

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 32 (2).

Izdan 1 avgusta 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11772

Société anonyme des Manufactures des Glaces & Produits Chimiques
de Saint Gobain, Chauny & Cirey, Paris, Francuska.

Postupak za taloženje materija ili metalnih jedinjenja na površine staklenastih ili
postaklenih tela.

Prijava od 16 jula 1934.

Važi od 1 decembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 17 jula 1933 (Francuska).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za taloženje (prevlačenja) materija kao što su metali, legure i metalni oksidi projiciranjem (bacanjem) čestica tih materija na staklo, na staklasta tela i tela čija je površina postaklena (glazirana).

Iskustvo je pokazalo da se, ako se ta tela prethodno zagreju tako da povećaju moć prijanjanja štrcanog metala, ista često lome usled temperaturnih razlika, koje postoje između mesta na površini na kojoj je izvršeno taloženje i drugih mesta.

Cilj je pronalasku da otkloni te nezgode. Pronalazak se sastoji u tome, što se vrši taloženje na staklena tela, čije se fizičko stanje prethodno menja očvršćavanjem, tako da postanu otpornija protivu temperaturnih promena, koje nastaju kada se štrcaju čestice materije koja se želi nataložiti na površine tih tela koja su prethodno zagrejana. Ova promena fizičkog stanja postiže se prvenstveno time, što se staklasta tela dovode do temperature bliske omekšavanju, posle čega im se naglo temperatura snižava do temperature niže od one, koja odgovara donjoj granici slabljenja napona, koji se mogu razviti za vreme fabrikacije tih tela, tj. između 400° i 200°. Štrcanje (bacanje) materija za talo-

ženje na ta tela vrši se kada su ta tela dovedena na tu nižu temperaturu.

Na ovaj se način, bez opasnosti lomljenja, mogu dobiti sirovi ili uglačani listovi ili ploče od stakla, svake željene debljine, kao i predmet od livenog stakla, koji na jednoj strani imaju sloj od metala vrlo jako prilepljen, kao što je srebro, aluminium, cink, bakar, kalaj i t. d.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za taloženje materija ili metalnih jedinjenja štrcanjem čestica tih materija na staklena ili postaklena tela, koja se prethodno zagrevaju, naznačen time, što se taloženje na ta staklena tela vrši pošto im je fizičko stanje promenjeno očvršćavanjem.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se staklena tela dovode do temperature bliske omekšavanju, posle čega se naglo dovode do temperature niže od one koja odgovara donjoj granici slabljenja napona, koji se mogu razviti u toku fabrikacije i što se na njihovu površinu, pri toj nižoj temperaturi bacaju materije ili metalna jedinjenja u stanju čestica.

