

PRED POMEMBNO ODLOČITVIJO V ENOVITO DO

Koncem letošnjega leta — točneje 17. decembra, se bomo na referendumu odločali o pomembnih organizacijskih spremembah v delovni organizaciji. V zvezi s tem teče te dni organizirana javna razprava in sicer o naslednjih dokumentih: predlogu Samoupravnega sporazuma o spremembah v organiziranju DO, predlogu Samoupravnega sporazuma o združevanju dela delavcev v DO Tekstilindus in Statutu DO.

Odločitev, da bo potrebno pristopiti k reorganizaciji, ni prišla »čez noč«. Pobude v tej smeri so proti koncu lanskega leta postale pogosta tema na raznih sestankih, na katerih se je razpravljalo o racionalnejšem gospodarjenju, zmanjševanju stroškov, izboljševanju organizacije dela, ipd. Naloga, da se pristopi k reorganizaciji, je bila sprejeta tudi s strani družbenopolitičnih organizacij, vso podporo pa je dobila tudi na zborih delavcev, tako da je bila sprejeta tudi s planom za leto 1987.

Imenovan je bil strokovni team, ki je pristopil k izdelavi elaborata o družbeno-eko-

nomski upravičenosti sprememb v proizvodni in samoupravni organiziranosti DO. Elaborat je bil predložen v razpravo kmalu po končanih kolektivnih dopustih. Zbori delavcev so elaborat potrdili, s tem pa je bila sprejeta tudi odločitev, da se s pripravami na reorganizacijo pospešeno nadaljuje in do konca letošnjega leta tudi realizira.

Razlogi in cilji sprememb v proizvodni in samoupravni organiziranosti:

Temeljni razlog za spremembo zdajšnjega stanja v organiziranosti je fazna proizvodnja v TOZD Predilnica, Tkalnica in Plemenitilnica, ki povzroča proizvodno in organizacijsko zaprtost v okviru posamezne TOZD, prevelike medfazne zaloge, neizvajanje skupno dogovorjenih nalog, kar v končni fazi pripelje k gotovi tkanini, ki ima na trgu nižjo vrednost od planirane in zmanjšanje dohodka v DO. Kaj si torej želimo doseči z reorganizacijo?

- bolje izkoristiti obratni kapital zaradi optimalnejših medfaznih zalog,

- bolje izkoristiti surovine zaradi bolj usklajene pro-

izvodnje in manj neoperativnih polizdelkov,

- zmanjšati število delavcev na upravno-administrativnih delih,

- bolje izkoristiti strokovne delavce zaradi večje možnosti projektne oblike organiziranosti po teamih glede na problematiko poslovanja oz. glede na razvojne potrebe.

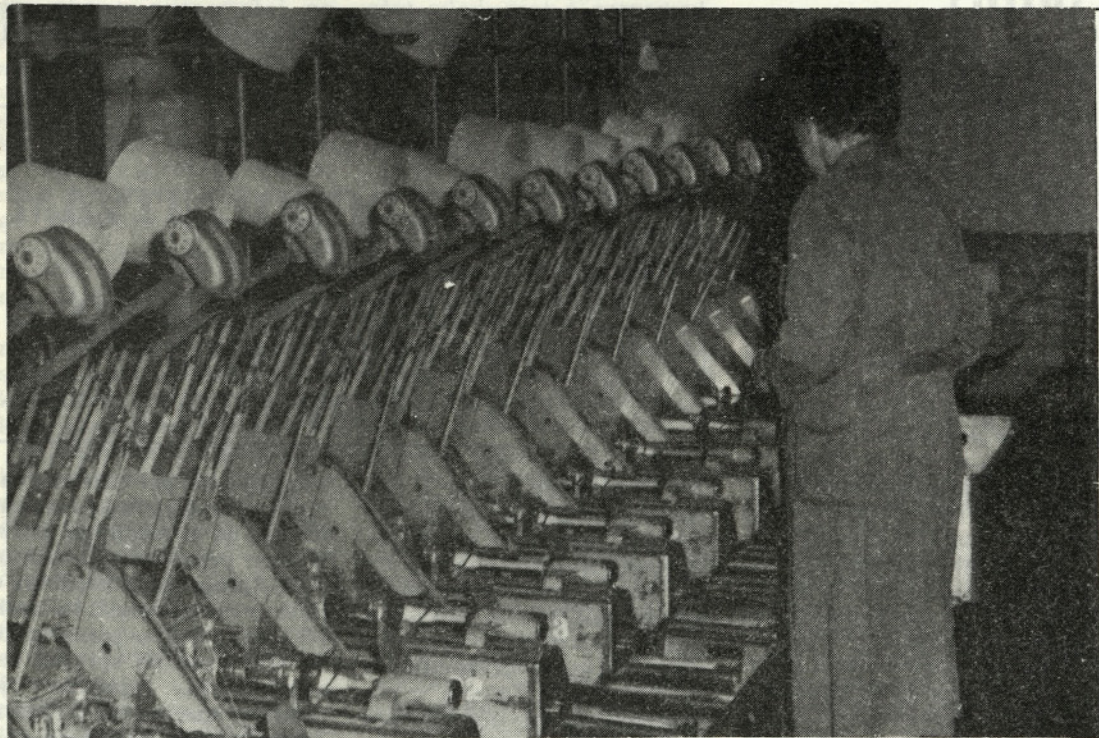
V elaboratu so podrobneje opredeljene organizacijske in samoupravne spremembe, ki bi bile potrebne, da bi te cilje tudi dosegli. Tako je predvideno, da bi proizvodni proces združili v eni organizacijski enoti ali z drugimi besedami Predilnica, Tkalnica in Plemenitilnica bi morale kot TOZD prenehati obstajati in se združiti. Kompletna proizvodna dejavnost bi organizacijsko spadala pod tehnični sektor, ki bi poleg proizvodnje pokrival še naslednja področja: vzdrževanje in energetiko, investicije ter pripravo dela.

Poleg tehničnega sektorja bi bili podobno kot do sedaj organizirani še naslednji sektorji: kadrovske, finančne, ekonomske, komercialne, kontrolne in razvojni sektor.

Namesto TOZD Prehrane in oddiha pa bi se organiziral sektor za družbeni standard, ki bi poleg sedanje dejavnosti TOZD Prehrane in oddiha (brez računovodstva) imel še področje referata za stanovanjske in prevozne zadeve ter poslovanje delavskega doma.

Novi organizacijski shemi se bo prilagodila tudi samoupravna organiziranost: delavski svet na ravni DO in 7 izvršilnih organov (odbor za delovna razmerja, odbor za osebne dohodke, odbor za gospodarske in splošne zadeve, odbor za stanovanjske zadeve, odbor za varstvo pri delu, odbor za izobraževanje in informiranje, odbor za družbeni standard), disciplinska komisija, komite za SLO in DSZ in odbor samoupravne delavske kontrole. Odločanje o zadevah s področja posameznega odbora bi bilo enotno za vso DO, strokovna služba za posamezno področje bi sodelovala pri delu odbora, kar bo onemogočalo večtirno odločanje. V sektorjih bodo oblikovane samoupravne delovne skupine z možnostjo raz-

(nadaljevanje na 2. strani)



Ob dnevu
republike —
29. novembru
vsem
delavcem
Tekstilindusa
iskrene
čestitke

PRED POMEMBNO ODLOČITVIJO V ENOVITO DO

(Nadaljevanje s 1. strani)

pravljanja, predlaganja, oblikovanja stališč o vseh vprašanjih, o katerih bo razpravljala delavski svet in izvršilni organi. Z oblikovanjem samoupravnih delovnih skupin bo vsakemu delavcu dana možnost sodelovati pri upravljanju z družbenimi sredstvi in uresničevanju samoupravnih pravic. Analiza je pokazala, da bi za sestanke samoupravnih organov porabili kar 1/3 manj časa s tem, da kvaliteta dela ne bi bila slabša, temveč so dane vse realne možnosti, da bi se izboljšala.

Na kratko smo tako predstavili del vsebine našega elaborata, katerega smo morali na pobudo družbenega pravobranilca samoupravljanja že dopolniti in sicer pri tistem, delu, ki obravnava skupni prihodek in dohodek tako TOZD kot celotne DO. Družbeni pravobranilec namreč pravilno ugotavlja, da imamo v naši DO »delno invalidne TOZD«, predvsem zaradi tega, ker nimamo izdelane metodologije, po kateri bi lahko ugotovili, kolikšen delež pripada posamezni proizvodni TOZD v skupnem prihodu delovne organizacije glede na vloženo delo in rezultate dela. Če bi hoteli obstoječi sistem v sedanjih organizacijskih oblikah v tem smislu dograditi, bi morali za ugotavljanje in spremljanje teh podatkov znatno povečati število administrativnega kadra, kar bi nam še povečalo stroške poslovanja

oziroma zmanjševalo dohodek, tega pa si v sedanjih pogojih gospodarjenja ne smemo in tudi ne moremo privoščiti.

In končno: ne potrebuje nobenih »debelih elaboratov« in podrobnejših strokovnih analiz, ker vemo, da smo odvisni od našega skupnega končnega rezultata — to je od uspešne ali neuspešne prodaje naših izdelkov. Pri tem se dobro zavedamo, da je sprememba v naši organiziranosti le ena od aktivnosti, katere smo podvzeli za izboljšanje gospodarjenja. Položaj na trgu je vedno bolj zaskrbljujoč in konkurenčna sposobnost naših izdelkov slabi. Razmere ne dovoljujejo dvigovanja cen, kot bi jih narekovali naraščajoči stroški, saj kupna moč prebivalstva nenehno pada. Po drugi strani bomo morali občutno povečati prodajo v izvoz, če bomo hoteli zadostiti potrebam po uvozu surovin, repromateriala, rezervnih delov in opreme (v planu za leto 1988 se predvideva, da bomo morali izvoziti 50 % letne proizvodnje).

Še in še bi lahko naštevali naloge, prizadevanja in aktivnosti, s katerimi želimo doseči boljši položaj in boljše rezultate v sedanjih, izredno težkih pogojih gospodarjenja, ki bodo nedvomno prihodnje leto še slabši. Tega se delavci Tekstilindusa tudi dobro zavedamo in zato smo se za spremembo v organiziranosti tudi odločili.

R. G.

IPC je odprt

Večletna želja Kranjčanov in krajanov iz bližnje in daljne okolice, da bi Tekstilindus ponovno odprl svojo trgovino, je izpolnjena.

Dobra tri leta so minila, odkar smo iz hotela Creina izselili Informativno prodajni center. V tem času smo intenzivno iskali nov lokal ali ustrezno rešitev, kot nadomestilo za že znani Center.

Variant se je ponudilo več, vendar nobena ni bila povsem ustrežna. Iskanje se je nadaljevalo z nezmanjšano aktivnostjo. Center smo hoteli ponovno oživiti. Sreča nam je bila naklonjena. Uspelo nam je odkupiti staro hišo v samem mestnem jedru Kranja. Hiša ima odlično lokacijo in je kot nalašč za trgovsko dejavnost.

Objekt je bil v zelo slabem stanju in potreben temeljitih obnovitvenih del. Akcija je stekla. Pričeli so se zapleti z

dokumentacijo. Razne institucije so upravičeno ali neupravičeno z ogledi raznih komisij in sklicevanjem na predpise, zavirale napredovanje k pristopitvi adaptacije. Največji delež je imel pri tem Zavod za spomeniško varstvo. Poleg zunanjega izgleda (kar je normalno), je Zavod zahteval tudi ohranitev določenih notranjih detajlov hiše. Zataknilo se je s projektantom, ki je sicer želel ohraniti čimveč prvotnih rešitev notranjosti, vendar upošteva tudi predpise, ki so določeni za poslovne prostore. Z uskladitvijo vsega tega je nastal nov projekt.

Našla se je salomonska rešitev in pričelo se je z delom. Med tem je čas tekkel, posledica pa je bila leto dni zapoznela otvoritev novega Informativno prodajnega centra.

IPC je torej odprt. Zasnovan je po konceptu prejšnje-



ga centra. Bogato je založen s tkaninami iz našega celotnega proizvodnega programa. Kupci so navdušeni in radi prihajajo v trgovino. Počutijo se domače. Prosto se sprehajajo po nadstropjih, ogledujejo razstavljene tkanine in se v miru odločajo o nakupu. Notranjost centra deluje toplo, kar ji zagotovo daje njena razgibanost. Idejne rešitve ambienta so simpatične in vredno je zaustaviti pogled na posameznih detajlnih izvedbah.

Trgovina, kakršna je naša, predstavlja tipičen primer preurejene stare hiše v zgledni trgovski objekt in lahko smo ponosni na njega.

Na koncu morda še kratek komentar o tem, kako teče prodaja v IPC. V teh treh mesecih, kar je novi IPC

odprt, je bilo v njem prodanih okroglo 10.000 metrov tkanin, za katere smo iztržili 41 milijonov dinarjev. Prodaja je razmeroma skromna, vendar pa je potrebno upoštevati, da trenutno ni najbolj ugodna prodajna sezona za naše tkanine, da kupna moč prebivalstva pada ipd. Sicer pa v IPC tako ne računamo na visoko prodajno realizacijo.

Center je namenjen predvsem predstavitvi našega proizvodnega programa občanom Kranja in s tem seveda tudi kupcem, dalje informiranju o svojstvu naših tkanin, barvah in modnih trendih, itd. ob tem pa seveda računamo tudi na povratne informacije o odmevih potrošnikov na naš proizvodni program.

V. K.

Iz dela KOOS

POBUDA K DOPOLNITVAM ZAKONA O POKOJNINSKEM IN INVALIDSKEM ZAVAROVANJU

Na 12. seji, ki je bila 3. novembra, je predsedstvo konference osnovnih organizacij sindikata obravnavalo vrsto zadev, med katerimi je največ pozornosti posvetilo rezultatom 9-mesečnega poslovanja, osnutku sprememb in dopolnitev Zakona o pokojninskem in invalidskem zavarovanju, stališčem in

usmeritvam pri uresničevanju socialne politike; seznanilo se je z mnenjem družbenega pravobranilca samoupravljanja glede predloga o novi organiziranosti in stališči OOS o novi organiziranosti sindikata po sprejeti reorganizaciji, sprejelo je predlog sprememb v finančnem načrtu KOOS in ini-

ciativno o plačilu pogrebnih stroškov za aktivne delavce ter se dogovorilo za obliko poslovnega srečanja z letošnjimi upokojenci.

Rezultati 9-mesečnega poslovanja

V razpravi je bila podana ocena, da se prepočasi uresničuje naloga o zmanjševanju števila zaposlenih — tako v temeljnih organizacijah, še posebej pa v delovni skupnosti. Statistični podatki kažejo v delovni skupnosti celo povečanje, ki pa se nanaša na 12 dodatno zaposlenih delavcev v novoodprtem Informativno prodajnem centru, poleg tega pa smo bili kot podpisniki družbenega dogovora o kadrovske politiki v občini Kranj dolžni zaposliti tudi 14 pripravnikov. Ne glede na to pa predsedstvo vztraja pri stališču da se mora trend zmanjševanja zaposlenih nadaljevati v skladu s planskimi zadolžitvami. V vsej DO naj se prouči organizacija dela in zasedenost posameznih služb. Vse to bi se moralo vnesti v planske dokumente za prihodnje leto, še posebej pa bi se moralo odraziti pri sprejemu nove samoupravne in proizvodne organiziranosti.

Pobuda k spremembam in dopolnitvam Zakona o pokojninskem in invalidskem zavarovanju

V javni razpravi je osnutek Zakona o spremembah in dopolnitvah zakona o pokojninskem in invalidskem zavarovanju. Glavni razlog teh sprememb se nanaša na zagotovitev socialne varnosti delavcem, ki izgubijo zaposlitev zaradi prenehanja organizacije združenega dela oziroma stečaja nad obratovalnico samostojnega obrtnika. S predlaganimi spremembami in dopolnitvami bi se jim v pokojninskem in invalidskem zavarovanju zagotavljal ugodnejši položaj kot ostalim zavarovancem pri odmeri predčasne pokojnine s pravico do varstvenega dodatka, dana bi bila možnost za dokup zavarovalne dobe ter podaljšano trajanje obveznega zavarovanja.

K že predlaganim spremembam je predsedstvo sprejelo naslednjo pobudo, ki naj bi se dodatno vključila k spremembam zakona:

V zakonu naj bi se opredelila možnost dokupa delovne dobe za zavarovance, ki so dopolnili pogoj za pridobitev pravice do starostne ali predčasne pokojnine, in katerih delo ni več potrebno zaradi tehnoloških ali ekonomskih razlogov, vendar največ tri leta. Predlog z naše strani praktično ni nov, saj smo ga tekstilci podali v sklepu kon-

ference »Delavka v združenem delu« v Mariboru. Ponojni predlog pogojuje dejstvo, da prihaja v zadnjem obdobju do primerov, ko uvajamo v DO novo tehnologijo in bi morali ob tem delavce dodatno izobraževati. V kolikor gre v tem primeru za delavca pred upokojitvijo, postaja vprašljiva smiselnost dodatnega izobraževanja, zlasti še, če delavec izpolnjuje starostne pogoje za upokojitev, ne pa pogoje delovne dobe. Ocenjujemo, da takih primerov ne bi bilo veliko, zato bi bilo prav, da se vnese v zakon.

