

ACRONI 24

številk 11 | 22. novembra 2012 | acroni24@acroni.si

➤ Acroni vstopa v novo dobo

V preteklih dneh sta iz Kopa k nam prispela oba okvirja novega valjavskega ogrodka in stari bluming se počasi poslavlja od nas. V prihodnjih dneh bomo na njem zvaljali zadnje plošče, ki jih bomo prodali v prihajajočih mesecih. Veseli december bo pri nas zelo delaven in poln pričakovanj, kajti z novim valjavskim ogradjem se podajamo na področje novih izdelkov in izzivov.

V drugi polovici novembra bomo v upravni stavbi večnamenskega prostora izvedli tradicionalna srečanja z zaposlenimi v službah, 22. in 28. novembra ob 15. uri, v obratih, 22. in 28. novembra ob 16.15 uri in ob 18.15 uri. Sprehodili se bomo skozi dosežke v letu, ki se izteka, poglobljeno pa bomo predstavili načrte za prihajajoče leto. Veselim se srečanja z vami in vaših vprašanj. ■

slavko.kanalec@acroni.si

➤ Novembra imamo popravni izpit

V prejšnjem članku sem pisal, da imamo oktobra zadnjo priložnost v letu 2012, da kakšen mesec še poslujemo z dobičkom. Predpogoji za doseg tega cilja so bili: natančna izpolnitev načrta (tako količinsko kot strukturno in časovno), količina internih reklamacij na septembrski ravni (okoli 600 ton) in strikten nadzor nad stroški (izpolnjevanje zastavljenih ukrepov).

Načrta internih reklamacij in nadzora nad stroški smo se držali, tako da je bilo oktobra okoli 600 ton internih reklamacij, kar je znotraj sprejemljivega.

Žal smo ponovno zgrešili načrt proizvodnje in prodaje (tako količinsko kot strukturno), kar pomeni, da smo oktober zaključili z izgubo okoli 300.000 evrov. Prodali smo 1.515 ton oziroma za 2,3 milijona evrov manj proizvodov, samo na

račun nižjih cen (predvsem pri nerjavni debeli pločevini) smo izgubili približno 460.000 evrov. Kljub temu je bila izguba nižja, kot bi sicer bila, ker so bile tudi cene vhodnih surovin nižje od načrtovanih, imeli smo pozitivni učinek tečajnih razlik in dobili smo zavarovalnico za škodo na strehah, ki je bila posledica neurja iz julija letos.

Novembra načrtujemo 300.000 evrov izgube, vendar imamo popravni izpit in lahko ob izpolnjevanju predpostavk, ki so veljale za oktober in o katerih sem pisal v prejšnjem članku (zadelek načrta in nadzor nad stroški), ter z malo sreče november sklenemo z dobičkom, kar pa je definitivno zadnja priložnost za poslovanje z dobičkom v letošnjem letu! ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Acroni sinonim kakovostne blagovne znamke

Evropska komisija je v začetku novembra prižgala zeleno luč, da Outokumpu lahko nadaljuje postopke prevzema Inoxuma. Vrednost prevzema znaša 2,7 milijarde evrov. Novi Outokumpu bo postal največji proizvajalec nerjavnih jekel. Po ocenah vodilnih v Outokumpu naj bi se s prevzemom izboljšala izkoriščenost zmogljivosti, dobili pa bodo tudi nove kupce na novih trgih.

Iz prevzema je izvzet italijanski Terni, prav tako je izvzetih nekaj servisnih centrov v Evropi. Outokumpu ima pol leta časa, da za te obrate najde kupca. Prepričani so, da bodo kupca našli brez večjih težav. Kljub odprodaji pa naj bi bil prevzem formalno zaključen do konca letošnjega leta.

Glede na dejstvo, da je Terni izločen iz prevzema, so nekateri akterji na evropskem trgu nerjavnih jekel dokaj zaskrbljeni. Terni je integrirani proizvajalec nerjavnih jekel – jeklarna, vroča predelava in hladna predelava, ki ima približno 1,7 milijona ton zmogljivosti. Po trenutno dostopnih neuradnih informacijah Acerinox in Aperam nima ta interesa za povečanje kapacitet na evropskem

trgu. To pa pomeni veliko priložnost za vstop novega – azijskega proizvajalca na evropski trg, kar bi razmere na trgu precej spremenilo. Drugi možni kupec za Terni naj bi bil konzorcij italijanskih podjetij, ne izključujejo pa tudi možnosti vstopa ameriških proizvajalcev jekla.

