

ACRONI 24

številk 3 | 25. avgusta 2011 | acroni24@acroni.si

➤ Poletna meseca v znamenju okvar, jeseni popravni izpit in priprave na leto 2012

V poletnih mesecih so nas pestile okvare, ki so zelo negativno vplivale na uspešnost poslovanja. Julija so bile težave skoncentrirane predvsem v Vroči valjarni (strop peči, pogonsko vreteno, motor Steckel in motor hladnega navijalca), avgusta pa je največjo motnjo v procesu povzročil slabo delujoč brusilni stroj za brušenje slabov.

V nobenem primeru ne moremo reči, da so bili vzroki za okvare v nepravilni rabi opreme ali slabem vzdrževanju naprav. Vedno je šlo za zelo kompleksne in nepričakovane okvare, ki se jim ne bi mogli izogniti. Vsi skupaj pa smo pridobili dragocene izkušnje, ki nam bodo koristile v prihodnje.

Pred nami je zanimiva jesen, ki jo bodo oblikovale novice s svetovnih finančnih trgov. Ne smemo se pretirano bati morebitne ponovitve krize, kajti v preteklih dveh letih smo naredili veliko, tako da smo pripravljeni tudi na takšne izzive. Razvili smo vrsto novih izdelkov, imamo veliko novih kupcev, znižali smo stroške in utrdili svoje tržne deleže. Strah in panika nam v tem trenutku ne moreta pomagati. Zanesemo se lahko le na svoji pamet in pridnost.

Kljub počitnicam smo že začeli snovati gospodarski načrt za leto 2012. Pripravili bomo več različic, tako da se bomo lažje prilagajali sprotnim tržnim in gospodarskim razmeram. ■

slavko.kanalec@acroni.si

➤ Projektna naročila so za podjetje izjemnega pomena

Začetni julijski načrt smo zastavili z velikim optimizmom, načrtovali smo prodajo 25.890 ton končnih izdelkov in dobiček po davkih v višini 1,2 milijona evrov. Glede na nekoliko nižje količine kot v preteklih mesecih smo bili nad dobrim rezultatom kar nekoliko presenečeni. Po podrobnejši analizi smo ugotovili, da več kot polovico dobička prispeva naročilo kupca iz Pakistana (271 ton, predvsem grupe 11 in grupe 12). Vodstvo je potek izvedbe tega naročila dnevno spremljalo.

Tekom meseca so se začele pojavljati težave v proizvodnji, tako da smo bili primorani narediti rebalans načrta. Po novem načrtu smo predvideli

prodajo 23.480 ton izdelkov in milijon evrov dobička po davkih. V tej prodaji smo še vedno načrtovali celotno količino za kupca v Pakistanu.

Julija smo prodali 21.302 toni izdelkov, od tega je bilo za Pakistan 211 ton, kar je približno 60 ton manj, kot bi morali dobaviti. Kljub toliko nižji prodaji in izpadu količine za Pakistan smo julij zaključili z dobičkom okoli 200.000 evrov.

Iz tega je razvidno, kako pomembno je, da naročila, kot je bilo denimo naročilo za Pakistan, uresničimo dobro in v dogovorjenih rokih, da bomo tudi v prihodnje pridobivali take posle. ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Kako zadržati kupca reklamanta?

Kakovost izdelkov/storitev je za vsakega kupca eden izmed glavnih kriterijev za uspešno poslovno sodelovanje. Kadar kupec ne prejme izdelka, kakršnega je naročil in pričakoval, večinoma sproži reklamacijski postopek. Ker vemo, da se nezadovoljen kupec nerad ali pa se sploh ne vrača, je ob prejemu reklamacije zelo pomembno, da se proizvajalec:

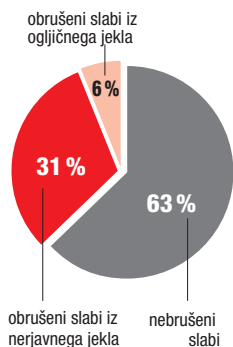
- korektno in pravočasno odzove na reklamacijo,
- izvede ustrezno korekcijo, to je trenutno rešitev nastale situacije,
- ugotovi prave vzroke za napako in prepozna glavnega izmed njih,
- s korektivnimi ukrepi odpravi (vsaj glavne) vzrok(e) za reklamirano napako,