Predlogi za izboljšanje reševanje socialne politike

Predsedstvo je obravnavalo stališča in usmeritve o aktualnih vprašanjih uresničevanja socialne politike, ki jih je oblikoval Republiški svet ZSS in sprejelo naslednje pobude in naloge:

Predsedstvo predlaga, da se dopolni 4. alineja 5. točke, ki govori, da bo zagotovljeno sprotno usklajevanje OD delavcev v družbenih dejavnostih z OD delavcev v gospodarstvu. Usklajevanje je sicer utemeljeno, vendar pa naj se usklajujejo le primerljivi elementi oz. sestavine osebnega dohodka, kjer se ne bi smelo upoštevati dodatkov na pogoje dela in dodatek za nočno delo, saj delavci v družbenih dejavnostih takih pogojev nimajo.

V zvezi s tem predsedstvo predlaga, da se »stališča in usmeritve« dopolnijo s predlogom, da se v bodoče delavcem ne bi jemalo v osnovo prispevnih stopenj tistega dela OD, ki izhaja iz naslova pogojev dela in nočnega dela, razen seveda v osnovo, ki gre za pokojninsko in invalidsko zavarovanje.

Predsedstvo je zavzelo stališče, da se mora zveza sindikatov prizadevati za take sistemske rešitve, da bo delavcem zagotovljena varnost z delom in ne s takšno ali drugačno socialno politiko v obliki različnih socialnih pomoči in bonifikacij.

V okviru konference OOS bo predsedstvo poskrbelo, da se bo socialna problematika v delovni organizaciji reševala enotno preko komisije za socialna vprašanja in bo v ta namen tudi združevala potrebna finančna sredstva osnovnih organizacij sindikata. Delo komisije bo potrebno okrepiti in tudi pravno urediti, še posebej z vidika normativov in kriterijev za ocenjevanje. V načrtu je tudi, naj bi se v okviru konference iz sredstev OOS formiral tudi sklad, iz katerega bi socialno ogroženi delavci lahko dobivali kratkoročno brezobrestno posojilo. Za ta-

ka posojila je bila sicer formirana blagajna vzajemne pomoči, katera pa z ozirom na pravila daje taka posojila le svojim članom. Predsedstvo je z ozirom na to sprejelo sklep, da bo na eni izmed prihodnjih sej podrobneje proučilo namen in delovanje blagajne vzajemne pomoči.

Predsedstvo je že na začetku leta ob sprejemu programa dela zadolžilo strokovno službo, da pripravi analizo pereče stanovanjske problematike v naši DO (fond stanovanj, zasedenost, itd.), na podlagi katere bo sklicana posebna problemska konferenca. Predsedstvo je podalo zahtevo, naj se k izdelavi te analize takoj pristopi, poleg tega pa je dalo samoupravnim organom TOZD in DO tudi pobudo, da se ugotovi tudi možnost povečanja prispevka v stanovanjski sklad.

Predsedstvo je vsem osnovnim organizacijam tudi dalo pobudo, naj proučijo možnost nakupa ene ali dveh počitniških prikolic, ki naj bi bile postavljene v enem od zdravilišč v Sloveniji. Če ni možno drugače zagotoviti finančnih sredstev za nakup prikolic, naj se oceni, če bi bili delavci pripravljeni odstopiti del sredstev iz regresa za dopust v naslednjem letu, delno pa z združevanjem sredstev OOS.

Stališča do pobude družbenega pravobranilca samoupravljanja

Člani predsedstva so bili v pismeni obliki seznanjeni z mnenjem družbenega pravobranilca samoupravljanja Kranj o predlogu sprememb v samoupravnih organiziranosti DO. Družbeni pravobranilec daje pobudo, naj se elaborat o družbenoekonomski upravičenosti sprememb v organiziranosti DO dopolni.

Strokovna služba je ustrezno dopolnitev elaborata že pripravila in bo posredovan v razpravo in dopolnitev delavskim svetom TOZD in zborom delavcev. Predsedstvo se z dopolnitvami elaborata strinja in podpira prizadevanja po nadaljevanju za-

črtanih nalog za spremembe v samoupravnem organiziranju.

Na seji predsedstva so bila podana tudi načelna stališča o organizaciji sindikata po eventuelni reorganizaciji DO oziroma ukinitvi TOZD in DSSS. Sprejet je bil načelni dogovor, da organiziranost sindikata ostane taka kot je sedaj, s tem da se ukine OOS TOZD Prehrana in odih, ki bi se priključila delovni skupnosti, v sedanji TOZD Tkalnica pa bi se organizirali dve osnovni organizaciji. Sindikalno delovanje se bo odvijalo po sindikalnih skupinah na čelu s poverjenikom, ki bi bil tudi kandidat za člana izvršnega odbora posamezne OOS. Osnovne organizacije bodo pristopile k evidentiranju kandidatov za izvršni in nadzorni odbor. Občne zore bomo organizirali v mesecu januarju. Konferenca OOS bo delovala enako kot do sedaj, se pravi na osnovi Pravilnika o organiziranosti in delovanju KOOS.

V nadaljevanju seje so se člani predsedstva seznanili s podatki o uresničevanju finančnega načrta z vidika planiranih in porabljenih sredstev ter sprejeli nekaj korekcij v posameznih postavkah. Sprejet je bil tudi dogovor o načinu poslovnega srečanja s sodelavci, ki so letošnje leto odšli v pokoj. Letošnje leto bo vsaka osnovna organizacija srečanje priredila sama.

Na koncu seje je predsedstvo obravnavalo tudi pobudo kadrovskega sektorja naj bi v DO v celoti ali delno poskrbeli za plačilo pogrebnih stroškov za umrle aktivne delavce. Po razpravi je bilo oblikovano stališče, naj bi sorodnikom umrlega sodelavca za namene pogrebnih stroškov prispevali znesek v višini 50 % povprečnega OD Tekstilindusa, izplačanega v mesecu pred dogodkom. Sredstva naj bi se zagotovila s finančnim načrtom KOOS, sklep pa naj bi začel veljati od 1. januarja prihodnjega leta dalje.

R. G.

NAŠI NAJBOLJŠI

Naši fantje: Čimžar Štefan, Tavčar Bojan, Zorko Franc, Tomažič Vito, Klemenčič Marko, Palič Senudin, Kuralt Tone in Mohorič Andrej so v četrtek, dne 5. novembra na dveh finalnih srečanjih v rokometu prepričljivo dokazali, da so letos najmočnejša ekipa na občinskem sindikalnem pr-

venstvu. Že v predtekmovanju so zanesljivo premagali ekipo Gorenjski tisk s 25:7 in Iskro Telematiko s 16:11, v finalu pa najprej ekipo Prosvete s 26:15 in Iskro Kibernetiko z 22:14.

Članom ekipe iskrene čestitke!

DŠ

IGD TEKSTILINDUS PRAZNOVALO 50. OBLETNICO

V soboto, 26. septembra, so naši gasilci praznovali 50. obletnico ustanovitve gasilskega društva. Ta visoki jubilej so počastili z bogatim

programom. V okviru praznovanja so organizirali razstavo priznanj in arhiva društva. Na razstavi je bilo videti številna priznanja, pohva-

le, plakete, pokale, za aktivnosti in tekmovalne uspehe društva na republiških, regijskih, občinskih in meddruštvenih tekmovanjih. Na razstavi so bili tudi zanimivi dokumenti — n. pr. matična knjiga, v kateri je bilo videti vse podatke članov društva od ustanovitve naprej.

V soboto je bila izvedena obširna gasilska vaja, na kateri je sodelovalo osem desetih oziroma 90 gasilcev. Sodelovale so desetine IGD Sava, IBI, Planika, Gasilska reševalna služba Kranj, GD Besnica, GD Stražišče in dve desetini IGD Tekstilindus. Na vaji so vsi sodelujoči po-

IZ ZGODOVINE IGD TEKSTILINDUS:

Društvo je bilo ustanovljeno meseca junija leta 1937 v stari vratarnici takratne firme Jugobruna. Za prvega poveljnika je bil imenovan Nande Hafnar, za inštruktorja pa Jošt Bajželj, ostali ustanovni člani pa so bili naslednji: Janez Gros, Rudi Hilčar, Jože Trebar, Hinko Kodrič, Franc Mazi in Janez Kristanc — v večini torej sama znana imena, po katerih lahko ugotovimo, da so bili to starši ali sorodniki naših delavcev, ki danes združujejo delo v naši DO.

Ob ustanovitvi društva je bila nabavljena motorna črpalka ZVON in nekaj najosnovnejšega gasilskega orodja.

Med okupacijo je društvo le životarilo, več članov pa je sodelovalo tudi v NOB. Po osvoboditvi je društvo takratne Tiskanine ponovno zaživelo in je bilo, vsestransko aktivno pod vodstvom poveljnika Janeza Grosa. Leta 1955 je bilo nabavljeno več gasilskega orodja ter orodno vozilo TAM, kar je bilo za tiste čase res velika pridobitev. V tem obdobju, točneje leta 1952, so se v društvo vključile tudi prve ženske: Darja Vidic, Danila Gros in Angelca Golorej.

V letu 1945 je bilo ustanovljeno gasilsko društvo tovarne Inteks. Ustanovni člani društva so bili: Miro Ravnikar, Franc Okoren, Franc Škofic, Avgust Kristan, Franc Hribar, Jože Benčina, Franc Dolenc, Franc Fermentin, Albin Palovšnik in Vinko Janša. Društvo je razpolagalo z motorno brizgalno Rossenbauer in nekaj druge opreme za gašenje.

Z združitvijo tovarn Tiskanina in Inteks leta 1961 sta se združili tudi obe društvi in se poimenovali v Industrijsko gasilsko društvo Tekstilindus. Za glavnega poveljnika je bil imenovan Stane Vilfan, za predsednika pa Franc Hribar.

Po združitvi v društvu vseskozi delujeta dve operativni enoti in to v vsakem obratu po ena. Člani enot se redno usposabljaajo s taktiko gašenja in uporabo gasilskega orodja in naprav. Prav tako redno sodelujejo na raznih tekmovanjih in vajah. Za aktivno vključevanje in doseganje dobrih rezultatov na meddruštvenih, občinskih in regijskih tekmovanjih, so prejeli vrsto priznanj in pohval.

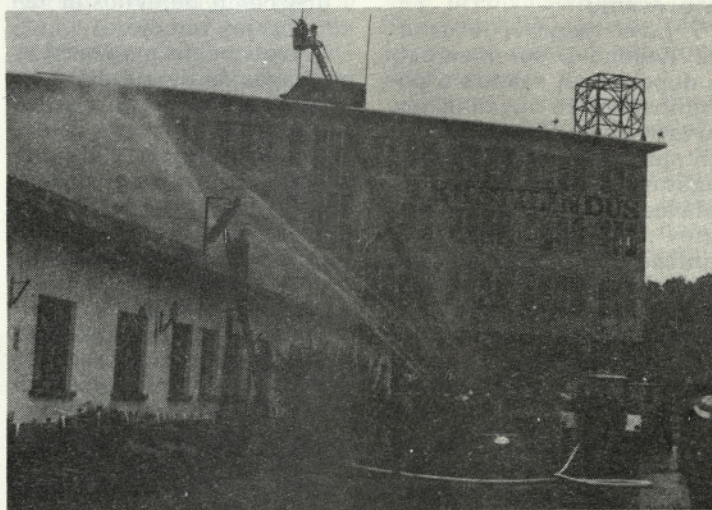
Vsekakor je delovanje Industrijskega gasilskega društva tesno povezano s protipožarno aktivnostjo v delovni organizaciji, vključno z gašenjem požarov. V zadnjem obdobju je bila večina začetih požarov zatrta z lastnimi močmi, pri tem pa so se izkazali prav člani društva.

Trenutno je v društvo vključenih 148 članov in članic. Operativni enoti sta ustrezno opremljeni in razpolagata z dvema kombiniranimi voziloma, dvema traktorjema s cisternama in monočrpalkama, tremi motornimi brizgalnami in ostalo potrebno opremo.

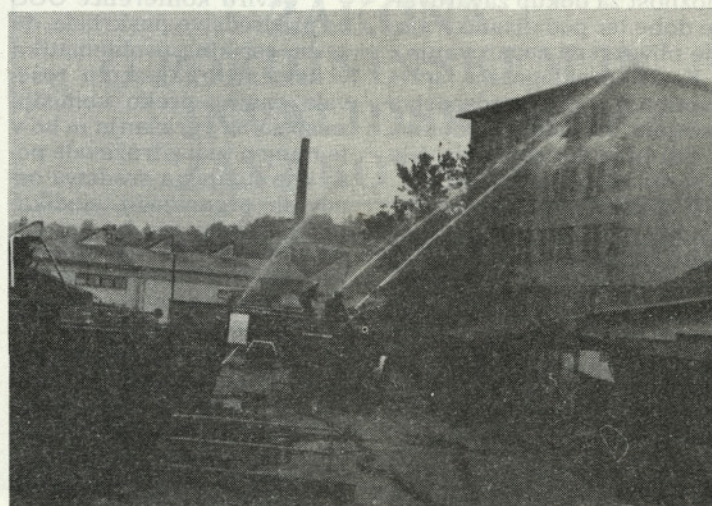
Člani društva s svojo aktivnostjo posvečajo veliko pozornost preventivni dejavnosti, saj se dobro zavedajo, da je preventiva mnogo cenejša kot gašenje požara in odpravljanje njegovih posledic. Društvo vrsto let aktivno sodeluje s sosednjimi gasilskimi društvi, kar se še posebej odraža pri izvedbi sektorskih vaj. Tako sodelovanje je redna oblika usposabljanja, obenem pa pomeni tudi izmenjavo dragocenih izkušenj. Te izkušnje pa so še kako potrebne, kajti tehnologija predelave bombaža oz. izdelave tkanin je ena izmed najbolj požarno ogroženih. V vseh fazah predelave imamo opravka z lahkovnetljivimi materiali. Prav zato pa se proti požarom najboljše zavarujemo z dosledno preventivno dejavnostjo, v katero sodi tudi naloga osveščanja oz. širjenja požarnovarnostne kulture med vsemi zaposlenimi.



Za dolgoletno vestno urejanje administrativnega poslovanja ter krepitev ideološke usposobljenosti članstva je Marinka Jerančič zasluženo prejela republiško »gasilsko odlikovanje III. stopnje«



In še dva posnetka gasilske vaje





Za dolgoletno uspešno delo na požarno preventivnem področju in strokovnem delu je Hubert Zavašnik prejel priznanje: Gasilsko odlikovanje I. stopnje

kazali veliko znanje in dobro pripravljenost. Še posebno usposobljenost pa so pokazali člani enote Reševalne gasilske službe iz Kranja, ki so na vaji uporabljali sodobno opremo za gašenje in reševanje.

PREDSTAVITEV VAJE:

Gasilska vaja je bila izvedena pod predpostavko, da je požar nastal v centralnem skladišču barv in kemikalij. Ker sta požarna obremenitve in rizik v samem objektu zelo velika, je bilo potrebno hitro in učinkovito ukrepanje. Zaradi nastalega požara so bili v nevarnosti zaposleni, ogrožen pa je bil tudi objekt. Obstoja je velika nevarnost, da se bo požar razširil še na skladišče gotovih tkanin.

Akcijo je začela domača operativna enota iz obrata I in sicer z reševanjem zaposlenih in gašenjem nastalega požara (notranji napad) z orodnim vozilom in mono cisterno. Takoj za njimi so se vključile v akcijo tudi ostale enote. GRS Kranj je reševala zaposlene iz skladišča gotovih tkanin z avtolestvijo,

po reševanju pa so začeli gasiti skladišče barv in kemikalij. Z vodo jih je oskrbovala operativna enota obrata I. S kombiniranim vozilom so gasili z zahodne strani ogroženi objekt, z vodo pa jih je oskrbovala operativna enota obrata II, ki je samostojno delovala tudi na vzhodni strani z mono cisterno. Enote IGD IBI, Planika in Sava so delovale v verigi (Savčani so gasili z zahodne strani objekta, IBI in Planika pa sta jih oskrbovali z vodo. GD Besnica je delovalo samostojno z mono cisterno in je ščitilo skladišče vnetljivih snovi in tekočin in leseni nadstrešek ob skladišču gotovih tkanin. Z ozirom na to, da ob večjih požarih nikoli ne vemo, kje nas požar lahko preseneti, je bila v rezervi tudi enota GD Stražišče.

— — —

Po končani vaji je bila proslava, na kateri je bil slavnostni govornik predsednik društva Tone Mali, ki je podal kratko kronologijo društva in poudaril pomen organiziranosti in usposobljeno-

sti članov kolektiva za ukrepanje v primeru požara.

V imenu Republiške gasilske zveze je prisotne pozdravil podpredsednik Vili Tomat, ki je podal nekaj misli o pomembnosti gasilskih organizacij in protipožarnega delovanja. Cestitke k jubileju je podal tudi podpredsednik Občinske gasilske zveze Franc Kern.

