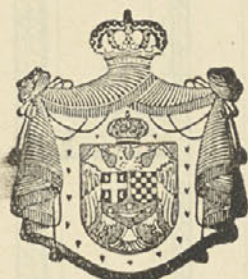


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 37 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6442

Zamolo Anton Josip, građ. tehn., Beograd.

Monolitna željezo-betonska greda sa ćelijama za međuspratne konstrukcije.

Prijava od 9. januara 1929.

Važi 1. juna 1929.

Grede se proizvode iz jednog komada, te je njihova unutrašnjost podeljena poprečnim zidovima na izvesan broj praznih prostora „ćelija“, a ležišta na krajevima su masivna, kako se vidi na preseccima c—d i e—f priloženog nacrtu.

Poprečni zidovi predviđeni su u svrhu ukrućenja same konstrukcije kao i u svrhu što ravnomernijeg bočnog prenašanja opterećenja na priležće grede.

Normalno, grede se proizvode u širini do 35 cm. a u visinama od 12 do 30 cm., nu prema potrebi mogu se navedene dimenzije i povećati. — Dimenzioniranje preseka grede a—b i željezne armature ovisi o rasponu i opterećenju grede. te se prema tome statički ustanovljuju.

Postupak kod izvođenja greda jeste sledeći: Na dnu forme, slika 4. prilož. nacrtu, polaže se i nabije potrebni broj betona i rasporedi željezna armatura, nakon toga, po dužini, u formu se ulažu gotove kutije, — koje se prethodno u tu svrhu proizvode od jedne naročite smjese prepariranog štukator gipsa, — u međusobnom odstojanju od 4—8 cm., tako da taj međuprostor sačinjava, nakon ispunjenja betonom, spomenute razdjelne zidove unutrašnjosti grede.

Nakon razmeštanja armature i kutija, koje ostaju u gredi, pristupa se ispunjavanju preostalih delova forme sa betonom.

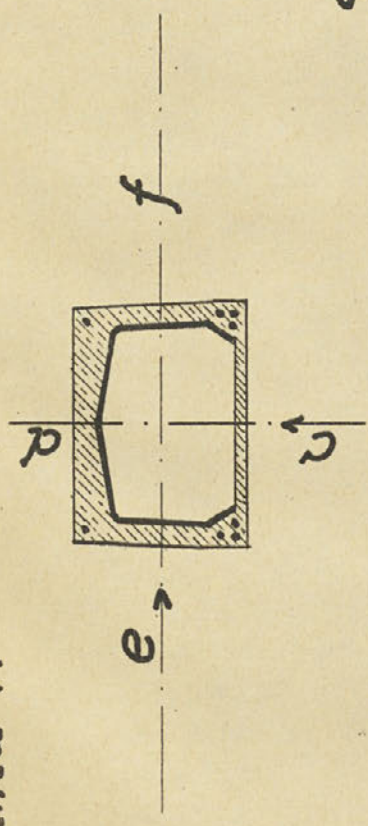
Gotove grede polažu se na određenom mestu jedna pored druge, fuge se nakon toga zalevaju cementnim malterom, te tako nameštene i spojene grede sačinjavaju jednu željezo-betonsku rebrastu ploču sa plafonom.

Opisana greda, pored svih prednosti koje posjeduju slično konstruisane i poznate grede, imade naročitu prednost što se za izvedbu unutrašnjih šupljina ne moraju upotrebljavati naročiti kalupi, koji imadu veliki nedostatak u činjenici da količina dnevne proizvodnje ovisi o broju raspoloživih kalupa. — Ulaganjem gotovih kutija, koje ostaju u gredama, dnevna proizvodnja istih može biti neograničena, a osim toga na taj način je omogućena izvedba masivnog ležišta i poprečnih vertikalnih zidova čime je konstrukcija monolitne šuplje grede bolje usavršena.

