

induplati

# konoplan

GLASILO  
KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

Leto XX.

MAREC 1971

Cena 0,20 din

## Ob 8. marcu

Med vsemi zaposlenimi je v naši državi kar 40 % žensk, zato lahko trdimo, da brez njih kratko malo ne gre.

Naše delo, zlasti še naše zmeraj bolj kvalificirano delo, prinaša korist vsem, kajti sodobna žena je vzgojena kot enakopravna državljanka.

Je življenjsko zainteresirana, da si pridobi poklic in ga tudi opravlja, hkrati ko ima lastno družino in otroke. Lahko trdimo, da ima večina sedaj rojenih otrok že zaposleno mater. Težko, včasih celo nemogoče, pa je v današnjih življenjskih razmerah spraviti v sklad materinstvo in poklicno delo.

Svet se spreminja, spreminja se življenje, z njim se spreminjamo tudi ljudje, naše potrebe, želje, zahteve, pričakovanja.

Osmi marec ni praznik samo nas — žensk, zaposlenih v naši tovarni, ampak ga praznujejo delovne žene širom naše države, zato bi bilo napak, da bi pisali samo o naših interesih in željah.

Veliko je stisk in težav v okviru same družine in razreševanje teh, vedno nekoga prizadene, bodisi da preobremeni starše, še najbolj občutno pa mater — gotovo pa pri krajša otroke.

Prav ob tem današnjem velikem problemu — problemu otroka — družine — matere, o tej pereči zadevi, matere največkrat razpravljajo.

Česa si želijo v današnji družbeni ureditvi več?

Najbolj teži zaposleno mater skrb za otroka, skrb za boljšo prihodnost, za njihov boljši danes in jutri. Zato bi družba družini najbolj pomagala z načrtnim, smotrnim in kvalitetnim varstvom otrok v raznih varstvenih oblikah.

Varstvena dejavnost je namenjena staršem in otrokom. Razbremenitev matere v družini vpliva na povečanje individualne storilnosti v poklicni dejavnosti, kar pa omogoča večje proizvodne in delovne uspehe.

Preobremenjenost v družini onemogoča materam samoizobraževanje, ki prav tako znatno vpliva na kvaliteto dela, lahko pa je tudi močan zaviralni faktor, katerega negativni učinek ima lahko v bližnji prihodnosti hude posledice.

Preobremenjenost z materinstvom in drugimi družinskimi dolžnostmi ovira ženske pri udejstvovanju v širšem družbenem življenju, ki je za družbo potrebno in za katerega je sodobna žena zainteresirana.

Otroško varstvo ni zadeva samih staršev ali celo matere, od katere tudi ne moremo zahtevati, da bo materinska 24 ur na dan, niti ni zadeva same družbene skupnosti.

Namenjeno je skupnemu cilju, razbremeniti mater-delavko, zato je prav, da združuje družbena in individualna prizadevanja.

Mogoče sem v svojem pisanju zašla malo proč od našega praznika, nisem pisala o ženi, o njenih velikih doprinosih v svetu, o njeni borbi v NOV, pač pa sem opisala težave in želje žene-matere.

Enkrat smo se zadržali pri njenih otrocih, omenili velike težave v zvezi z njimi.

Sicer pa, mar niso tudi otroci naš veliki praznik?

Vsem ženam iskrene čestitke!

Urednik





# Potrditev zaključnega računa za leto 1970

Glavna točka dnevnega reda skupne seje DS, PO in OKV dne 24. 2. 1971 je bila obravnava poslovnega poročila in zaključnega računa za leto 1970 in sklepanje o njuni potrditvi. Gradivo za to točko dnevnega reda so člani DS, PO in OKV dobili že nekaj dni pred zasedanjem. Na zasedanju je šef računovodstva tov. Francka Marinšek obrazložila poslovno poročilo in sicer najprej za samo podjetje, nato pa še za njegovi posebni storitveni enoti menzo in počitniške domove ter stanovanjsko enoto ter njegovo samostojno organizacijo združenega dela industrijsko prodajalno. Pri tem je, kar zadeva delitev celotnega dohodka podjetja in njegovo bilanco, še grafično ponazorila svoja izvajanja.

Naša prodajna politika je bila usmerjena v zmanjševanje zalog na normativ, kanaliziranje prodaje preko veletrgovin in vztrajanje pri dogovorjenih prodajnih pogojih, večanje udeležbe sintetične in izločevanje izdelkov, ki imajo pokrivanje variabilnih stroškov pod poprečjem.

V strukturi naših kupcev vedno bolj prevladuje število tistih, ki ustvarjajo večji letni promet, medtem ko se število tistih, ki ustvarjajo manjšega, nekoliko znižuje, kar je za nas zelo ugodno.

Pri dinamiki prodaje po skupinah proizvodov ugotavljamo njen porast pri sintetičnih tkaninah, njeno upadanje pri lanenih in pollanenih tkaninah ter bombažno sintetičnih tkaninah, medtem ko pri bombažnih tkaninah ta niha.

Izvažali smo skupaj v 8 držav, vrednost izvoza pa je za skoraj 71 % preseгла plan. Plan je bil presežen zaradi velikih naročil in potreb po deviznih sredstvih. Pri nekaterih izdelkih nam je že uspelo doseči ceno, s katero pokrijemo stroške.

Glede na različno formiranje in doseganje prodajnih cen lahko razdelimo prodajo v leto 1970 na prodajo na domačem trgu, kjer so cene za stare izdelke do 1. 8. 1970 ostale

na ravni iz leta 1969, za nove izdelke pa so se oblikovale na osnovi s planom predvidene okvirne stopnje prispevka za kritje.

Od 1. 9. 1970 dalje pa so se cene oblikovale na osnovi pravilnika, ki ga je sprejel DS na svojem zasedanju dne 27. 8. 1970.

V letu 1970 smo ustvarili celotni dohodek, ki za 10 % presega s planom predvidenega in je za 9 % večji od celotnega dohodka v letu 1969. Obenem smo porabili za 11 % več

čila za obe posebni storitveni enoti in samostojno organizacijo združenega dela. V menzi je dosežena realizacija v letu 1970 za 22,9 % večja kot v letu 1969.

V diskusiji se je pravni referent dotaknil problema terjatev, ki je za podjetje zelo aktualen. Poudaril je, da vprašanje terjatev ni samo problem pravne službe, marveč se nujno pojavlja tudi kot vprašanje učinkovitosti prodaje glede na plačilno sposobnost kupcev.

**Tov. Marinškova razlaga z grafičnim prikazom — bilanco stanja v podjetju**



sredstev kot smo predvideli s planom in za 13 % več, kot smo jih porabili v letu 1969. Doseženi dohodek za razdelitev je za 7 % večji od planiranega in za 1 % večji od istega v letu 1969. Primerjava podatkov z letom 1969 ni priporočljiva iz dveh razlogov:

— v letu 1969 se je na osnovi predpisov pričela uporabljati metoda uporabljanja in delitve dohodka na osnovi fakturirane realizacije,

— podjetje je v letu 1969 uvedlo metodo obračuna po variabilnih stroških.

