

ACRONI 24

števila 11 | 20. novembra 2014 | acroni24@acroni.si

➤ Le najboljši, najbolj prilagodljivi s trdno voljo in visoko motivacijo

Ko sem razmišljal, kako bi najbolje opisal trenutno situacijo, z vsemi izzivi in aktivnostmi, ki so pred nami, ko se tudi že oziram nazaj in vemo, da smo tik pred ciljem – zaključkom leta, sem ugotovil, da je najboljši opis iz kolesarstva, natančneje z Dirke po Franciji. ».../ pred nami so zadnje etape letošnjega toura, soočili se bomo s težkimi trenutki v gorah, slabim, hladnim vremenom, dežjem /.../ Zato prosim, da ostanemo pripravljeni za izziv, da ubranimo rumeno majico in se z njo podamo na Avenijo šampionov – Elizejske poljane.«

Tour de France velja za prestižno, težko tekmovanje, kjer sodelujejo le najboljši, najbolj prilagodljivi s trdno voljo in visoko motivacijo. Enako velja za nas, naš Acroni, v vsej veličini. Naši izdelki so prestižni, in prav je, da smo na njih ponosni prav vsi. Vgrajeni smo v najzahtevnejše aplikacije. Ponosni smo na naše »pionirsko« delo in dosežke. Prvih 10 mesecev smo se pogumno spopadali s tekmeci, dosegli rezultat, ki nam ga zavida konkurenca, bili visoko motivirani in kljub napakam na posameznih področjih nam je kot ekipi uspelo. Sedaj moramo kot ekipa »stisniti zobe« in dodati še zadnji kamenček v mozaiku, da izpolnimo zastavljeni cilj. Pa to ni le finančni rezultat, do katerega nam manjka še nekaj milijonov evrov, ki jih bomo, verjamem, z aktivnostmi pri izboljšanju kakovosti in zmanjšanju zaostankov izpolnili, tu gre za večjo stvar, za našo jekleno voljo, ki nas povezuje v tim nepremagljivih. Tako bo tudi prodaja lahko pridobila naročila, ker se v zadnjih mesecih srečujemo s pomanjkanjem le-teh. Pred nami je še izvedba letnih remontov in letnih inventur. Nato pride nekaj dni za počitek, sledita dan, dva za uživanje v doseženem in predvsem načrtovanje, kako ubraniti laskavi naslov zmagovalca v prihodnjem obdobju – letu 2015, saj so tekmeci odločeni, da nas prehitijo »po levi in po desni«. Ali jim bomo dovolili? ■

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Boljši komercialni pogoji dobave zemeljskega plina

Skupina SIJ – Slovenska industrija jekla je z družbo Geoplin, d. o. o., dosegla dogovor o novih komercialnih pogojih dobave zemeljskega plina, s čimer bo še povečala konkurenčnost poslovanja, saj bodo novi pogoji upoštevali spremenjene razmere na trgu zemeljskega plina v zadnjih letih.

Skupina SIJ – Slovenska industrija jekla je med največjimi slovenskimi odjemalci zemeljskega plina, saj ga na leto porabi 69 milijonov m³, kar je več kot osem odstotkov

celotnega slovenskega letnega povpraševanja po tem energentu. Zemeljski plin je tudi eden od pomembnejših stroškov v obeh jeklarskih podjetjih v skupini SIJ (Acroni in Metal Ravne), zato bodo boljši komercialni pogoji dobave zemeljskega plina občutneje vplivali na zmanjšanje stroškov energentov in s tem na povečanje konkurenčnosti poslovanja celotne skupine SIJ. ■

denis.mancevic@sij.si

➤ Obveznice skupine SIJ

Za optimiziranje razpršenosti in dolgoročnosti virov financiranja bo skupina SIJ – Slovenska industrija jekla v drugi polovici novembra (predvidoma 24. novembra) izdala petletne obveznice v nominalni vrednosti 50 milijonov evrov. Obrestna mera obveznic bo 4,50 odstotka letno, pri čemer je skupina SIJ med testiranjem trga in zbiranjem nezavezujočih ponudb zaznala velik interes vlagateljev za izdajo obveznic. Izdaja novega izdajatelja bo namreč pozitivno vplivala tudi na ponudbo trga z obveznicami v Sloveniji. Sredstva bo skupina SIJ uporabila za uresničitev strategije razvoja do leta 2020. ■

denis.mancevic@sij.si

➤ Deset jih je za nami, še dva do konca

Letošnjih mesecev namreč. Za prvih deset mesecev letošnjega leta lahko rečemo, da so kljub ohladitvi trga v oktobru zelo uspešni. Iz izgube, ki smo jo imeli v zadnjih dveh letih, smo v letu 2014 uspešno izplaval in ponovno postali dobičkonosni in finančno stabilno podjetje. To v časih, ko večina konkurentov posluje slabo, ko je trg relativno ohlajen, ko se Evropa zopet spopada z upadanjem gospodarske aktivnosti, ni kar tako.

Oktober smo prodali 25.190 ton proizvodov v skupni vrednosti 33,6 milijona evrov, od tega je bilo nerjavne debele pločevine 7.041 ton. Čeprav so številke nižje kot v preteklih mesecih, smo tudi oktobra poslovali z dobičkom, ki je v prvih desetih mesecih letos znašal 13,2 milijona evrov. Za primerjavo, v istem obdobju lanskega leta smo imeli 0,6 milijona evrov izgube. Posebno pohvalno je, da dober letošnji rezultat ni posledica izboljšane trga, ampak

predvsem rezultat izboljšane strukture prodaje v smeri povečevanja deleža bolj donosnih nerjavnih in specialnih jekel.

