

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 87



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9821

Rastovsky Dragutin, jorgandžijski majstor, Beograd, Jugoslavija.

Mašina za punjenje jorgana.

Prijava od 16 februara 1932.

Važi od 1 jula 1932.

Izrada jorgana po dosadašnjem načinu imala je više nezgoda, naime odvojeno vršenje pojedinih radova, kao što je prerada vate ili pamuka, njegovo čišćenje od prašine, a raspoređivanje u ravnomernom sloju zahtevalo je mnogo truda i vremena, kao i više uposlenih radnika.

Prijavljeni pronalazak pretstavlja veliku olakšicu u tome, pošto sve radnje prilikom izrade jorgana vrši jedna ista mašina, koja omogućava mnogo brži i ekonomičniji rad, manje uposlenih radnika, a zbog naročite konstrukcije rama omogućava i izradu jorgana ma koje veličine, što dosada nije bilo moguće. Priloženi nacrti predstavljaju jedan primer izvođenja po ovom pronalasku.

Slika 1 pretstavlja mašinu sa skinutim sandukom za prašinu —6—, gledanu spređa. Slika 2 pretstavlja mašinu, gledanu sa strane i slika 3 presek po liniji X—Y sa slike 2. Na slici 4 pokazan je bočni sanduk za prašinu —5— u vertikalnoj, a u slici 5 u horizontalnoj projekciji. Slika 6 i 7 pokazuju detalj valjka —4—; slika 8 i 9 detalj podrške —8— za valjke. Na slici 10 pretstavljen je u vertikalnoj, a na slici 11 u horizontalnoj projekciji ram, koji se po želji može podesiti za izradu jorgana ma koje veličine.

Gornji deo mašine —1— pretstavlja poznatu mašinu za preradu vate ili pamuka. U ovoj mašini preradena vata odn. pamuk ili vuna dospeva u sanduk —2— vazдушnom strujom ventilatora —9— u pravcu strelica. Materijal, koji je ušao u sanduk —2— gura se i dalje na dole u sanduk —3— vazдушnom iz ventilatora, pri čemu ga jaka

vazдушna struja prečišćava od prašine, odnoseći je kroz sita 10 sanduka 3 u sanduk —6—, napravljen od drvene rešetke prevučene platnom, tako da vazduh može da izade, a prašina ostaje u sanduku i na taj način prostorije radionice ne bivaju zagađene prašinom, koja ometa rad i štetna je po zdravlje radnika. Sanduk 6 je prema sitima 10 sanduka 3 otvoren. Prednji zid sanduka —3— je od stakla, što omogućava u toku izrade besprekidno posmatranje toka rada. Bočne strane sanduka —3— nemaju zidova i pokrivene su poklopcima u vidu sanduka —5—. Prašina zajedno sa vazduhom ide i u bočne sanduke —5—, snabdevene sitima —11— koja zadržava vatu i platnenim džakovima, koje propuštaju vazduh i zadržavaju prašinu i na taj način isto kao i sanduk —6— vrše ulogu filtera. Donji deo sanduka —5— snabdeven je jezičkom —12— koji ulazi između valjaka —4— i omogućava ravnomeran ulaz materijala u valjke. Valjci —4— raspoređuju materijal u ravnomeran mlaz, koji se ispušta na ram, koji se kreće na postolje —7— pri čemu je ram, pokazan u detalju na slici 10 i 11, na taj način što on leži na beskrajnim kajševima zategnutim na koturima —17—.

Valjci —4— su pričvršćeni na podrškama —8—, koje su snabdevene duguljastim rupama —16— u koje ulaze osovine valjaka i na taj način omogućeno je regulisanje odstojanja između valjaka. Svaki valjak snabdeven je stepenastim koturom 13', koji može biti spojen kajšom sa koturom —13—, koji se nalazi na osovine —14—, na kojoj se takode nalaze koturi —17—

za pokret kajiševa, koji nose ram. Osovinu —14— pokreće radnik ili motor pomoću ručice —15—.