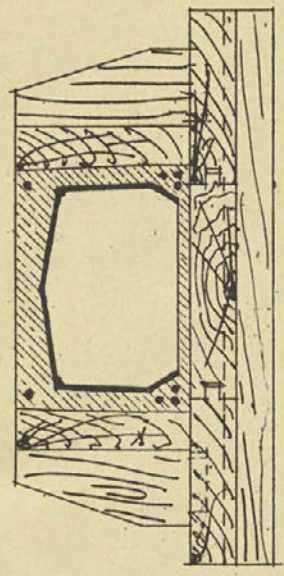
Patetni zahtev:

Monolitna željezo-betonska greda za međuspratne konstrukcije, naznačena time, što je unutrašnja šupljina grede podeljena pomoću poprečnih i vertikalnih zidova na izvesan broj ćelija. —

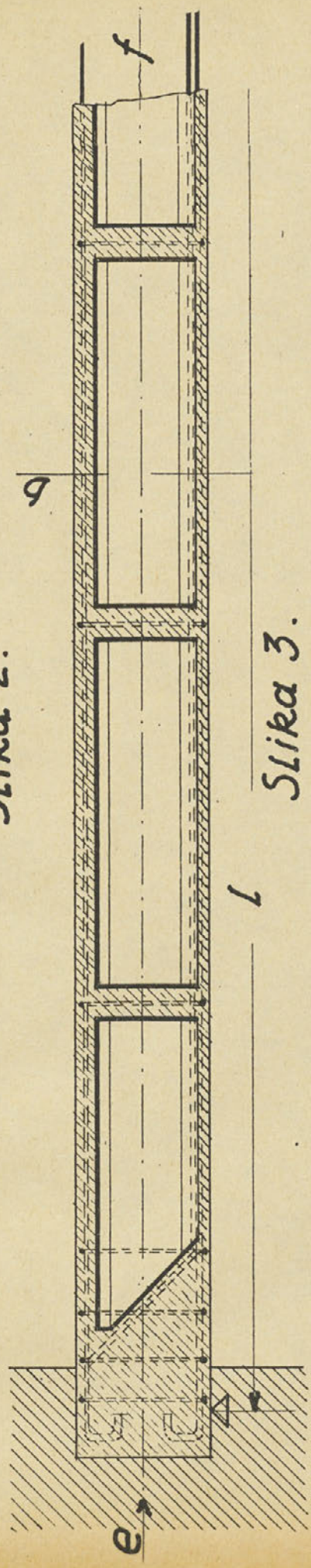
Slika 1.



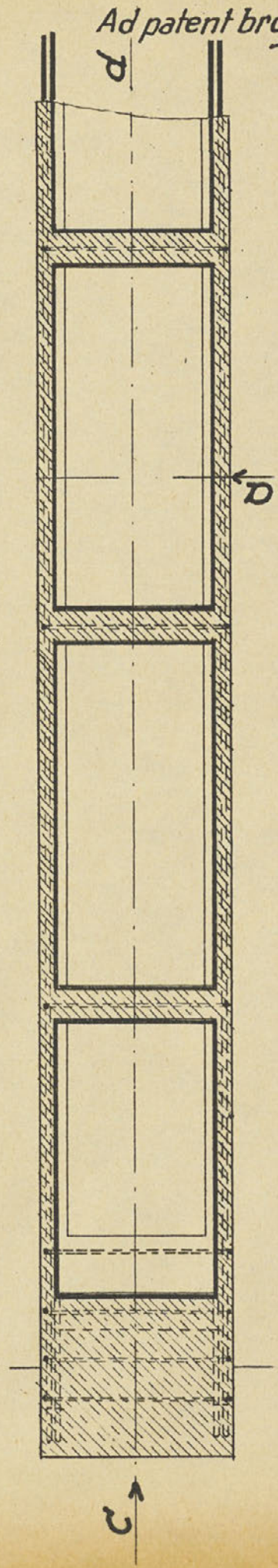
Slika 4.



Slika 2.



Slika 3.



Ad patent broj 6442.