Do konca leta sta nam ostala še dva meseca (oziroma v trenutku pisanja tega članka samo še mesec in pol), ki ju moramo kar najbolje izkoristiti, da ne bomo ogrozili rezultatov, doseženih do sedaj. Decembra načrtujemo remonte, zato velik del meseca ne bomo obratovali.

Pred nami je še en izjemno pomemben dogodek, in sicer zagon novega informacijskega sistema, s katerim se intenzivno ukvarjamo že več kot dve leti. Začetek delovanja je načrtovan za 3. januar 2015. Vsem nam želimo, da bo sistem deloval dobro in nam bo pomagal pri uresničevanju ambicioznih ciljev v prihodnosti. ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Število protidampinskih postopkov se letos povečuje

Zniževanje cen železove rude je omejevalni dejavnik, ki pri posameznih skupinah izdelkov iz jekla omejevalno vpliva na povečanje cen. Drugi dejavnik pa je obseg ponudbe jekla. Le-ta je v svetovnem merilu večja od povpraševanja po jeklu. Kitajska kot največja svetovna proizvajalka jekla je glavni ključ prilaganja ponudbe na trgu jekla. Kitajska proizvodnja jekla se je v prvih devetih letošnjih mesecih na letni ravni povečala za 2,3 odstotka. Azijska proizvodnja se je na letni ravni povečala za 2,6 odstotka. Odstotek povečanja se sicer zmanjšuje (spomnimo, da so bile stopnje rasti v preteklosti dvoštevilične), a so absolutne številke povečanja še vedno visoke.

Vsa ta proizvodnja mora najti kupca, zato se stopnje rasti izvoza pri kitajskih proizvajalcih iz meseca v mesec povečujejo. Izvoz povečujejo tudi vodilni proizvajalci jekla v drugih državah. Velike količine prodaje pomenijo zniževanje cen izdelkov iz jekla. V določenih segmentih in pri določenih kupcih je prav nizka cena najpomembnejši dejavnik, ko se odločajo za nakup. Posledica tega pa je, da se povečuje število protidampinskih postopkov v državah, ki so največje uvoznice jekla.

Protidampinski postopki so le ena od oblik omejevanja oziroma dražitve uvoza, ki jih uporabljajo države, da zaščitijo domače proizvajalce jekla. Letos se je število protidampinskih postopkov močno povečalo. Značilno je tudi, da protidampinski postopki niso več značilnost samo za t. i. masovno proizvodnjo oziroma izdelke trgovskih kvalitet jekla (gredice, slabi, betonsko železo, valjana žica, toplo in hladno valjani trakovi in pocinkana pločevina). Vse pogostejše se države odločijo tudi za preiskave na področju specialnih jekel (nerjavna in specialna jekla, elektro pločevina in specialni izdelki dolgega programa). Pri

teh izdelkih lahko še bolj zaščitijo domače proizvajalce, saj so stopnje zaščite tu praviloma višje kot pri izdelkih masovne proizvodnje.

Preiskave protidampinskih postopkov so dolgotrajne. Tudi če ne pride do uvedbe protidampinskih carin, pa za vpletene proizvajalce jekla to pomeni veliko dodatnega dela in vsaj na kratek rok negativno vpliva tudi na njihovo poslovanje. ■

janka.noc@acroni.si

➤ Doslednost in znanje naša prioriteta



Začetek ulivanja na kontinuirni napravi

Pretekli mesec je bil glede na vse težave, ki so nas spremljale, še dokaj uspešen. Dosegli smo najnižje število nepredvidenih tehnoloških zastojev v letu 2014 ter drugo najnižje število tehnoloških predvidenih zastojev letos. Je pa bilo ponovno previsoko število vzdrževalnih nepredvidenih zastojev, saj smo jih imeli dobrih 57 ur (druga najvišja številka letos), kar je vsaj za 25 ur preveč. Zastoji so v glavnem nastajali zaradi menjave tekalnega kolesa druge elektrodne rame, okvare črpalk hladilne vode elektroobločne peči, menjave reduktorja na vrtiljivem stolpu Kontiliva, težav z regulacijo hoda elektrodnih ram ter samodejnega vžiga kablov v stikališču EOP-ja. Imeli smo tudi 12 izrednih dogodkov tehnološkega značaja, ki pa niso pomembno vplivali na izpeljavo načrta proizvodnje. Imamo pa še precej rezerve pri internih reklamacijah, saj so številke še vedno vsaj za 100 ton na mesec previsoke. To bomo znižali z doslednim upoštevanjem tehnoloških predpisov in stalnimi izobraževanji zaposlenih. ■

leon.vidic@acroni.si

➤ Od besed k dejanjem

V Vroči Valjarni smo oktobra izvaljali 29.062 ton plošč oziroma toplovaljanih trakov, s čimer smo nekoliko zaostali za načrtom logistike, ki je bil 29.543 ton. Smo pa našli v tem mesecu kar 117 ur pomanjkanja vložka ter 19 menjav delovnih valjev oziroma prehodov z valjanja TVT na DPL, kar ponovno kaže, da bi ob boljših logističnih načrtih lahko imeli dodatno možnost zmanjševanja stroškov pri porabi zemeljskega plina in elektrike ter boljši izkoriščenosti valjev.