- kupcu o tem poroča, ga prepriča, da se napaka ne bo ponovila, in se tega res drži. Kupec od proizvajalca običajno zahteva, da mu po vzoru iz avtomobilske industrije poda 8D-poročilo. Podatke o reklamacijah kupcev v Acroniju spremljamo, obdelujemo in vodstveno obravnavamo. Povzetek informacij in sklepov julijske obravnave:
- Marketing bo za spremljanje reklamacij dobil nov program.
- Odgovorni za reševanje reklamacij delajo po postopku 14.11.
- Šifre napak do konca avgusta uskladimo z veljavnim šifrantom.
- Imenovane so osebe, odgovorne za odpravo najpogostejših vzrokov reklamacij.
- Prodaja vzorce s prevzemnico pošilja na preiskave, rok za rezultate je dva tedna.
- Naslednji sestanek bo v začetku oktobra 2011. ■

maja.presterel@acroni.si, monika.stojis@acroni.si



➤ Kljub zastojem Jeklarna uspešna



Julija smo skupno izdelali 314 šarž oziroma 26.428 ton slabov, kar pomeni, da smo za načrtom proizvodnje zaostali za 0,14 odstotka. Od tega smo izdelali za 210 ton več nerjavnih jekel od načrtovane proizvodnje. Zaradi velike medfazne zaloge

slabov Jeklarna julija ni obratovala pet dni. Imeli smo ogromno težav z brusilnim strojem, saj je kar dvakrat prišlo do okvare vretena brusilne glave, tako da stroj ni obratoval sedem dni, kljub temu pa smo uspeli obrusiti 9.781 ton slabov. ■

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Onesnaženja okolja ni bilo

V torek, 16. avgusta, dopoldne smo bili priča izrednemu dogodku na regeneraciji hladne valjarne. Prišlo je do pretrga treh filtrnih vreč za prah. Sistem je napako takoj zaznal in naši vzdrževalci so nemudoma zamenjali natrgane filtrne vreče za prah ter tako preprečili izpust prahu v ozračje in zagotovili nemoten proizvodni proces.

V medijih so se okoli tega dogodka pojavile različne dezinformacije na podlagi klica krajana Koroške Bele v Gasilsko-reševalno službo Jesenice, da se iz Regeneracije kislin v Hladni valjarni kadri rdeč dim. Ker je v tistem času opravljal dežurstvo na strehi

Jeklarne član Gasilsko-reševalne službe Jesenice, so ga po radio zvezi vprašali, kaj se dogaja. Potrdil je, da se kadi iz Regeneracije kislin Hladne valjarne.

V resnici je šlo za nemoten industrijski proces. Prah, ki se filtrira in zbira v filtrnih vrečah, za okolje in ljudi ni nevaren.

marjan.kramar@acroni.si

➤ Okvare zaznamovale proizvodnjo

Proizvodnjo Vroče valjarne je julija zaznamovala vrsta okvar, ki so se pojavile takoj na začetku meseca. Najprej je prišlo do porušitve oboka v potisni peči. Za sanacijo je bilo potrebnih sedem dni mirovanja valjarne. Preko meseca je prišlo še do napake na glavnem pogonskem motorju Stekla, okvare motorja hladnega navijalnika, zloma pogonskega vretena na Blumingu in vrste daljših in krajših zastojev na raznih sklopkih proge, ki so bili najizrazitejši na hidravličnih sistemih.

Posledično so nenačrtovani zastoji zaradi vzdrževalnega dela skokovito narasli in tudi količina proizvodnje je bila zato izredno nizka. Zvaljanih je bilo le 23.070 ton trakov in debele pločevine. Pri tem je bilo še najmanj zvaljanih toplo valjanih trakov, kjer smo načrt izpeljali le 68-odstotno.

Zaradi navedenih vzrokov tudi načrt proizvodnje neobrezane debele pločevine ni bil uresničen. Za posamezne kupce je bilo pripravljeno le 74 odstotkov načrtovane količine plošč debele pločevine.

Prodane so bile tudi 203 tone jekla v obliki slabov. ■

branko.strmole@acroni.si

➤ Zavidljiva povprečna dnevna proizvodnja

Zaradi okvare potisne peči v Vroči valjarni je bil dohod vložka julija bistveno nižji od načrtovanega.