Na predlog Občinske gasilske zveze je bilo v okviru praznovanja tudi tradicionalno srečanje žensk — gasilk iz vse Gorenjske. Na srečanju je sodelovalo preko osemdeset gasilk, katere je društvo oz. DO obdarilo s simboličnimi darili.

V okviru praznovanja so bila podeljena tudi priznanja in plakete za uspešno delo na področju požarnega varstva oz. delovanja v društvu.

Republiška priznanja, ki jih je podeljeval Vili Tomat, so prejeli:

Gasilsko plamenico I. stopnje: France Pečan, za dolgoletno uspešno delo ter strokovno usposobljenost pri krepitvi operativnega delovanja v društvu.

Gasilsko plamenico II. stopnje: Štefan Gabor, za dolgoletno delo pri krepitvi operativnega delovanja v društvu.

Gasilsko odlikovanje I. stopnje: Hubert Zavašnik, za dolgoletno uspešno delo na požarno preventivnem področju in strokovnem delu.

Gasilsko odlikovanje II. stopnje: Janez Pičman, za dolgoletno in uspešno delo pri krepitvi operativnega delovanja.

Gasilsko odlikovanje III. stopnje: Marinka Jerančič, za dolgoletno vestno urejanje administrativnega poslovanja ter krepitev ideološke usposobljenosti članstva.

Gasilsko plamenico III. stopnje: Industrijsko gasilsko društvo Tekstilindus za praznovanje visokega jubileja.

Občinska priznanja, ki jih je podelil podpredsednik Občinske gasilske zveze Franc Košir, pa so prejeli:

Občinsko priznanje I. stopnje: Leopold Blažič, Janko Nograšek, Alojz Vogrinčič.

Občinsko priznanje II. stopnje: Marjan Jerala, Anton Urbanc, Marjan Žagar.

Priznanja so bila podeljena za dolgoletno uspešno delo pri krepitvi operativnega delovanja v društvu, kakor tudi preventivnem delovanju in vzgoji.

Društvo je tudi podelilo organizacijam, društvom in posameznikom posebna priznanja in plakete za dolgoletno sodelovanje in izmenjavo izkušenj, kakor tudi pri operativni in preventivni dejavnosti društva. Za vse sodelujoče pa je društvo pripravilo tudi družabno srečanje.

T. M.



Po končani vaji so se vse sodelujoče operativne gasilske enote postrojile pred upravno stavbo

JESENSKI KROS

V soboto, dne 17. oktobra smo na starem mestu ob cesti Čirče-Primskovo izvedli jesenski kros — tek v naravi, na progi dolgi približno 1800 metrov, ki pa se ga je udeležilo, žal zelo malo tekmovalcev — samo pet (5), med njimi ena tekmovalka. Kljub prijetnemu vremenu, kajti sijalo je sonce, tako sla-

bo udeležbo nismo pričakovali.

Rezultati:

2. Grgič Tomo — čas 8.42,1, 2. Završnik Hubert 9.00,4, 3. Jerančič Marinka 9.27,8, 4.—5. Karafatski Stojan 10.09,1, Turkanovič Aziz 10.09,1.

DŠ



Na razstavi je bila pokazana vrsta priznanj, nagrad in pokalov naših gasilcev

SREČANJE UPOKOJENCEV



Dobro voljo in veselo razpoloženje je bilo ob srečanju razbrati na obrazih upokojencev

10. oktober je bil kljub prosti soboti v obratu I vesel dan za vse, ki so se udeležili tradicionalnega srečanja z upokojenci naše delovne organizacije. Srečanje smo tokrat predstavili v jesen, kar nam je narekovalo več razlogov: koncem leta smo običajno zelo zasedeni z različnimi dodatnimi nalogami in obveznostmi, z inventuro, ipd. Letošnje leto v mesecu decembru razen ene, vse sobote tudi obratujemo. K odločitvi, da srečanje predstavimo, pa nas je vodila tudi želja mnogih upokojencev, ki se zaradi slabih vremenskih razmer srečanja prejšnja leta niso mogli udeležiti. Ugodili smo tudi željam mnogih upokojencev, da se snidemo v prostorih delovne organi-

zacije in to na podoben način kot pred nekaj leti. Zaradi prostorske stiske namreč nimamo možnosti, da bi vse upokojence povabili naenkrat, zato smo srečanje organizirali v petih skupinah — ob upoštevanju podatka, da imamo po zadnji evidenci blizu 1.500 upokojencev.

Srečanje se je tako odvijalo ves dan — od 8. ure zjutraj do poznih popoldanskih ur. Vsako skupino smo pristrčno sprejeli, predstavnik temeljne organizacije jim je zaželel dobrodošlico, nato pa jih na kratko seznanil o našem delu, težavah, uspehih in načrtih. Vsem smo priredili tudi krajši kulturni program, v katerem so se našim bivšim sodelavcem prvič predstavili: recitatorka Ber-

narda Kern iz plemenitilnice, mešani pevski zbor Tekstilindus in folklorna skupina. Vzdušje je bilo veselo in prijetno, polno obujanja spominov, toplih stiskov rok in dobrih želja. Delavke TOZD Prehrana in oddih so poskrbele za okusno in hitro postrežbo s toplo hrano in pijačo — skratka, 2 uri, kolikor jih je imela vsaka skupina na voljo, sta kar prehitro minili. Vsem upokojencem smo poklonili tudi paket blaga iz letošnje proizvodnje.

Vse, ki bi si želeli ogledati proizvodnjo, smo povabili naslednji torek ali četrtek, naj se oglasijo, da jih bomo popeljali po obratih. Ogled sicer ni bil množičen, kar smo tudi pričakovali, kljub temu pa smo opazili da naše nekdanje sodelavce, ki so dolga leta delali v tem kolektivu še vedno živo zanima, kako nam gre danes in da so kljub upokojitvi še močno navezani na Tekstilindus.

R. G.

RAČUNALNIŠTVO V NAŠI DO

Naslov mi ni preveč všeč. Pod pojmom računalništva namreč razumemo le strojno in programsko opremo. Od nje pa ni nobene koristi, če ni uporabljena v smotrno izdelanem informacijskem sistemu. Oblikovanje in uvajanje informacijskega sistema naj bi bila tista dejavnost s pomočjo katere lahko sprejemamo boljše in hitrejšje poslovne odločitve. Te pa, če so pravilne, prispevajo k boljšemu poslovnemu rezultatu delovne organizacije. Seveda računalniška podpora omogoča, da zapišemo, shranimo, obdelamo in pogledamo bistveno več, prej in primerno urejenih podatkov, kot bi jih lahko, če bi to delali ročno ali s starimi računskimi stroji oz. kalkulatorji. Seveda moramo podatke pravilno in pravočasno zapisati, različne preglede in tabele moramo znati čitati.

Do sedaj nismo imeli lastnega računalnika, pač pa smo vse kar smo obdelovali z njegovo pomočjo, razen obračuna osebnih dohodkov, obdelovali v Savi. Na ta računalnik smo tudi direktno priključeni s pomočjo telefonske linije. Tako je mogoče podatke zapisati n.pr. našem skladišču, shranijo se na diskih ali magnetnih trakovih v Savi, čitamo na zaslonu ali pišemo s tiskalnikom jih zopet pri nas. Tako smo v celoti izkoristili naš delež na savskem računalniku in praktično tu ne moremo razviti nobenih novih obdelav.

Trenutno obdelujemo skoraj vse podatke o prevzemu surovin, zajemamo proizvodnjo preje, surovin in gotovih tkanin, vodimo zaloge osnovnih in pomožnih surovin, preje, surovin in gotovih tkanin. Zajamemo odpremo kupcem tako na domačem trgu kot v izvoz, pišemo fakture, imamo prodajno statistiko, vodimo saldakonte (terjatve in obveznosti po kupcih in

dobaviteljih) vodimo knjigovodstvo osnovnih sredstev z obračunom amortizacije. Več ne gre.

Že pred dvema leti je padla odločitev, da si poiščemo lastne računalniške zmogljivosti. Iskali smo najugodnejše. V juniju letos je prispela strojna oprema. Dobili smo skoraj enako opremo kot jo imajo trenutno v Savi le da nismo tako bogati z diskovnimi zmogljivostmi, zaslon-skimi ekrani, tiskalniki in osebnimi računalniki. Kljub temu pa računamo, da bodo te zadoščale za nekaj let, razen pri osebnih računalnikih.

Trenutno je oprema že instalirana. Zatika se pri pridobitvi programske opreme. Tu že od junija čakamo na ustrezno dokumentacijo. Seveda je ta naša potreba padla ravno v čas, ko je likvidnost v naši delovni organizaciji kritična in se seveda daje prednost drugim izplačilom. Upamo, da bomo v novembru to opremo vendarle dobili, tako, da bi z decembrom že lahko pričeli s prenosom obdelav iz Save.

Potrebovali bomo v najboljšem primeru še najmanj tri mesece, da bomo opremo ustrezno preizkusili in tako opustili obdelave v Savi.

Naj na kratko predstavimo še naš računalnik. Vsa oprema je IBM-ova. Centralna procesna enota ima zmogljivosti 8MB. To pomeni, da ima naenkrat lahko včitanih toliko znakov (črk, števil) kolikor jih vsebuje knjiga zvezek velikega formata s približno 8.000 stranmi. Seveda bodo glavni del tega spomina zasedali programi (ukazi, navodila), ki jih bomo v določenem trenutku izvajali.

Vsi podatki in programi, ki se v določenem trenutku ne rabijo, bodo shranjeni na diskih. To so med seboj povezane plošče približno ena-



Folklorna skupina je s svojim nastopom požela zaslužen aplavz

ke oblike kot so gramofonske plošče. Imamo 6 diskov s po 500 MB spomina. Na vsakem disku je možen zapis približno 540.000 strani knjižne velikega formata.

Kopije podatkov bomo imeli zapisane na magnetnih trakvih. Ta oblika hranjenja je cenejša je pa skoraj neprimerna za čitanje podatkov.

Po tovarni je zgrajena mreža, na katero bo mogoče priključiti okoli 30 zaslonov in 6 tiskalnikov. Ti se bodo postopoma priključevali na računalnik glede na uvajanje obdelav.

Vzporedno s prenosom obdelav iz Save, delamo na

projektu upravljanja proizvodnje s pomočjo računalnika.

Projekt je razdeljen na šest področij in sicer: predenje, tkanje v obratu I, tkanje v obratu II., barvanje preje, plemenitenje, oddaja — skladiščenje in odprema gotove tkanine.

Z realizacijo tega projekta, ki bo zajela pretežen del tehnološko planske, materialne in delovne dokumentacije v proizvodnji, skladiščenju in prodaji, bo postavljeno ogrodje bodočega informacijskega sistema. O tem pa mogoče kdaj drugič.

Direktor ekonom. sektorja Iva Mohorič

VZORNO SODELOVANJE Z VRTCEM REZKE DRAGAR V STRAŽIŠČU

Po prevzemu patronata nad vrtcem Rezke Dragar v Stražišču s strani DO Tekstilindus je bila prisotna stalna pomoč, ki se je odražala predvsem v obdarovanju otrok ob prihodu Dedka Mraza, ter pri odstopu odpadlih kosov blaga za namen izdelave otroških igrac.

V obdobju zadnjih dveh let pa je pomoč presegla vsa pričakovanja. Izdelava in montaža igral na dvorišču vrtca, ponovna usposobitev peškovnika, organizirana očiščevalna akcija stanovalcev samskega doma, v katerem so nastanjeni delavci DO Tekstilindus, predvsem pa ureditev otroške telovadnice v spodnjih prostorih vrtca — vse to so velike pridobitve, ki jih je bil deležen vrtec Rezke Dragar s strani DO Tekstilindus. Za starše vseh tistih otrok, ki so nastanjeni v vrtcu, so pridobitve pomembne predvsem z vidika duševnega in telesnega razvoja njihovih otrok, vzgojiteljicam vrtca pomenijo izboljšave kvalitetnejši pristop k izvajanju vzgojnega programa, medtem, ko v otroških očeh predstavljajo vse te spremembe neprecenljivo vrednost. Ni namreč možno opisati radosti otrok, ko so prvič vstopili v telovadnico. Iz mrzlega, kletnega prostora

so delavci DO Tekstilindus spremenili v toplo, prijetno telovadnico, v kateri so se otroci z navdušenjem vključili v vzgojni program.

Vse te pridobitve nam narokujejo, da se v imenu staršev in vzgojiteljic vrtca Rezke Dragar zahvalimo za polno razumevanje poslovodne strukture DO Tekstilindus, kakor tudi strokovnjakom vzdrževalne službe in upravniku samskega doma. Istočasno pa nas vse zavezuje, da tudi v bodoče krepimo sodelovanje, ki je bilo doslej omejeno v večji meri na materialno pomoč DO Tekstilindus. Sodelovanje mora prenesti v obojestransko angažiranje, pri čemer naj večjo vlogo odigra tudi vrtec Rezke Dragar. Občasni spontani nastopi otrok s svojimi igricami in pesmicami bi nedvomno popestrili vzdušje vsaj ob pomembnejših dnevih v letu, kot je praznovanje 29. novembra, Novega leta, predvsem pa bi bila dobrodošla otroška igrivost in neposrednost ob praznovanju 8. marca — Dneva žena z ozirom na pretežno ženski kolektiv, kot je v tem primeru vaša delovna organizacija.

Še bi se lahko naštevale vrste oblik sodelovanja, vendar to prepustimo nadaljnjim dogovorom. Temelj globljega stika med Tekstilindusom in vrtcem Rezke Dragar je postavljen, potrebno je le nadalje graditi v obojestranskem interesu. Za vse, kar je storjeno doslej, pa se ponovno zahvaljujemo in želimo nadaljnje sodelovanje.

V Kranju, dne 30. 10. 1987

Svet staršev
iz vzgojiteljice vrtca
Rezke Dragar

OB ZAKLJUČKU SEZONE V NAŠIH POČITNIŠKIH DOMOVH

Ob pregledovanju poslovnega poročila za prvih devet mesecev letošnjega leta ugotavljamo naslednje rezultate pri poslovanju naših počitniških domov:

Počitniški dom v Novigradu je bil odprt od 19. junija do 14. septembra, to je skupaj 87 dni, obiskalo ga je 2.416 gostov, od tega 562 delavcev DO, ostalih gostov (svojci, upokojenci, koooperanti, Svilanit Kamnik, Ideja Kamnik, Tekstilni inštitut Maribor, Jugotekstil Ljubljana, Zvezda Kranj ter drugih pogodbenih gostov pa je bilo skupaj 1.854. Izdanih je bilo 47.114 obrokov hrane ter koriščenih 14.307 nočnin. Povprečna dolžina letovanja je znašala 7 oziroma 10 dni. Gostje so bili z letovanjem v glavnem zadovoljni, kar lahko ugotovimo po pozitivnih vpisih v knjigi gostov, kakor tudi iz pogovorov z njimi. Največji problem je predstavljalo letos veliko večje pomanjkanje vode kot v preteklih letih. Za celo Istro bo potrebno sistem preskrbe z vodo urediti, za kar smo že naslovili peticojo preko Počitniške skupnosti Pineta enako pa tudi preko Skupnosti družbenih lastnikov stanovanj v počitniškem naselju Mareda.

V počitniškem domu v Novigradu so bile letos pred pričetkom sezone vse hišice znotraj in zunaj prepleskane, zamenjana je bila kritina na vseh strehah ter napravljena izolacija le-teh. Ostalo nam je še potrebno popravilo strehe nad kuhinjo in zgornjim delom jedilnice ter pralnico. Prav tako je ostala še potreba po ureditvi tlakov v hišicah za osebje, kar bo potrebno tudi povečati, oz. postaviti še eno novo hišico, v kateri bodo zagotovljeni osnovni sanitarni pogoji (WC in tuš).

Počitniška stanovanja v Maredi so bila zasedena v času prvomajskih praznikov,

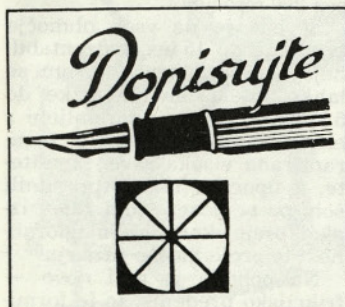
nato pa od 1. junija do 28. septembra. Skupaj jih je koristilo 60 članov s svojimi družinami. Koriščenih je bilo skupaj 1.644 nočnin. Povprečna dolžina bivanja je znašala 7 dni. Do prihodnjega leta bomo morali vztrajati, da bo preskrba z vodo izboljšana, saj je goste motilo ravno to. Obenem pa se stanovanja veliko bolj uničujejo, če ni možno redno čiščenje in vzdrževanje. V glavnem so stanovanja dovolj lepa, opazili pa smo, da so nekateri izmed gostov pomazali tlake ter stene. V enem stanovanju je bil celo odmontiran in odnešen dvizni mehanizem za posteljo. Mislim, da smo glede tega na pravi sledi in da bomo krivca odkrili.

Počitniški dom v Bohinju je odprt vse leto. Skupaj je letovalo 408 gostov, to je 100 članov s svojimi družinami ter upokojenci. Koriščenih je bilo 1.944 nočnin, povprečna dolžina letovanja pa je znašala 5 dni.