Velik poudarek je bil oktobra na reševanju kakovostne problematike. Srečujemo se s prekratnim rezanjem plošč debele pločevine na vročih škjarah. K problemu smo pristopili z industrijskimi inženirji in sodelavcem iz RCJ in od besed prešli k dejanjem. Uvedeno je bilo 24-urno dežurstvo v 49. tednu. Obenem je bil izdelan akcijski načrt, ki je vključeval kontrolorje kakovosti v Vroči valjarni. Med dežurstvom so bile ugotovljene mehanske obrabe merilnih naprav in okvara pirometra. V sodelovanju s sodelavci vzdrževanja so bile omenjene napake sanirane, nekaj izboljšav pa bo izvedenih med letnim remontom decembra 2014. Z oddelkom Procesna avtomatika pa je izdelan nov sistem zapisovanja parametrov rezanja na škjarah.

V Vroči valjarni novembra pričakujemo soliden mesec, kar zadeva naročila, nadaljnje obvladovanje stroškov in nenehno skrb za ustrezno kakovost valjanih izdelkov. ■

joze.klobucar@acroni.si

➤ Dobro delo v oktobru

V Predelavi debele pločevine je bilo oktobra proizvedenih 14.600 ton plošč, kar je zelo dober rezultat glede na pomanjkanje naročil. Na splošno velja, da je bilo v tem mesecu doseženih nekaj zelo dobrih rezultatov:



Končna kontrola plošče nerjavne debele pločevine

- Peč Welman-Bosio je termično obdelala 10.440 ton pločevine, kar je najboljši mesečni dosežek do sedaj.
- Dnevni rekord pogašene pločevine je povečan na 485 ton.
- Linija Drever je termično obdelala 4.223 ton plošč, kar je največja količina na peči nasploh.

Vsi ti rezultati so še toliko boljši, ker zaradi popravila obzidave in remonta na peči Wellman 3 štiri dni nismo obratovali.

Na začetku leta smo si pri odpadanju materiala z naročil zadali cilj: 1 odstotek. Ta mesec pa smo dosegli 0,79 odstotka oziroma 54 ton odpadlih plošč, zato lahko z gotovostjo rečemo, da smo mesec zaključili pozitivno tudi s stališča kakovosti na nerjavnem programu.

Novembra načrtujemo zaradi manjšega povpraševanja po nerjavnih jeklih rekordno proizvodnjo visoko trdnostnih in obrabno obstojnih jeklih. Poleg tega pa načrtujemo še:

- proizvodnjo 15.021 ton
- nadaljevanje del na lužilni kadi 1
- nadaljevanje zmanjševanja zaostankov
- izvajanje internih izobraževanj

Na koncu bi se rad zahvalil vsem sodelavcem za požrtvovalno delo in trud, ki so ga vložili, da je bil mesečni načrt dobro izpeljan. ■

ernest.medja@acroni.si

➤ Inšpekcijski nadzor brez pripomb

6. novembra smo imeli inšpekcijski nadzor inšpektorice za okolje in prostor, ki pokriva tudi področje SEVESO. Pregledala je pripravljeno zasnovano zmanjšanja tveganja za okolje za Acroni, ki smo jo pripravili za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja za luženje v obratu PDP. To dovoljenje namreč potrebujemo zaradi nevarnih snovi, s katerimi rokujemo. Inšpektorica ni imela pripomb. ■

erika.vidic@acroni.si

➤ Skrbimo za svoje zdravje

Leto 2014 je bilo v okviru Gospodarske zbornice Slovenije proglašeno za "leto zdravja v kovinski industriji". To pomeni, da smo in tudi še bomo na ravni posameznega podjetja oziroma zaposlenega močno dejavni v izobraževanju, usposabljanju in svetovanju. Med pomembnejšimi rezultati projekta poZDRAV je tudi t. i. "komunikacijsko gradivo" 6 x 6 priporočil za več zdravja pri delu, namenjeno "kovinarskim" in pa tudi drugim podjetjem v Sloveniji, ki izvajajo promocijo zdravja.

Komplet gradiva je sestavljen iz šestih plakatov, vsebinsko sorodne mini brošure ter predstavitve ppt. Podrobneje so predstavljene naslednje vsebine:

- zdravo in uravnoteženo prehranjevanje
- pomen gibanja za naše zdravje
- preprečevanje odvisnosti
- preprečevanje poškodb pri delu
- preprečevanje in obvladovanje stresa

VRSTICE ZA VARNOST

poZDRAV

Skrbimo za svoje zdravje



- ergonomija
- 6 x 6 priporočil (brošura in predstavitev ppt)

Strokovni delavci VZD smo plakate natisnili ter postavili na različna vidna mesta – oglasne deske VZD, da jih bo opazilo kar največje število naših delavcev, in sicer v okviru izvajanja celovite in sistematične promocije zdravja pri delu. Gradivo v obliki predstavitev ppt bomo uporabili ob različnih, za to namenjenih priložnostih (interna izobraževanja, sestanki ipd.).