Temu se je prilagodila tudi proizvodnja v obratu debele pločevine. Julijska končna proizvodnja je bila 11.016 ton, od tega 6.047 ton nerjavne pločevine, čeprav smo s »pravo« proizvodnjo začeli šele po 14. juliju. Zavestno smo se odločili, da prilagodimo proizvodnjo izdelkov z najvišjo dodano vrednostjo in tako preprečimo še večji izpad prihodka. Značilnost meseca je zelo dobro delo obrata po zagonu potisne peči in bistveno višja povprečna končna dnevna proizvodnja nerjavne debele pločevine. V času pomanjkanja vložka smo popisali medfazne zaloge, ugotovitve popisa pa niso bile najboljše. Zabeležili smo odstopanja od knjiženega stanja, predvsem pri navadni konstrukcijski in legirani pločevini. Odstopanja so posledica zamenjav zaradi nepravilnega označevanja oziroma nepravilne identifikacije materiala. Da se bomo v prihodnosti temu izognili, bomo uvedli etiketiranje plošč tudi v nedokončani proizvodnji. Ukrep bo pomembno izboljšal sledljivost in preglednost toka materiala. ■

zvone.klemenc@acroni.si

➤ Ulili smo novo jeklo ACRONI 4305

10. avgusta letos smo uspešno izdelali in ulili novo nerjavno jeklo ACRONI 4305 s povečano vsebnostjo žvepla (0,2 odstotka). Jeklo se zaradi dodatka žvepla odlikuje po zelo dobri obdelovalnosti. Tako visoka vsebnost žvepla pa pomeni velik izziv za izdelavo in ulivanje na kontinuirni livni napravi. Kljub težavam, ki so se pojavile pri izdelavi, nam je s skupnimi močmi uspelo jeklo izdelati in uliti v slabe. Slabi so pripravljeni za naslednji izziv – vroče valjanje. Sodelavci iz jeklarne in razvoja si za opravljeno delo zaslužijo vse pohvale. ■

anton.jaklic@acroni.si

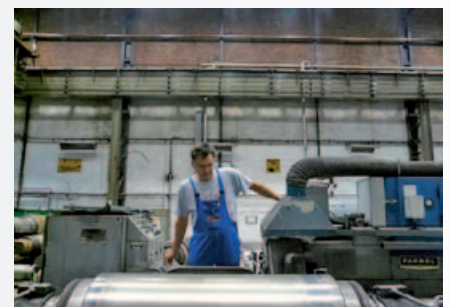
➤ Varno do separatorja



• Stanje pred izboljšavo



• Stanje po izboljšavi



• Boštjan Štular pri svojem delu

Brušenje valjev je v enoti za obdelavo valjev v Vroči valjarni reden vzdrževalni proces. Pri brušenju valjev nastaja brusilni mulj. Sestavljen je iz kovinskih delcev in hladilne vode ali emulzije. Sestavini ločujemo z magnetnim separatorjem, ki ga je treba dnevno čistiti in vzdrževati.

Doslej smo do magnetnega separatorja dostopali po lestvi. Zaradi spolzkosti tal v okolici sta obstajali nevarnost zdrsa lestve in posledično nevarnost padca zaposlenega.

Po stopnicah, varovanih z ograjo, je odslej dostop do magnetnega separatorja izjemno varen. Celotna konstrukcija je montirana tako, da jo ob letnem čiščenju rezervoarjev hladilne emulzije lahko odstranimo.

Izboljšavo je izvedel strugar Boštjan Štular. Lestev je nadomestil s stopnicami z ograjo. Pritrdil jih je na za to predelani zaboj za hladilno emulzijo. Zaboj je delno tudi pokril. ■

dusan.kogoj@acroni.si

➤ Kmalu slovo Kopi

V začetku avgusta smo ob organizaciji SAP Slovenija opravili referenčni obisk v podjetju Novolipetsk Steel NLMK Lipetsk v Rusiji. Namen obiska je bil spoznati poslovni sistem SAP, ki je eden izmed potencialnih ponudnikov za nov informacijski sistem v Acroniju.

NLKM je eden vodilnih svetovnih proizvajalcev slabov in elektro pločevine. Je vertikalno integrirana skupina, kar ji omogoča visoko profitabilnost, saj v celoti pokrije vse svoje potrebe po surovinah, od železove rude, koksa do apna in večinoma tudi energije. Skupina je mednarodna z enotami v Rusiji, Danski, Franciji, Italiji in ZDA. Leta 2010 so proizvedli 11,5 milijona ton slabov in okrog 7,1 milijona ton vroče in hladno valjane pločevine.

Za vodenje in spremljanje poslovnih procesov uporabljajo programski sistem SAP ERP v celotni skupini, razen v ZDA. Sistem ima 4000 uporabnikov, prodajni program pa okrog 50.000 različic izdelkov, ki jih prodaja opiše s številnimi atributi, ti izdelke kategorizirajo v skupine.