Tudi počitniški hišici na Krvavcu sta bili odprti vse leto, skupaj pa jih je obiskalo 271 gostov. Koriščenih je bilo 905 nočnin. Povprečna dolžina letovanja je znašala 3,5 dni.

Ob vpisovanju je komisija za letovanja ugotavljala, da v glavnem kapacitete zadostujejo potrebam, le za čas kolektivnega dopusta ter zimskih počitnic je bilo vedno povpraševanje večje od možnosti za razporeditev. Ocenjujemo, da bi bilo potrebno razširiti kapacitete še v zdravilišča, obnovitev stare kočice na Krvavcu ter dodatno cca 5 stanovanjskih enot apartmajskega tipa ob morju.

Ugotavljamo, da je počitniškovanje v lastnih počitniških kapacitetah za večino naših delavcev še edino sprejemljiva oblika dopusta, zato bomo morali posvečati vso skrb ohranjanju in razširitvam lastnih kapacitet. M. Mohar



Za vse tekstilne strokovnjake je bilo letošnje leto v znamenju priprav za 10. mednarodno razstavo tekstilnih strojev.

Razstava je bila odprta v dneh od 13. do 22. oktobra na razstaviščnem prostoru PARC DES EXPOSITIONS DE LA PORTE DE VERSAILLES v PARIZU.

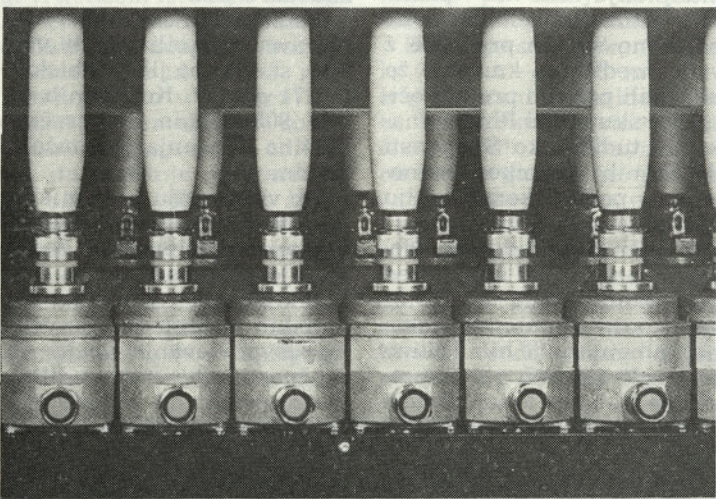
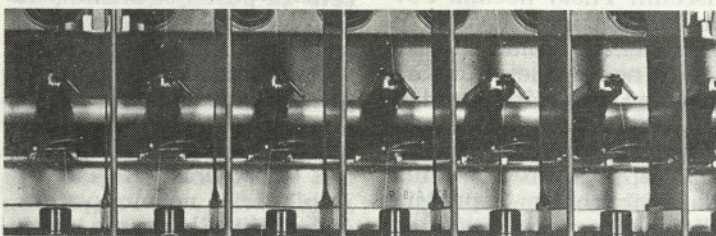
To je brez dvoma največja tovrstna razstava, ki se organizira vsake 4 leta, vsakokrat na drugem mestu v Evropi. Podobna razstava se organizira tudi v Združenih državah Amerike pod nazivom ATME, vendar ni v tako velikem obsegu. Tudi na vzhodu organiziramo svojo IN-

GLEMAŠ, vendar pa se še zdaleč ne more primerjati z ITMO.

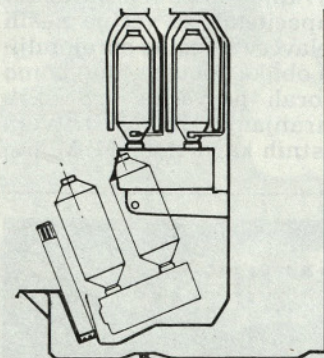
Letošnja ITMA je bila vsekar rekordna, saj je bilo prijavljenih več kot 1260 razstavljalcev, ki so imeli na voljo cca 142.000 m² razstavnega prostora. Našo državo je zastopala le Utensilia iz Ljubljane s svojimi proizvodi.

Razstava je namenjena izmenjavi mnenj in izkušenj med proizvajalci tekstilnih strojev, tehnologov proizvajalcev tekstilnih barvil, kemikalij in TPS in tehnologov praktikov iz tekstilne industrije.

KAJ JE NOVEGA NA PODROČJU PREDENJA



Primer pogona vreten prstančnega stroja: vsako vreteno — elektromotorček, možna maksimalna hitrost do 25.000 obr./min.



Primer priprave za izvršitev avtomatskega snema na flajerju

Predilci smo si skušali ogledati čimveč vsega, kar je za področje predenja bombaža oz. vlaken bombažnega tipa. Za področje predenja je razstavljal cca 300 firm. Skupna ocena ve-

lja: proizvajati več, hitreje, kvalitetno z vključitvijo računalniške tehnike in robotizacije.

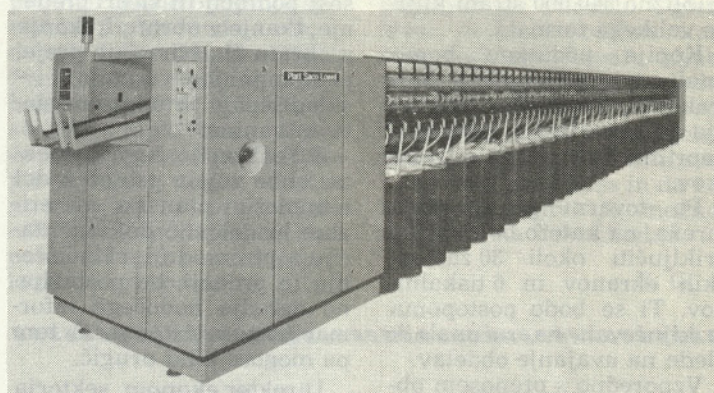
Razvoj gre naprej, tako v nadaljnjem izpopolnjevanju klasične proizvodnje, na drugi strani pa se izpopolnjuje OE predenje in novo — frikcijsko predenje.

Pa pogledmo nekaj najbolj tipičnih predstavnikov:

Na področju čiščenja in mikanja se dosežki v avtomatizaciji še dopolnjujejo in je vse več proizvajalcev, ki se v konstrukciji strojev precej izenačujejo.

Tako imamo za odpiranje bal »UNIFLOC« pri firmi Rieter, OPTOMIX pri firmi Hollingsworth-Hergeth, Marzoli-ju BIZ/E pri Schubert-Salzer-ju MO 28 in podobno.

Pri čistilnih strojih se skuša doseči maksimalno čiščenje in hkrati odstranjevanje prahu, za kar je še posebno važno, če je predvideno OE predenje.



Frikcijski predilnik

F. Rieter razstavlja mikalnik C 4, ki je isti kot so naši z nebstvenimi izboljšavami. Ostaja še naprej med vodilnimi. Tudi F. Marzoli ponuja mikalnik z zmogljivostjo do 100 kg/uro (teoretično). Firma Hollingsworth pa ponuja karde iz Hergeth-ovega programa ter iz lastnih rekonstrukcij vseh tipov. Vse izvedbe so popolnoma avtomatizirane, obratujejo v zaključnem krogu s pripadajočo reciklažo (pri nas imamo to že delno tudi urejeno).

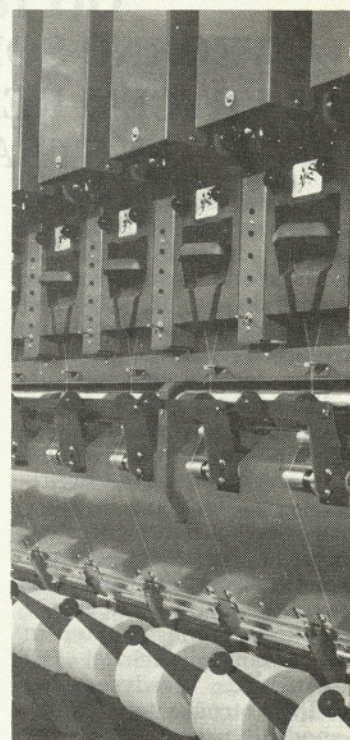
Raztezalke imajo vse po vrsti vgrajeno elektronsko regulacijo številke, in praktične hitrosti do 800 m/min.

Flajerjev ni bilo mnogo razstavljenih, najbolj ekskluziven je še bil pri firmi Marzoli, kjer je sicer ostal pri hitrosti 1300 obr/min, vendar ima urejeno avtomatsko snemanje polnih navitkov in nastavitev praznih cevok. Ko se ta faza izvrši, se stroj požene, brez povezovanja predpreje ob cevko. Ob demonstraciji na sejmu se ni pretrgal niti ena nitka (pramen)!

Prstančni stroji so na področju predenja, posebno finih števil, še vedno nenadomestljivi. Kljub temu pa je prav tu dosežena in predstavljena zelo visoka stopnja avtomatizacije. Prvo je vsekakor avtomatsko snemanje kopsov in natik praznih cevok, to imajo vsi predstavniki. Prav tako so šli pri tem dalje, in sicer, da je vsakemu prstančnemu stroju priključeno še nekaj previjalnih vreten s tem, da se sproti previjejo vsi izdelani kopsi, ki avtomatsko pridejo s prstančnega stroja. Število previjalnih vreten pa zavisi od zmogljivosti prstančnega stroja. Da je čim bolj rentabilno so tudi prstančni stroji dolgi z okrog 1000 vreten. Pojavile so se izvedbe posameznega pogona vreten (vsako vreteno — elektromotorček), vendar je to cca 100 DM po vretenu dražje. Po drugi strani pa to omogoča brzine vreten do 25.000 obr/min (ali hitrost travelerja do 50 m/sek). To je praktično prikazala firma Reiners + Fürst!

Na prstančnem stroju so predstavili še nekaj novosti:

Naprave za čiščenje niti spodnjega konca vreten (deluje med obratovanjem), na slednje je naprava za vezanje pretrgov in naprava za menjanje predpreje. S



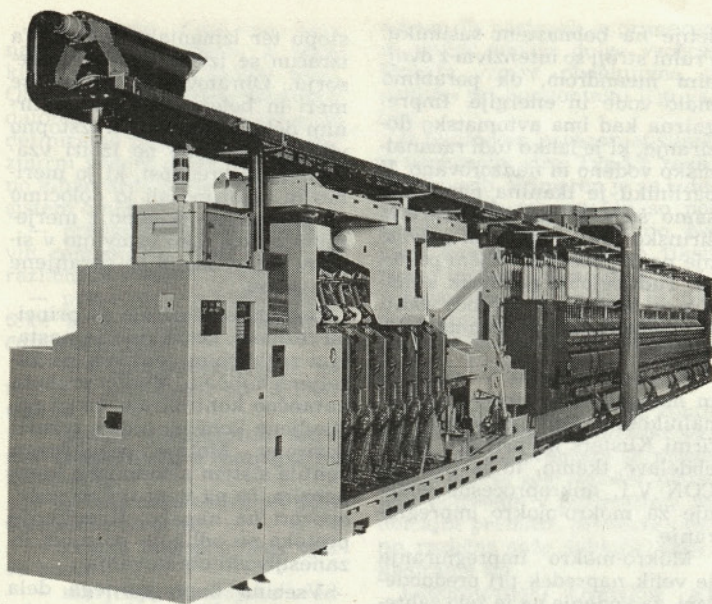
Süssen — Plyfil: predenje iz pramena, nato dvojenje in navijanje na križni navitek

temi dodatki postaja prstančni stroj popolnoma avtomatiziran.

Ob boku prstančnega stroja pa imamo rotorski predilnik ali na kratko OE (Open End) stroj. Tu imamo vrsto proizvajalcev kot so Schlafhorst, Rieter — Ingolstadt, Murata pa Savio, Platt Sacolowel in drugi, ki so te stroje popolnoma avtomatizirali. Hitrosti rotorjev se sučejo že od 80.000 do 110.000 obratov na minuto! Vsi imajo pri tem urejeno avtomatsko snemanje, vezanje in čiščenje rotorjev. Ob tako popolni avtomatizaciji lahko en delavec posluhuje do 10 strojev (po cca 200 rotorjev)!

Seveda je na vseh območjih predenja do 15 tex, najrentabilnejše okrog 30 tex. Pri tem se lahko izdela navitke težke do 5 kg! Ker so stroji opremljeni z elektronskimi čistilci, je zagarantirana visoka raven kvalitete, z uporabo raznih predilnih šob, pa se doseže tudi zelen izgled preje, kar seveda uporablja te preje močno razširja!

Na pohodu je tudi novo — frikcijsko predenje, to je formi-



Prstančni stroj z avtomatskim snemanjem in s priključenim previjanjem (MURATA)

ranje preje z zračnim curkom, kar omogoča še večje hitrosti. Uporabnost te preje je zaenkrat še močno omejena, še najbolj je uporabljiva v dekoracijske namene, kar pri nas ne pride v poštev. Zanimiv je razvoj v tej smeri, ocenjuje se, da sta pri tem najdlje prišli firmi MURATA in Hollingsworth (Platt Sacolowel).

Zanimiv je izdelek firme Süssen, ki je predstavil dva stroja, in sicer:

»PLYFIL«, kjer izdeluje prejo direktno iz pramena, nato pa jo po izteku iz raztezala dvoji in navije na cilindrično cevko. Tako se nato na sukalniku posuka. Območje predenja je od 25 tex × 2 do 8.3 tex × 2.

Drugi izdelek pa je »PARAFIL«, kjer se predenje vrši tako, da se predloženi snop vlaken ovija (poveže) s filamentom, kar da prejo izredne trdnosti, seveda največ uporabne v dekoracijske namene, pa tudi za trikotažo!

Previjalni stroji so vsi oprem-

ljeni s »splicerji«, to je vezalci brez vozla, avtomatsko urejeni, celo taki, da lahko previja dve kvaliteti in sam izbira kopske, ki so lahko pomešani. Slednje je predstavila firma MURATA, katera na področju previjanja dominira na vsem razstavnem prostoru.

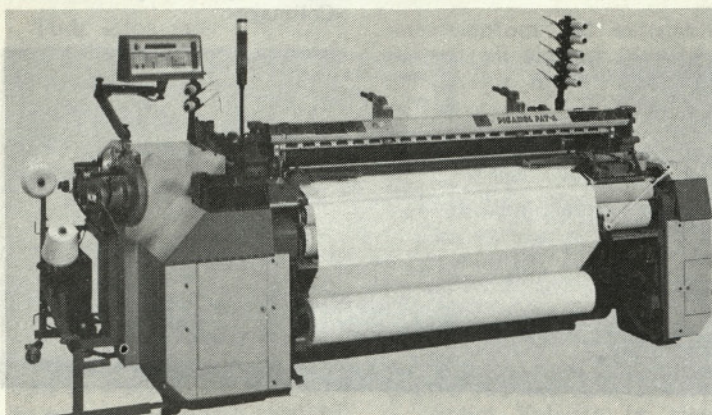
Razstavljali niso le proizvajalci strojev, ampak je bilo zelo veliko drugih firm, ki proizvajajo razne pripomočke, brez katerih tudi ne gre, zanimive so domiselne rešitve in zelo uporabljive v praksi. Naj jih omenim le nekaj: priprave za natik tekačev, razni pripomočki za čiščenje, vzdrževanje in vsekakor najbolj opazni razni računalniki za spremljanje vseh mogočih podatkov.

Skopo odmerjen čas ni dopuščal natančnega ogleda vseh, vendar si bomo skušali z vsemi ostalimi seznaniti z literaturo, katere je precej na voljo. V okviru naših finančnih možnosti pa bomo skušali kar največ teh stvari realizirati.

TKANJE

Na področju tkanja in tkalske priprave je prav tako opaziti močan razvojni napredek. Avtomatizacija delovnih faz in samokontrola delovanja strojev in naprav s pomočjo elektronike in mikroprocesorjev vsekar spodbuja fizični napor posluževalcev, zahteva pa veliko večjo stopnjo znanja.

Znane firme za proizvodnjo tkalskih in pripravljalnih strojev, kot n. pr. Sulzer — Rütli — Švica; Picanol — Belgija, Vamotex — Italija, Sucker — Nemčija, Beninger — Švica in mnogi drugi, so predstavili svoj proizvodni program na 173-tih mestih, kar nam da slutiti množičnost in velikost ponudbe.



Značilnost razstave je, da ni bilo opaziti klasičnega tkalskega stroja z udarnimi ročicami in čolničkom, prevladuje ponudba z »graferskim« in projektilnim vnosom votka, ter vnosom votka s pomočjo zraka. Firma Picanol je na primer razstavila 11 tkalskih strojev, od tega 6-grajferskih 5 na zrak. V kolikor bi vzeli ta podatek za neko povprečje, bi to pomenilo 45 % udeležbo tkalskih strojev na zrak, kar seveda ni pravo povprečje za vse razstavjalce, pa vendar je to nek podatek, ki nam pove smer razvoja.

Delovne širine oziroma vdete širine v grebenu so pomaknjene navzgor in sicer od 190 do 330 cm z maksimalnim vnosom votka do 1500 m/ — velja za Picanol na zrak, grajferski vnos istega proizvajalca pa je 900 m/ pri širinah 190—280 cm.

