

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 23 (2)

Izdan 1 januara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9417

Lowenfeld Henri, Paris, Francuska.

Izrada izbušenog sapuna za brijanje.

Prijava od 27 juna 1931.

Važi od 1 februara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 28 juna 1930 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na izradu sapuna za brijanje u obliku poluga sa podužnim kanalima. Dok je lako običnom toaletnom sapunu dati oblik užeta pomoću odgovarajućih tiskova, kao što je moguća i izrada užeta od sapuna za brijanje, kad se izrađuju puna užeta, dotle nastupaju znatne teškoće, kada užeta od sapuna za brijanje treba da se snabdu ravnomerno prolazećim uzdužnim rupama ili kanalima, kao što je to potrebno za nov postupak izrade sapuna za brijanje. Sastav sapuna za brijanje naročito sadržina glauberove soli daje sapunskoj masi osobinu, da se kod stiskanja mase u grotlu tiska obrazuju unutrašnja naprezanja, koja prilikom izlaska iz grotla dolaze do izraza i tako u grotlu trnovima izvedene šupljine posle izlaženja bivaju opet potpuno ili delimično uništene. Usled toga je do sada bilo praktično nemoguće sa poznatim tiskovima za druge materije, koji su služili za izradu užeta sa podužnim kanalima, izrađivati užeta od sapuna za brijanje sa ravnomerno prolazećim i među sobom paralelnim šupljim kanalima.

Prema ovom pronalasku izrađuju se prese za užeta sa koničnim grotlom i formirajućim trnovima za obrazovanje kanala na taj način upotrebljivim za izradu ovakvih užeta od sapuna za brijanje, što izvesan broj prstenasto smeštenih formirajućih trnova štrče preko grotla napolje i jednim srednjim prstom, koji ulazi u prostor obrazovan od formirajućih trnova se sprečava slobodan ulaz sapunske mase u taj prostor.

Ovim sretstvima postiže se, da se iz grotla izilazeća sapunska masa stavlja okolo štrčćih krajeva formirajućih trnova i pri tom se uz spoljašnje stvrđnjavanje oko trna dotle unutra tako slobodno može da prostire, da se obrazuje unutarjni cilindar, koji je preko pregrada spojen sa spoljašnjim cilindrom, dakle obrazuje se cilindrično uže sa prstenastim, jedno do drugog ležećim paralelnim podužnim kanalima, čiji poprečni presek od prilike odgovara poprečnom preseku formirajućeg trna, i osim toga sa jednim unutaršnjim kanalom, koji se sam od sebe obrazovao od materijala, koji prodiru unutra kroz formirajuće trnove.

Na nacrtu je predstavljen postupak izrade u vezi sa tiskom, koji je inače sam po sebi poznat.

Sl. 1 je izgled sa strane tiska za uže za delimičnim presekom i sa umetkom, kojim se omogućava izrada podužnih kanala.

Sl. 2 je poprečni presek po liniji II—II na sl. 1.

Sl. 3 je presek po liniji III—III kroz trnove.

Sl. 4 je poprečni presek kroz sapunsko uže izrađeno spravom prema sl. 1—3.

Sl. 5 je druga mogućnost izvođenja preseka užeta, koje se ovim postupkom može postići.

Upotrebljeni tisak može na uobičajeni način da se sastoji od cilindra, a sa tiskaćućim pužem **b** i priključnim tiskaćućim konusom **c** sa izlaznim otvorom **d**. U uti-

skujućem konusu **c** je umetnuta višekraka kruta gvozdena zvezda **f**, koja je na obimu konusno zavijena tako, da koničnost odgovara koničnosti upotrebljenog tiskajućeg konusa **c**. Usled podudarnosti koničnosti se zvezda nepromenljivo drži u tiskajućem konusu. Kraci zvezde **f** nose spreda štapove **g** krutog preseka, i to u koso prema grotlu **c** upravljenom položaju pri postepeno se smanjujućem preseku. Na grotlu **c** idu štapovi **g** paralelno jedan prema drugom i prema srednjoj osovini tiska upravljenih formirajućih trnova **h**. Ovi formirajući trnovi **h** pružaju se kroz grotlo i strče za izvesan deo iz njega napolje. Formirajući trnovi imaju takav presek, kakav oblik treba da dobiju kanali sapunskog užeta, n. pr. kod predstavljenog oblika izvođenja sapunskog užeta prema sl. 4 imaju oblik preseka u vidu bubreška. Zvezda **f** nosi osim formirajućih trnova u sredini prst **i**, koji ulazi u vazdušni prostor ograničen formirajućim trnovima, a da se pri tome ne prodre do izlaznog otvora **d** tiskajućeg konusa. Prst **i** završava se dakle pred izlaznim otvorom tiskajućeg konusa. Kod pritiskivanja i istiskivanja sapunske mase služi prst **i** dakle ne kao vodeći trn, nego tome, da se sapunska masa zadrži od ulaza u vazdušni prostor obuhvaćen formirajućim trnovima tako, da okolo formirajućih trnova izilazeća i oko zidova istih priljubljujuća se sapunska masa ima mogućnost prema unutra da skrene, kada se neposredno posle izlaska spoljašnja obimna površina već stvrdnula. Pri tome se obrazuje naročite vrste unutrašnje prstenasto telo **n** otprilike trougaonog preseka, koje je pregradama **o** spojeno sa spoljašnjim prstenom i iznutra ima šuplji konus **m**.

Ako se upotrebi šestokraki umetak sa

šest prstenasto smeštenih formirajućih trnova, onda će sapunsko uže dobiti presek, koji otprilike izgleda, kao što je to na nacrtu predstavljeno na sl. 5.