Letni načrt po skupinah izdelkov naredijo na podlagi statistike, analiz trga in potreb stalnih kupcev in ga nenehno optimizirajo. V sistem se vključujejo posamezni proizvodni agregati, ki se usklajujejo s proizvodnjo in z vzdrževanjem. ■

zdravko.smolej@acroni.si

➤ Prioritetne naloge

Vodenje strokovnega tima za obvladovanje odpadanja nerjavne debele pločevine po novem prevzema dr. Anton Jaklič. V strokovni tim so kot predstavniki področij imenovani: Emil Šubelj, Jani Novak, Jasmin Huskić, mag. Boštjan Pirnar in mag. Milan Klinar. Člani strokovnega tima morajo biti obvezno prisotni na sestankih. V primeru odsotnosti morajo zagotoviti udeležbo namestnika. Po potrebi bodo za konkretne naloge zadolženi industrijski inženirji, sodelavci v logistiki, vzdrževanju, tehnični kontroli in drugih službah. Do nadaljnjega ima izvedba nalog v okviru strokovnega tima prioriteto. ■

anton.jaklic@acroni.si

➤ Investicijska dejavnost

Na področju investicij predvidevamo avgusta za ključek aktivnosti v skupni vrednosti nekaj več kot 900.000 evrov.

Projekti:

V okviru projekta Novo valjalno ogrodje predvidevamo:

- izdelavo, dobavo in montažo energetske opreme za novi Bluming,
- nabavo elektrificiranega dvomostnega dvigala,

- izdelavo idejne dokumentacije in predpripravo za prvo fazo predizvedbenega projekta.

Pri projektu Lužilna kad 3 in pralno-sušilna linija pričakujemo podpis primopredajnega zapisnika in predložitev bančne garancije za odpravo napak v garancijskem roku.

Investicijsko vzdrževanje:

- dobava tretje, 90-tonske livne ponovce,
- predelava 64-tonske košare v Jeklarni,
- dobava elektrodne glave BSE z načrti,
- predelava kotla nad KL – odsesavanje vročega zraka,
- izdelava reduktorja glavnega dvigala in vrvnega bobna na žerjavu – priprava vložka,
- dobava ventila za razbremenitev črpalke hladilne linije,
- izdelava in dobava sklopke in pogonskega vretena za valjalno ogrodje Bluming.

Male investicije:

- idejni projekt analize hladilne vode elektroobločne peči v Jeklarni,
- izdelava idejne zasnove za skladišče jeklenega odpadka Bela,
- izdelava idejne zasnove za rekonstrukcijo čistilne naprave. ■

robert.presern@acroni.si

KADROVSKA GIBANJA

Število zaposlenih v Acroniju na dan 31. julija 2011 je bilo: 1339 sodelavcev. | Novozaposlena v juliju : 2 sodelavca. | Iz podjetja je odšlo: 18 sodelavcev, od tega so se redno upokojili: Mejaz Kičin, Refik Musić in Mitar Stupar iz Jeklarni | Fehim Medić iz Predelave debele pločevine | Dragomir Bunčić iz Proizvodno-tehničnih služb | Slavko Došenovič, Fuad Mujkanović in Ivo Buganjik iz Vroče valjarne | Zdravko Grebenšek iz obrata Vzdrževanje. Naši novi sodelavci so postali: | Danijel Ilijanić v obratu Vzdrževanje | Denis Ilić in Miloš Šolar v Predelavi debele pločevine.

nejra.benic@acroni.si

➔ Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

➤ Počitniško delo

Julija je v proizvodnih obratih in pri vzdrževanju skupno delalo 59 dijakov/študentov od predvidenih 63. Izbrani kandidati so pred začetkom dela poslušali seminar iz varstva pri delu, izvajalci so bili področni strokovni delavci VZD, prejeli pa so tudi vsa potrebna zaščitna sredstva.



Za mnenje o tovrstni pomoči v proizvodnem procesu smo zaprosili LEONA VIDICA.