Sulzer — Rütli je prav tako razstavljala 32 strojev, od tega jih je bilo 18 z vnosom votka s pomočjo projektila v delovnih širinah od 190—430 cm, z učinkom do 1000 m/minuto, 4 stroje na zrak z vnosom votka do 1760 m/min, in 10 strojev z »grafjerji« z možnostjo vnosa votka 980 m/min v delovni širini 140—280 cm ter izmenjavo 12 barv.

Vsemu temu sledi prilagoditev listovk, ekscentrov in drugih elementov za tvorbo zeva, podajanje osnove in navijanje tkanine.

To je v glavnem doseženo s pomočjo dodatnih pogonov, ki so med seboj vsklajeni in vodeni s pomočjo elektronike. Elektronika in vgrajevanje le-te v stroje omogoča časovno hitre reakcije stroja ob signalu motenj. Poleg teh možnosti ponuja slednja tudi vpogled v različne podatke v zvezi s kontrolo gostote, število pretrgov osnove ali votka, čisti čas obratovanja in druge podatke, ki se jih uporablja za izračun ekonomičnosti in produktivnosti.

Ob vsem, kar smo videli, lahko zaključimo, da so na trgu visokoproduktivni stroji tkalske tehnologije, z vgrajeno elektroniko, ki omogoča avtomatizacijo delovnih postopkov, lažje vzdrževanje, zmanjšanje tipičnega tkalskega hrupa, večjo varnost pri delu in ne nazadnje — izdelavo visoko kvaliteten tkanin.

Ob vsem naštetem pa kljub moderni tehnologiji brez dobrih, sposobnih delavcev še vedno ne bo šlo.

PODROČJE PLEMENITENJA

Za tehnologijo plemenitenja je ITMA prikazala naslednji trend razvoja:

1. Nadaljnji razvoj kontinuirnih postopkov beljenja, barvanja, tiskanja, ki so procesno vodeni z nalogo izvajati tehnologijo potrebnih parametrov ob najbolj racionalni uporabi energije, kemikalij in z upoštevanjem zahtev do varstva okolja in odpadnih voda.

2. Uvedba delne ali popolne robotizacije za faze plemenitenja, ki predstavljajo za delavca zdravju škodljivo delo.

3. Dopolnitev že obstoječe tehnologije in obstoječih strojev z MICROPROCESSORCENTROL SISTEMOM.

Ti sistemi imajo lahko svoj računalnik ali so priključeni na centralni računalnik, odvisni od možnosti, ki so v posameznih podjetjih.

Firma SEDO proizvaja različne programatorje za vse vrste plemenitilniških strojev, s katerimi vodi celotni tehnološki program posameznega stroja, kemijsko tehnologijo z doziranjem kemikalij in barvil, ter ostale procese segrevanja, hlajenja, ožemanja, itd.

Najbolj znani tovrstni programatorji so naslednji:

DS 100 — vodi doziranje kemikalij in barvil

Collorex — avtomatsko regulira izžirpavanje flote

PC 350 — regulacija sušenja in ožemanja

PC 150 — regulacija časa, posluževanje, rentabilnost oziroma gospodarnost postopka

PC 4000 — popolno avtomatsko krmiljenje stroja.

Na ITMI je nakazan trend razvoja nadaljnje tehnologije, ki je bolj v neodvisnosti od človeka, kot tudi uporaba robotov.

Nadaljnji primer uporabe računalnikov je tudi patent firme

STORK SKRINS in STK KUFSTEIN, pri katerem računalnik upravlja risanje desensov, graviranje pa se izvaja na že lakirano šablono z LASERSKIM graverjem.

Mesto tekstilnega strokovnjaka se vse bolj izpostavlja pri razvijanju in pripravi posameznih programov za posamezne tehnologije.

Celotno gradivo po posameznih tehnoloških področjih bo objavljeno v nadaljevanjih v našem časopisu tako, da bo vsak bralec dobil osnovni pregled napredka v tehnologiji plemenitenja, to je beljenja, barvanja, tiskanja, apretiranja in graviranja.

Predobdelava tkanin

Stroji za predobdelavo tkanin s tehnološkega vidika nimajo veliko sprememb. Izboljšave so predvsem v detajlih, ki omogočajo, da stroj zavzema čim manj prostora, da posamezno fazo opravi čim hitreje, enakomerno in optimalno učinkovito, da porabi čim manj energije in vode, posluževanje in čiščenje je enostavno, vključuje varstvo okolja — delovnega mesta. Pri tem pa pomaga računalniško vodenje in nadzorovanje posameznega stroja oziroma postopka, zato je večina novih naprav in strojev izdelana tako, da je mogoče priključiti računalnik. Pri velikih hitrostih (150 m/min in več) pa ročno upravljanje stroja niti ni več možno kaj šele zadovoljivo, zato je vodenje in nadzor z računalnikom nuja.

Tehnološka sprememba je pri mercerizaciji. Bombaž v vročem (60°C), močnem lugu sicer manj nabrekne, vendar enakomernost, ker se lažje prepoji. Tkanina pri tem ne dobi leska, je pa ena-

(Nadaljevanje na 10. strani)

(Nadaljevanje z 9. strani)

komernejše in bolj sprejemljiva za barvila.

Benninger mercerizirni stroj Dimensa je izdelan za vročo mercerizacijo. Pri konstruiranju so upoštevali izkušnje s starimi izvedbami. Skušali so združiti prednosti mercerizirnega stroja z verigo in valjčne mercerizirke in seveda odpraviti pomanjkljivosti obeh. Garantirajo, da je širina tkanine pri izstopu iz stroja enaka širini surove tkanine. S tem je odstranjena nevarnost, da bi bila gostota v območju robu tkanine večja glede na sredi in v gotovem stanju ima tkanina optimalno stabilne dimenzije.

Stroj se sestoji iz impregnirnega dela za vročo merceriziranje, ki skrbi za hitro in intenzivno impregniranje v zelo kratkem delu z odgovarjajoče majhno količino močnega luga v obtočku. Reguliranje koncentracije luga in temperature je avtomatsko. Z novo hladilno in »odležalno« doblimo ohladitev na sobno temperaturo. S tem se konča vročo merceriziranje. V tem delu je tkanina v širinskem stanju, teče preko valjev. Sledi veriga z iglami, ki razpne tkanino pred začetkom stabilizirnega dela, kjer se tkanina omaka, da koncentracija luga pade na 8° Bé in potem vstopi v stabilizirni del, kjer je vroča voda.

Stroj zaključita dva intenzivna, zelo kratka pralna stroja in nevtralizirni del.

Stroj je usposobljen za avtomatizirano vodenje z računalnikom, da bi poenostavili delo za vzdrževanje predpisanih pogojev, za znižanje stroškov, povečanje izkoristka stroja in za nadzor postopka.

Seveda še vedno izdelujejo nam znane valjčne mercerizirne

stroje, ki imajo vgrajeno visokotlačno vmesno ožemanje in intenzivnejše pralne stroje ter možnost računalniškega nadzora. Tak je n. pr. mercerizirni stroj Goller.

Valjčni mercerizirni del se zaključuje z ožemanjem z visokim pritiskom, ki iz tkanine iztisne čim več močno koncentriranega, hladnega luga. Taka tkanina vstopi v stabilizirni del, ki ima novo kaskadno izvedbo s protitočnim vodenjem razredčenega luga, kar omogoča črpalka enakomerno v vsakem kaskadnem delu. Pred vstopom v pralni del stroja, po nevtralizirnem delu in pred izhodom tkanine iz stroja so tudi ožemalni valji z visokim pritiskom.

Stroj je uravnan za merceriziranje mokre tkanine in ima avtomatsko kontrolo koncentracije luga v stabilizirnem delu.

Tu je velikega pomena vključitev naprave za vračanje uporabljenega luga v proces. Naprava je sestavljena iz eno ali večstopenjskega uparjanja vode iz razredčene raztopine luga in poveča koncentracijo do mercerizirnega luga. Nezaželjene snovi, ki so v razredčenem, uporabljenem lugu, očisti s termičnim, mehaničnim ali kemičnim postopkom. Nazaj dobimo tudi 95 % energije, ki jo rabimo za pogon. Zato obremenitev parnega sistema ni bistvena. Naprava ima vgrajene različne filtre, uparilne dele, regulator koncentracije, dozirno napravo za eventualno dodajanje omakalnega sredstva, separatorje in hladilne aparate.

Izkuhavanje in vroče beljenje z vodikovim peroksidom se v glavnem vrši mokro-mokro.

Ti stroji so sestavljeni iz pralnega dela, impregnirnega dela, parilnika in pralnega dela. Na koncu je lahko vključeno še su-

šenje na bobnastem sušilniku. Pralni stroji so intenzivni z dvojnimi meandromi, da porabimo malo vode in energije. Impregnirna kad ima avtomatsko doziranje, ki je lahko tudi računalniško voden in nadzorovan. V parilniku je tkanina napeljana samo širinsko ali kombinirano širinsko preko valjev in odležanje na brezkončni valjni postelji. Tudi celoten postopek kuhanja oz. beljenja je mogoče voditi in nadzorovati z računalniško opremo.

Procesno tehniko — vodenje in nadzorovanje strojev z računalnikom so nam predstavili pri firmi Küsters na primeru predobdelave tkanin, to je CONTICON V 1, mikroprocesno vodenje za mokro-mokro impregniranje.

Mokro-mokro impregniranje je velik napredek pri predobdelavi, za vodenje pa je zelo zahtevno. Tkanina mora pri prehodu skozi impregnirni del imeti enako koncentracijo od začetka do konca. Tkanina v tem delu sprejme obdelovano floto in jo odnese s seboj. To floto je treba nadomestiti s svežo. Če bi tkanina samo jemala impregnirno floto, bi bilo krmiljenje enostavno. Težava nastopi, ker tekočina, ki jo tkanina prinese v impregnirni del, floto razredči. V kakšni meri se to dogaja, je odvisno od izmenjalnega faktorja, ki je različen, odvisen od tkanine in impregnirnega dela. Le z znanim izmenjalnim faktorjem lahko vzdržujemo konstantno koncentracijo. Izmenjalni faktor določimo tako, da izmerimo koncentracijo v impregnirnem delu na začetku obratovanja in spet po določenem času. Pri enakomernem obratovanju stroja je sprememba koncentracije odvisna od izmenjalnega faktorja, ki ga potem lahko izračunamo. CONTICON izračuna potrebni dodatek flote z ozirom na težo tkanine, hitrost obratovanja, vlažnost tkanine pri vstopu in iz-

stopu ter izmenjalni faktor. Ta izračun se izvrši v mikroprocesorju. Obratovalna hitrost se meri in beleži pred impregnirnim delom. Vstopno in izstopno vlažnost tkanine po izbiri vzamemo kot vrednost, ki jo merimo in beležimo ali jo določimo za posamezno tkanino z merjenjem in kot tako vstavimo v sistem. Teže tkanin so shranjene v sistemu.

Dodatki se dozirajo po principu težnosti. Dotekanje se nastavi z regulirnim ventilom na zaželeno količino. Merilci prekota natančno kontrolirajo, če so nastavljene količine tudi v resnici dozirane. Motnje regulirnega ventila sistem avtomatsko kompenzira, če pa to ni več mogoče, opozori na napako. Krmiljenje pretoka se odlikuje po moči in zanesljivosti obratovanja.

Vsebinska impregnirna dela kroži in se filtrira, da ne nastajajo mrtva področja nečistoč.

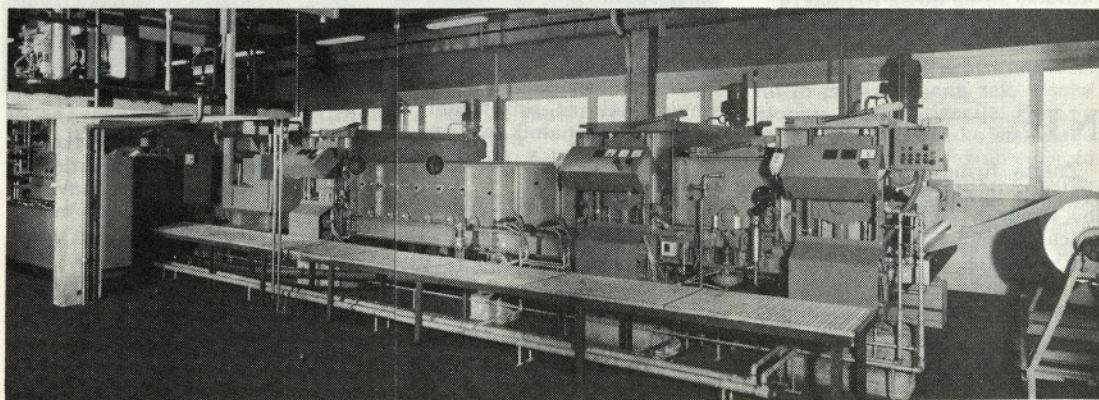
Tudi prvo polnjenje impregnirne kadi vodi mikroprocesor. Na željo kupcev se lahko vključijo še druge funkcije.

Vodja stroja vstavi številko artikla, kar avtomatsko sproži vsa preračunavanja in krmiljenja. Titracije so potrebne le za določitev izmenjalnega faktorja, ko je ta znan, pa le še na daljši čas za kontrolo sistema. Krmiljenje dodatkov je lahko za vsako kemikalijo posebej, ali pa nekaj kemikalij združimo v en dodatek. V praksi je običajno ločeno dodajanje luga in vodikovega peroksida.

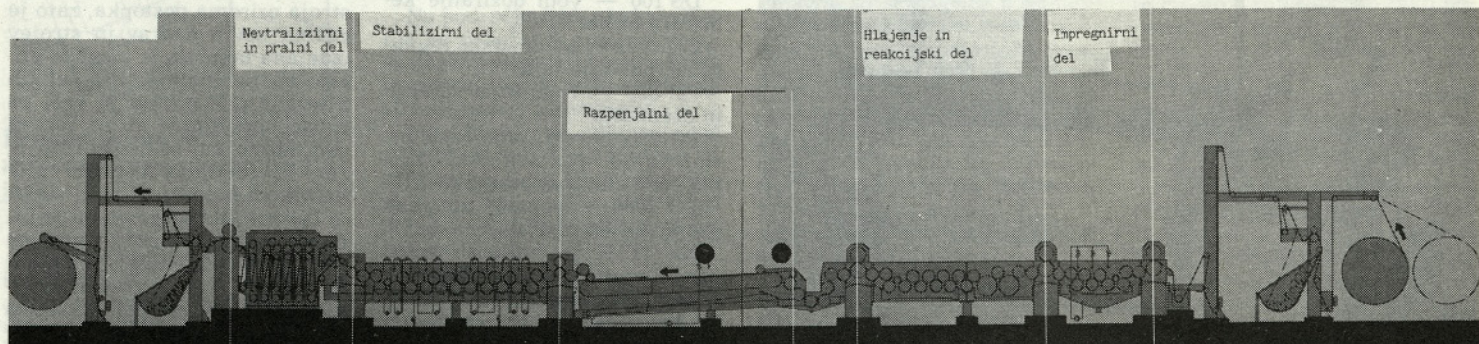
Z mikroprocesorjem krmiljen postopek omogoča enakomernost predobdelave in s tem manj težav pri nadaljnjem plemenitjenju, manj titriranja, ni napak zaradi avtomatskega opravljanja, manj strežbe in motenj v primerjavi z dozirno črpalko.

Računalniško programirati in voditi je mogoče vsak stroj, če je za to usposobljen: imeti mora možnost nastavitve in merjenja pretoka vode, temperature, ožemanja, doziranje kemikalij itd. Poleg strojnih podatkov rabi računalnik še podatke o artiklu, da med obratovanjem stroja dejanske vrednosti uravnava z zahtevanimi. Potrebna računalniška oprema je v omari ob stroju: monitor, tastatura, tiskalnik in računalnik (mikro procesor), ki je lahko voden od centralnega računalnika.

Uporaba računalnikov se uveljavlja tudi na področju dezinficiranja. Sklop sistemov barvne metrike z različnimi sistemi dezinficiranja je na razstavi prikazal High-tex-systems pod nazivom »Colimage«.



Mercerizirni stroj Dimensa



Tehnološka shema merceriziranja

Subjektivno določanje barv nadomesti računalnik z objektivnim obravnavanjem barv. Obstoječe barve preje sprejme v datoteko. Barve, ki jih na novo definiramo na ekranu, lahko definirni sistem posreduje direktno v barvarno prejo. »Colimage« sistem omogoča:

- predstavitev barv po njihovih remisijskih vrednostih pod različnimi vrstami svetlobe,
- prikaz barv iz barvne datoteke z njihovimi barvnometričnimi podatki,
- določitev absorpcije in remisije v odvisnosti od koncentracije,

- prikaz posameznih barvnih koncentracij z remisijskimi krivuljami,

- prikaz nasičenosti pri določeni koncentraciji,

- prikaz medsebojnega vpliva barv,

- merjenje remisijske vrednosti in shranjevanje le-te v datoteki,

- vrednotenje osnovnih izbarvanj za računanje receptur,

- določitev pozicije barve v DIN barvnem prostoru,

- shranjevanje in prikaz barvne karte; elektronska datoteka barvne karte,

- simuliranje barvnih kombinacij s prikazom na ekranu,

- definiranje in določanje barv, ki jih v barvarni lahko izbarvamo,

- sestavljanje barvnih palet in barvnih kolekcij,

- priprava predloženih barv z različnimi barvili,

- primerjava barv po remisijskih krivuljah pod različno vrsto svetlobe za preprečitev barvne metamerije,

- nadomestitev barvnih tabel normiranih barv.