Poprečni mesečni OD so se v primerjavi z letom 1969 povečali za 22 %.

Šef računovodstva tov. Marinškova je nato podala še poslovna poro-

čila. Šef računovodstva tov. Francka Marinšek je povedala, da smo se v našem podjetju odločili, da tožimo kupce le v skrajnem primeru. Po našem mnenju je mnogo bolj učinkovito, če osebno obiščemo kupce in se z njimi pogovorimo o plačilu naših terjatev.

Tov. direktor je še dopolnil govor šefa računovodstva: Kupca zelo lahko izgubiš, pridobiti pa ga je zelo težko, zato je treba z njimi previdno ravnati. V praksi se je izkazalo, da je najbolje, če kupce, ki so naši stalni odjemalci in pri katerih je tudi največ našega denarja, osebno obiščemo in jih lepo prosimo za naš denar.

Kupce, ki se pojavljajo enkratno in ki dejansko soustvarjajo s svojim poslovanjem položaj nelikvidnosti pri nas, pa tožimo načeloma takoj.

Šef za vzdrževanje in investicije dipl. ing. Tone Dečko je v tej zvezi še pripomnil, da ne smemo pozabiti, kakšne zaloge gotovega blaga smo imeli v začetku lanskega leta in koliko truda nas je stalo, da smo te zaloge prodali. Zato je prav, da zaupamo komercialnemu sektorju, ki je uspešno rešil problem naših zalog, da bo tudi kar zadeva naše terjatve, ustrezno ukrepal.

DS je soglasno potrdil zaključni račun za leto 1970 za podjetje kot celoto.

Na koncu zasedanja je o poslovanju podjetja v preteklem obdobju spregovoril še tov. direktor in dejal:

Danes je DS potrdil zaključni račun. S tem aktom je potrdil svoje



**Prvo zasedanje DS, PO in OKV v naši novi sejni sobi**



# XI. zasedanje DS

delo v preteklem letu in upam, da je s tem dal tudi zaupnico upravi podjetja. Zato menim, da uprava lahko to svoje v prihodnosti nadaljuje in sicer še bolj konkretno in odločno v začrtani smeri. Napredek je očiten, razbiti so stari avtomati in montirajo se novi. Ta napredek je mogoče še hitrejši kot smo si ga zamislili. Z ozirom na naš potencial menim, da že v bližnji prihodnosti v tkalnici ne bo treba delati več v tretji izmeni. Po dolgem času Jarše spet vlagajo nekaj v svoj poslovni sklad. Po dolgih letih se lahko pobahamo, da smo nekaj vložili v svoje sklade. Ustvarili smo razmeroma visok dobiček. Pokrili smo povečano amortizacijo, prav tako pa tudi izgubo pri izvozu. Te uspehe smo dosegli z lastnim delom. Vsak član Induplati je lahko ponosen, da je član tega kolektiva. Ni nas treba biti sram doseženih rezultatov, ki so v občinskem merilu mogoče skromni. Mirno lahko rečemo, da smo vse ustvarili z lastnimi silami. Vsi lanski sklepi DS so uresničeni, upam, da bodo uresničeni tudi vsi njegovi letošnji sklepi, oziroma, da bodo še preseženi.

Pravni referent  
Ingo Paš

Najprej je DS obravnaval višje in manjše inventurnega popisa. V primerjavi s prejšnjimi leti so bile razlike tokrat razmeroma majhne. To kaže, da se je sistem poslovanja izboljšal, izboljšala pa se je tudi odgovornost oseb, ki z materiali manipulirajo.

Prekoračitev fiksnih stroškov v lanskem letu za več kot 10% je povzročila, da se je s to problematiko moral DS še enkrat spoprijeti. Z ozirom na inflacijske pojave je prekoračitev razumljiva, prebijanje pa je nastalo predvsem pri naslednjih stroških: material za vzdrževanje in čiščenje; popravila, izvršena po drugih; izdatki za prevoz na delo; obresti od kreditov za osnovna sredstva; obresti od kreditov za obratna sredstva; zavarovalne premije; dodatni prispevek za zdravstveno zavarovanje. Med naštetimi stroški jih je nekaj takih, za katere ne moremo trdit, da razbremenjujejo gospodarstvo!

V nadaljevanju je DS imenoval odbor za splošni ljudski odpor, obravnaval tri izjeme — tri velike in dobre odjemalce naših izdelkov — pri obračunavanju superrabata ter sprejel začasni sklep o obračuna-

vanju bolezenskih izostankov. Po tem sklepu se bodo — dokler ne bo to v posebnem pravilniku morda drugače urejeno — bolezenski izostanki obračunavali takole:

a) poškodbe na delu še naprej bremenijo podjetje, nadomestila pa se bodo priznavala v polni višini — 100 %;

b) nadomestila za poškodbe, ki nastanejo ob neupoštevanju in neuporabi HTV sredstev, in poškodbe, ki jim botruje alkohol ali so posledica pretepa, se bodo obračunavale v višini 60 %;

c) nadomestila za zdravljenje v bolnicah se bodo priznavala polno, če ima oboleli družinske člane, sicer pa se mu nadomestilo zmanjša za 20 %;

č) delavec, ki je v staležu cel mesec, mora v vsakem primeru dobiti najmanj 500 din OD;

d) nadomestilo za nego družinske člane ne bremenijo več podjetje, pač pa socialno zavarovanje;

e) vsa nadomestila se bodo priznavala samo v primeru, če je o staležu odločala obratna ambulanta oziroma Zdravstveni dom Domžale.

Janko

## Snovalo Benninger v naši pripravljalnici

1% boljši izkoristek = 1% nižji obratovalni strošek.

Zelo enostaven račun, katerega rezultat je snovalo, ki ga je izdelala švicarska firma »Benninger«.

S takšno reklamno parolo seveda ne mislim delati posebne reklame za to snovalo, ker pa smo se za nakup že odločili, je to za nas najboljše snovalo in je zato malo hvale tudi opravičeno.

Stroj je sedaj šele v montaži, zato o njem ne morem pisati iz kakšnih izkušenj. Za ta sestavek sem se poslužil tovarniškega kataloga in znanja, ki sem ga pridobil na tečaju pri firmi »Benninger«.

Predvsem bi rad nanizal prednosti tega snovala pred ostalimi sličnimi, ki jih izdelujejo druge firme.

Popolnoma ravna in gladka površina snovalnega bobna preprečuje ustvarjanje zračnih vrtincev pod platjo niti, obenem pa zmanjšuje dodatne pritiske na niti, ki se tvorijo pri snovalnih bobnih z letvami.