Ram je pretstavljen na slici 10 i 11 i sastoji se od četiri letve —18— snabdevene žljebovima za zakačivanje —19— jorgana, koje imaju na svojim krajevima metalne vodice —20— u obliku slova U po kojima klize metalni ugaonici —21— snabdeveni izrezima —23—, koji se mogu utvrditi prema željenoj veličini jorgana na potrebnom mestu pomoću zavrtnjeva —22—, što omogućava izradu jorgana različite veličine na istom ramu.

Punjenje jorgana se vrši na taj način, da se tkanina od koje se pravi lice jorgana prikuca ekserima za ram —18—, koji se ram onda stavi na beskrajne kajiševe zategnute na koturima —17— i na njima se vodi ispod valjaka 4 kroz koje izlazi materijal za punjenje. Dok materijal guran valjcima izlazi na tkaninu za lice jorgana, ram ležeći na kajiševima, stalno se kreće i na taj način na njega izlazi materijal za punjenje u ravnomernom sloju.

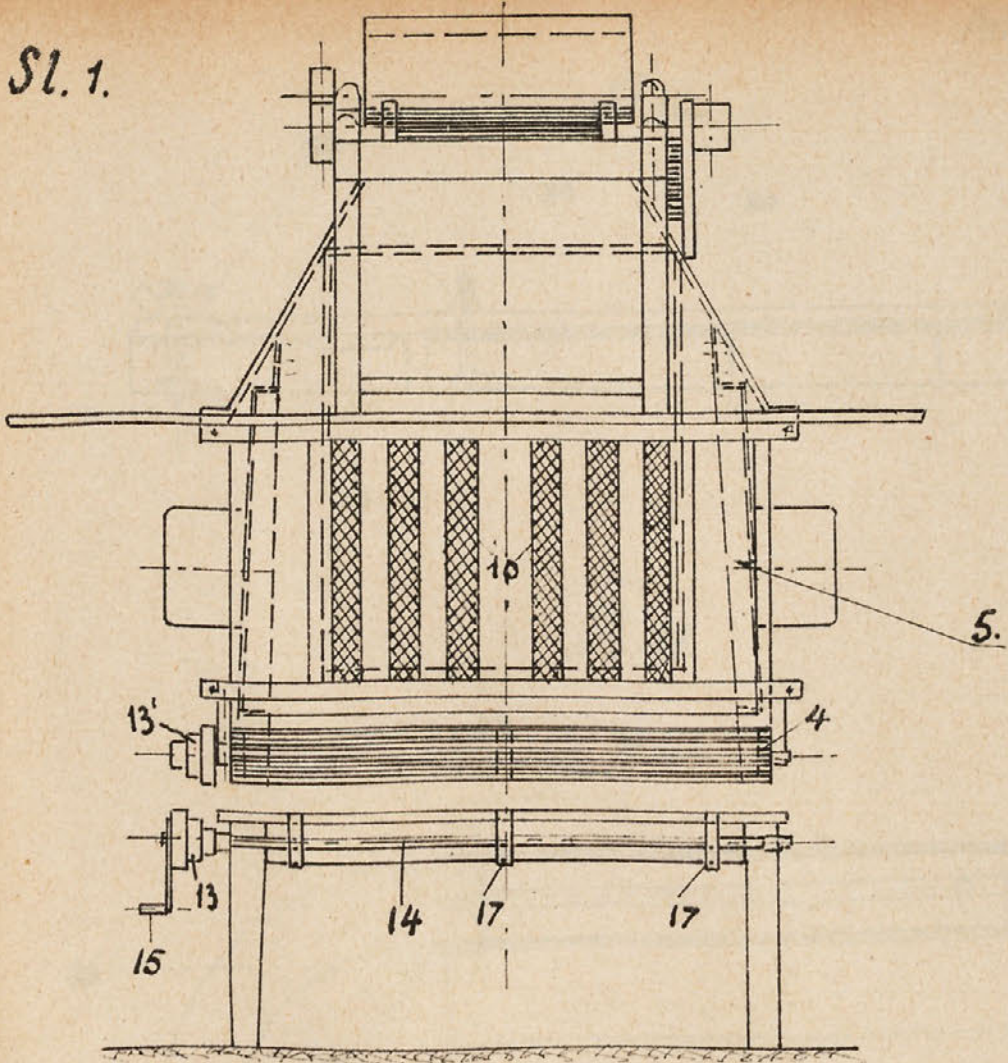
Patentni zahtevi:

1. Mašina za punjenje jorgana, naznačena time, što se sastoji od dva sanduka (2) i (3) od kojih je jedan snabdeven sitima (10), i od sanduka (6), čije su strane pokrivene platnom osim strane okrenute prema sanduku (3) i što je sanduk (3) snabdeven bočnim poklopcima u vidu sanduka (5), snabdevenih sitima (11) i platnenim džakovima i što ventilator sprovodi materijal kroz sanduke (2, 3).