»Letos smo z argumenti uspeli prepričati glavnega direktorja Acronija Slavka Ka-

nalca, da potrebujemo za normalno delo v poletnih mesecih pomoč v obliki počitniškega dela. Julija smo tako dobili v Jeklarno 16 dijakov oziroma študentov, ki smo jih razporedili na različna dela. Nekaj jih je opravljalo delo pri čiščenju v Jeklarni (Jeklarske surovine in oddelek Ponovce), ostale pa smo razporedili direktno v proizvodnjo. Opravljali so različna dela pri elektroobločni peči, VOD-u, Kontilivu in v Adjustaži. Sicer je res, da je eden obupal že po dveh dnevih, toda ostali so v celoti izpolnili naša pričakovanja. Delo so opravljali poštvalno in kakovostno. Prav zato so jih 'jeklarji' hitro vzeli za svoje. Tudi avgusta jih dela šestnajst. Večina jih nadaljuje delo še iz predhodnega meseca, nekaj pa je novincev. Tako se proizvodnja lahko normalno odvija. Naj na kon-

cu poudarim, da smo bili z njihovim pristopom do dela in tudi s kakovostjo dela izjemno zadovoljni.«

Med dijaki/študenti smo zbrali nekaj prvih vtisov, ki so zelo pozitivni. Delo in proizvodnja se jim zdita zanimiva. Kar nekaj se jih že zanima, da bi tudi prihodnje leto, če bo to mogoče, počitnice preživeli delovno – kot pomoč v proizvodnji jeklarske družbe Acroni.

Na vprašanje, kaj bodo storili z zasluženim denarjem, pa sta bila najpogostejša odgovora, da si bodo plačali stroške voznškega izpita oziroma da si bodo kupili nov osebni računalnik. ■

robert.starc@acroni.si

Anketirana na počitniškem delu v obratu Hladna predelava, oddelek Finalizacija:



IGOR IVAŠTANIN

»Ko sem prišel prvi dan na delo, so se mi najprej vsi predstavili. Seznani so me s tem, kje bom delal. Glavni na izmeni mi je predstavil moje delo in ga najprej sam pred mano nekajkrat opravil. Nato sem z delom poskusil tudi sam, gospod pa me je nadzoroval. Vsi sodelavci so zelo prijazni in vedno ponujajo prigrizke. Vsi, ki sem jih spoznal na tej izmeni, so zelo v redu ljudje.« ■



ANDREJ BLAŽIČ

»V Acroniju letos delam prvič. Delavci v tovarni so me dobro sprejeli in mi razložili, kaj moram delati. Delo ni pretežno. Če česa ne znaš narediti, ti vedno pomaga kdo od delavcev. Tudi plača je dobra. S prisluženim denarjem si bom kupil računalnik, saj ga bom potreboval za nadaljnje šolanje.« ■

Dolžni smo opravičilo, avtor seminarja in prispevka Geslo je samo moje!, ki smo ga objavili v prejšnji številki glasila Acroni 24, je sodelavec oddelka Informatika Gregor Plahuta. Za napačen podpis se avtorju iskreno opravičujemo.

Uredništvo

➤ Verjeti ali šteti?

Kadar fizični premik blaga in sprememba podatka v računalniku nista izvedena istočasno in paroma, obstaja tveganje, da številke na ekranih ne odražajo dejanskega stanja na lokaciji. Takrat slišite: »Ja, v računalniku piše, da izdelek imamo, ampak čak'ite, grem v skladišče pogledat.«

Kdaj torej verjeti in kdaj šteti?

Da bi v Acroniju z večjo gotovostjo v vsakem trenutku lahko verjeli, da so številke na ekranih prave, se mesečnemu preverjanju zalog jeklarskih surovin po sklepu vodstva pridružujejo še mesečni popisi gotovih izdelkov v vseh obratih. Popis bodo redno izvajali imenovani člani inventurnih komisij. Popisati morajo vse, kar je predmet inventure. Puščanje nepopisanih (neskeniranih) vsebin je prepovedano. Ostali zaposleni bomo v času inventure delo prilagodili, da ne bomo motili poteka in rezultatov inventure. Naš cilj je fizično in računalniško sledljivost izdelkov po lokacijah tako uskladiti in izpopolniti, da dejansko do razlik ne bo več prihajalo. Takrat bo dilema, ali verjeti številki na ekranu, odveč, in čas, ki ga danes porabimo za štetje ter odpravljanje napak, bomo lahko učinkoviteje porabili. ■

maja.prestere@acroni.si

➤ Vse po željah kupca, a ...

V okviru strokovne ekskurzije univerz iz Leobna, Ljubljane in Clausthala nam je bil omogočen ogled podjetja Böhler Bleche, ki mu tudi Acroni dobavlja slabe orodnih vrst jekel. Podjetje je strogo nišno orientirano v izdelke z visoko dodano vrednostjo. V debelo pločevino valjajo preko 350 različnih vrst jekel z visoko dodano vrednostjo in imajo 3500 različnih tehnoloških poti za posamezne izdelke po željah naročnika.