Kako bo združitev vplivala na Acroni, je zdaj težko oceniti. Odvisno bo od poslovne politike, ki jo bo sprejel Outokumpu v prihodnje (centralizirana nabava in relativna samostojnost posameznih centrov glede nabave). Sedaj poslujemo s servisnimi in z distribucijskimi centri, ki so v lasti obeh – Outokumpu in Inoxuma. Pomembno bo tudi, komu bo prodan Terni.

Karte na evropskem trgu nerjavnih jekel se bodo premešale na novo. Kdo bo v danih razmerah imel najboljšo, pa se bo pokazalo že leta 2013. Za Acroni to pomeni nov izziv in priložnost, da okrepimo našo tržno moč in zavedanje med kupci, da je Acroni sinonim kakovostne blagovne znamke. ■

janka.noc@acroni.si



Nov rekordni dosežek



4. novembra smo v Jeklarni izdelali 25 šarž oziroma 2.241 ton jekla. Tak dosežek nam je uspel ob delu z dvema košarama in s povečanim vnosom električne energije v peč. To je nov rekordni dosežek Jeklarne, za katerega izrekam čestitke vsem, ki so k temu rezultatu doprinesli svoj delež.

Za nami je oktober, ki je glede na dokaj slabo realizacijo v prvih dveh tretjinah meseca na koncu dokaj dobro izpadel. Naredili smo 32.015 ton slabov, od tega 10.575 ton nerjavnih slabov. Za proizvodnim načrtom smo zaostali za 205 ton, načrt nerjavnih jekel pa smo presegli za 491 ton. Doseganje še boljšega rezultata sta nam preprečila huda eksplozija na EOP ter precej velik delež nepredvidenih zastojev. ■

leoni.vidic@acroni.si

Najboljša proizvodnja v tem letu

Oktober je bil za Vročo valjarno zelo uspešen mesec. Dosegli smo najboljšo proizvodnjo v tem letu in s 33.132 tonami izpolnili proizvodni načrt. Ta rezultat je posledica dobrega dela vseh zaposlenih v Vroči valjarni in pa zelo majhnega števila zastojev. Glede na proizvodnjo, ki smo jo imeli oktobra, so specifične porabe zemeljskega plina po pričakovanju malenkost nad načrtovanimi količinami, poraba električne energije pa je pod predvidenimi količinami.

Dela pri projektu novega valjarskega ogrodka potekajo po načrtani poti.

Izvedli smo obremenitveni test novega 145-tonskega žerjawa, na novem brusilnem stroju so bili testno nabrušeni prvi valji, postavljena je bila komandna kabina za novo

ogrodje, narejeni so temelji naprave za menjavo valjev in opravljena so bila druga pripravljala dela.

Za konec naj omenim še izredni dogodek – požar na vročem ravnalniku linije za transport debele pločevine. Pri sanaciji poškodb moramo pohvaliti celotno ekipo vzdrževanja Vroče valjarne, še posebno Franca Polajnara in Roka Grebenška, ki sta nam s svojim požrtvovalnim delom omogočila hiter ponovni zagon. ■

ernest.medja@acroni.si

Uničujoč požar na vročem ravnalniku

V obratu Vroče valjarne je 27. oktobra letos prišlo do požara na vročem ravnalniku. Vroča plošča debeline 15 mm je poškodovala hidravlične cevi, kar je povzročilo razlitje in vžig olja. Požar je bil z ustreznimi ukrepi omejen in pogašen še pred prihodom poklicne gasilske enote. Kljub izredno hitremu posredovanju je bila škoda obsežna predvsem na elektro področju. Za sanacijo je bilo treba zamenjati vse elektro komponente ter na novo napeljati kable po napravi. Da je bila zadeva sanirana v tako hitrem času, gre zahvala predvsem elektro oddelku Vroče valjarne ter asistentom z nadzorom in organizacijo popravil v dolgih in neprespanih prazničnih dneh. Vendar brez angažiranosti in pozitivnega pristopa vodstva vzdrževanja popravila ne bi mogli izpeljati v tako optimistično zastavljenem roku. ■