Obrazovanjem umetka, koji nosi formirajuće trnove i srednji prst, postignuto je to, da delovi istoga uz tačan kalupujući rad zadrži kruti i nepromenljivi položaj za vreme tiskanja. Umetak može da se umetne u tiskajući konus određen za tiskanje običnih punih sapunskih užeta tako, da se isti bez daljih prepravaka mogu upotrebiti za izradu sapunskih užeta sa šupljim kanalima.

Patentni zahtevi.

1. Sprava za izradu sapuna za brijanje u vidu sapunskog užeta sa izvesnim brojem prolazećih kanala u pravcu osovine uz upotrebu tiska sa konusnim grotlom i formirajućim trnovima za obrazovanje kanala, naznačena time, što izvesan broj prstenasto smeštenih formirajućih trnova štrči preko kraja grotla (**c**) i time, što ima srednji prst (**i**), koji strči u prostor okružen formirajućim trnovima (**h**) u cilju sprečavanja pristupa sapunskoj masi u taj prostor.

2. Sprava za izradu sapuna po zahtevu 1, naznačena time, što ima po sebi poznati zvezdasti umetak, koji se prilagodava unutrašnjim površinama zidova konusnog grotla (**c**) i time, što im formirajuće trnove (**h**) koje nosi krak zvezde, čiji se presek postupno smanjuje, te su koso prema izlaznom otvoru upravljani i tamo prelaze u paralelne aksialno upravljene trnove, čiji presek odgovara željenim presecima kanala, dok se od sredine umetačke zvezde pruža aksialno unapred prst (**i**) proizvoljnog preseka i završava se kratko pred izlaznim otvorom.

Fig. 1.

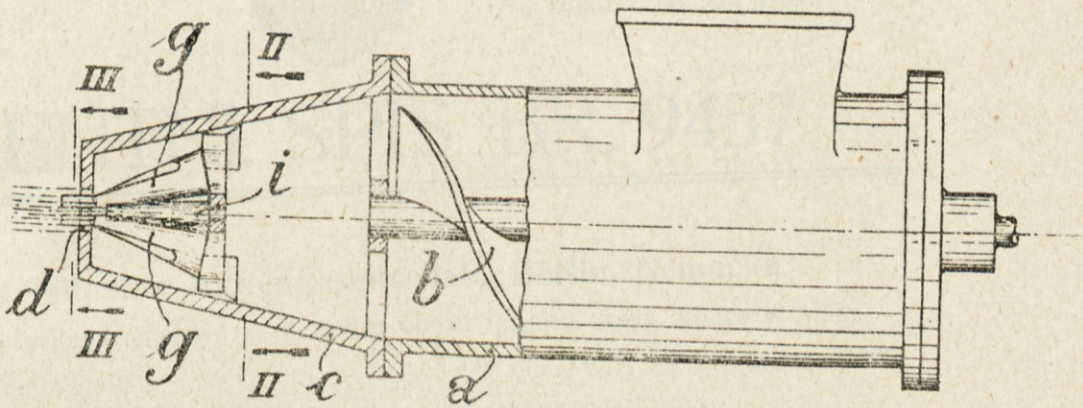


Fig. 2.

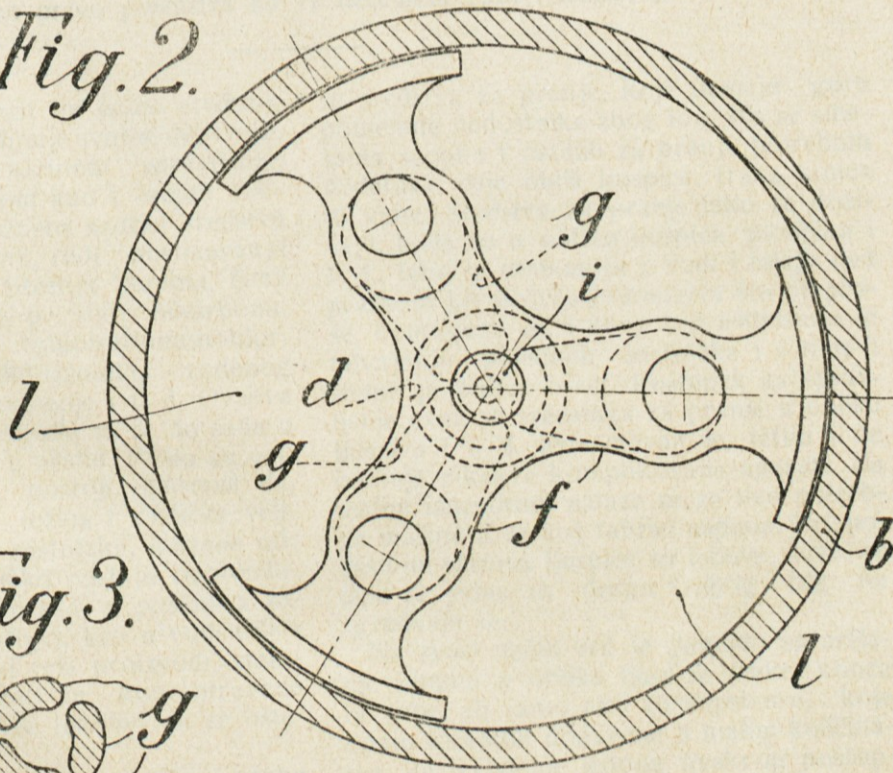


Fig. 3.



Fig. 4.

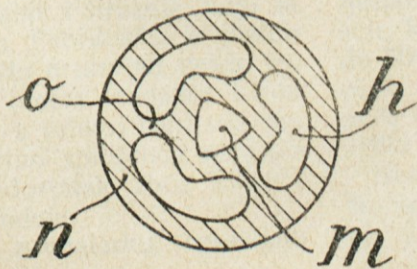


Fig. 5.