Snovalni greben se lahko zelo približa snovalnemu bobnu, kar omogoča precizno vodenje snovalnega pasu. Z dviganjem navite plasti se dviga z isto stopnjo kot konus tudi snovalni greben, s tem pa se ne menja razdalja med grebenom in navito plastjo. Pogonski motor in ostali pogonski elementi so popolnoma zaprti, kar preprečuje prašenje, poškodovanje, predvsem pa nepredvidene prijeme. Električna napeljava je zelo vidno nameščena v istem delu stroja. Precej močan električni motor omo-

goča preko prestavnih elementov zelo visoke obrate stroja. Maksimalna hitrost snovanja je 800 m/min, maksimalna hitrost previjanja pa 200 m/min.

Novost pri tej snovalni tehniki je konstantna hitrost niti pri snovanju. S tem, ko se pri snovanju z vsako plastjo večja obseg in s tem tudi hitrost niti, posebna avtomatična naprava regulira hitrost bobna navzdol in s tem konstantno hitrost niti. To je pri snovanju zelo važno, ker se obenem s hitrostjo večja tudi napetost niti, s tem pa tudi dodatne obremenitve, pretrgi in razne poškodbe.

Visoki hitrosti so prilagojene tudi zavore, ki omogočajo hitro ustavljanje pri pretrgih, to pa omogoča lažje iskanje in privezovanje manjkajočih niti.

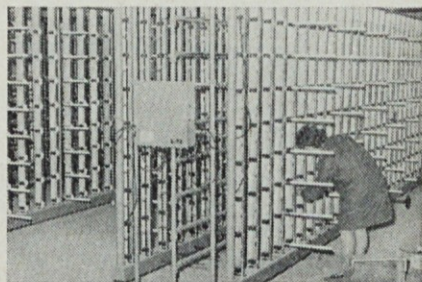
Višina konusa je pri snovanju vedno problematična. Karakter niti, napetost niti, številka preje, gostota in premik snovalnega grebena, zahtevajo določeno višino konusa.

Z vnašanjem naštetih podatkov v računalnik, ki je vklopljen v avtomatiko snovala, ta sam izračuna višino konusa in jo pokaže na posebni razpredelnici.

Števec efektnih metrov osnove, ki je ravno tako vključen v avtomatiko, omogoča dolžino vseh snovalnih pasov. Dve letvasti stopnici omogočata lahek zagon in ustavljanje stroja. Stikala, ki so dodatno montirana na snovalni mizi in cevčnici,

omogočajo zagon in ustavljanje stroja na več mestih. V elektromagnetni mehanizem za ustavljanje stroja so vključeni tudi električni čuvaji niti.

Da bi se med snovanjem omogočil vedno enak kot niti med cevčnico in snovalcem, se stroj ustrezajoče stopnje premika, giblje v stran. Posebna krmilna naprava skrbi za to, da je snovalni greben vedno v sredini cevčnice.



Montaža novega snovala Benninger je še v poteku

Previjalni del stroja je zelo močno konstruiran, kar omogoča normalno previjanje tudi najtežjih osnov. Ta teče neposredno iz bobna na osnovni valj, zaradi tega je tek niti idealnejši in bolj pregleden, to pa je važno predvsem za odpravo pretrgov in vezanje manjkajočih niti.

Nadaljevanje na naslednji strani



# Nekaj zanimivosti o zračni hali

Sredi januarja so prenehala vsa ugibanja, kakšna bo naša nova prenosna zračna hala, kako se bo »napihnila« in predvsem kdo jo bo kupil, kajti dvignila se je nad asfaltno površino za kotlarno.

Ideja in prvi načrti o izdelavi pri nas so stari že več kot tri leta. Koliko truda je bilo vloženo vanjo, lahko povejo delavci v težki konfekciji, ki so jo morali sešiti. Tudi oddelek vzdrževanja je moral precej prispevati za izdelavo ogrodja in vhoda.

Ker je to prva zračna hala, ima še določene pomanjkljivosti, ki pa jih bomo pri naslednjih skušali odpraviti. Naša hala še nima ločenega vhoda za ljudi. Ravno tako bi moral biti namesto ventilatorja iz kotlarne priključen sodoben agregat za vzdrževanje konstantnega pritiska v njej.

Prenosna zračna hala je izdelana iz plastificirane tkanine. Nosilno konstrukcijo predstavlja nadpritisk zraka v notranjosti hale, ki ga dosežemo z ventilatorjem. Potrebne nadpritiska človek praktično ne občuti, saj je razlika pritiskov približno enaka razliki pritiskov v prvem in desetem nadstropju zgradbe.

Hala se neprodušno pritrdi na zemljo s pomočjo sider, ki so različna za posamezne terene. Ker je tkanina prosojna, razsvetljava v notranjosti podnevi sploh ni potrebna, seveda pa lahko tudi namestimo električno razsvetljavo.

Uporabnost našega izdelka je zelo vsestranska. Lahko jo uporabljamo kot prenosni skladiščni prostor za

**Prva prenosna  
zračna hala —  
plod dolgotrajnih  
raziskovanj**

skladiščenje razsutih ali embaliranih izdelkov. V zahodnih državah zelo pogosto prekrivajo športna igrišča, plavalne bazene in kopališča v mrtvi sezoni. Zaradi svoje konstrukcije jo lahko uporabljamo v gradbeništvu za zimske gradnje. Ker jo lahko zelo hitro postavimo, je primerna tudi za razstavne in sejemske prostore.

Prenosna zračna hala ima naslednje prednosti:

- praktična je zaradi sezonskih postavitev,

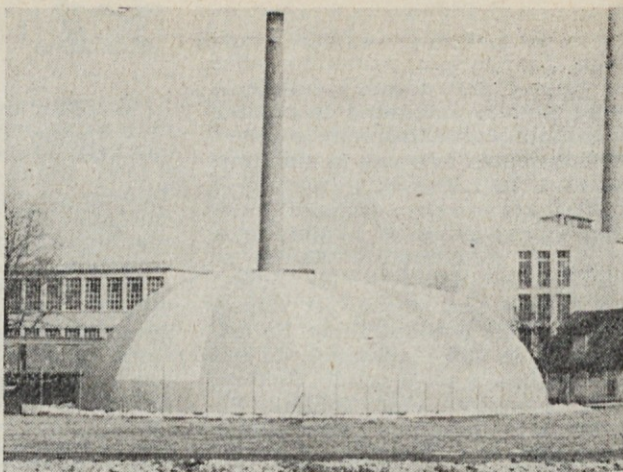
- zložena zavzame malo prostora in jo lahko transportiramo,

- postavljena nudi zelo velik uporaben prostor,

- blago za skladiščenje se lahko pripelje direktno v halo,

- s prenosno zračno halo lahko podaljšamo kopalno sezono, posebno v termalnih toplicah, ravno tako pa tudi na športnih igriščih in v gradbeništvu,

- za postavljanje je potrebno malo časa.