rok.grebensek@acroni.si

Letvice nam ni uspelo preskočiti

Oktober je že pogovorno, z vidika industrijske proizvodnje, eden ugodnejših mesecev. Tudi zato in ob zadostni količini naročil smo si oktobra letvico postavili rekordno visoko, a nam je kljub vloženemu trudu ni uspelo preskočiti. Proizvedli smo 17.220 ton debele pločevine, od tega pa 7.551 ton nerjavnih plošč. Izpeljava načrta je bila 94-odstotna. Odgovor na vprašanje, zakaj letvice na postavljeni višini nismo preskočili, ni enoznačen. Razlogov je več, znotraj obrata vsaj štirje, in sicer: prenizka pretočnost skozi linijo Sundwig, previsok delež tehnoloških in vzdrževalnih zastojev na pečeh, odstopanje ravnosti po kaljenju na legiranih jeklih

in odstopanje trdot na orodni pločevine. Ob hkratnem padcu povprečne zlasti na površini, saj smo kljub nižji tonaži proizvedli rekordno število plošč. To so tudi štiri področja, ki terjajo takojšnje ukrepanje.

Pred nami sta zadnja dva meseca leta. Novembra bo poudarek zlasti na uresničitvi visokega proizvodnega načrta pri nerjavnem programu. Decembra pa bodo aktivnosti usmerjene predvsem v investicijsko-vzdrževalno dejavnost, in sicer v zamenjavo hladilnega sistema na liniji Wellman, razširitev peči Drever, predelavo čelnih škarij linije Sundwig ter predelavo valjčnih miz in peskarsko-lakirne linije ob hkratnem izvajanju gradbenih del na četrti peči linije Wellman. ■

zvone.klemenc@acroni.si

Razogljičevanje na liniji Crno

Na liniji Crno potekata dva termična procesa: razogljičevanje in rast zrn. Razogljičevanje poteka na podlagi kemične reakcije vodne pare in ogljika, ki preko difuzijskega procesa prihaja na površino pločevine. Na površini pločevine ogljik reagira z vodno paro in nastane produkt CO in H₂.

Poleg nastavnih parametrov peči ima zelo pomembno vlogo tudi šaržni ogljik. Če ga je manj kot 0,01 odstotka, razogljičenje poteka brez težav. Delež ogljika nad 0,01 odstotka pomeni zmanjševanje hitrosti linije Crno. Največ težav nam povzročajo šarže EV21 s šaržnim ogljikom nad 0,015 odstotka. V tem primeru kolobarje dvakrat razogljičujemo, kar pomeni zastoj linije za pet ur. Oktobra smo z dvojnimi žarjenjem uspešno predelali sedem kolobarjev šarže EV18-P s šaržnim ogljikom 0,040 odstotka (282325), ostali trije kolobarji še čakajo na predelavo. Kot zanimivost: julija je bila izdelana šarža EV12 (280986) s šaržnim ogljikom 0,089 odstotka. Kolobarji so se uporabljali za predvidene zastoje. Nekaj kolobarjev smo na koncu tudi testno predelali. Pri šestih kolobarjih je bila končna vrednost ogljika celo pod 0,0033 odstotka, kar pomeni, da je bila pločevina ustrezno razogljičena. Omenjena primera kažeta sliko možnosti predelave šarž tudi z visokim ogljikom. V zakup temu pa imamo na liniji Crno zmanjšano proizvodnjo. ■

martin.jeram@acroni.si

Ponovna uporaba industrijskih odpadkov

Današnje vse močnejše potrebe in s tem odvisnost gospodarstva od naravnih virov surovin, energije in ohranjanja okolja nas opominjajo in silijo k iskanju drugih, boljših rešitev. Zato je prav, da se izkoristi znanje o ravnanju, predelavi in ponovni uporabi industrijskih odpadkov in stranskih proizvodov, ki nastanejo v glavnih tehnoloških procesih.