V tokratni številki Acronija 24 pa smo za vas izbrali dve področji in ju predstavljamo v prilogi glasila. ■

janko.legat@acroni.si

➤ Nove rezervne dele izdelujemo sami

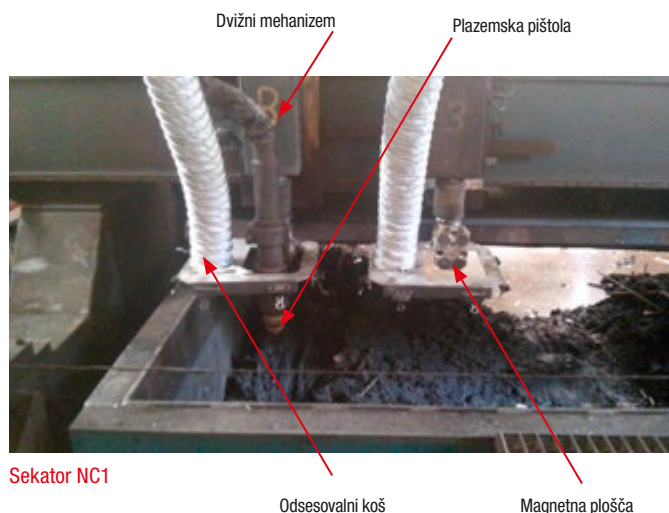
Avtor: Uroš Rozman, soavtor: Branko Trkulja

V Predelavi debele pločevine je večkrat prihajalo do različnih manjših in večjih okvar sistema, in sicer na sekatorju NC1, na glavah linearnih nosilcev, na aluminijastih nosilcih magnetnih plošč in na odsesovalnem sistemu.

Nakup novih delov je bil drag. Navajamo nekaj primerov. Odlomljen čep na glavi linearnega nosilca – nova glava približno 480 evrov. "Zapečeni" oziroma polomljeni vijaki na aluminijastih nosilcih magnetnih plošč – nov nosilec približno 1070 evrov. Pretrgani oziroma prežgani odsesovalni mehovi na odsesovalnem sistemu – nov odsesovalni meh približno 150 €. Celotni sistem smo predelali tako, da v Acroniju nove rezervne dele odslej izdelujemo sami. Nove aktivnosti so:

- izdelava načrta za nove glave linearnih nosilcev
 - izdelava načrta za nove nosilce magnetnih plošč
 - izdelava načrta za nove odsesovalne koše
 - izdelava novih rezervnih delov po načrtih, kompletiranje in montaža na sekator
- S tovrstnimi inovativnimi rešitvami ter predvsem inovativnim razmišljanjem smo doprinesli kamenček v mozaiku kakovostnega in stroškovno učinkovitega dela. ■

jekla.puksic@acroni.si, uros.rozman@acroni.si

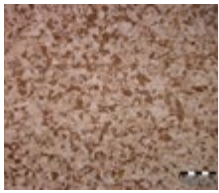


Sekator NC1

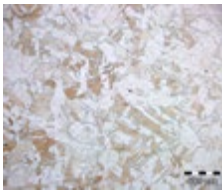
Odsesovalni koš

Magnetna plošča

➤ Vrhunsko delo se nadaljuje



Avstenitna mikrostruktura
sredine toplotno obdelane
plošče debeline 6 mm, X120
Mn12



Avstenitna mikrostruktura
sredine toplotno obdelane
plošče debeline 20 mm,
A800H

Tako kot septembra, ki se je z izdelavo prve šarže jekla X120Mn12 z uspešnim ulivanjem v slabe končal vrhunsko, smo tudi oktobra postavili nove mejnike. Izdelali in predelali smo dve novi šarži tega jekla, zagotovili ponovljivost izdelave ter dokončno potrdili, da ni šlo zgolj za enkratni uspeh. Med izdelavo zadnjih dveh šarž smo uspešno odpravili pomanjkljivosti in nevarnosti, ki so se nakazovale v začetnem delu ulite žile prve in tudi še druge šarže. Velik poudarek je bil dan nadaljnji predelavi ulitih slabov, ki so bili uspešno zvaljani in toplotno obdelani v debelinskem razredu od 6 do 60 mm.

Izdelali in predelali smo tudi drugo šaržo za debelo pločevino nikljeve zlitine A800H, za kar smo vključno s prevzemom plošč potrebovali zgolj 10 dni.

Zopet se je pokazalo, da celotna ekipa razvojnega in proizvodnega segmenta, ki je aktivno vključena v izdelavo zahtevnih vrst jekel, odlično odigra svojo vlogo in da zmore premagovati še tako zahtevne izzive – časovne in tudi kakovostne. ■

bostjan.bradaskja@rcjesenice.si

➤ Investicijska dejavnost v novembru

Pri naložbah predvidevamo zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 3,352 milijona evrov, od tega 3,256 milijona evrov pri projektih, predvsem pri projektu Nova linija za toplotno obdelavo v Hladni predelavi z 1,25 milijona evrov, pri projektu Kogeneracija z 1,01 milijona evrov in projektu Rekonstrukcija lužilne kadi 1 v Predelavi debele pločevine z 0,33 milijona evrov (oboje prenos iz oktobra). Pri investicijskem vzdrževanju predvidevamo za 0,066 milijona evrov zaključenih aktivnosti, za male investicije pa je predvidenih 0,029 milijona evrov.

Novembra podpisujemo pogodbe za:

- zamenjavo dotrajanih cevodovodov nizkega in visokega tlaka hladilne naprave Wellman Drever v Predelavi debele pločevine
- izdelavo drsnih zapiral dveh novih livnih ponovc v Jeklarni
- nadomestni dvizni vreteni spuščanja ponovc pred ulivanjem v Jeklarni
- ogrevanje hale D na Javorniku
- sanacijo strehe ali nadsvetlob nad linijama SSAP in SCAP

v Hladni predelavi, med stebroma 14 in 20

- izdelavo nadomestnih hladilnih prh za nizki tlak v hladilni napravi Wellman Drever v Predelavi debele pločevine
- gradbena dela pri projektih Water jet in Nova linija za toplotno obdelavo

Pridobili smo gradbena dovoljenja za projekt Kogeneracija za SPTE 1 in SPTE2 (Soproizvodnja toplotne in električne energije). ■

robert.presern@acroni.si

➤ Izbiramo naj sodelavko/-ca

Tudi letos bomo izbirali naj sodelavke oziroma sodelavce. Tokrat lahko za kandidate glasujemo vsi zaposleni, zato vsi, ki bi želeli svoji sodelavki ali sodelavcu podeliti naziv NAJ SODELAVEC, oddajte svoj glas.