Nekaj podatkov o našem izdelku:

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| dolžina hale        | 37 m                |
| širina hale         | 19,5 m              |
| višina hale         | 8 m                 |
| tlorisna površina   | 650 m <sup>2</sup>  |
| prostornina         | 3500 m <sup>3</sup> |
| poraba energije ca. | 30 kWh/dan          |
| čas postavljanja    | 6 ljudi — 7 ur      |
| teža hale           |                     |
| z ogrodjem ca.      | 1900 kg             |

Izdelujemo lahko tudi večje hale, ki bi jih prilagodili potrebam.

V inozemstvu so zračne hale postavljene že okoli 10 let, zato upamo, da se bo naš izdelek kmalu uveljavil na tržišču.

Za razvoj:  
dipl. ing. Jože Podpeskar

## Zahvale

Ob smrti najinega ljubega sinčka, se iskreno zahvaljujemo vsem sodelavkam in sodelavcem iz tkalnice za poklonjeno cvetje in za izraze sožalja.

Vsem, ki ste ga spremili na zadnji poti, iskrena hvala.

Žalujoča — Jože in Francka Kržan

Ob tragični izgubi našega ljubljene sinka Robija, se vsem sodelavcem najlepše zahvaljujem za izrečeno sožalje in za poklonjeno cvetje.

Žalujoči: oče, mati,  
sestra Vikica in brat Viktor

Ob smrti moje ljubljene mame Katarine Rešetar, se iskreno zahvaljujem vsem sodelavkam za izrečeno sožalje in denarno pomoč. Posebno zahvalo izrekam tudi mojstru in obratovodji iz konfekcije.

Žalujoča hčerka Lizika Habjan

Ob smrti moje drage mame se najtopleje zahvaljujemo vsem sodelavkam in sodelavcem, ki so z nami sočustvovali, nam izrekli sožalje in počastili njen spomin z vencem.

Žalujoča družina Kašnik

## Snovalo Benninger v naši pripravljalnici

Podoben računalniku na snovalni strani je tudi na previjalni, vendar le za nastavitve zavor. Zaviranje je avtomatično, to je — z manjšanjem plasti na bobnu popuščajo zavore, napetost niti pa ostane ista. Konstantna pa je tudi hitrost osnove, katera je prav tako avtomatično regulirana.

Stroj je prigradena tudi posebna mehanična naprava za vlaganje praznih in izlaganje polnih osnovnih valjev. Naprava je opremljena z lastnim elektromotorjem in omogoča posluževanje brez posebnega truda.

Omembe vredna je tudi posebna varovalna naprava, ki preprečuje nezgode, katere so ravno pri previjanju zelo pogoste, večkrat celo s smrtnim izidom.

Poseben lahek drog, ki sega preko cele dolžine stroja, je vlečajan na dveh občutljivih stikalih.

S premikom tega droga za nekaj milimetrov se prekine tokokrog in stroj se skoraj trenutno ustavi.

Snovalo je električno zelo bogato opremljeno, vendar bo o tem napisal kdo, ki je za to usposobljen in zato tudi bolj poklican.

Naše snovalo je opremljeno z dvema cevčnicama, kar omogoča boljši izkoristek in seveda s tem tudi večjo proizvodnjo. Delo z dvema cevčnicama poteka na ta način, da se iz ene cevčnice snuje, medtem pa se na drugi že pripravlja natik za drugo osnovo. S tem odpade skoraj polovica zastojev, doseže se boljši izkoristek snovala in več kvalitetno snovanih osnov.

Upam, da bomo znali in mogli vse te prednosti dobro izkoristiti.

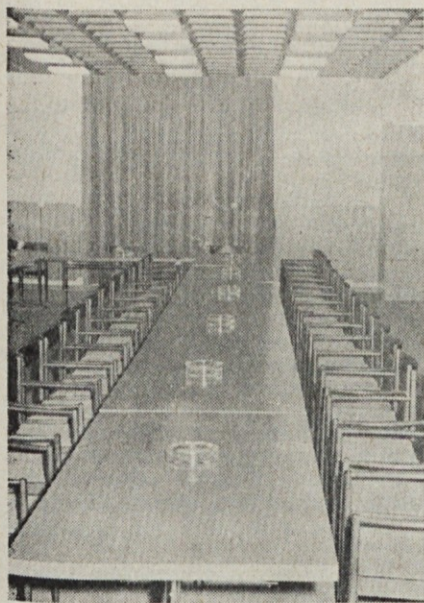
Vodja pripravljalnice  
Franc Rihtar



# Otvoritev naše sejne sobe

V podjetju se je že dalj časa čutila potreba po velikem in lepo urejenem prostoru, kjer bi bila vsa zasedanja kolegija in vseh samoupravnih organov podjetja.

Vse seje in sestanki so do sedaj bili v prostorih menze, kar pa za naše podjetje ni bilo najbolj ugledno.



Pogled v našo novo sejno sobo

Za to sobo je bil dodeljen prostor bivše zgornje tkalnice, ki zahtevam industrijskih varstvenih ukrepov ni več ustrezal.

Adaptacija tega prostora in celotna ureditev je bila zaupana našemu arhitektu — dipl. ing. Marjanci Benda, pri delu pa so sodelovale tudi druge državne in privatne delavnice.

Načrt je izdelan in prilagojen našim izkušnjam in konceptom. Prostor je funkcionalno oblikovan in ustvarja prijetno domače ozračje, katerega dostikrat upravičeno pogrešamo.

Ureditvena dela še niso pri kraju, vendar lahko že sedaj govorimo, da izbira materialov v lepi enotni barvi ustvarja harmonično enotnost v prostoru.

Soba naj bi služila svojemu namenu, katerega smo že uvodoma omenili, prav tako pa ga bo s pridom uporabljal tudi naš komercialni sektor, ker bo v njej tudi stalna razstava naših zaves, prtov in garnitur.

Čeprav je naš čas nenavadno razširil razpon estetskega vrednotenja, je verjetno še veliko takih, ki na ta prostor gledajo z nezaupanjem.

Za vse to — pravi ing. Benda, je potrebno trajno zanimanje ali celo študij, najmanj pa nekaj več kot veselje in nagnjenje k temu, zato bomo to prepustili okusu vsakega posameznika.

Urednik

obema je drugi valj, v katerem razredčujemo odpadno vodo. Razredčevanje se vrši postopno 1:1, 1:2, 1:3, dokler gledano od zgoraj v valj ne vidimo bele podlage enako kot v valju z destilirano vodo.

Temperatura odpadne vode pred izlivanjem v reko ne sme presegati 30°C.

Rečna voda po izlivu odpadne vode ne sme preseči maksimalne temperature čiste vode v reki — merjeni v najtopplejšem mesecu v letu — za več kot 3°C.