Prav zato je cilj evropskega projekta Re-Birth prispevati k višji stopnji recikliranja gradbenih in industrijskih odpadkov ter njihovi povečani uporabi v gradbeništvu.

Akcija projekta zajema tudi uporabo črne jeklske žlindre kot agregata v ob-

rabnih asfaltnih plasteh. V ta namen se trenutno snema film o črni žlindri, in sicer od nastanka žlindre, izlivanja, separacije, ki jo izvaja podjetje Harsco, do analiz, ki jih opravljajo na Zavodu za gradbeništvo, pa vse do praktičnega prikaza uporabe žlindre v cestogradnji, ki je potekal 14. junija letos na cesti Kneža-Podbrdo.

V Jeklarni je zato 25. oktobra potekalo snemanje prvega dela filma, ki govori o tvorbi in izlivanju žlindre med izdelavo jekla ter odvozu na separacijo.

Zahvaljujem se vsem sodelavcem, ki so kakorkoli pomagali pri snemanju. ■

erika.vidic@acroni.si

Zapirala na brusilnem stroju

Pri delovanju brusilnega stroja prihaja do velikih vibracij in tresenja omaric za hidravliko in mazanje. Posledično so se vrata omarice stalno odpirala, poleg tega pa so bila stara – originalna zapirala premalo močna (robustna), da bi držala vse vibracije, ki nastanejo pri delovnem stroju in so se polomila. Med obratovanjem brusilnega stroja se nabere tudi ogromno opilkov in prahu od brušenja, pa tudi sama vročina ne vpliva dobro.

Sodelavca iz vzdrževanja Jožef Bizjak in Fikret Huskić sta poiskala preprosto rešitev. Izdelala in namestila sta močnejša zapirala, ki so se pokazala kot zelo učinkovita. Zapirala so pritrjena na verige, da se ne izgubijo. Avtorja iskric sta s to rešitvijo zmanjšala možnost prehajanja umazanije v olje obratovne brusne glave. Poleg tega so prej delavci brusilnega stroja ob neobratovanju čistili ta prostor vsaj ury ali dve. ■

natasa.karo@acroni.si

Varno v remonte in projekte

Smo tik pred začetkom novih projektov in remontov. Kot je že znano, bo december v znamenju projektov in večjih remontov, še posebno bosta izpostavljena obrata Vroča valjarna in Predelava debele pločevine. V Vroči valjarni bo potekala druga faza projekta Modernizacija ogrodka Bluming, v obratu Predelava debele pločevine pa se bosta odvijala projekta Razširitev agregatov na 2500 mm in Postavitve nove četrte peči. V tem času bodo zagotovo mogoča povečana tveganja za nastanek poškodb pri delu. Da pa do njih ne bi prišlo, moramo prav vsi dosledno upoštevati varnostni načrt, ureditev gradbišča in opozorilne table. Nobene nevarnosti ne smemo podcenjevati! Stalno moramo skrbeti za urejen delokrog in ves čas uporabljati predpisano osebno varovalno opremo. Prepovedano je gibanje po drugih obratih in oddelkih brez odredbe nadrejenega (tako imenovano firbanje).

Za posebno nevarna dela se štejejo: dela v bližini električnih vodov, dela pri montaži in demontaži težkih delov in/ali sklopov, dela v ozkih in zaprtih prostorih, na višini in v globini, delo z dvigali/dvižnimi košarami, vklopi, izklopi naprav, transport, usklajevanje del s proizvodnjo ... Vsa natančna navodila in pravila varnega dela bodo v varnostnem načrtu, ki se bo nahajal na gradbišču.



Cilj remonta je, da ga uspešno izvedemo, kar pomeni varno, brez poškodb, kakovostno in v načrtovanem obsegu. Naše poslanstvo je narediti delovna mesta varnejša, bolj zdrava in produktivnejša. Za dosego tega cilja smo odgovorni prav vsi.

Med remontom lahko pričakujemo tudi obiske inšpektorja s področja varnosti in zdravja pri delu, ki bo kontroliral varnost delovnih razmer.