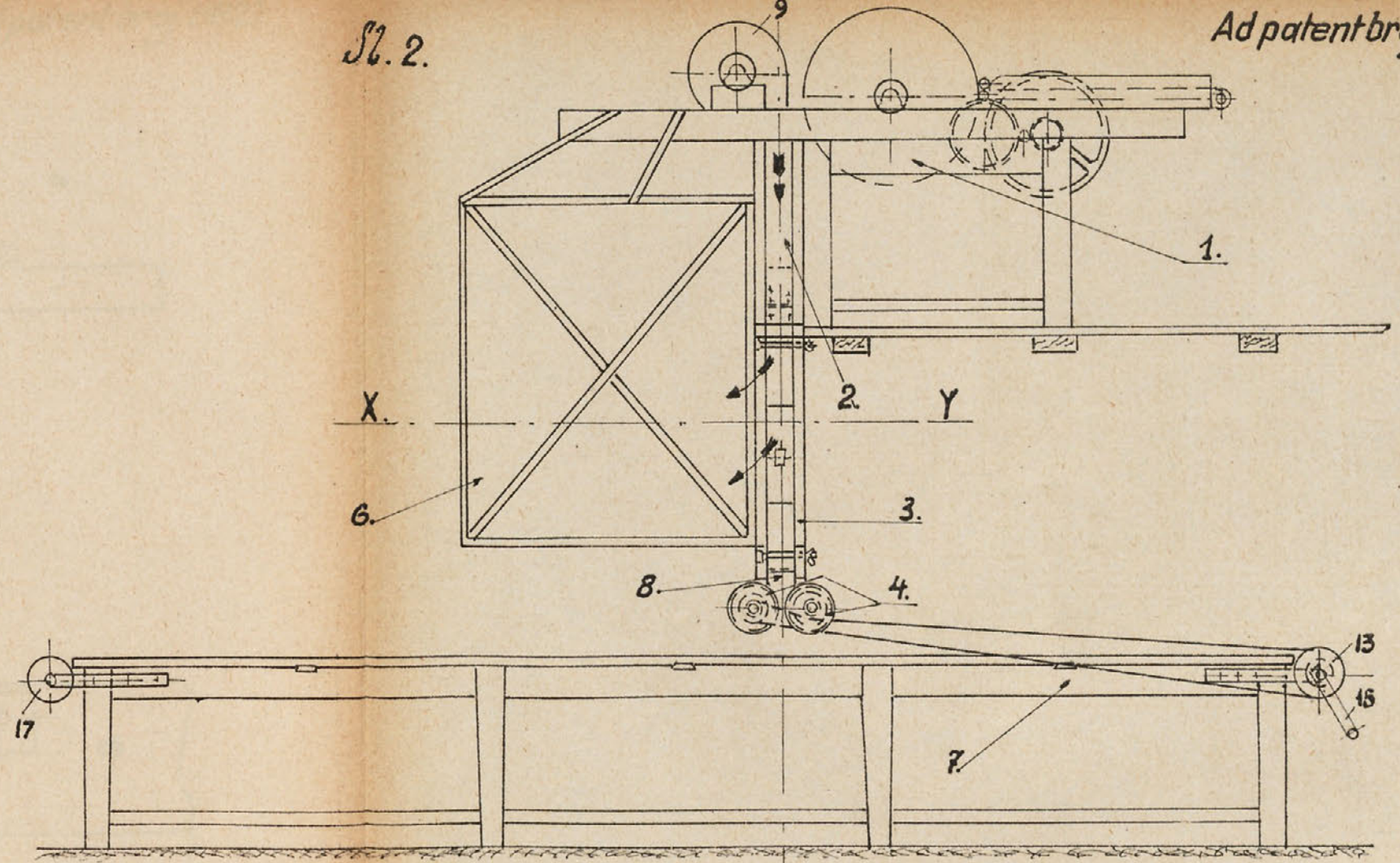
2. Mašina za punjenje jorgana, po zahtevu 1, naznačena time, što dva valjka (4), između kojih ulazi izrez (12) bočnih sanduka (5), služe za ispuštanje materijala na ram, te se odstojanje valjaka može regulisati pomoću duguljastih rupa (16) u podršci (8).