Izparilni ostanek dobimo po izparitvi enega litra odpadne vode. Maksimalna dovoljena koncentracija za vodotoke prvega razreda je 1000 mg/l, za drugega ni normiran.

Aktivna reakcija čiste vode je nevtralna, koncentracija vodikovih ionov in hidroksilnih ionov je enaka. Če je katera od koncentracij večja, je voda kisla, oziroma alkalna.

Logaritem recipročne vrednosti koncentracije vodikovih ionov označimo s pH (pH 1 do 6 je voda kisla, pH 7 je nevtralna, pH 8—14 je alkalna). Vrednost pH se mora gibati v območju 6,8—8,5. Trdoto vode določamo s kompleksonom na isti način, kot analiziramo vodo za mehčanje.

S porabo kalijevega permanganata določamo količino organskih snovi v odpadni vodi, ki reagirajo z oksidacijskimi sredstvi. Pri razgradnji organskih spojin se količina kisika, ki je nujno potrebna za aktivno življenje v rekah, manjša.

Pri kontroli, ki sem jo opisala, vodimo obratni dnevnik, katerega predložimo republiškem inšpektorju ob njegovem obisku v podjetju.

Tehnolog v kem. laboratoriju:  
dipl. ing. Nasta Kuralt



Delo v kemičnem laboratoriju mora biti zelo natančno

## Ali poznate delo v kemičnem laboratoriju

Poleg čiščenja in mehčanja vode za industrijsko uporabo moramo čisti tudi uporabljeno vodo, ki jo v velikih količinah, po posameznih procesih, izpuščamo.

Odpadne vode postajajo vse večji problem v svetu, zato jih je treba pred izlivom v kanale in reke prečistiti.

Posebno veliko količino vode uporabljajo v tekstilni, kemični in papirni industriji.

Uprava za vodno gospodarstvo SRS v Ljubljani je izdala pravilnik o vodenju obratnih dnevnikov in poslovnikov za čistilne naprave in čiščenje odplak. Obratni poslovnik obsega dejavnost organizacije, povprečno letno proizvodnjo, pri kateri nastanejo odplake, število zaposlenih, podatki o vrsti odplak, o zahtevani stopnji čiščenja in kdo od obratnega osebja nadzoruje delovanje čistilne naprave in kdaj mora nadzorovati.

V poslovniku je tudi navedeno, kje se vzamejo vzorci vode pred in po čiščenju in katere lastnosti se določajo.

Pri izlivanju ne dovolj prečiščenih odpadnih vod v reke pride do sledečih sprememb v kvaliteti vode:

1. menjajo se fizikalne lastnosti vode (bistrina, barva, okus, temperatura in količina usedline,

2. kemijske lastnosti (aktivna reakcija vode — pH, količina organskih in neorganskih snovi),

3. spremeni se količina kisika v vodi in obenem narašča število bakterij, vse to pa uničuje aktivno življenje v vodah.

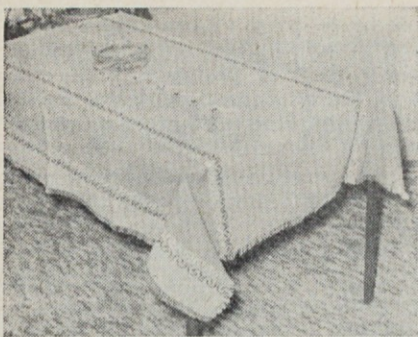
Pri fizikalnih spremembah odpadno vodo mešamo z rečno vodo in jo razredčujemo, pri kemijskih spremembah pa nevtraliziramo s kislinami ali bazami, kot je potrebno.

Da lahko določimo način čiščenja, jo moramo predhodno analizirati v laboratoriju. Vzorce odpadne vode vzamemo iz bazena, kamor odteka. Rezultate teh analiz primerjamo z rezultati preiskav vode, odvzete z vodotokov za našo uporabo.

Barvo vzetega vzorca vode določamo spektrofotometrično, fotokolorimetrično, če pa za to nimamo ustreznih aparatov, pa vizuelno.

Za razredčevanje rabimo tri merilne valje, ki stojijo na beli podlagi. V enem je destilirana voda, v tretjem vzorec odpadne vode. Med





Nova kolekcija garnitur za katalog »Nama« Zagreb, je že pripravljena. Ime garniture na sliki »Marija«

## S poti po Vojvodini

Verjetno večina bralcev Konoplana še ni bila v Vojvodini. To je pokrajina v SR Srbiji, katero že sedmo leto obiskujem s kolekcijami Induplati.

V Vojvodini se ljudje pretežno bavijo s poljedelstvom in ovčarstvom, sicer pa je največ prehranbene industrije. V to panogo industrije plasira naša tovarna filter platna, katera največ uporabljajo oljarne in sladkorna industrija.

Tu je naša tovarna že dolgo poznana. Njihovi veliki kupci smo bili že takrat, ko smo pri nas izdelovali artikole iz konoplje, katere še danes v teh krajih veliko pridelujejo.

Starejši ljudje, ki prodajajo v trgovinah, se spominjajo teh dobrih časov, ko so imeli tudi oni nam kaj prodati.

Od naših artiklov za široko potrošnjo kupujejo največ »bunda platno« — art. 2027, kajti težko si predstavljamo človeka, ki si služi kruh s poljedelstvom, da se pozimi ne bi zaščitil z vetrovko — bundo in s kučmo.

Naši novi izdelki, namenjeni gospodinjstvu, se tu malo težje uveljavljajo, v mestih pa se situacija znatno popravlja. Mogoče je za to nezaupanje kriva tudi tradicija in odpor proti vsem novostim. To zadnje velja predvsem za naše proizvode iz sintetiike. Prav te odklanjajo vsi tisti, ki našo tovarno poznajo že trideset let nazaj, medtem ko pri prodaji naših prtov in garnitur nimam težav pri ljudeh, ki so na ta delovna mesta prišli že v času, ko so se v našem podjetju pričeli izdelovati prvi artikli iz sintetiike.

Ko sem trgovcem v Vojvodini pokazal našo prvo kolekcijo sintetičnih zaves, se skoraj nihče ni odločil za nakup, nekateri je sploh niso hoteli pogledati.

Potrebno je bilo veliko truda in prepričevanja, da so se naše tkanine za notranjo opremo in izdelki, namenjeni gospodinjstvom, uveljavili tudi v teh krajih.

Trgovski zastopnik za SR Srbijo  
Relja Maljković

# S seje mladinskega predsedstva

10. februarja je bila v prostorih občinskega komiteja ZMS v Domžalah seja predsedstva ZM. Prisostvovali so ji tudi predsedniki terenskih in tovarniških aktivov.

Na dnevnem redu je bila priprava za občinsko konferenco ZMS, nadalje aktualni problemi in program dela za obdobje treh mesecev.