Ne nazadnje je december v znamenju prazničnega vzdušja, zato je še toliko bolj pomembno, da v službo prihajamo psihološko spočiti ... Verjamem, da bomo s skupnimi močmi uspešno zagotovili uspešen in varen remont. ■

adis.medic@acroni.si

➤ Inštalacija novega elektronskega mikroskopa zaključena

September in oktober sta bila na Razvojnem centru Jesenice, Oddelku razvoja jekel in tehnologij, v znamenju inštalacije novega FESEM-elektronskega mikroskopa. Po uspešnem transportu so se začela inštalacijska dela, in sicer v prvi fazi mikroskopskega sistema SUPRA 55 VP proizvajalca Zeiss. Temu je sledila inštalacija Oxfordovih detektorjev (EDS in WDS) ter GATAN-ove naprave za ionsko jedkanje ter naparjanje (PECS). Sočasno z montažo in zagonom posameznih delov opreme je potekalo tudi intenzivno izobraževanje, tako o uporabi kot tudi o vzdrževanju opreme. Za inštalacijo

celotnega sistema je bilo potrebnih kar 20 delovnih dni, v celoti pa je bila zaključena v skladu s pogodbenim rokom in z akcijskim načrtom. Vsem, ki so sodelovali in pomagali pri umestitvi te zahtevne nove razvojne pridobitve v sistem raziskovalne opreme, se iskreno zahvaljujemo.

Več si boste lahko prebrali v novi dvojni številki SIJ-a. ■

bostjan.bradaskja@acroni.si; erika.bricelj@acroni.si



➤ Dosegli zastavljeni cilj

Oktober smo dali v izmet 620 ton materiala. S tem smo se že drugi mesec zapored približali zastavljenemu cilju: 600 ton internih reklamacij. Glavne tri napake, zaradi katerih smo izdelke morali dati v izmet, so bile: dvoplastnost (89 ton), vključki pod površino (60 ton) in sekundarna škaja na elektropločevini (45 ton). Odpravi teh napak moramo zato v prihodnje nameniti še več pozornosti. Tudi novembra smo si zastavili cilj 600 ton internih reklamacij. ■

anton.jaklic@acroni.si

➤ Investicijska dejavnost v novembru

Na področju investicij predvidevamo novembra zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 6,205 milijona evrov, od tega 5,652 milijona evrov pri projektih; večina ali 5,248 milijona evrov je namenjena za projekt Novo valjvsko ogrodje, ostalo pa za investicijsko vzdrževanje in male naložbe.

Pridobili bomo uporabno dovoljenje za projekt Lužilna kad 3 s pralno-sušilno linijo in gradbeno dovoljenje za menjavo valjavskega ogrodja, postavitev brusilnega stroja valjev in sanacijo žerjavne proge v Valjarni.

Novembra podpisujemo pogodbe za:

- gradbena dela in zamenjavo žerjavne in tokovne proge za P454 – Razširitev skladiščnih zmogljivosti v hali bivše Žične za dve polji – 30 m,
- novo cestno tehcnico z gradbenimi deli na vhodu Bela,

- obnovo elektro opreme 32-tonskega žerjava v adjustaži 2 Jeklarne,
- zamenjavo pogonskih motorjev in nadzora 32-tonskega žerjava v adjustaži 2 Jeklarne,
- izvedbo gradbenih del druge faze v decembru 2012 v okviru projekta Novo valjvsko ogrodje,
- izvedbo gradbenih in strojnoinštalacijskih del nove hladilne naprave linije Wellman v okviru projekta Predelava debele pločevine 2,5 m,
- izdelavo in montažo naprave za obračanje vstavkov opornih valjev v Vroči valjarni,
- zamenjavo žerjavne proge v hali B v okviru projekta Predelava debele pločevine 2,5 m. ■

robert.presern@acroni.si

KADROVSKA GIBANJA

Število zaposlenih v Acroniju 31. oktobra 2012 je bilo: **1.243 sodelavcev**. I Podjetje so zapustili trije delavci.