3. Mašina za punjenje jorgana, po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što se ram sastoji od letava (18) spojenih ugaonicima (21), snabdevenim izrezima (23), koji klize u vodicama (20) i mogu se u istima pričvrstiti na željenom mestu pomoću zavrtnjeva (22).

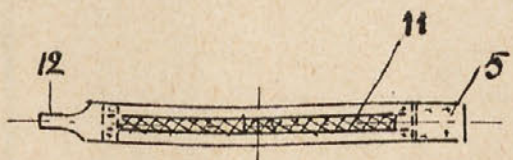
Sl. 1.



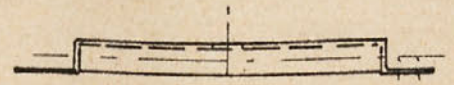
Sl. 2.



Sl. 4.

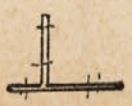


Sl. 5.



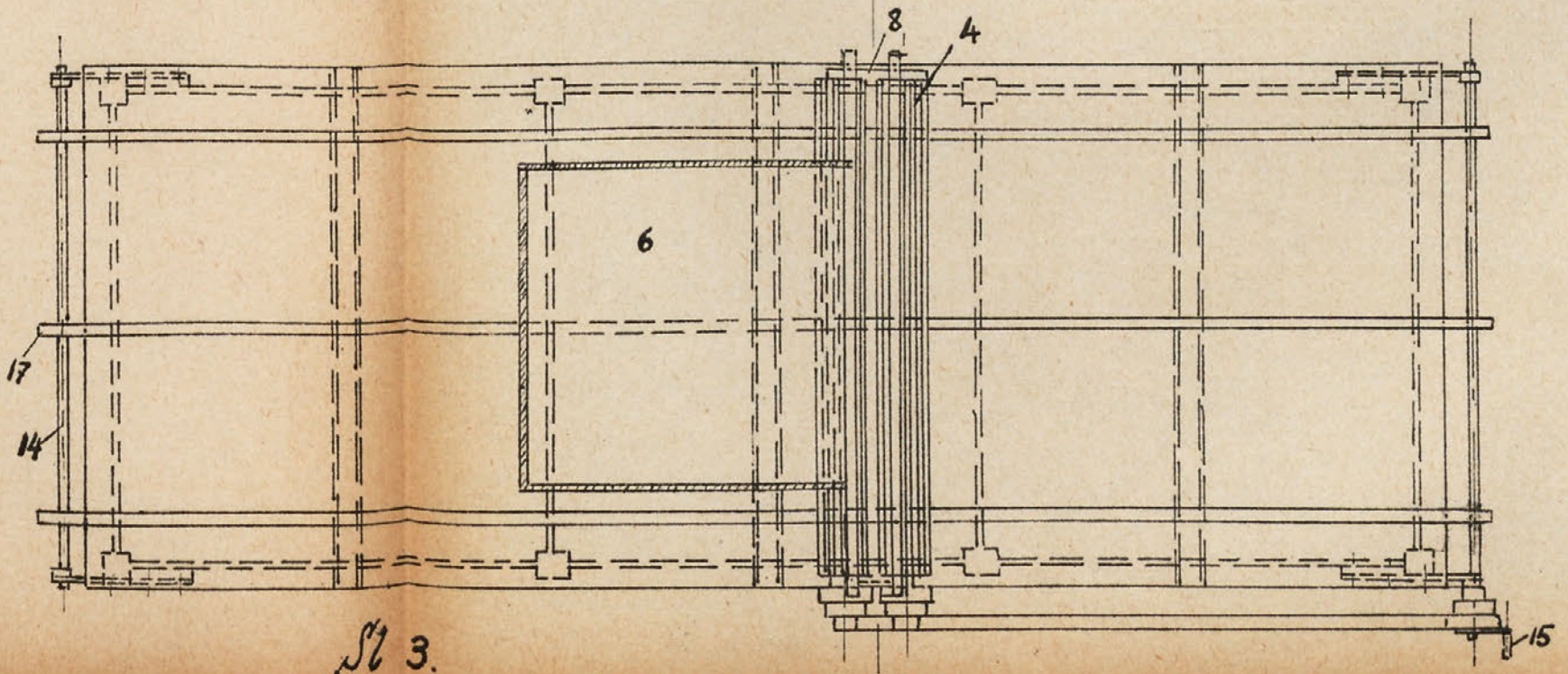
Sl. 6.