Sistem služi za vizualizacijo vseh del, ki so povezana z barvili in barvnimi postopki.

Laboratorijski aparati

Tržno usmerjena proizvodnja tkanin potrebuje laboratorijsko pripravo barv, apretur, premazov itd., za kar so potrebni laboratorijski aparati.

Firma Mathis je na razstavi predstavila:

Dvovaljni foulard Typ HVF za barvanje, apretiranje, impregniranje in hidrofobiranje. Lega ožemalnih valjev je lahko vertikalna ali horizontalna. Pri vertikalni legi valjev lahko foulard povežemo s horizontalnim sušil-

nikom. Ta postopek je primeren za nekaj metrov dolge vzorce. Manjše vzorce obdelujemo v »cviklu« pri horizontalni legi valjev.

S foulardom povezan sušilnik je termosolni stroj Typ VF različnih izvedb. Primeren je za izdelavo daljših vzorcev, ki so potrebni za vzorčno kolekcijo. Na njem kontinuirno sušimo, fiksiramo, termosoliramo itd..

Laboratorijski sušilni in fiksirni stroj Typ LTF za velikost vzorcev 33×43 cm, ki jih lahko sušimo, fiksiramo ali termosoliramo.

Pad steam naprava za kontinuirno barvanje daljših vzorcev.

Aparati za premaze in pripadajoči deli so zelo različni, prirejeni potrebam v proizvodnji, za običajne premaze, premaze s peno, različne nože, šablone, valje, kaširanje itd..

Laboratorijski Overflow jet barvni aparat Typ JFO je uporaben za barvanje vseh vrst tekstilnih vlaken v kosu (tkanine ali pletenine), v pramenu ali prost material. Služi kot jet, HT, kad z motovilom, barvni bobn, aparat za barvanje križnih navitkov.

Labamat aparat za barvanje v čašah Typ BFA, tudi v HT območju, za tkanine in prost material. 16 čaš enake velikosti (100, 200, 300 ali 400 ml) vstavimo na vrtečo ploščo, ena od njih je priključena na regulator temperature. Gretje je z IR-žarki. Količina kopeli mora biti v vseh čašah enaka, možno flotno razmerje je od 1:6 do 1:50. Aparat je voden z mikro procesorjem.

HT-barvni aparat za izčrpno barvanje do 150°C Typ II izdeluje firma ISAL. Kopelno razmerje je 1:4 do 1:40. Čaše rotirajo v avtoklavu.

Firma Ahiba je specializirana za laboratorijske barvne aparate po izčrpalnem postopku. Aparati so glede na zahteve vodeni z računalnikom Datacolor.

Firma Thies poleg aparatov za proizvodnjo izdeluje tudi laboratorijske aparate za izbarvanje novih in za kontrolo obstoječih nians. Kapaciteta je 1–3 navitki, posluževanje je ročno, temperatura se uravnava avtomatsko.

Gradivo so pripravili:

- Boris Pertot (za predenje)
- Jure Belančič (za tkanje)
- Jože Bajželj in Jelka Vidic (za plemenjenje)

12.000 kg jonagolda po ceni 500 din in 10.000 kg zlatega delišesa po 400 din za kilogram v prvi etapi, v drugem delu pa so bila jabolka iz Brežic in sicer 16.000 jonagolda in idareda po 450 din/kg. Tolikšne so bile tudi naročene količine, še celo nekaj zamudnikov pri naročilu je prišlo na svoj račun. Delitev je potekala precej tekoče, kolikor se pri taki količini da normalno deliti, kakovost jabolk pa je bila zelo dobra, razen v dveh primerih, ki pa smo jih tudi rešili v zadovoljstvo naročnikov. Tudi cena menim, da je bila v končni fazi sprejemljiva, kajti osnove organizacije so pri kilogramu prispevale po 50 din, konferenca OO sindikata pa prav tako. Enotna cena za vse vrste jabolk je torej 360 din za kilogram in upamo, da so bili tudi kupci z njo zadovoljni.

Tudi v ETI Kamnik smo naročili nekaj ozimnice, ven-

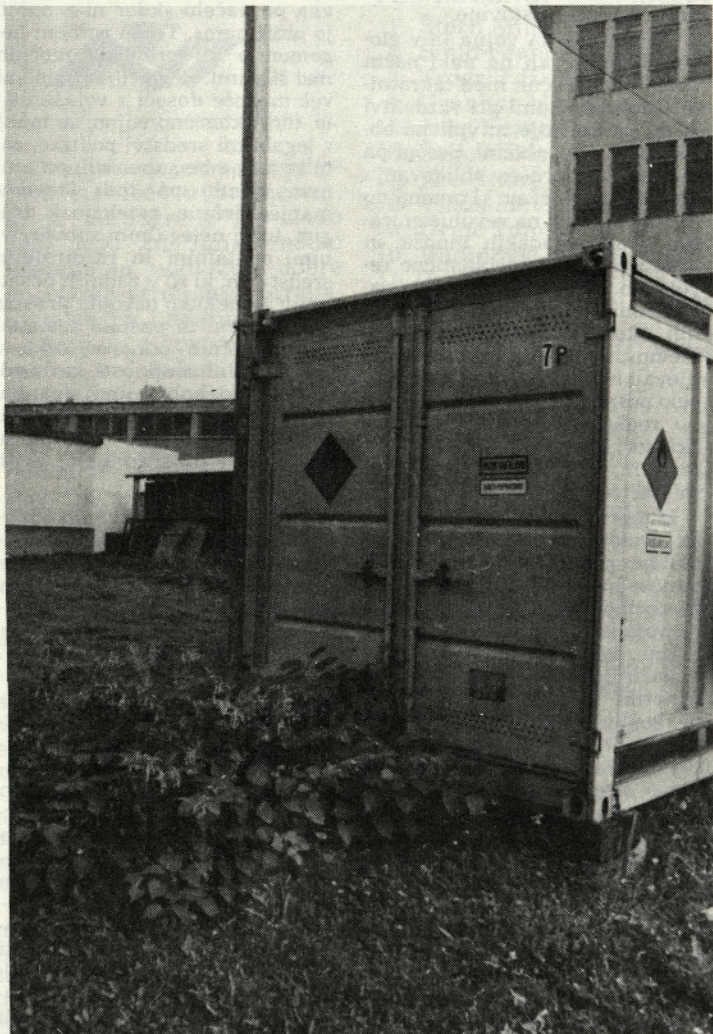
dar letos manj kot preteklo leto, čeprav je tudi res, da je bilo po delitvi še precej interese, katerim pa žal nismo mogli ustreči. Skupaj smo nabavili 260 paketov ozimnice, dobavitelj pa nam je priznal 6,5 % rabat, kar je tudi nekaj. Strošek bodo kupci poravnali v dveh obrokih.

To bi bilo za letos vse, kar smo načrtovali. V dogovorih smo bili tudi z dobaviteljem sadnih sirupov, ki je ponujal svoje izdelke prav poceni, vendar, ko smo se konkretno pričeli pogovarjati o dobavi, je menična afera opravila svoje. Dobavitelj naj bi bil namreč Agrokomerc.

V upanju, da smo veliki večini z možnostjo nakupa nekaterih artiklov za ozimnico ustregli, se ob tej priliki zahvaljujem tudi vsem tistim, ki so kakorkoli sodelovali pri realizaciji te zahtevne naloge.

D. Š.

KAMEN SPOTIKE:



Imamo kontejner za shranjevanje vnetljivih tekočin, toda iz posnetka je lahko ugotoviti, da skladiščnika že dolgo ni bilo tam. Le-ta se namreč izgovarja, da je kontejner nedostopen. Ali je res?

OZIMNICA JE POD STREHO

Tudi letos smo z nabavo ozimnice, kakršno je predvidela konferenca OO sindikata, zaključili, in mislim, da tudi tokrat v zadovoljstvo vseh koristnikov, čeprav ni šlo brez težav.

Takoj po kolektivnem dopustu smo navezali stike z dobaviteljem svinjskih polovic, kar je bila zelo dobra poteza, kajti niti s količinami, niti s cenami ni šlo brez težav. Objavili smo prijave za vpis in s 1. septembrom smo že v dveh mesnicah razdelili

interesentom 243 svinjskih polovic ali skupaj 10.987 kg svinjskega mesa. Prav na dan prodaje se je meso podražilo, tako da smo imeli srečo, kajti dogovorjena cena je za nas ostala ista — 1.667 din/kg. Znesek so kupci poravnali v treh obrokih.

Z jabolki je bilo malo več težav, predvsem zaradi slabe letine in toče. Pravočasno dogovarjanje za zagotovitev potrebnih količin je obrodilo uspeh. Jabolka smo nabavili v okolici Velenja in sicer

SLO IN DS — STEBER NAŠE NEODVISNOSTI

Spremenjena oziroma dopolnjena zakonodaja s področja narodne obrambe, ter tekoče letno ažuriranje vseh obrambnih načrtov ter njihovih komponent, sta zahtevala letos izrazito dosledno in kompleksno delo na tem področju.

Zato smo k delu pritegnili vse tiste strukture, ki so po svojih funkcijah nosilci obrambnih priprav, ter za konkretne naloge usposobili vse izvajalce obrambnih priprav.

Trud in dosledno delo nista bila zama, saj ko nas je 16. 10. obiskala posebna inšpekcija Zveznega sekretariata za ljudsko obrambo iz Beograda, ta ni imela bistvenih pripomb ter je naše obrambne in samozaščitne priprave prav dobro ocenila.

Ker to področje zahteva permanentno dopolnjevanje, včasih slišimo tudi pripombe kot, češ, kaj se igrate vojno, saj je mir, itd.

Toda — ali je vojna le oborožen napad agresorja na SFRJ kot najbolj radikalna oblika? Ali do nje sploh lahko pride brez predhodne podtalne ali specialne vojne proti SFRJ? Ta pa seveda v sodobnih oblikah eksistira tudi danes, pa si jo zato kronološko osvetlimo, da si osvežimo spomin ter zelo na kratko spoznamo njene sestavine.

Prva svetovna vojna je v globalnih razmerah na neki način pomenila obračun med takratnimi velikimi silami pri razdelitvi sveta na kolonije in vplivna območja, v jugozahodni Evropi pa je pospešila proces oblikovanja nacionalnih držav. Pomembno je vplivala tudi na revolucioniranje širokih ljudskih množic in prvo zmagovito socialistično revolucijo. Ob tem pa ni rešila nakopičenih socialnih, nacionalnih, ekonomskih in drugih problemov, ki so še naprej obremenjevali mednarodno skupnost in celo pospeševali nekatera skrajno reakcionarna ali nazadnjaška socialna gibanja, kot so bili fašizem, nacizem v Nemčiji in militarizem na Japonskem.

Iz teh nasprotij porojena druga svetovna vojna je bistveno globlje posegla v mednarodne odnose in sprožila nova socialna in nacionalna gibanja. To smer razvoja je nakazala za atlantska listina, ki je bil pogoj za večje angažiranje Združenih držav Amerike na strani protihitlerjeve koalicije. Nasprotja znotraj te koalicije ali zveze, glede delitve interesnih sfer so že med vojno, še zlasti pa po njej, pripepljale svet v bodočo blokovsko delitev sveta in v drugi polovici štiridesetih let tudi v tako imenovano hladno vojno kot posledico različnih ideoloških in političnih interesov. Proces dekolonizacije in narodnoosvobodilna gibanja dajejo temu času še poseben pečat. Vzpodbujejo blokovske grupacije k akcijam za ekonomski, kulturni in politični vpliv v novoosvojenih državah in k medsebojni konfrontaciji prav v tem prostoru — korejska vojna, berlinska in suezka kriza, vstaja na Madžarskem, narodnoosvobodilna gibanja v Aziji in Afriki so le nekatere ilustracije tega procesa.

Poseben vpliv na mednarodne odnose imajo tudi razvoj jedrskega orožja, raketne tehnike, kibernetike, informacijskih sredstev — še zlasti televizija, osvajanje vesolja, uporaba novih materialov in drugi tehnični izumi. Svet je naekrat postal majhen, pretok informacij tako rekoč sproten, vse dogajanje na zemlji pod satelitskim nadzorom, množična uporaba jedrskega orožja v globalnem vojaškem spopadu bi lahko pomenila konec naše civilizacije in človeštva v biološkem pomenu besede.

V razmerah globalne ali celotne polarizacije je v smeri nevtalizacije skrajnostnih odločitev pomembno vlogo odigrala Organizacija združenih narodov in še posebej gibanje neuvrščenih, ki se je v začetku šestdesetih let s konferenco v Beogradu tudi formalno konstituiralo in postalo izredno vplivna moralna moč pri oblikovanju mednarodnih odnosov.

Mnogi objektivni dejavniki OZN, gibanje neuvrščenih, jedrsko ravnotežje z raketno tehniko, svetovno javno mnenje, itd.) so v tem procesu omejevali posamezne vojaške dejavnike, zlasti obeh supersil, da bi sprožili nov svetovni vojaški spopad. Blokova logika se nujno ravna po načelu »kdor ni z nami, je proti nam«. To pa pomeni hegemonijo ali prevlado močnih nad šibkimi. Tega cilja realno ni več mogoče doseči z vojaško silo, torej klasično vojno, še manj z legalnimi sredstvi politike, zato se tako obe super sili, po njunem zgledu pa tudi številne manjše države, zatekajo k drugim, torej nelegalnim subverzivnim, podtalnim in razdiralnim sredstvom, ki so v zadnjih desetletjih že nekako osvojila prostor pod soncem in postala sestavni del političnih odnosov tako v mednarodni skupnosti, kot v odnosih med političnimi strankami, gibanji, itd. Z njimi bolj ali manj vsi računajo, jih uporabljajo in se jih sramujejo, če jih zalotijo pri delu.

Ta pojav v mednarodnih odnosih imenujemo »specialna vojna«. Z njim opredeljujemo vse tiste aktivnosti v mednarodnih odnosih in v politiki sploh, ki odstopajo od formalno-pravnih in tudi običajnih pravil obnašanja. So torej nekorektne, destruktivne, subverzivne, podtalne, zato je za to vrsto vojn najustrenejši izraz podtalna vojna. Na kratko bi podtalno vojno lahko definirali kot celoto organiziranih razdiralnih, subverzivnih dejavnosti, ukrepov in postopkov na vseh področjih družbenega življenja, ki se jih loteva določen subjekt — praviloma država — v miru samostojno ali kot sestavine konvencionalne vojne proti drugi državi, narodnoosvobodilnemu ali revolucionarnemu gibanju zaradi vsiljevanja ali ohranjanja hegemonije, če tega cilja ne more doseči s sredstvi politike, konvencionalna vojna pa bi bila preveliko tveganje. Ali drugače povedano — če je vojna nadaljevanje politike z nasilnimi sredstvi, potem bi lahko rekli, da je podtalna vojna subverzivna sestavina politike.

Za dosego svojih ciljev v podtalnem vojskovanju se uporabljajo različne metode in sredstva. Izbor metod in sredstev je ob določitvi objektov napada eno najpomembnejših dejanj podtalnega vojskovanja. Le-ta morajo biti sorazmerna zastavljenim ciljem, sicer so učinki in posledice lahko neustrezni ali, kakor bi rekli politiki, kontraproduktivni.

Danes v svetu najbolj razširjena oblika specialne vojne je propagandna subverzija. Moderna komunikacijska sredstva nudijo neomejene možnosti vplivanja na zavest populacij, katerim so subverzivna sporočila namenjena.

Ideološke in politične pritiske izvajajo praviloma s sredstvi subverzivne propagande. Ne gre pa tudi zanemariti diplomatskih kanalov in drugih stikov na bilateralni in multilateralni ravni.

Močno sredstvo takih pritiskov so tudi opozicijske in disidentske skupine, ki pogosto uživajo moralno, materialno in javno podporo svojih zaščitnikov v inozemstvu.

Podobni problemi so tudi na kulturno-prosvetnem in znanstvenem področju. Snubljenje vrhunskih strokovnjakov in znanstvenikov iz nerazvitih v razvite države ima v končni posledici iste učinke kot gospodarska prevlada. Študentske in strokovne izmenjave in prakse so praviloma priložnost za njihovo ideološko in politično indoktrinacijo, oziroma ustvarjanje disidentskih in podobnih skupin v izvorni družbi.