Naši novi sodelavci so postali: Avdyl Januzi v Jeklarni, Gašper Kokošar v Jeklarni, Uroš Rudolf v Jeklarni, Damir Vukalić v Jeklarni, Jasmin Žerić v Jeklarni, Ernad Pivač v Jeklarni, Adis Samardžić v Jeklarni, Charlie Gerdej v Predelavi debele pločevine in Andreja Dokl v Informatiki. ■

neja.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
September 2012	157	5	9	0
Oktober 2012	181	6	3	0

robert.starc@acroni.si

Veslimo se novorojenčkov acronijevcev



Oktober je privekal na svet:

Matevž – Jaki Mauku iz Hladne predelave. Čestitamo!

natasa.karo@acroni.si

➤ 7. Slovenski forum inovacij

Javna agencija Republike Slovenije za podjetništvo in tuje investicije 26. in 27. novembra letos organizira 7. Slovenski forum inovacij. Forum vsako leto obišče več kot 2.000 obiskovalcev, ki si ogledujejo predstavljene inovacije, obiščejo predavanja, okrogle mize in svojo pozornost namenijo izbranim inovatorjem, ti svoje inovacije proizvodov, storitev ali poslovnih modelov predstavljajo na Odprtem odru foruma. Tudi letos se bomo udeležili tega dogodka, in sicer z dvema inovacijskima projektoma Razvoj tehnološkega procesa predelave nikljevih super zlitin – nosilec projekta: Stanislav Jakelj (Razvojni center Jesenice) s soavtorji in Razvoj legiranih kotlovnih pločevin za uporabo pri visokih temperaturah – nosilka projekta mag. Erika Bricelj (Razvojni center Jesenice) s soavtorji. ■

natasa.karo@acroni.si

➤ Odlična komunikacija je pot do uspeha

Novembra nas je 16 slušateljev uspešno zaključilo sedemdnevno usposabljanje za učinkovito vodenje in komuniciranje v timu. Treninge je vodila mednarodno priznana trenerka poslovnega komuniciranja in vodenja mag. Marta Kos Marko.

Prav je, da našemu uspešnemu druženju sodelavcev z različnih nivojev vodenja v Acroniju namenimo nekaj pohvalnih besed. Sodelavci se nismo samo družili in bolje spoznali drug drugega, temveč smo se naučili tudi veliko koristnih veščin za boljše opravljanje svojega dela pri vodenju in komuniciranju s sodelavci pri doseganju skupnih dobrih rezultatov podjetja Acroni.

Vodenje ljudi je umetnost, saj še tako dober strokovnjak na svojem področju pogosto ne ustreza kriterijem dobrega vodje, če ne pozna komunikacijskih veščin vodenja. Trening je pripomogel, da bolje poznamo svoje karakterne lastnosti



in znano izvabiti iz sebe neizoblikovane talente, usposobili smo se odzivati v različnih poslovnih in kritičnih situacijah. Naučili smo se tudi, kako biti dober in pošten vodja, saj je lahko ta, le če je takšen, vzor svojim sodelavcem.

Za konec dodajam enega iz mnogih naučenih nauk, ki jih je vredno upoštevati:

Ljudje smo pripravljeni narediti vse pod soncem, da le dosežemo, da smo tisto, kar želimo biti! ■

igor.triplat@acroni.si

➤ Kakšen je naš odnos do hrane?

Posredujemo vam nekaj opažanj uporabnikov prehrane v kantinah Acronija in odgovore ponudnika.

Dobili smo opozorilo glede male velikosti sendvičev v primerih, ko zmanjka žemljic ali štručk. To se je zgodilo takrat, ko je bil povečan obisk zunanjih delavcev, lahko tudi 10 minut pred koncem obratovanja kantine. Ponudnik prehrane zagotavlja, da bodo v prihodnje vsi uporabniki dobili želene obroke, ki jih ponujajo v svojem jedilniku.

Pa še opažanje in misel glede odnosa do hrane. Dnevno se namreč zbere za 50-litrski zaboj nedotaknjenega kruha, ki ga delavci vzamejo na pladenj in ga ne pojedjo. Največ kruha se na tak način vrne v kantino Aneksa. To pa tudi ni edina težava v tej kantini, srečujemo se s krajem jedilnega pribora in solnic, ki so bile do sedaj že dvakrat v celoti nadomeščene. Ponudnik prehrane se sprašuje: "Kaj lahko storim?" Naprošamo vas za doslednost in poštenost. Tako ustvarjamo okolje dobrih medsebojnih odnosov. ■