Sl. 7.

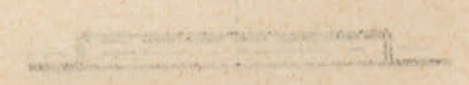
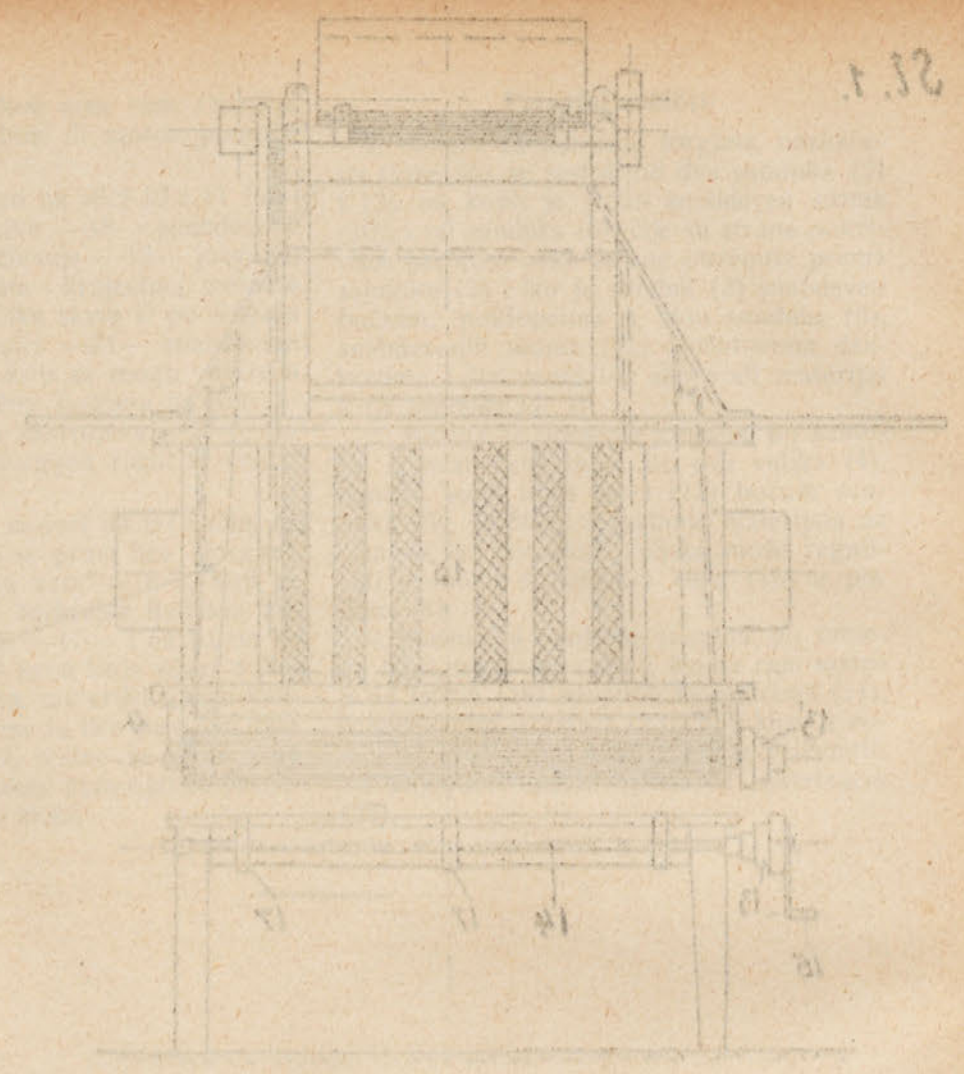