Med nasilniško najbolj grobe oblike podtalnega vojskovanja bi lahko razvrstili predvsem tiste, ki jih izvajajo varnostne, obveščevalne in druge službe, teroristično in diverzantsko usmerjene specialne skupine in oborožene sile. V teh primerih, pa naj gre za podtalne operacije obve-

ščevalnih služb (t. i. umazani posli), za diverzantsko, teroristično in gverilsko bojno delovanje ali različne vojaške posege, vključno z lokalnimi vojnami, ki jih režirajo in izvajajo velike sile ali njihovi eksponenti, gre praviloma za uporabo grobega nasilja, kot so atentati, umori, organizacija nemirov, gverilskega bojnega delovanja, oboroženih prevratov in ne nazadnje oboroženih posegov na ozemlje suverene države, da bi dosegli ali delne ali globalne cilje.

Načrtovalci specialne vojne proti SFRJ vsekakor želijo maksimalno izrabiti notranja protislovja. Jugoslovanska družba pa je po svoji strukturi svet v malem. Sestavljajo je peto narodov kot nosilcev suverenosti in številne narodnosti, ki sta jim ustavno zagotovljena enakovrednost in neoviran razvoj. V tem prostoru delujejo tri velike (rimokatoliška, pravoslavna in islamska) in več kot dvajset manjših verskih skupnosti. Njihova centralna vodstva so praviloma v inozemstvu, navzočih pa je tudi več velikih kulturnih vplivov (zahodnoevropski, orientalski, vzhodnoevropski). V uporabi je več jezikov in dve pisavi (latinica in cirilica). Posamezni deli Jugoslavije so ekonomsko različno razviti, kar ima za posledico tudi različen nacionalni dohodek. Proces emancipacije jugoslovanskih narodov je potekal v različnih zgodovinskih razmerah, ki so zapustile v njihovi zavesti in miselnosti svoje posebnosti.

Vse to in še marsikaj nam nakrekuje budnost in nenehno dopolnjevanje vseh sestavin SLO in DS v vseh okoljih, saj sta socialni mir in svoboda narodov in narodnosti predpogoj za neoviran razvoj posameznika in domovine kot celote.

Ivan Peternel

ŽENE IN DEKLETA!

Morda katera od vas še ne ve, da smo s 6. oktobrom začeli z organizirano telovadbo. Vsak torek od 19.30 do 21.00 ure poteka telovadba v mali telovadnici OŠ Lucijan Seljak v Stražišču. Telovadba ni naporna ali prezahtevna, zato ni vzroka, da se je ne bi udeležili tudi vi, ki se morda počutite nekoliko bolj okorni. Tudi oprema naj vam ne predstavlja problem, saj potrebujete le normalno trenerko in športne copate. Če ste iz bolj oddaljenega kraja, vam morda predstavlja problem prevoz. Tudi ta se bo mogoče dal odpraviti s kakšno kombinacijo, če se boste javili pri organizatorju telovadbe na interni telefon št. 253. Potrebujete le še dobro voljo, vztrajnost in malo svobode ter samostojnosti, ki si jo morate zagotoviti pri vašem možu ali fantu. In zadovoljni boste.

Trenutno hodi na telovadbo 8–10 tovarišic, ki so s to obliko rekreacije zelo zadovoljne. Res je, da se tudi malo oznojijo, toda saj poznate tisti stari pregovor: »Brez napora se še čevljev ne obuje!«, opazajo pa tudi, da je znoja mnogo manj, če pogosteje prihajajo na telovadbo.

Sicer pa — kaj bi pripovedoval, pridite za poizkušnjo tudi vi! V torek torej...

Darko Šegula

Zveza kulturnih organizacij Slovenije s sodelovanjem Zveze kulturnih organizacij Maribor Ruše, Črnomelj, Ilirska Bistrica, Radovljica, Ljubljana Šiška in Dravograd ter Zveze sindikatov Slovenije, Zveze socialistične mladine Slovenije, tednika Mladina, revije Antena, časopisa Kmečki glas in Društva slovenskih pisateljev

razpisuje

NATEČAJ za udeležbo na 16. srečanju pesnikov in pisateljev začetnikov

Pogoji:

— Sodelujejo lahko avtorji, ki svojega dela še niso izdali (razen v samozaložbi) v knjižni obliki in še niso bili uvrščeni med najboljše v dosedanjih republiških srečanjih pesnikov in pisateljev začetnikov, in to s prozo, poezijo in dramskimi deli.

— Prispevke morajo napisati s pisalnim strojem in poslati v treh izvodih, označiti pa jih morajo s šifro. Prispevkom pa naj avtorji priložijo še zapečaten ovojnik s podatki: ime in priimek, naslov, izobrazba, poklic, starost in šifra.

— Tričlanske žirije (enega člana bo imenoval republiški literarni odbor, dva pa organizator območnega srečanja) bodo med pravočasno prispelimi prispevki s svojega območja izbrale najboljše avtorje za nastop na območnem in republiškem srečanju.

— Vse poslane prispevke odstopijo avtorji za morebitno objavo brezplačno. Organizatorji bodo objavili dela izbranih avtorjev na način in v obsegu, ki bo ustrezal njihovim finančnim možnostim. Rokopisov ne vračamo.

— Prispevke je treba poslati **do 3. decembra 1987** na naslov: ZVEZA KULTURNIH ORGANIZACIJ SLOVENIJE, Kidričeva 5, Ljubljana (za 16. srečanje pesnikov in pisateljev začetnikov).

Območna srečanja bodo potekala: za Štajersko v Rušah decembra 1987, za Gorenjsko v Radovljici februarja 1988, za Ljubljano v Šiški februarja 1988, za Koroško v Dravogradu februarja 1988, za Primorsko v Ilirski Bistrici marca 1988, za Dolenjsko pa v Vinici aprila 1988. Republiško srečanje bo maja 1988.

— — —

Dodatne informacije lahko dobite po telefonu: 061 217-860 ali 211-828, int. 18.

Odbor za literarno dejavnost
Zveze kulturnih organizacij
Slovenije

PESEM HREPENENJA

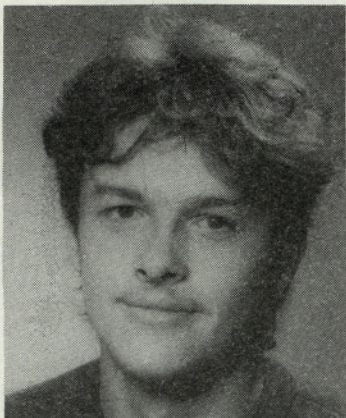
VSE DNI ŽE POJEM PESEM HREPENENJA
VSE DNI RAZCVETAJO SE KRIZANTEME
NAJLEPŠA PESEM BOLEČINE NEME
IZ ZEMLJE ZADNJI VZDIHLJAJ DNEH TRPLJENJA

KDO ČUJE MOJO PESEM V MRAK VEČERNI
ZAHAJAJOČIM ZARJAM ZAŠEPETANO
ZAVZDIHNILO JE KOMAJ POLJE SPEČE
KO MI JE V DALJE HREPENEJE PLULO

KOD HODIŠ TI, KI PESEM BI RAZUMEL
ČE TI CVETE OB POTI CVETJE BELO,
DAJ SKLONI SE OB TEBI BO VENELO
IN ČUL BOŠ MOJ POZDRAV IN VSE DOUMEL.

JOŽICA PODGORNIK

DENISU V SLOVO



Ko smo zjutraj prišli na delo, smo pretreseni zvedeli za tragično nesrečo, ki je v cvetu mladosti iztrgala Denisa iz naše sredine. Ko smo zadnji dan delali skupaj, smo se na kratko poslovili — misleč, da se nekaj dni ne bomo videli, ker so ga poklicali na orožne vaje. Nihče niti pomislil ni, da je bilo to zadnje slovo in da je za vedno odšel od nas.

Težko je dojeti resničnost ob misli, da je bilo v Denisu še toliko načrtov, pričakovanj, neizpolnjenih želja, katere snuje vsak mlad človek, ko se izšola, s poklicem in odsluženo vojaščino.

Denisa smo imeli radi. V tem kratkem času, ko je bil pri nas zaposlen, je pokazal, da je imel rad svoj poklic in je zato tudi uspešno opravljal svoje delo. Bil je prijetne narave, rad se je pohecal in tako vlival optimizem in dobro voljo tudi ob napornejših dnevih, zato pa je bil tudi priljubljen. Tudi v prostem času je vedno rad delal ali kje pri delu pomagal, poleg tega pa se je ukvarjal tudi z mnogimi športi.

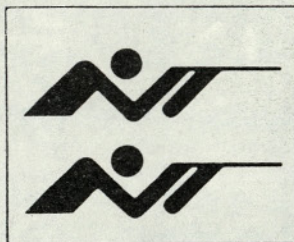
Prav zaradi vseh teh vrlin smo ga imeli radi in žal nam je, da mu to nismo večkrat pokazali ali povedali.

Ohranili ga bomo v najlepšem spominu!

Sodelavci mehanične
delavnice obrata I

STRELJANJE Z VOJAŠKO PUŠKO

V soboto, dne 26. septembra 1987 je Sekrateriat za ljudsko obrambo občine Kranj organiziral občinsko tekmovanje v streljanju z vojaško puško za ekipe delovnih organizacij, krajevnih skupnosti in društev. Da bi se tega tekmovanja udeležili v večjem številu tudi naši delavci, smo razpis objavili kot tekmovanje naše delovne organizacije. Odziv ni bil slab, pa vendar bi moral biti mnogo boljši, če se zavedamo, da mnogi moški razen pri služnji vojaškega roka že dalj časa niso streljali z vojaško puško, da o ženah sploh ne govorim, ki vojaškega orožja skoraj ne poznajo, kaj šele da bi jih pripravil, da bi šle streljat.



Streljalo se je na obnovljenem strelišču v Struževem, ki je mimogrede povedano zelo lepo in funkcionalno urejeno in nudi zelo dobre pogoje za streljanje. Streljalo se je na oddaljenosti 100 metrov, v meto veliko 1x1 meter v ležečem položaju. Vsak strelec je imel tri strele za preizkus puške in 5 strellov za oceno. Maksimalna ocena je bila lahko 50 krogov. Tekmovalce so ekipe sestavljene iz treh članov. Mi smo prijaviili kar devet ekip, torej je nastopilo 27 strelcev, od tega tri dekleta.

Ekipno in posamezno so bili doseženi sledeči rezultati:

EKIPNO:	krogov
1. Ekipa VII v sestavi: Krč, Štern, Urankar	128
2. Ekipa III v sestavi: Kern, Šmid, Vukašinovič	113
3. Ekipa IX v sestavi: Turkanovič, Grgič, Cvijanovič	103
4. Ekipa VIII v sestavi: Legat, Blaznik, Janc	102
5. Ekipa II v sestavi: Mali, Ankerst, Šegula	89
6. Ekipa IV v sestavi: Radinovič, Dragojevič, Tukara	89
7. Ekipa VI v sestavi: Vodopivec, Sirc, Trogrlič	78
8. Ekipa V v sestavi: Tadič, Marjanovič, Marjanovac	64
9. Ekipa I v sestavi: Cvijetinovič, Karafatski, Žlebič	50

POSAMEZNO:	krogov
1. Štern Milan	46
2. Šmid Franc	44
3. Trogrlič Brane	43
4. Urankar Marjan	43
5. Janc Franc	41
6. Šegula Darko	41
7. Krč Andrej	39
8. Vukašinovič Vid	39
9. Grgič Tomo	37
10. Radinovič Nedeljko	34
11. Turkanovič Aziz	33
12. Cvijanovič Ilija	33
13. Tadič Ivo	33
14. Blaznik Jože	33
15. Kern Tone	30
16. Legat Vili	28
17. Dragojevič Milivoj	28
18. Marjanovič Dosta	27
19. Tukara Ante	27
20. Karafatski Stojan	26
21. Mali Tone	25
22. Žlebič Štefan	24
23. Ankerst Ervin	23
24. Vodopivec Lidija	22
25. Sirc Peter	13
26. Marjanovac Držač	4
27. Cvijetinovič Niko	0

Naj povemo še to, da je naša najboljša ekipa s 128 krogi med nastopajočimi ekipami zasedla zelo dobro 8 mesto. Najboljša je bila ekipa Strelske zveze in IBI Kranj, ki sta nastreljali po 132 krogov.

Darko Šegula

TEKSTILEC — glasilo delovnega kolektiva »Tekstilindus« Kranj — ureja glavni in odgovorni urednik Katarina Guštin in uredniški odbor, ki ga sestavljajo: Milica Zidar, Majda Zukanovič, Cirila Kruh, Marinka Mohar in Darko Šegula.

TURNIR V MALEM NOGOMETU

Na lepo in toplo soboto, 5. septembra smo izvedli turnir v malem nogometu na dveh igriščih na pomožnem nogometnem igrišču stadiona Stanka Mlakarja. Žal udeležba ekip ni bila tako dobra kot prejšnja leta, kajti manjkali sta ekipi iz tkalnice obrata I in II in DS Skupnih služb iz obrata II. Tako je nastopilo le pet ekip, po žrebanju se je ekipa predilnice uvrstila direktno v finalno skupino, ostale ekipe pa so odigrale medsebojna srečanja za vstop v finalno skupino in sicer: Delavski dom je proti plemenitilnici II izgubil z 0:2, plemenitilnica I pa je izgubila proti DS skupnih služb I z 1:3. Poraženi

ekipi sta igrali še med seboj in boljši je bil delavski dom in premagal ekipo plemenitilnice I s 4:3.

V finalni skupini je najprej predilnica presenetila ekipo DS skupnih služb in jih porazila z visokim rezultatom 7:2, nato pa je morala priznati premoč ekipi plemenitilnice II in je izgubila z 1:3, v zadnji tekmi pa se je odločalo o končni uvrstitvi. Boljša je bila ekipa plemenitilnice II, ki je prepričljivo premagala ekipo DSSSI s 5:2.

Tako je bila ponovno najboljša ekipa plemenitilnice II ter tako ubranila lanskoletni naslov.

Darko



Najboljši: ekipa plemenitilnice II

V MALEM NOGOMETU ČETRTE

Sredi meseca oktobra je bilo izvedeno tekmovanje občinskega sindikalnega sveta v malem nogometu. Tudi mi smo nastopili s tremi ekipami. Druga in tretja ekipa sta izpadli že v prvem kolu, prva ekipa pa je v končni razvrstitvi zasedla dobro četrto mesto. Na poti do tega rezultata so naši najboljši premagali najprej Aerodrom s 3:0, nato Ikos s 5:0, v polfinalu so se srečali z zmago-

valci letošnjega tekmovanja Iskro Kibernetiko in izgubili po streljanju penalov z 2:3, v finalu—boju za tretje mesto pa so izgubili s 3:5 z ekipo Iskra ERO. V finalu za prvo mesto je ekipa Iskre Kibernetike premagala ekipo Planike.

Tako naši najboljši nogometaši še naprej ostajajo med najboljšimi štirimi ekipami v občini Kranj. Čestitamo!

DŠ

LOV NA VELIKO RIBO

V soboto, 12. septembra, smo organizirali tekmovanje v lovu na veliko ribo z ribiškimi piknikom v Bobovku pri Kokrici.

Tokrat lepo in toplo vreme ni privabilo velikega števila tekmovalcev in tudi ne tistih, ki so si zaželeli pečene postrvi, tako da je bilo tekmovalcev le 22, od tega trije pionirji, žene pa so sploh zatajile. Na željo tekmovalcev se je lovilo kar cele tri ure, seveda v upanju, da bo z lo-

vom nekoliko več sreče kot pretekla leta. Tudi startnih mest nismo žrebali, tako da se je vsak tekmovalec lahko sam odločal, kje bo lovil in tudi mesto je lahko spreminjal. Odmerjen čas je minil kljub temu hitro, uspeh pri lovu pa so imeli le trije ribiči:

1. Jaka Dugančič (ulovil je krapa, težkega 80 dkg)

2. Vid Vukašinovič (krapa, težkega 55 dkg) in

3. Brane Troglič (krapa, težkega 52 dkg).

Vsi ostali so bili praznih rok. Razočaranje pa se je hitro pozabilo, kajti Martin je v razgretem olju že pekel slastne postrvi, pa tudi za pijačo je bilo poskrbljeno. Po

dobrem obroku je večina obiskovalcev odšla domov, najbolj vztrajni pa smo še malo poklepetali in zapeli ob spremljavi Rudijeve harmonike, nazadnje pa pospravili in zadovoljni odšli domov.

D. Š.

ŠAHOVSKI TURNIR V DELAVSKEM DOMU

V soboto, dne 3. oktobra 1987 so stanujoči v Delavskem domu v Stražišču organizirali za stanujoče šahovski turnir, ki se ga je udeležilo kar enajst tekmovalcev, kar je občutno več kot na dosedanjih turnirjih. Vsi nastopajoči so v nagradni fond prispevali po 1000 din, iz katerega so nabavili za prve tri uvrščene in sodnika nagrade ter pijačo, ki je bila tekmovalcem prav potrebna, kajti tekmovalstvo je trajalo kar celih šest ur. Tekmovali so namreč vsak z vsakim. Partije so trajale po 15 minut.

Bilo je prijetno in zanimivo in organizatorji bodo tur-

nir v kratkem ponovili in pričakujejo še večjo udeležbo.