majda.rebersak@acroni.si

➤ Kršitelj ne zmanjka

Varnostniki vsakodnevno poročajo o dogajanju na območju podjetja. Poglejmo, kaj se je posebnega dogajalo in kdo je »zmagoval« tega meseca. Ta je 26. oktobra letos ob 8. uri napihal 0,42 promila, za primerjavo po starih enotah: 0,8 promila. Delovodja je pri zaposlenem posumil, da je pod vplivom alkohola. Obvestil je varnostno službo. Nato je na kraj prišel detektiv pooblaščenice agencije, ki je opravil preizkus alkoholiziranosti. Alkotest je pokazal 0,42 mg/l alkohola v izdihanem zraku. Varnostniki so delavca pospremili do izhoda iz podjetja, od tu pa ga je domov odpeljala partnerica. Epilog bo zgodbi dala pravna služba.

Tudi v nahrbtnikih zaposlenih se še najdejo predmeti, ki tja ne sodijo. Tako so varnostniki odkrili dva zaposlena, ki sta skušala odtujiti predmete, ki niso njuna last. Tudi v teh primerih bo odločala pravna služba. ■

peter.dular@acroni.si

➤ Vpliv obilnih padavin

Novembra smo bili priča obilnim padavinam in številnim poplavljenim področjem po Sloveniji. Acroni poplavno ni ogrožen, saj leži visoko nad strugo reke Save. Tudi mejna potoka Bela in Javornik imata strugi, ki preneseta obilico padavin, le lovina pregrada je bila prenizka. Visoka voda je šla čez njo in tako so v zamašenem hladilcu na hidravliki razrezne linije Sundwig v obratu Predelava debele pločvine vzdrževalci poleg listja in vej našli tudi ribo.

Vdor vode v sistem »zračne pošte«, po katerem jeklarji v nekaj sekundah dostavijo vzorce šarž za analizo v jeklarski kemijski laboratorij, je začasno preprečil uporabo te hitre poti. Do odprave napake so vzorce v laboratorij dostavljali peš.

V Acroniju od julija poteka sanacija streh in stekel, ki jih je večinoma poškodovalo poletno neurje s točo. Doslej smo za-

menjali preko 3400 m² strehe oziroma nadsvetlob ter številna razbita stekla. Na preostalih poškodovanih 500 m² so padavine ovirale sanacijo in povzročile zamakanje. Očitno ukrepi, s katerimi smo skušali preprečiti dostop vlage do izdelkov, niso bili zadostni in se posameznim reklamacijam na račun rjaste, mokre pločvine ter vode v kolobarjih nismo uspeli izogniti. Voda v času obilnih padavin ni bila pitna in jo je bilo treba prekuhavati. Zdravstvenih težav zaradi tega pri zaposlenih nismo zaznali. ■

maja.presterel@acroni.si

➤ Postali dobavitelj vetrni industriji



Gamesa, eden izmed vodilnih proizvajalcev vetrnih elektrarn, je Acroni kot potencialnega dobavitelja pločvine že dalj časa spremljal, preverjal in ocenjeval. Poleg kakovosti elektro pločvine je pod drobnogled vzel natančnost in zanesljivost proizvodnje ter kontroliranja izdelka. V ilustracijo, da so zahteve te vrste kupcev res nadpovprečne, lahko navedemo primer njegove posebne zahteve po dvajsetletnem vođenju arhiva določenih zapisov. Ta mesec smo prejeli končne rezultate ocenjevanja. Izpit smo uspešno opravili! Gamesa je Acroni uvrstil med odobrene proizvajalce in dobavitelje elektro pločvine. Poleg novih naročil to za Acroni pomeni pomemben dosežek, saj potrjuje, da znamo, smo sposobni in dejansko proizvajamo visokokakovostne izdelke, ki ustrezajo tudi rangu nadstandardno zahtevnih kupcev. V upanju, da bodo tudi rezultati redne proizvodnje tako uspešni kot tisti iz testnih dobav, grede vsem, ki ste prispevali k uvrstitvi med odobrene dobavitelje, zahvala in čestitke. ■