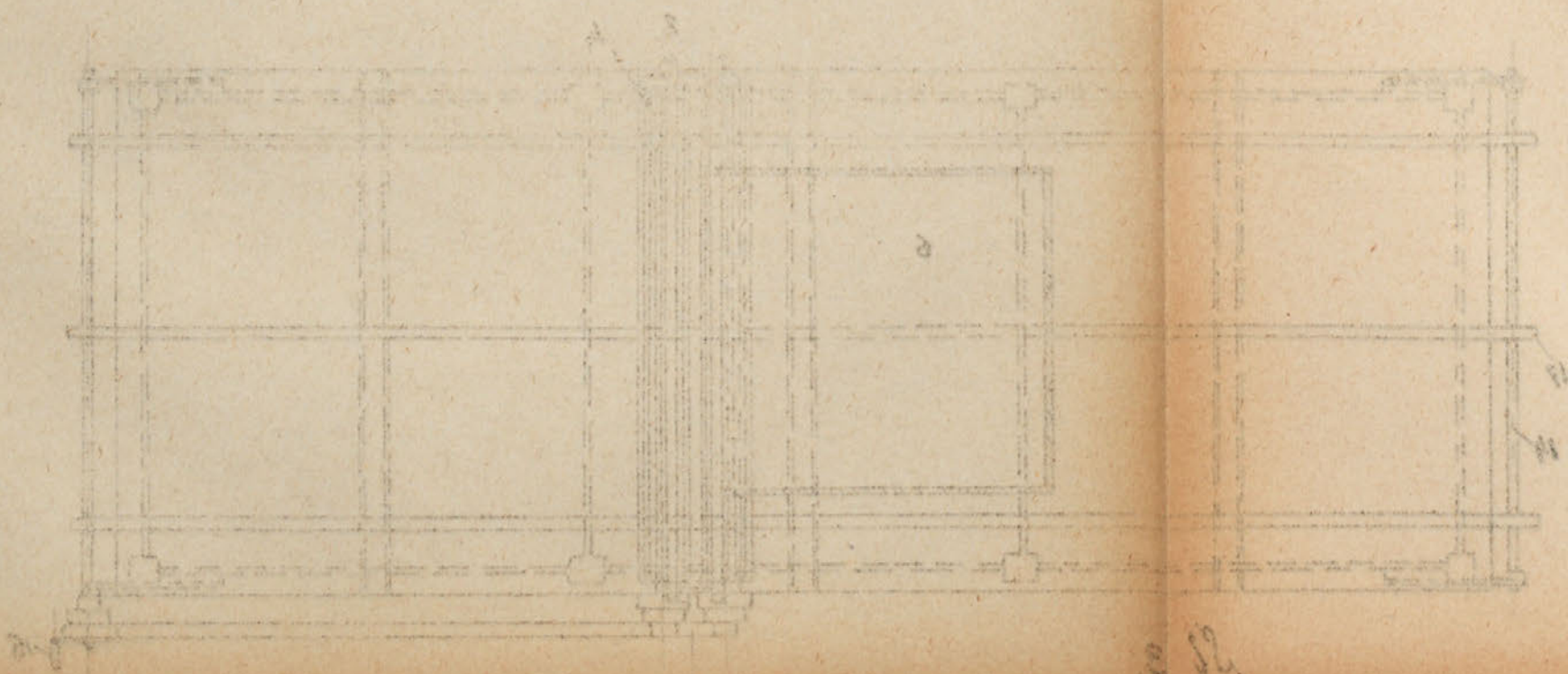
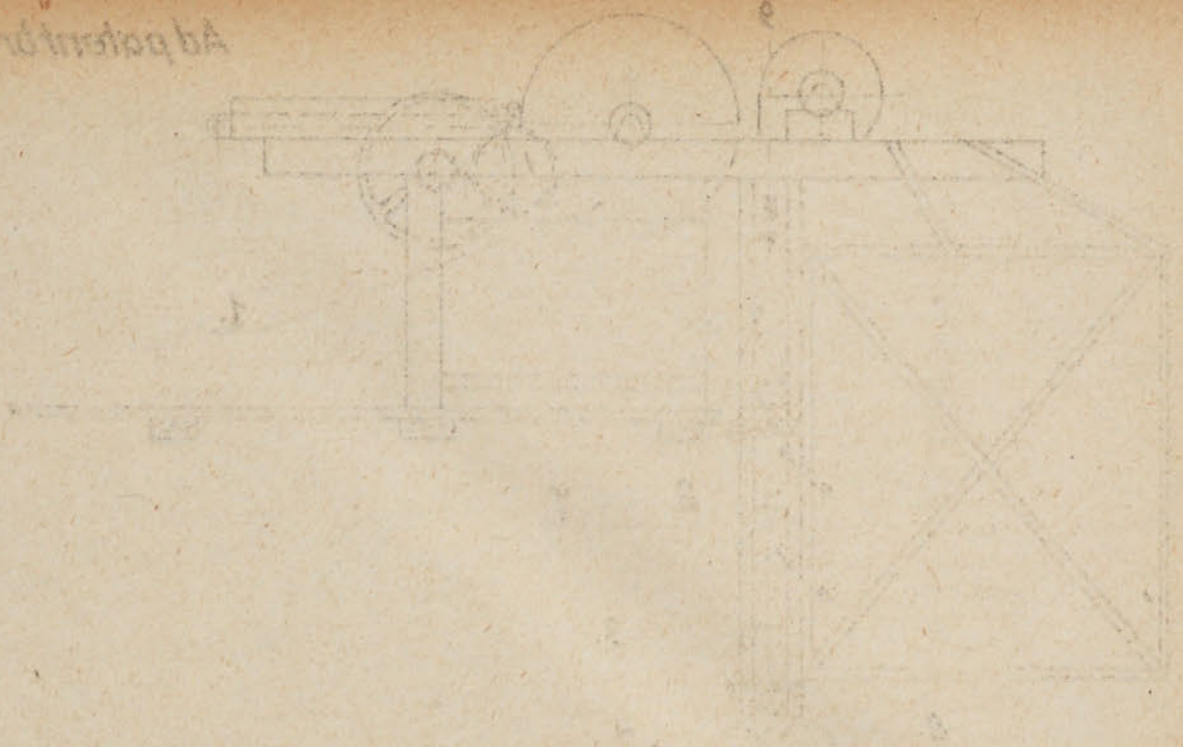