Občinska konferenca bo konec meseca v Domžalah. Vsak aktiv mora za to konferenco izbrati dva stalna člana ter referenta za šport, ki bo kot posebni delegat sodeloval na tej občinski problemski konferenci.

Občinsko predsedstvo ZMS je prevzelo pokroviteljstvo nad novo ustanovljeno Počitniško zvezo v Domžalah, katere član je lahko vsak od 7.—27. leta starosti. Člani te zveze imajo popust pri vožnjah, če šteje skupina več kot deset ljudi. Počitniška zveza bo organizirala izlete po Sloveniji in Jugoslaviji, prirejala pa bo tudi razne strokovne ekskurzije. Po tej organizaciji se lahko vsak član vključi tudi v mednarodno počitniško zvezo. Ugodnosti so zares velike, zato bi bilo prav, da bi se čimveč mladih vpisalo v to zvezo. Vse točnejše in podrobnejše informacije v zvezi s tem lahko dobite vsak četrtek popoldan od 17.—19. ure po

telefonu: 72-790. Na seji se je veliko razpravljalo tudi o vprašanju, ki je danes prav gotovo zelo pereče, to je o športnem udejstvovanju v naši občini. Popestritev bi bila nujna.

Najbolj živahne so sindikalne športne igre, ki pa trajajo le po nekaj tednov v letu, razen nekaterih športnih panog, ki trajajo skozi vse leto. Zato je bil sestavljen odbor, ki naj bi analiziral stanje.

Ustanoviti je treba enotno športno društvo, ki bi na tekmovanjih zastopalo občino Domžale.

V mesecu marcu in aprilu bomo domžalski mladinci zadržani za čim večjo prodajo mladinskega glasila »Mladina«.

Poudarjam, da je to glasilo izredno zanimivo za branje, saj v njem najdete vse, od reportažnih zapiskov, opisovanja življenja mladih v naših mestih in vaseh, kulturne rubrike, do športa, glasbe. Ne bo vam žal, če postanete naročnik zares lepe in zanimive mladinske revije.

S programom dela za obdobje treh mesecev, v katerem smo obravnavali predvsem ureditev mladinskega centra in športnega parka, smo zaključili zelo živahno sejo mladinskega predsedstva občine Domžale.

Slavi Gerbec

## Nekatere spremembe

v odločbah zdravstvenega zavarovanja delavcev z veljavnostjo 1. 1. 1971

Zavarovancem se zagotavlja nadomestilo osebnega dohodka:

1. med začasno zadržanostjo od dela v zvezi z uživanjem zdravstvenega varstva

2. med zadržanostjo od dela zaradi nege obolelega otroka, starega do treh let, kakor tudi zaradi nege ožjih družinskih članov od treh let naprej ali žene na porodu pod pogoji, ki jih določajo Statut ali drugi splošni akti skupnosti,

3. ko zaradi določenega zdravljenja in medicinskih preiskav, ki jih ni mogoče opraviti izven zavarovanevega delovnega časa, ne morejo delati,

4. za čas nujnega zdravljenja po predpisih o vojaških vojnih invalidih,

5. ko so izolirani kot bacilonosci ali zaradi nalezljive bolezni v njihovi okolici,

6. če so določeni za spremljevalca bolniku, ki je poslan na zdravljenje ali zdravniški pregled v drug kraj.

Nadomestilo osebnega dohodka med negovanjem obolelega otroka do starosti 7 let gre največ za 15 dni v posameznem primeru in največ za 7 dni v drugih primerih nege članov ožje družine oziroma negovanja žene ob porodu. Izjemoma se lahko po-

daljša ta čas največ do 30 dni, vendar le zaradi negovanja otroka do starosti 7 let in na predlog zdravniške komisije I. stopnje.

Zavarovancu-delavcu, ki išče zdravniško pomoč v delovnem času, gre nadomestilo osebnega dohodka za izgubljeni čas zaradi iskanja zdravniške pomoči le, če je bila zdravniška pomoč nujna in neodložljiva ali če je to zahteval način dela zdravnika oziroma zdravstvene delovne organizacije.

Osnova za nadomestilo osebnega dohodka je poprečni osebni dohodek, ki ga je zavarovaneec dosegel za polni delovni čas v koledarskem letu pred letom, v katerem je nastal primer, zaradi katerega ima pravico do nadomestila. Če je zavarovaneec določen čas dobival nadomestilo osebnega dohodka, se v osnovo za ta čas upošteva znesek, od katerega je bilo odmerjeno nadomestilo. Če je zavarovancu ves ali del dohodka določen v odstotku — proviziji se od celotnega dohodka v ustreznem času odbijejo vsi materialni stroški, ki jih ima zavarovaneec pri opravljanju svojega dela. Če zavarovaneec ne dobi osebnega dohodka, ampak povračilo ali nagrado, se ta šteje za osebni dohodek. Za zavarovance, ki



delajo pri zasebnih delodajalcih, je osnova znesek, ki je bil v preteklem koledarskem letu osnova za plačevanje prispevkov. Za učence v gospodarstvu in učence poklicnih šol je osnova za nadomestilo znesek nagrade, ki so jo prejeli v preteklem koledarskem letu.

Zavarovancu, ki je na bolezenskem dopustu več kot leto dni, se osnova poveča za toliko odstotkov, za kolikor se je v poslovnem letu, v katerem je zavarovanec zbolel, povečalo splošno poprečje osebnih dohodkov na območju skupnosti. Odstopke poprečnega osebnega dohodka na območju skupnosti po prejšnjem odstavku ugotovi skupščina skupnosti s posebnim sklepom.

Nadomestilo osebnega dohodka v primerih zadržanosti od dela, ki gre v breme PODJETJA DO 30 DNI BOLOVANJA, znaša:

za BOLEZEN: 90 %, če zavarovanec izpolnjuje pogoje predhodnega zavarovanja, tj. 9 mesecev neprekinjene zaposlitve ali 18 mesecev zaposlitve v zadnjih dveh letih s prekinitvami;

60 % za zavarovance, ki nimajo predhodnega zavarovanja;

za NESREČE PRI DELU: 100 % za vse primere.

Nadomestilo osebnega dohodka v primerih zadržanosti od dela, ki gre v breme SKUPNOSTI, znaša:

za BOLEZEN, ki traja nad 30 dni 80 % od 30 do 60 dne, 90 % od 61 dne dalje.

Za NESREČE PRI DELU: 100 %.

Za NEGO DRUŽINSKEGA ČLANA: 70 % od prvega do sedmega dne, 80 % od 8 dne dalje.

ZA SPREMSTVO DRUŽINSKEGA ČLANA: 70 %.

Za zavarovance, ki pa ne izpolnjujejo pogoja predhodnega zavarovanja, gre nadomestilo osebnih dohodkov:

ZA BOLEZEN, ki traja nad 30 dni 70 % od 30 do 60 dne, 90 % od 61 dne dalje.