Ni treba, da je predlagatelj znan, lahko pošljete anonimno prijavo, obvezno pa je treba navesti osnovne podatke o predlaganem sodelavcu oziroma sodelavki: ime in priimek ter delovno mesto.

Predloge lahko oddate v najbližjo skrinjico pripomb ali pa podatke o kandidatu pošljete preko portala Acroni, kjer se Skrinjica pripomb nahaja na desni strani, med Lokalnimi vsebinami.

Rok za oddajo predloga za naj sodelavko/-ca je 10. december 2014. ■

blaz.jasnic@acroni.si

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 31. oktobra 2014 zaposlenih 1.148 sodelavcev. Podjetje sta zapustila dva delavca. ■

nejra.benic@acroni.si

➤ Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
September 2014	154	29	7	-
Oktober 2014	165	30	6	-

robert.starc@acroni.si



➤ Veselimo se novorojenčkov acronijevcev

Oktober so privekali na svet tri deklice: hčerka Alina očetu Alenu Mulaliću iz Logistike, hčerka Ela Isaku Mustadanagiću iz Jeklarnice, hčerka Lina Adelu Huseinbašiću iz Jeklarnice.

Iskreno čestitamo. ■

nejra.benic@acroni.si

➤ Prof. dr. Marinu Gabrovšku v slovo



Prof. dr. Marin Gabrovšek
leta 2008 v Acroniju

6. novembra je v 90. letu starosti umrl prof. dr. Marin Gabrovšek. Že leta 1952 se je kot mladi inženir zaposlil v Železarni Jesenice. Kot prvi Jeseničan po Hermanu Klinarju je leta 1963 doktoriral iz metalurgije. Bil je ustanovitelj in prvi vodja Raziskovalnega oddelka v letih 1961 do 1969, do leta 1983 direktor Sektorja za tehnično kontrolo in raziskave, do upokojitve v letu 1989 pa podpredsednik poslovnega odbora za razvoj in proizvodnjo v Železarni Jesenice.

Poleg redne zaposlitve v železarni je bil od leta 1978 tudi profesor za področje specialnih jekel in metalurške tehnologije na Fakulteti za naravoslovje in tehnologijo Univerze v Ljubljani in bil aktiven vse do konca leta 1999. Bil je mentor več kot 40 diplomantom metalurgije, predvsem nam Gorenjcem. Predaval je, kot je sam večkrat rad poudaril, »iz prakse za prakso«. Njegova skripta s predavanj še po več kot 20 letih razi vademio v roke ob reševanju tehnoloških in razvojnih problemov.

Bil je z vsem srcem predan metalurški stroki, z izjemno strokovno in osebnostno avtoriteto, strog, a hkrati iskrič in vedno pripravljen posredovati svoje znanje vsem, ki smo njegovo pomoč potrebovali. Za svoje delo je prejel številna državna in druga priznanja. Leta 1973 je kot prvi nagradenec prejel tudi Pantzevo priznanje. S posebno naklonjenostjo je vsa leta spremljal in podpiral tudi rast in razvoj Acronija.

V imenu vseh, ki smo zajemali iz vašega bogatega znanja, mentorstva, strokovnih in življenjskih izkušenj, Vam, dr. Marin, kičcem zbogom in iskrena hvala! ■

Aleš Čop, razvojni inženir za orodna jekla

➤ Z idejo do odriva

Uspešno smo se predstavili na 9. Slovenskem forumu inovacij z naslovom Z idejo do odriva, ki ga je v začetku novembra organizirala javna agencija Spirit Slovenija s finančno podporo ministrstva za gospodarski razvoj in tehnologijo.

Na njem se je predstavilo 47 najboljših slovenskih inovacij, ki jih je strokovna komisija izbrala med 144 prijavljenimi. Med najboljšimi sta bila tudi razvojna projekta Acronija in Razvojnega centra Jesenice. Razvojni projekt Celovita modernizacija valjavskega ogrodka in nadgradnja modelov valjanja pod zap. št. ID 1401 je prejel 0,784 točke, razvojni projekt Oklepna pločevina za potrebe Nata pod zap. št. ID 1341 pa 0,633 točke. Najboljša prijava je

bila ocenjena z 0,887 točke. Med najboljše se je uvrstilo 33 inovativnih proizvodov, 10 inovativnih storitev in štirje inovativni poslovni modeli; od tega 27 iz mikro, malih ali srednjih podjetij, šest iz velikih podjetij, sedem iz raziskovalno-razvojnih institucij, šest so jih prispevali inovatorji ali skupine inovatorjev, enega pa so izdelali dijaki, študenti oziroma mladi raziskovalci.