tanja.kosir@acroni.si, maja.presterel@acroni.si

➤ Letni razgovori

Tudi letos smo začeli izvajati letne razgovore, ki so osnova za poglobljeno komunikacijo s sodelavcem in ki omogočajo jasno postavljanje ciljev in definiranje pričakovanj. Prav tako je to osnova za nadaljnje načrtovanje razvoja, izobraževanja in poklicne poti. Letni razgovori potekajo od vrha navzdol, kar pomeni, da vsak vodja vodi razgovor šele po opravljenem razgovoru s svojim nadrejenim. Po opravljenem razgovoru vodja razgovora in udeleženec izpolnita in podpišeta obrazec za letne razgovore OB 18.01.14(01) in ga do 15. decembra letos posredujeta v kadrovske službo. ■

vanja.prevodnik@acroni.si

➤ Srečanje za otroke zaposlenih

Kot že kar nekaj let doslej bo tudi letos, in sicer 5. decembra, otroke zaposlenih, do osmega leta starosti, obiskal Božiček. V Gledališču Toneta Čufarja na Jesenicah, ob 17. uri, si boste starši skupaj z otroki ogledali igrano predstavo Čudež v živalskem vrtu, nato pa bomo pokukali v vreče in izvedeli, s čim nas je Božiček presenetil tokrat. Starši otrok boste prejeli vabila za obisk prireditve, lepo povabljeni. ■

katarina.cucnik@acroni.si

➤ Novo valjavsko ogrodje v Acroniju



Iz Hilchenbacha v Nemčiji je preko pristanišča Rotterdam na Nizozemskem z južnoafriško tovorno ladjo v Luko Koper prispelo novo valjavsko ogrodje bluming.

Iz Luke Koper je do Jesenic šla na pot kar 56 m dolga tovarna kompozicija, katere modularna prikolica je imela 22 osi, vsaka pa je držala pritisk dvanajstih ton. Celotna kompozicija je tehtala kar 360 ton. To je drugi največji tovor, kar so ga doslej videle slovenske ceste. Prvi ostaja uparjalnik za jedrsko elektrarno v Krškem.

Valjavsko ogrodje bluming sestavljata dva kosa, vsak od njiju tehta 220 ton.

Veselim se novega napredka. ■

slavko.kanalec@acroni.si

Obveščamo vas, da je bilo 3. oktobra letos ukinjeno Navodilo o odobritvi letnega dopusta po zaključku bolniškega staleža (18.02.01.ND). ■

petra.filipic@acroni.si

Decembra pričakujemo več poslovnih obiskov. Da se izognemo organizacijskim zapletom glede prostora, časa in udeležencev, predlagamo sproti elektronsko najavo obiskov. O tem smo poročali že v prejšnji številki Acroni 24, več pa si lahko preberete v navodilu z oznako IP.02.05.ND, ki je dosegljivo na operacijskem sistemu OX. ■

majda.rebersak@acroni.si



renčni dvorani v Kolpernu na Jesenicah (v nadstropju Kolperna, vhod s trga).

Delavnico bodo vodila dekleta iz cvetličarne Zvonček. Prijave sprejemajo po telefonu (04) 583 35 00 do petka, 23. novembra 2012, ali po

Gornjesavski muzej Jesenice vabi na pedagoško-andragoško delavnico za vse generacije s tematiko: Izdelajmo adventni venček.

Delavnica bo potekala v sredo, 28. novembra 2012, od 17. ure dalje v Konferenčni dvorani v Kolpernu na Jesenicah (v nadstropju Kolperna, vhod s trga).

Delavnico bodo vodila dekleta iz cvetličarne Zvonček. Prijave sprejemajo po telefonu (04) 583 35 00 do petka, 23. novembra 2012, ali po

e-naslovu tajnistvo@gornjesavskimuzej.si, in sicer do nedelje, 25. novembra 2012. Prijavnina znaša pet evrov na osebo. ■

tajnistvo@gornjesavskimuzej.si

Obveščamo vas, da si lahko na spletni povezavi http://www.youtube.com/watch?feature=player_embedded&v=_OIPod-Baas

ogledate video spot glasbene skupine Via Poetica z naslovom Tranzicijska pesem, ki je bil septembra sneman v prostorih naše Jeklarne. ■



V proizvodnji so očala obvezni del osebne varovalne opreme! ■