ZA NEGO DRUŽINSKIH ČLANOV: 60 % za prvih 7 dni, 70 % od 8 dneva dalje.

ZA SPREMSTVO DRUŽINSKEGA ČLANA: 60 %.

V primeru, če se zavarovanec zdravi v bolnici ali zdravilišču, se mu nadomestilo osebnega dohodka zmanjša za 20 %, če nima družinskih članov. Zavarovancu, ki ima vsaj enega družinskega člana, se nadomestilo ne zmanjša. To velja v primeru, če gre nadomestilo osebnega dohodka v breme podjetja ali skupnosti.

Nadomestilo osebnih dohodkov za čas nosečnosti in poroda znaša 100 % od prvega dne dalje v vsakem primeru, če izpolnjuje predhodno zavarovanje ali ne. Nadomestilo osebnega dohodka za skrajšani delovni čas matere za nego otroka do osmih mesecev starosti 100 %. Podpora ob rojstvu otroka pa 200 din.

Viš. med. sestra:  
Majda Škrinjar

# Proizvodnja in kvaliteta

V JANUARJU 1971

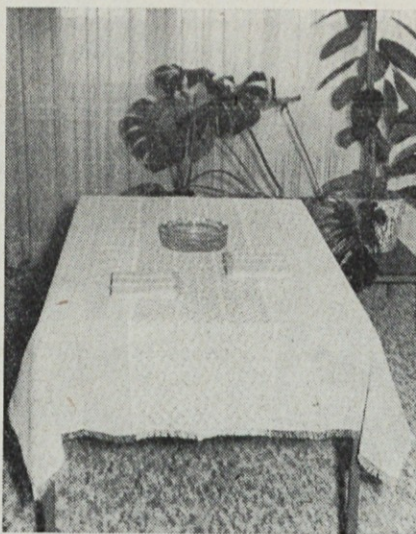
Prvi mesec leta je za nami in prav je, da pogledamo, kako smo izpolnili mesečne proizvodne načrte.

Tkalnica in predilnica preje sta obratovali v štirih izmenah, oplemenitilnica delno v treh. Prav tako je delala v treh izmenah sukalnica preje, konfekcija pa v dveh.

V mesecu januarju je bilo ustavljeno obratovanje naše tiskarne. Vzrok je bil v tem, ker so tiskarske mize prekratke, poleg tega pa je električna napeljava dotrajana. Z ozirom na velike stroške za rekonstrukcijo miz in novo napeljavo elektrike, zavarovano proti možnosti eksplozije, je bil sprejet sklep, da se oddelek tiskarne ukine. Za vse tkalnice, katere bomo še izdelovali v tiskanih deseni, bomo tiskali v »Zvezdi« Kranj ali pa v »MTT« Maribor.

Preskrba s surovinami je bila v januarju zadovoljiva. Primanjkovalo je le Nm 60/2 poliester za art. 3077-130 in manjši zastoj je bil zaradi Nm 50/2 česane za art. 2021-96.

Izpolnitev mesečnih proizvodnih nalog v mesecu januarju in višina proizvodnje v primerjavi z januarjem 1970 je bila naslednja po posameznih obratih. Pripomniti moram, da za obrat konfekcije za mesec januar ni podatkov, ker se evidentira proizvodnja po norma urah. Podatek bo znan skupaj za januar in februar.



Garnitura »Majda« — bo ravno tako v katalogu Name — Zagreb

|                        | Plan<br>januar<br>1971 | Indeks<br>januar<br>1970 |
|------------------------|------------------------|--------------------------|
| <b>Predilnica</b>      |                        |                          |
| — predenje kg          | 114,8 %                | 126,8                    |
| — sukanje kg           | 115,4 %                | 131,3                    |
| <b>Tkalnica</b>        |                        |                          |
| — m                    | 102,6 %                | 116,8                    |
| — m <sup>2</sup>       | 98,3 %                 | 113,2                    |
| — 000 votkov           | 101,2 %                | 98,1                     |
| <b>Oplemenitilnica</b> |                        |                          |
| — m                    | 100,5 %                | 115,5                    |

Iz navedenih podatkov lahko vidimo, da je bila proizvodnja v vseh obratih dobra. Isto lahko pričakujemo tudi za obrat konfekcije. V februarju se predvideva predvsem v tkalnici in analogno temu tudi v oplemenitilnici slabše rezultate zaradi zamenjave tkalskih avtomatov.

Po posameznih grupah tkanin ter surovih in gotovih adjustiranih tkaninah je bila v januarju dosežena naslednja kvaliteta v %:

|                        | I. kval.<br>% | II. kval.<br>% | III. kval.<br>% | Nereg. bl.<br>% |
|------------------------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Bombažne tkanine       | 96,26         | 2,10           | 0,79            | 0,85            |
| Sintetične tkanine     | 86,82         | 5,64           | 1,95            | 0,59            |
| Bombažnolanene tkanine | 96,02         | 1,58           | 0,58            | 1,82            |

|                       | Surove<br>tkanine<br>% | Adjust.<br>tkanine<br>% |
|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| I. kvaliteta tkanin   | 93,17                  | 92,69                   |
| II. kvaliteta tkanin  | 3,21                   | 3,27                    |
| III. kvaliteta tkanin | 0,85                   | 1,17                    |
| Neregularne tkanine   | 2,77                   | 2,87                    |

Če gornje rezultate primerjamo z rezultati preteklega leta, vidimo, da je kvaliteta v celoti slabša. Predvsem pa se je kvaliteta poslabšala v grupi sintetičnih tkanin, boljše pa je v grupi bombažnih tkanin.

Zaskrbljujoč je podatek o neregularnih tkaninah, kateri je višji za 0,87 %, tj. od povprečno 2 % v letu

1970 je porastel na 2,87 %, kar predstavlja 43,5 % več neregularnih tkanin v enem mesecu, kakor pa v letu 1970. Od lanskega poprečja neregularnih tkanin odstopata grupi sintetičnih in bombažnolanenih tkanin.

Tehnolog PTK:  
ing. Franc Jeraj

Izdaja v 850 izvodih kolektiv tovarne Industrije. Odgovorni urednik Anica Lajević. Ureja uredniški odbor: ing. Janko Ukmar, ing. Lado Zabukovec, dipl. ing. Janez Pezdir, dipl. ing. Avgust Orehek, dipl. ing. Boža Pogačnik, ing. Jože Klešnik, Cilka Mrdženović, dipl. ing. Branko Novak, Majda Škrinjar, Ivo Sešek, dipl. ing. Alenka Korčič-Pleteršek, dipl. ing. Franc Verhovec, Janez Rainer, Ingo Paš. V uredniškem odboru sodelujejo po službeni dolžnosti: direktor, predsednik sind. org., sekretar ZK, predsednik mlad. org. Natisnila in klišee izdelala Tiskarna »Jože Moškrič«



# 8. sindikalne športne igre v domžalski občini

Kegljanje — tokrat ob udeležbi naše ženske ekipe

Prvič v zgodovini občinskih sindikalnih športnih iger je v kegljanju nastopila tudi ženska ekipa. Zastopala je barve našega kolektiva.

