

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 33 (3)

IZDAN 1 DECEMBRA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14455

Boršo Ivan, Zagreb, Jugoslavija.

Naprava za ondulaciju.

Prijava od 28 oktobra 1937.

Važi od 1 juna 1938.

Današnji način kovrčanja kose (ondulacija) vršio se tako, da se kosa u pramovima uklještila u štitnike, koji bi se zagrijavali povezani električnom strujom. Cijela naprava u funkciji činila bi izgled neke lebdeće kape nad glavom. Po nekiput dolazilo bi do upale kose ili inih nepravilnosti, upravo uslijed kompliciranosti naprave i lahko je zamisliti strahovanje dotične osobe, koja bi u času onduliranja bila kosom privezana uz aparat. Osim toga dosadanje je naprava uz svu skupocu više ili manje skupa, a žurno se troši.

Novo konstruirani izum u ovoj konstrukciji naprave za ondulaciju stvoren je na osnovu stručnog iskustva: praktičan je u rukovanju, a u izvedbi je vrlo jednostavan i stoga jeftiniji od svih dosadanih sistema i osim toga od velike trajnosti.

U priloženom nacrtu vidi se ovaj novi izum naprave za ondulaciju.

Montirana naprava za ondulaciju, koja je izrađena u kovini, ima oblik škara (I.). Jedan krak (b) izrađen je u obliku žljeba, jednako kao kod običnih škara za kovrčanje kose, dok drugi krak ima oblik valjka i svojim oblikom pristaje u žleb (b). Valjkasti krak sastoji se od dva dijela, vanjski dio je cijev (III a), koja je na jednom kraju providena zubnim, puževim kotačićem (d) i usaduje se u koljeno pregiba naprave. Ova cijev (valjak) pričvršćuje se u koljeno (c) osovinom (IIIe) providenom na odnosnom kraju vijkom, koji ulazi u koljeno glave (c) dok na suprotnom kraju ima oblik šiljka kao nastavni dio odnosno dodatni dio osovine (IIIe) cijevnog valjka. Osovina (e) provučena kroz cijevni valjak

(a) čini jedan kompletni krak naprave, koja kod onduliranja sjeda u žleb (b).

U koljeno montirani cijevni krak dolazi sa svojim puževim kotačićem (d) ispod glave (c) tako, da njezin pužić (f) zahvaća pužić (d).

Ondulacija kose vrši se tako, da se određeni pram kose, koji se prethodno namoči s kemikalijama i u napetom stanju uklješti i namota, u navlaženom stanju, između žljeba i cijevnog valjka točnije: oko cijevnog valjka, koji se prije toga ugrije na vrućinu od nekih 130°, i onda se to utisne, jednako kad bi se zaklopile škare, u žlijeb.

Škare se ravnaju u pravcu u kojem treba da leži zaželjeni talas. Kad se škare zatvore stavlja se preko njih ugrijana žabica (IV g) tako da zahvati kosu zajedno sa zatvorenim „škarama“. — Nakon toga stavi se u pogon pužić (f) i jer ovaj zahvaća pužić (d) okreće se i cijevni valjak (a) kojim okretanjem se izvršuje građanje kose.

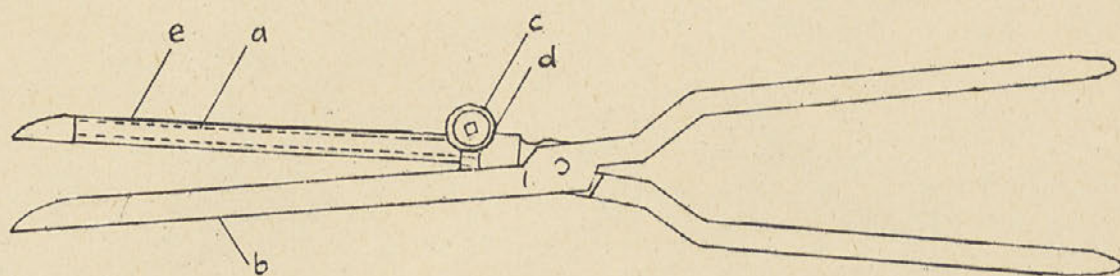
Žabica, koja se ugrijava, prije toga potrebnom temperaturom i koja se stavlja na škare, ima zadaću da podržava toplinu valjka, koja je zajedno sa glačanjem bitnost trajne ondulacije.

Patentni zahtjev:

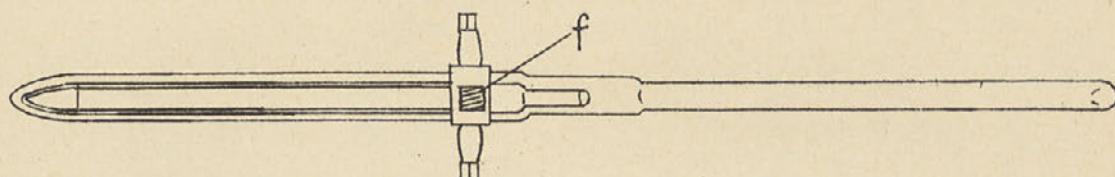
Naprava za ondulaciju sačinjena u odgovarajućoj kovini, u obliku škara naznačena time, da se sastoji iz cijevnog valjka (a) i kroz isti povučene osovine (e), koja se uvlači u koljeno pregiba naprave pri čemu

ima cijevni valjak na jednom kraju pužev pužića cijevni valjak okreće oko osovi-
kotačić d), koji dolazi ispod pužića f) u ne e).
glavi pregiba, tako da se pogonom ispod

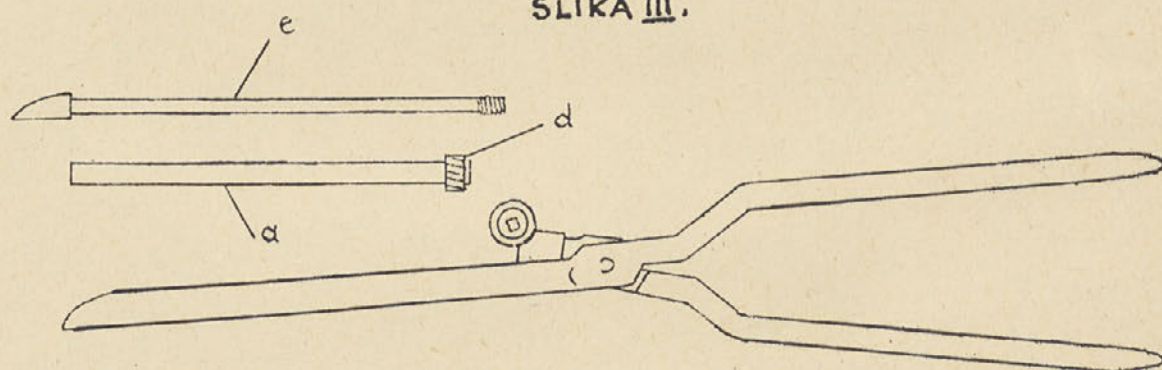
SLIKA I.



SLIKA II.



SLIKA III.



SLIKA IV.