Rezultati kažejo, da se s lastnim raziskovalnim delom razvojnih inženirjev Razvojnega centra Jesenice in inženirjev Acronija gibljemo v samem slovenskem inovativnem vrhu. To nas uvršča med inovativno prodorna podjetja s prebojnimi produkti z visoko dodano vrednostjo. Ob tej priložnosti se v imenu koordinacije Menedžmenta idej zahvaljujem vsem sodelavcem, ki ste v projektih sodelovali in dokazali, da smo s skupnim timskim delom najmočnejši. ■

stanislav.jakelj@acroni.si



Utrinki 9.
Slovenskega
forumu inovacij

➤ Nova celostna grafična podoba (CGP)

sij | skupina

sij | acroni

sij | elektrode

sij | metal ravne

sij | noži ravne

sij | suz

sij | zip center

gotipa, datoteka predloge novega dopisa ter datoteka predloge za prezentacije, predvidoma že dosegljive na OX/Marketing, razpolagamo pa še z drugimi različnimi logotipi ter z datotekami za tiskanje vizitk, kuvert, izdelavo žigov ...

maja.presterel@acroni.si

➤ Nova podoba Acronija 24

Novo grafično podobo bo dobilo tudi naše glasilo Acroni24. Z oblikovalcem Andrejem Knezom (Sans) načrtujemo, da vas bomo z novo podobo razveselili že decembra. Veseli smo, da ste glasilo vzeli za svoje ter tako tudi z njim pridete do informacij, obvestil in zanimivih novic. Vstopamo že proti četrtemu letu našega skupnega ustvarjanja, ko redno – praviloma tretji četrtki v mesecu – izide naše glasilo Acroni 24. Ob tej priložnosti se iskreno zahvaljujemo vsem piscem, ustvarjalcem glasila in predvsem vam sodelavcem, ki radi prebirate Acroni 24. Glasilo je namenjeno prav vam in za vas. Veseli smo, da lahko skupaj ustvarjamo dobre stvari.

Uredništvo Acronija 24
stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Ogrevamo se s kogeneracijskimi postajami



Kogeneracija ali soproizvodnja toplote in električne energije (SPTE) na zemeljski plin predstavlja sočasno pretvarjanje energije goriva v toploto in električno energijo.

Od 30. oktobra se Acroni na lokaciji Bela ogreva s toploto iz SPTE.

Testiranje in testni zagoni kogeneracij proizvajalca Sokra Therm so potekali od 28. oktobra do 7. novembra.

Prvi kratkotrajni vžig motorja je bil 29. oktobra, prva kogeneracija SPTE2 pa je začela obratovati v četrtek, 30. oktobra. Prvi zagon druge kogeneracije SPTE1 je bil v soboto, 1. novembra.

Od takrat ogrevanje na lokaciji Bela poteka s kogeneracijskimi postrojenji.

Do ponedeljka, 10. novembra, je bilo proizvedene skupno dobrih 150 MWh toplote in približno 130 MWh električne energije.

Vsem, ki ste pri pripravi in izvedbi projekta sodelovali, se iskreno zahvaljujem za odlično opravljeno delo.

dusan.novkovic@acroni.si

➤ Ideja – iskrica na vsakem delovnem mestu

V okviru uvajanja sistema stalnih izboljšav in inovacij v skupini SIJ – Slovenska industrija jekla je velik poudarek namenjen spodbujanju zaposlenim h kreativnemu soustvarjanju IDEJ in ISKRIC na vsakem delovnem mestu.

Ideja je primerno oblikovana rešitev za odpravo neskladnosti ali uvedbo spremembe oziroma novosti, njena uresničitev pa pozitivno vpliva na poslovanje družbe. Gospodarske koristi oziroma inovacijskega prihranka ni mogoče oceniti.

Vrsta izboljšave	Ocenjen inovacijski prihranek (€)	Nadomestilo (€)
Ideja za izboljšanje osebnega dela ali delovnih razmer zgolj na enem delovnem mestu.	0	Bon za malico
Manj pomembno izboljšanje delovne ali proizvodne opreme, delovnega postopka ali delovnih razmer. Vloženo delo: 2 uri.	1–50	5
Pomembnejše izboljšanje delovne ali proizvodne opreme, delovnega postopka ali delovnih razmer. Vloženo delo: 4 ure.	51–100	10
Pomembnejše izboljšanje delovnih razmer v širšem delovnem okolju ali pomembnejše izboljšanje delovne ali proizvodne opreme ali delovnega postopka. Vloženo delo: 6 ur.	101–150	15
Pomembnejše izboljšanje delovnih razmer v širšem delovnem okolju ali pomembnejše izboljšanje delovne ali proizvodne opreme ali delovnega postopka. Vloženo delo: 10 ur.	151–300	30
Zelo pomembno izboljšanje delovnih razmer v širšem delovnem okolju ali zelo pomembno izboljšanje delovne ali proizvodne opreme ali delovnega postopka. Vloženo delo: 15 ur.	301–500	50

➤ Zunanja kombinirana presoja



Certifikacijska hiša TÜV SÜD bo od 8. do 10. decembra izvajala zunanjo kombinirano presojo. Tokrat prej kot običajno, ker v kratkem pretečejo trije tri leta veljavni certifikati in želimo preiti na nove brez prekinitve. Pogoj za to je dokazana skladnost z zahtevami. Naša naloga je, da

pravočasno preprečimo ali odpravimo neskladnosti ter uspešno dokažemo red in izpolnjevanje zahtev. Certifikati pretečejo za sistem ravnanja z okoljem (ISO 14001), sistem varnosti in zdravja pri delu (OHSAS 18001) ter sistem učinkovite rabe energije (ISO 50001). Sistem kakovosti (ISO 9001) bo kontrolno presojan. Podroben načrt presoje bo znan in posredovan nekaj dni pred presojo.

maja.presterel@acroni.si

➤ Brezplačne hokejske vstopnice



Acroni je podpisal sponzorstvo za letošnjo sezono 2014/15 s HDD Jesenice (Hokejsko drsalno društvo). Na voljo imamo tristo brezplačnih dnevniških vstopnic za ogled hokejskih tekem ekipe HDD Jesenice, na katerih datum tekme in nasprotnik nista napisana. Vstopnica bo opremljena z žigom Acronija ter imenom in priimkom zaposlenega oziroma njegovega ožjega družinskega člana.