V konkurenci nastopa večje število ekip iz raznih organizacij, direktni nasprotnik na kegljišču v Domžalah pa je bila moška ekipa Slovenijalesa iz obrata v Radomljah. Naša ekipa v sestavi Slavi Gerbec, Marija Gorjup, Minka Juhant, Mirjana Kavčič, Mija Požar in ing. Fanika Zajec je dosegla izredno dober rezultat, in sicer 1667 kegljev, to je samo 202 keglja manj kot rivali.

Za njihov uspeh jim iskreno čestitamo in jim želimo še več takih nastopov.

Ker tekmovanje še ni končano, bomo končne rezultate vseh ekip, med katerimi je tudi naša moška, objavili v naslednji številki.

B. N.



Predstavnica naše ženske kegljaške ekipe — v prizadevanju za čim boljši rezultat

## Poročili so se:

1. Verenka Orehek, poročena HOČEVAR,
2. Štefka Zarnik, previjalka, poročena MARINKOVIČ,
3. Jožefa Slapar, poročena HROVAT.

# Obvestila iz kadrovske službe

## Vstopi:

1. Branko Mičetič, dvor. delavec, vstopil 27. 1. 1971,
2. Ciril Porenta, dvor. delavec, vstopil 1. 2. 1971,
3. Iztok Rihtar, dvor. delavec, vstopil 5. 2. 1971,
4. Josip Gagel, ekonom. tehnik, vstopil 8. 2. 1971,
5. Branko Didović, del. v sklad. pom. mat., vstopil 15. 2. 1971,
6. Franc Puhan, IBM oddelek, vstopil 16. 2. 1971,
7. Alojz Učakar, del. v sklad. preje, vstopil 19. 2. 1971,
8. Franc Pestotnik, del. v aluminij, vstopil 18. 2. 1971,
9. Milan Pintarič, dvor. delavec, vstopil 22. 2. 1971,
10. Slavko Osolnik, stroj. ključ., vstopil 22. 2. 1971,

11. Muharem Jušič, dvor. delavec, vstopil 23. 2. 1971,
12. Valentin Pučko, del. v skl. pom. mat., vstopil 24. 2. 1971.

## Izstopi:

1. Leopold Gostič, barvar, izstopil 26. 1. 1971,
2. Ivan Rovšek, dvor. delavec, izstopil 27. 1. 1971,
3. Marta Štern, tekst. tehnik, izstopila 30. 1. 1971,
4. Dara Matejevič, suk. preje, izstopila 30. 1. 1971,
5. Čedomir Matejevič, del. v skl. preje, izstopil 30. 1. 1971,
6. Živko Popovič, del. v pripravljalnici, izstopil 30. 1. 1971,
7. Anka Kočevar, previjalka, izstopila 1. 2. 1971,
8. Irma Hrvatin, tkalka, izstopila 1. 2. 1971,
9. Pepca Krampelj, čist. blaga, upokojena 27. 2. 1971.

## Drobne zanimivosti v svetu

### Mednarodna primerjava stroškovizvodnje poliamidnih vlaken, kot se tekstilne industrije

V tekstilni industriji predstavljajo mezdni in socialni stroški 50 % neto prometa panoge. Delovni čas tekstilne industrije znaša v ZDA 40 ur, v državah EGS med 40 in 48 ur, na Japonskem 46,5 ur in v Indiji 48 ur. V Švici znaša 45 ur in v Veliki Britaniji 41 ur.

Število plačanih praznikov znaša v Indiji 4 dni, na Japonskem 5 dni, v ZDA 9 dni, v Italiji pa celo 19 dni. Razlike pri plačanih počitnicah so manjše in znašajo od 6 do 18 dni.

Poprečni urni zaslužek v dolarjih je v Indiji 0,13 \$, Japonski 0,49 \$, v Italiji 0,69 \$, Franciji 0,77 \$, v Veliki Britaniji 0,96 \$, v Švici 1,04 \$, v ZRN 1,24 \$ in v ZDA 2,41 \$.

Socialni prispevki delodajalcev so znašali v letu 1970 v Italiji 30,3 % mezd oziroma plač, v Franciji 29,4 %, v ZRN 12,4 %, na Japonskem 5,3 %, v ZDA 5,2 %, v Veliki Britaniji 4,7 %, v Švici 3,4 % mezd.

### Poliesterna vlakna prekosila poliamide

Med tremi najpomembnejšimi sintetičnimi vlakni izkazuje poliesterna vlakna, podobno kot v prejšnjih letih, tudi v letu 1970 največje mero porasta proizvodnje (20 %). Po podatkih družbe Hoechst se je v letu 1970 proizvodnja poliestra na svetu povečala za preko 1,6 milij. ton, medtem ko je pred desetimi leti znašala malo čez 100 000 ton. Svetovna proizvodnja poliestra zdaj le še za 250 000 ton zaostaja za proizvodnjo poliamidov. V prihodnjih dveh letih bo proizvodnja poliestrov prekosila pro-

že to že zgodilo v ZDA, Japonski in ZRN v letu 1970. Kljub šibkejši tekstilni konjunkturi, se je svetovna potrošnja bombaža, volne in kemičnih vlaken v letu 1970 povečala za 2,5 % na 21,6 milij. ton, tekstilna potrošnja na prebivalca, pa se je na ta način v 10 letih povečala od 5,0 na 5,8 kg. Potrošnja volne je stagnirala, celuloznih vlaken malenkostno nazadovala.

Povečanje svetovne potrošnje je šlo v prid sintetičnih vlaken, katerih proizvodnja se je v letu 1970 povečala za 11 % na 4,9 milij. ton. Velik porast opazimo tudi pri poliakrililnitrilnih vlaknih, katerih proizvodnja se je povečala za 17 % in preseгла 1 milij. ton.

## Usebina

Ob 8. marca

Potrditev zaključnega računa

XI. zasedanje DS

Snovalo BENNINGER v naši pripravljalnici

Nekaj zanimivosti o zračni hali

Zahvale

Otvoritev naše seje sobe

Ali poznate delo v kemičnem laboratoriju?

S poti po Vojvodini

S seje mladinskega predsedstva

Nekatere spremembe v odločbah zdravstvenega zavarovanja delavcev z veljavnostjo 1. 1. 1971

Proizvodnja in kvaliteta v januarju 1971  
8. sindikalne športne igre v domžalski občini

Obvestila iz kadrovske službe

Drobne zanimivosti v svetu