Sl. 8.

Sl. 9.



Sl. 3.



1. 12

2. 12

2. 12

2. 12

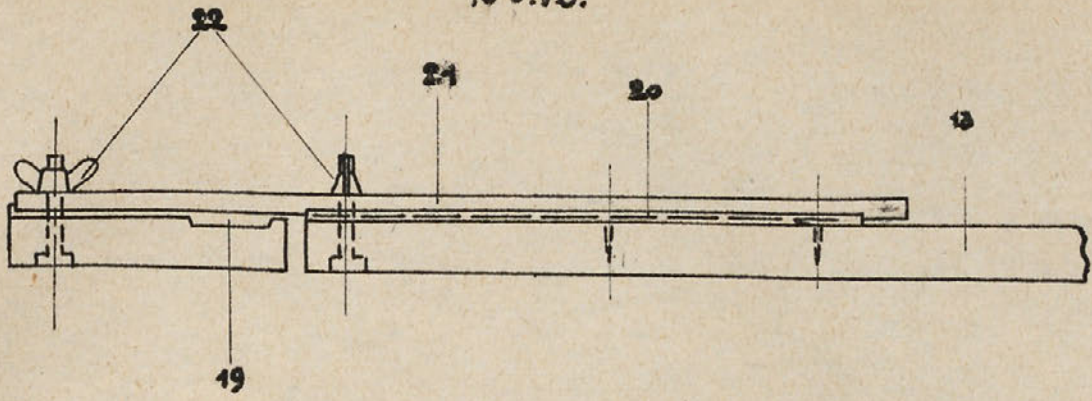
2. 12

2. 12



2. 12

Sl. 10.



Sl. 11.