Datume tekem je mogoče preveriti na spletni strani HDD Jesenice (www.hddjesenice.si).

blaz.jasnic@acroni.si

Iskrica je manj zahtevna sprememba ali novost organizacijske ali tehnične narave, ki zagotavlja smotnejšo rešitev ali izvajanje določenega delovnega opravila, boljše urejenost delovnega okolja in družbi praviloma ne prinaša neposredne gospodarske koristi, ampak inovacijski prihranek, ki ne presega 500 evrov.

Z lastno aktivno in ustvarjalno udeležbo v inovacijskih procesih poleg drobnih, malih naprednih rešitev lahko pridobimo tudi motivacijsko denarno nagrado.

Za idejo oziroma uvedbo iskric avtorju (avtorjem) pripada pavšalno nadomestilo po spodnji tabeli – višino določa neposredni vodja na osnovi vloženega dela avtorja (in soavtorjev).

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Naše otroke bo obdaroval dobri mož



V okviru celotne skupine SIJ – Slovenska industrija jekla letos pripravljamo novoletno obdarovanje otrok naših sodelavcev do dopolnjenega sedmega leta starosti. Za sodelavce Acronija, Elektrod in SUZ-a je organiziran zanimiv program z obiskom Dedka Mraza, in sicer 16. decembra ob 16.30 v dvorani Kina Železar –

Gledališče Toneta Čufarja.

Starši otrok bodo obveščeni z osebnimi vabilii.

katarina.cucnik@acroni.si

➤ Uporaba telovadnice v Gimnaziji na Jesenicah

Obveščamo vas, da imamo vsi zaposleni v Acroniju, vključno z zaposlenimi iz SUZ-a, ki delajo v Acroniju, od novembra letos do 20. junija prihodnjega leta na voljo uporabo telovadnice v gimnaziji. Termini koriščenja telovadnice so ob naslednjih dnevih:

- ponedeljek, 17.30–19.30: velika telovadnica
- četrtek, 18.00–19.30: velika telovadnica
- petek, 20.30–22.00: velika telovadnica
- petek, 18.00–19.00: mala telovadnica

Velika telovadnica je namenjena vsem dvoranskim športom (nogomet, kosarka, odbojka ...), mala telovadnica pa fitnesu, aerobiki ...

Telovadnici bosta na voljo že od ponedeljka, 17. novembra 2014, torej vsi zainteresirani in željni športne aktivnosti, pridite, prisoten bo tudi sindikalni zaupnik iz SKEI-ja, Boštjan Kos, ki bo poskrbel za nadaljnjo organizacijo.

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Pohajkovanje po Prlekiji

Prlekija je pokrajina v severovzhodni Sloveniji, med rekama Dravo in Muro. Leži med gričevnatim svetom Slovenskih gor in pomursko ravnino. Polna je prelepih nasprotij in je gostoljubna mati prebivalcev, znanih po prleški govorici in navezanosti na domačijo. Ljutomer, osrčje in metropola Prlekije, ter Jeruzalem, ki slovi po skrivnosti odličnih vin, dajeta tej pokrajini posebno vrednoto. Društvo metalurških inženirjev in tehnikov pelje svoje člane v nedeljo, 22. novembra, prav v osrčje te pokrajine. Obeta se nepozabno doživetje.

marjan.mencinger@acroni.si

6 x 6 priporočil za več zdravja pri delu

Preprečujmo poškodbe pri delu



Za preprečevanje poškodb pri delu lahko veliko naredimo sami. Pomembno je, da se resnično zavemo, da tudi sami nosimo veliko odgovornost za varno delo. Poleg upoštevanja varnostnih navodil in uporabe varovalne opreme je pomembno tudi, da se o nevarnostih ves čas izobražujemo ter nova znanja uporabimo za varno in zdravo delo.

2

NA DELO PRIHAJAJTE ZDRAVI, SPOČITI IN ZBRANI

Nikoli ne delajte pod vplivom alkohola ali psiho-aktivnih snovi, poskrbite pa tudi za dovolj spanja, počitek in dobro kondicijo. Tudi neprespanost, utrujenost in slabo počutje lahko zameglijo vašo presojo oz. nanjo vplivajo tako, da pri delu hitreje naredite napako ter se poškodujete.

1

NIKOLI NE PODCENJUJTE NEVARNOSTI

Znano je, da se veliko število prometnih nesreč zgodi blizu doma, kjer se že počutimo na domačem terenu in vozimo rutinsko. Čeprav se vam na delovnem mestu zdi vse znano, celo delo je rutina, bodite vedno previdni. Ne pozabite, da je lahko vzrok za poškodbo zelo banalen, npr. napačen gib, spolzka tla idr., zato vedno upoštevajte vse predpisane protokole.