Rezultati:

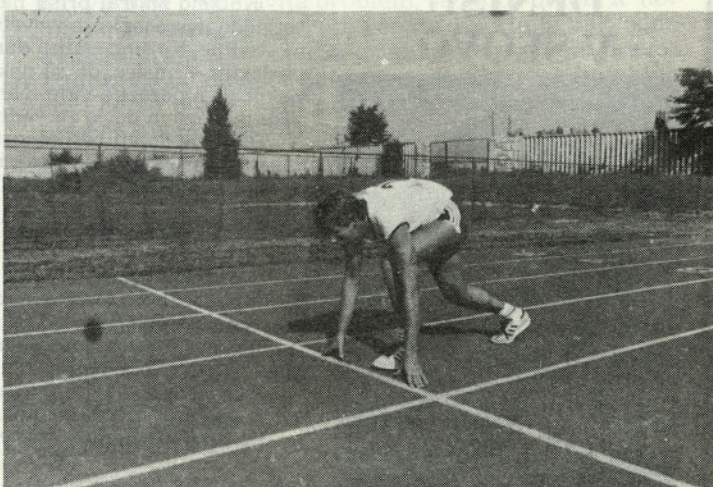
1. Milič Lazo	8 točk
2. Djurič Boro	8 točk
3. Grmuša Aleksa	7 točk
4—7. Karafatski Stojan	6 točk
Cica Tomo	
Grgič Tomo	
Burzič Tehvid	
8.—9. Cvijanovič Ilija	3 točke
Gajin Djurica	
10. Kos Radenko	2 točki
11. Popovič Andjelko	0 točk
Karafatski Stojan	
Turkanovič Aziz	
Djurič Boro	

AKTIVNI ATLETI IN GOBARJI

V soboto, dne 19. septembra, ob lepi, topli in prosti soboti, so bili nekateri naši delavci kar precej aktivni. Najprej so se srečali na tekmovališču na stadionu Stanka Mlakarja, takoj nato pa na prireditvenem prostoru v obratu II. In kaj se je dogajalo?

Na tekmovališčih stadiona Stanka Mlakarja se je pomerilo 13 moških in 7 žena v atletskih disciplinah: 100 metrov tek, 1500 metrov tek, met krogle in skok v daljino z mesta. Sicer majhna skupinica zagnanih rekreativcev je pomerila svoje sposobnosti v teh disciplinah in videti je bilo, da se vsi prizadevajo doseči kar najboljše rezultate, tudi nekaj rivalstva je bilo opaziti med posamezniki, seveda pa je večino najbolj utrudil tek na 1500 metrov, vendar do cilja so prišli vsi, zadovoljni, da jim je to uspelo. V teku na 100 metrov je bilo kar precej izenačenosti, kar so pokazale tudi staromodne štoparice, pa tudi sicer bi marsikdo v drugo verjetno teklen mnogo bolje. Met krogle pa je že zahteval nekaj tehnike in marsikdo je bil kar s svojim metom nezadovoljen in mnogi so svoj prvi met v drugem in tretjem poizkusu izboljšali. Skok v dalj pa ni zahtevna disciplina, pa vendar je bilo potrebno kar nekaj truda, da si preskočil dva metra.

Ne glede na rezultate vsi nastopajoči zaslužijo pohvalo, še posebej za udeležbo. Doseženi pa so bili sledeči rezultati:



Boris na startu teka na 100 m

ŽENSKE:

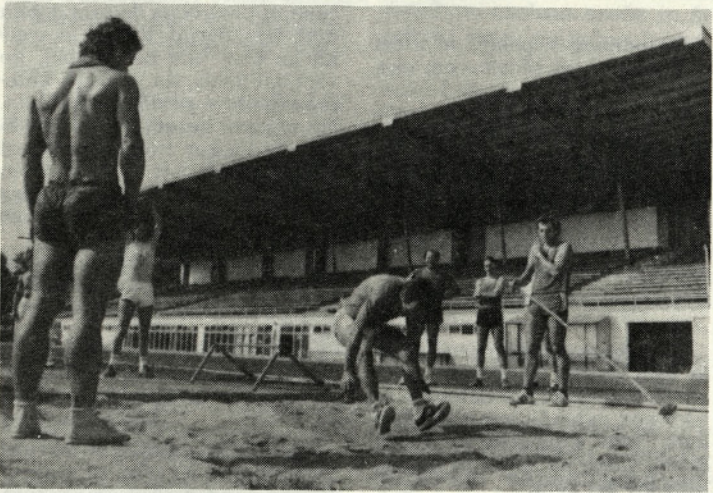
Priimek in ime	tek 100 m	tek 1500 m	krogla	skok	kombin. točke
1. Kalan Alenka	14,8	5.55,5	7,98	1,95	36
2. Jerančič Marinka	16,0	6.15,1	7,28	2,10	30
3. Uranič Majda	16,5		7,32	1,88	
4. Kern Bernarda	16,8	8.90,0	8,46	1,76	21
5. Lotrič Rada	18,6		6,96	1,79	
6. Podgornik Joži	19,0	8.19,8	5,14	1,56	12
7. Papler Olga			6,91	1,72	

MOŠKI:

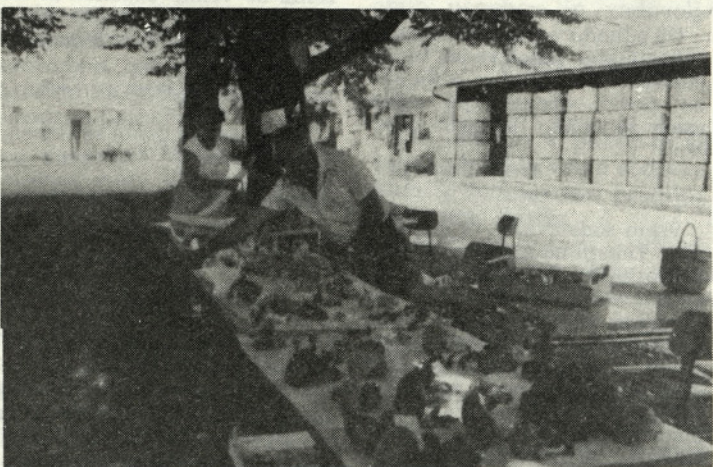
1. Cica Tomo	13,1	5.32,8	8,58	2,47	22
2. Šegula Darko	13,5	5.54,7	10,64	2,44	20
3. Troglič Brane	13,5	5.54,2	10,51	2,44	13
4. Fireder Darko	13,5	5.52,8	9,00	2,29	13
5. Turkanovič Aziz	13,5	6.00,2	9,58	2,59	17
6. Kusič Nevenko	13,5	5.54,0	9,46	2,49	9
7. Šukalo Boris	13,8	5.58,9	9,30	2,41	8
8. Sirc Peter	14,0	8.21,3	8,25	2,56	12
9. Žlebič Štefan	14,1	4.52,0	8,06	2,10	16
10. Humerca Jože	14,3	5.54,1	8,58	2,36	8
11. Karafatski Stojan	14,3	5.42,6	10,00	2,54	16
12. Grgič Tomo	14,6	5.51,9	8,00	2,03	10
13. Tavčar Bojan			11,53	2,73	



Tudi za Bojana je bila krogla dovolj težka...



Čim višje in čim dlje!



Prizadevni gobarji so pripravili lepo zbirko na razstavi gob



Dobro vzdušje kljub majhnemu številu udeležencev gobarskega piknika

Po enajsti uri pa smo nadaljevali z gobarskim dnevom, s tem da je veliko udeležencev pričelo z gobarskim dnevom že navsezgodaj v gozdovih z nabiranjem vseh vrst gob. Organizirali smo tudi organizirano nabiranje, ki ga je vodil Kristanc Janez in priključilo se mu je še pet somišljenikov. Ostali gobarji so Dragotu prinašali nabrane gobe, ki jih je pregledno razvrščal in determiniral (spoznaval), tako da se je okrog dvanajste ure že zbrala lepa in raznovrstna zbirka gob in to kar 70 vrst. Poznavalci gob so bili z bero kar zadovoljni, nepoznavalci pa so se lahko marsikaj naučili in spoznali, tudi po zanimivi razlagi Dragota in drugih poznavalcev. Kristan Janez je prejel tudi nagrado za največjega jurčka.

Tudi ostali udeleženci gobarskega dne so pridno prihajali na prireditveni prostor in prinašali darila, ki so veljala kot vstopnica in bila vključena v srečolov. Pri žrebanju je bilo kar veselo, kajti precej daril je bilo zelo izvirnih, največ priznanj in nagrado (veliko bučo) pa je prejel Tone Maršič. Na račun zaščitnih sredstev (ne samo proti strupenim gobam) je bilo še veliko smeha in podtikanj.

Vloženi trud smo seveda morali poplakniti s poceni pijačo in seveda tudi dobro gobarsko čorbo, ki jo je tokrat pripravila kuharica Božena Ilič. Da je bila čorba res dobra je dokaz, da smo vso pospravili in mnogim ni bilo nerodno vzeti tudi po dvakrat. Medtem pa je prišel tudi že Janez in raztegnil je svoj meh, tako dobro, da so nekateri celo zaplesali na asfaltu. Ob pospravljanju in uničevanju ostale pijače so se udeleženci počasi razšli. Upamo, da zadovoljni.

Darko



Če Janez raztegne meh, ne zmanjka dobre volje

ZAHVALE

Ob nenadni smrti mojega sina Igorja, se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem obrata II za izraze sožalja in podarjeno cvetje.
Urban Rehberger

Ob smrti mojega dragega očeta

JOŽETA LOMBARJA
se iskreno zahvaljujem sodelavcem ekspedita tkalnice I za poklonjeno cvetje, ter izraze sožalja. Vsem še enkrat iskrena hvala.

hčerka Zofka

Ob tragični in nenadomestljivi izgubi dragega sina

DENISA KRIŽAJA
se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem VES ter OOS DSSS za poklonjene vence, denarno pomoč, izraze sožalja in spremstvo na njegovi zadnji poti. Hvala tudi Francu Roglju za poslovilne besede ob odprtem grobu. Še enkrat hvala vsem, ki ste nam v teh težkih trenutkih stali ob strani.

Marjan Križaj z družino

Ob nenadni izgubi drage mame

MARIJE ROŽENBERGAR
se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem oddelka previjalnice TOZD Predilnica za izraze sožalja in denarno pomoč.

Drago Roženberger

Ob nenadni izgubi drage sestre

SLAVKE ŠTIRN
se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem tkalnice I za izraze sožalja, poklonjeni venec in spremstvo na njeni zadnji poti.

Mato Hudovernik

Ob boleči izgubi moje drage mame

POGAČNIK FRANČIŠKE
se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem tkalnice I za izraze sožalja, podarjeno cvetje in spremstvo na njeni zadnji poti.

Rozka Florjančič

Ob odhodu v pokoj se najlepše zahvaljujem sodelavkam in sodelavcem previjalnice za lepo darilo, ki me bo spominjalo na leta, ki smo jih preživeli skupaj. Vsem želim še mnogo delovnih uspehov in napredka.

Mimi Krek

Vsem sodelavkam in sodelavcem tkalnice obrata I se iskreno zahvaljujem za prelepo poklonjeno darilo, ki me bo spominjalo na leta, preživeta med vami. Vsem želim še vnaprej veliko delovnih uspehov.

Ivica Zupet

Ob odhodu v pokoj se vsem sodelavkam v vzorčni sobi ter prodajnemu oddelku najlepše zahvaljujem za pristrčno slovo in dragocena darila, ki mi bodo ostala v trajnem spominu na vse vas. Vsem želim še veliko uspeha in napredka, v zasebnem življenju pa mnogo sreče in zdravja.

Pavla Savernik

Ob odhodu v pokoj se vsem sodelavkam in sodelavcem TOZD Predilnica najlepše zahvaljujem za pristrčno slovo in dragoceno darilo, ki mi bo trajen spomin na vse vas.

Odsšla sem s prijetnimi spomini na dolgoletno delo v predilnici. Prav tako bi se rada zahvalila izobraževalnemu centru, posebno tov. Anici Blaznik za dobro sodelovanje in vso pozornost.

Vsem želim še mnogo uspeha pri nadaljnjem delu, v zasebnem življenju pa veliko zdravja in sreče.

Tončka Frelih

Sodelavkam in sodelavcem oddelka previjalnice se iskreno zahvaljujem za darilo, ki so mi ga poklonili ob upokojitvi.

Zahvaljujem se tudi OOS.

Olga Pajk

Vsem sodelavcem tkalnice obrata I se ob odhodu v pokoj najlepše zahvaljujem za poklonjeno darilo, ki mi bo ostalo v lepem spominu na leta, ki smo jih preživeli skupaj.

Celotnemu kolektivu želim še veliko delovnih uspehov.

Ana Kristan

Ob hudi izgubi naše hčerke in sestre

DANICE JERIČ

kuharice toplih obrokov v obratu II

se vsem sodelavcem TOZD PO, sindikatu in ostalim sodelavcem v DO, ki ste nam v teh težkih trenutkih izrekli sožalje, z nami sočustvovali in poklonili cvetje, denarne prispevke, jo spremili na zadnji poti, se iskreno zahvaljujem.

Oče, mami, sestre Jožica, Minka in Lucija

IN MEMORIAM

10. 8. 1987 je tiho odšla od nas

DANICA JERIČ

kuharica toplih obrokov v obratu II.
Pridno sodelavko bomo ohranili v lepem spominu.
Delavci TOZD PO

POZIV PRIČAM

15. oktobra 1970. leta ob 5.35 uri zjutraj me je na prehodu za pešce na Koroški cesti (pri Bekselnju) zbil motorist, ki je vozil iz Kranja proti Naklu. Zaradi obnove sodnega postopka iščem očitve te prometne nesreče. V kolikor se bo v vaši DO našel kdo, lepo prosim, da se mi oglasi na naslov: JANKO PAVLOV, Ul. Rudija Papeža 32, Kranj, ali tudi po telefonu št. 37-077. Pričam sem pripravljen pošteno povrniti vse nastale stroške, ki bi jih imeli v zvezi s tem.

Janko Pavlov

Ob odhodu v pokoj se najlepše zahvaljujem vsem sodelavkam in sodelavcem TOZD Predilnica za lepa poklonjena darila in dobre želje.

Vsem skupaj želim še veliko uspehov in napredka pri delu.

Ana Justin

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem vsem sodelavkam in sodelavcem predilnice za lepe želje, dragoceno darilo in pristrčno poslovilno srečanje. Želim vam veliko delovnih uspehov, predvsem pa veselja pri delu.

Rozka Nastran

Ob odhodu v pokoj, se vsem sodelavkam in sodelavcem ekspedita v tkalnici obrata I iskreno zahvaljujem za nepričakovano, zelo lepo darilo, ki mi bo v spomin vse življenje, na lepe in težke čase, ki smo jih preživeli skupaj. Še enkrat — hvala. Vsem, ki se še trudite na delu, želim zdravja, sreče in medsebojnega razumevanja.

Ana Lukačič

Ob odhodu v pokoj sem prejela lepo darilo iz oddelka adjektivnice obrata I, za katerega se iskreno zahvaljujem sodelavkam, šefu Ramovšu in Mariji Eram, vsem pa želim še mnogo uspehov pri delu.

Ančka Glažar

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem sodelavkam in sodelavcem tkalnice I za poklonjeno darilo, obenem pa želim vsem še veliko delovnih uspehov.

Franc Dagarin

Vsem sodelavkam in sodelavcem Tekstilindusa se najlepše zahvaljujem za neizmerno dragocena darila, ki ste mi jih poklonili ob odhodu v pokoj. Vsem še enkrat hvala. Vsem skupaj pa želim mnogo zdravja, osebnosti, medsebojnega spoštovanja in razumevanja ter mnogo delovnih uspehov.

Štefka Jesenovec

Ob odhodu v pokoj se najlepše zahvaljujem vsem sodelavkam in sodelavcem plemenitilnice I za dragocena poklonjena darila, katera mi bodo ostala v lepem spominu na leta, ki smo jih preživeli skupaj. Iskrena hvala tudi OOS za denarno pomoč.

Vsem želim še mnogo uspehov pri nadaljnjem delu, v zasebnem življenju pa mnogo sreče in zdravja.

Jože Podjed

Prejala sem darilo, katerega ste mi poslali. Bila sem presenečena in presrečna da sem dobila tako lepo darilo. Vesela in srečna pa sem bila še posebej, ko sem ugotovila, da je blago, katerega bom s pridom uporabila. Ne najdem besed, s katerimi bi opisala to, kar čutim v srcu kot znak hvaležnosti. Vaše delo in pozornost do upokojujencev nas osrečuje in dokazuje, da nismo osamljeni in pozabljeni.

Iskrno iz srca želim vsem zaposlenim v Tekstilindusu veliko sreče in uspehov pri nadaljnjem delu.

Terezija Liberšar

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem IO OOS za praktično spominsko darilo in za letovanje v Novigradu. Kolektivno želim še veliko uspehov in napredka.

Jože Resman

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem za dragoceno poklonjeno darilo vsem zaposlenim v obratu II.

Perčič Minka,
medic. sestra OA II

Vsem sodelavcem v obratu II se zahvaljujem za podarjeni venec ter izražena sožalja, hvala tudi sodelavcem kadrovskega sektorja za pismeno sožalje ob smrti mojega očeta.

Boris Kožar

