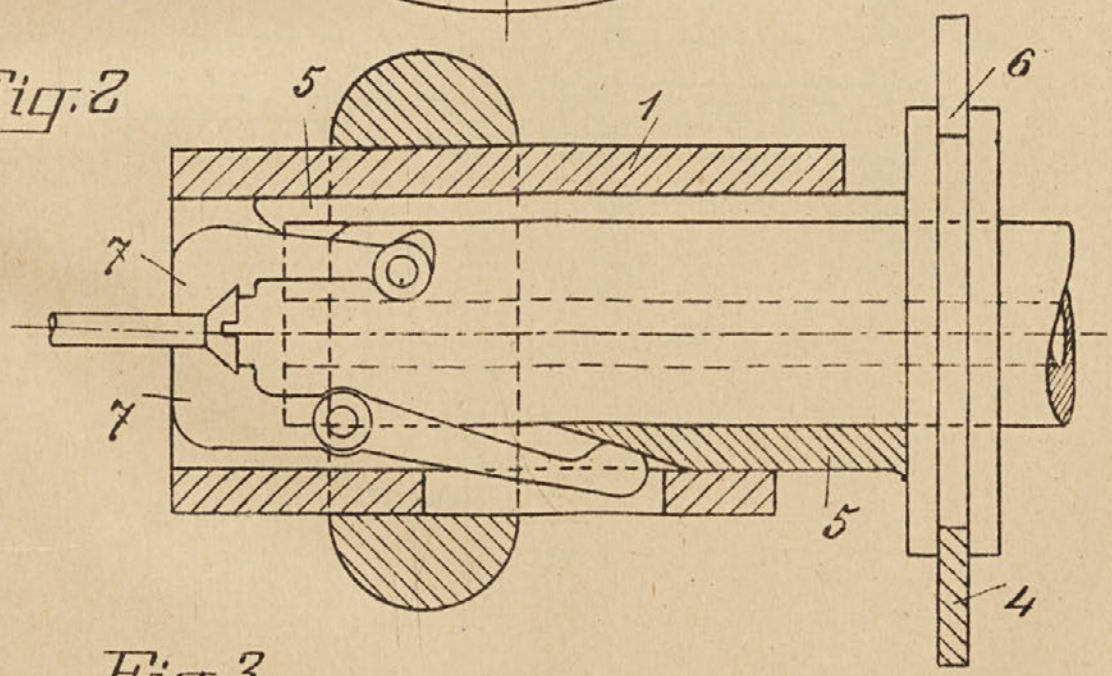


Fig.3

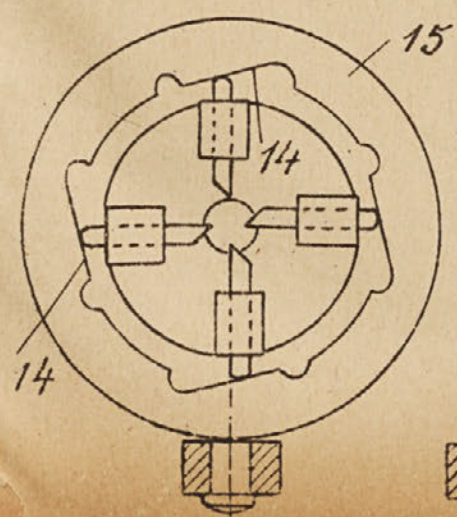


Fig.4

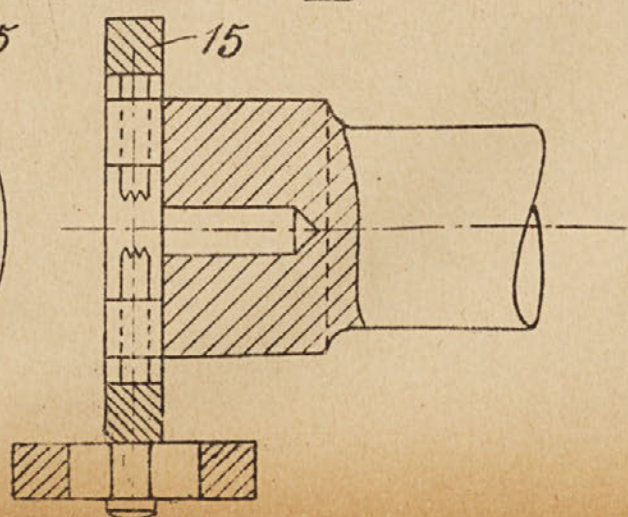


Fig. 5