3

VEDNO UPORABLJAJTE PREDPISANO OSEBNO VAROVALNO OPREMO

Uporabljajte varovalna očala, če je nevarno, da vam v oko prileti tujek, pri varjenju nosite varovalni ščit, uporabljajte varovalno opremo za sluh (čepke, glušnike itd.), pri delu s škodljivimi kemičnimi snovmi se ustrezno zaščitite (rokavice, očala, zaščitna obleka, respirator za prah in maske z ustreznimi filtri za snov, ki jo uporabljate itd.), nosite rokavice in čevlje z varovalnimi kapicami. Varnosti pri delu prilagodite tudi svoja oblačila. Ta naj ne bodo ohlapna, da se ne zataknejo v stroj, ne nosite visečega nakita. Če imate dolge lase, jih zaradi varnosti spnite.

4

VEDNO UPOŠTEVAJTE VSA PREDPISANA VARNOSTNA NAVODILA

Ne glede na vrsto dela dosledno upoštevajte predpisana navodila delodajalca. Varnostni postopki so izdelani na osnovi dolgoletnih praks in predvidevajo različne možnosti napak, ki so v preteklosti povzročile poškodbe. Če menite, da preslabo poznate nevarnosti svojega dela, se o njih pozanimajte pri nadrejenem.



VSAKO POŠKODBO PRI DELU PRIJAVITE

Če se vam pri delu zgodi poškodba, jo prijavite nadrejenim. Pomembno je, da naprej posredujete natančne informacije o tem, kako je do poškodbe prišlo. Le tako se lahko sprejmejo dodatni ukrepi za to, da do takšne poškodbe ne bi več prišlo.

6

5

BREMENA DVIGUJTE PRAVILNO

Nikoli bremena ne dvigajte pripognjeni ali iz sedečega položaja. Bremenu se približajte čepi ali polčepe in ga dvigujte čim bližje telesu. Pri dvigovanju bremen naj bodo noge postavljene v širini ramen, breme primite trdno, naj vam ne niha v rokah. Če je možno, breme raje potiskajte pred seboj oz. vlecite za sabo.

6 x 6 priporočil za več zdravja pri delu

Načela ergonomije na delovnem mestu



Ergonomsko oblikovano delovno mesto nam olajša delo, pomaga pri preprečevanju kostno – mišičnih bolezni in zmanjšuje število poškodb pri delu. Običajno ergonomski ukrepi ne zahtevajo velikih finančnih sredstev, njihovo učinkovanje pa nam prinaša številne koristi. Cilj je delovno mesto oblikovati tako, da je čim bolj po meri človeka in mu na najudobnejši možen način omogoča učinkovito ter produktivno delo.

1. POUČITE SE O PRAVILNI POSTAVITVI IN UPORABI DELOVNE OPREME

Pravilna uporaba in namestitev delovne opreme lahko zmanjša obremenitve pri delu. Orodje ohranjajte na dosegu rok in primerno razporejeno za optimalno delo. Pri razporeditvi upoštevajte navodila, tako bo delo potekalo hitreje in manj naporno.

2. DELAJTE V USTREZNEM POLOŽAJU

Delajte v nevtralnem položaju, npr. tako da ohranjate hrbtenico v obliki dvojne črke S, z vzravnanim vratom itd. in na ustrezni višini. Najprimernejše delo je v višini komolcev. Če je možno, naj se višina delovne površine prilagodi vsakemu delavcu, sicer jo je treba prilagoditi najvišjemu delavcu.

3. POSKRbite ZA USTREZNO OSVETLITEV IN TEMPERATURO

Pomembno je, da si zagotovite dobro lokalno osvetlitev, ki omogoča učinkovito delo. Upoštevajte, da lahko premočno osvetljevanje (več kot 1000 luksov) povzroči bleščanje, ki lahko botruje nepazljivosti in poškodbam pri delu. Za učinkovitost pa je potrebno zagotoviti tudi ustrezno temperaturo delovnega okolja.

4. POSKRbite ZA AKTIVNE ODMORE Z NEKAJMINUTNO TELOVADBO MED DELOM

Še posebej pri statičnem mišičnem delu ali ponavljajočih se gibih delo redno prekinite z nekajminutnimi kratkimi odmori, med katerimi naredite nekaj razteznih vaj, ki bodo razbremenile obremenjene dele telesa in zmanjšale utrujenost. Dolgoročno pa takšni aktivni odmori z vajami preprečujejo razvoj kostno- mišičnih bolezni.

5. DOSLEDNO UPORABLJAJTE ZAŠČITNO OPREMO ZA HRUP

Mejne vrednosti dovoljenega hrupa na delovnem mestu so sicer izračunane na verjetnosti, da bi večina ljudi po 8-urni izpostavljenosti dani intenziteti po 40 letih ohranila normalen sluh. Vendar to ne velja nujno za vse ljudi. Pri tem je treba upoštevati, da hrup učinkuje tudi na druge organe, moti koncentracijo pri delu itd. Zato je za vaše zdravje bistveno, da resnično dosledno uporabljajte varovalno opremo, ušesne čepke in protihrupne slušalke.

6. PREDLAGAJTE UKREPE ZA IZBOLJŠANJE ERGONOMIJE

Vi najboljše poznate svoje delovno mesto, njegove prednosti in pomanjkljivosti. Premislite in predlagajte, kaj bi lahko spremenili, da bi pomanjkljivosti odpravili in zmanjšali škodljive vplive. Premislite o možnosti, da bi se izobrazili še za kakšno drugo delovno mesto, tako da bi lahko delo menjali in tudi tako zmanjšali škodljive vplive.