Tehnološke naprave imajo prilagojene svojemu zahtevnemu proizvodnemu programu ter razporeje-



ne v skladu s prostorskimi zmožnostmi. Kljub dovršeni tehnologiji in tehnološki opreči se tudi oni srečujejo z odstopanjem končne kakovosti materiala v proizvodnem procesu. Številni raztrgani robovi plošč ter valovitost, robna in tudi celotnih plošč, kažejo na določeno stopnjo pomanjkljivosti v njihovih dovršenih tehnoloških poteh ter nastavnih parametrih naprav. Vendar gre večina tovrstnih plošč na dodelavo in jih po obrezu prodajo končnemu kupcu. Izdelkov na zalogi nimajo, zalogo imajo le tisto, ki je pogodbeno opredeljena s posameznimi kupci. Zelo razvito imajo prodajno službo, kar je v takem segmentu proizvodnje ključnega pomena za uspeh. Vsekakor znajo dosegati visoke prodajne cene, na kar kaže tudi komentar pomočnika tehničnega direktorja, ki nas je vodil po proizvodnih obratih: »Naredimo vse po željah kupca, a to znamo tudi drago prodati.« ■

bostjan.bradaskja@acroni.si

➤ Pokojninski prihranki so na varnem

Acroni od leta 2001 zagotavlja zaposlenim, ki so podpisali pristopne izjave, dodatno pokojninsko zavarovanje. Zadnja leta družba prispeva premijo v višini štirih odstotkov bruto plače zavarovanca.

O zbranih sredstvih na dan 31. 12. 2010 na naših računih pri Pokojninski družbi A smo zaposleni dobili obvestila v prvem četrtletju letos.

Konec leta 2011 bo imel zaposleni Acronija povprečno za dodatno pokojnino privarčevanih 7.000 EUR in bo, če se bo upokojil konec letošnjega leta, lahko prejemal dosmrtno mesečno rento 33 evrov ali rento 182 evrov mesečno prva tri leta po upokojitvi in nato do smrti še 47 evrov letno.

Zaposleni s povprečno plačo, ki se bo upokojil čez 10 let, bo prejemal dosmrtno rento v višini 87 evrov/mesec, čez 20 let 157 evrov/mesec in čez 30 let že 247 evrov/mesec.

Država s pravili delovanja in z nadzorom skrbi za varnost vplačanih sredstev, saj v primeru stečaja pokojninske družbe sredstva zavarovancev niso predmet stečajne mase, temveč se prenesejo v upravljanje drugemu izvajalcu dodatnega pokojninskega zavarovanja. ■

polonca.marjanovic@acroni.si

➤ Info točka vir informacij

V prihodnjem mesecu skupaj z informatiko načrtujemo preureditev info točke na portalu Acroni.

Portal bomo dodali nove vsebine. Načrtujemo postavitev anketnega bloka, preko katerega boste lahko anonimno podajali svoja mnenja o različnih aktualnih vprašanjih, ki se pojavljajo v podjetju.

O najzanimivejših anketah bomo poročali v glasilu Acroni 24, predvsem pa bomo poskušali tudi tako pomagati iskati rešitve, ki bodo v zadovoljstvo vseh nas zaposlenih.

Na info točko portala Acroni bomo posredovali vse aktualne novice iz podjetja in obenem bo portal veljal za vstopno internetno stran na vseh Acronijevih računalnikih. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

e-pošta

➤ POHVALA za ACRONI 24

Vesela sem, da lahko v strnjeni obliki preberem v kratkem času veliko informacij. Všeč sta mi oblika informacij ter način razdeljevanja (stojala). Le tako naprej.

majda.rebersak@acroni.si

Skrinjica pripomb

➤ VPRAŠANJE: Registracijska ura

Zanima me, kaj je bilo narobe s starim sistemom za registracijo ur, zakaj je bil zamenjan. Kaj smo pridobili

➤ VPRAŠANJE: Želodčne težave

Malice v kantini na Javorniku so katastrofalne. Zaposlenim počasi prekipeva zaradi takega odnosa. Že ves čas so tople malice preslane, mokaste in brez okusa. Številne sodelavce po obrokih peče v želodcu in imajo

z novim sistemom in kakšna vrednost je bila vložena v nov sistem? Hvala za odgovor.

ODGOVOR: Z namestitvijo trirogov – kontrole vstopa na vhodih se povečuje preglednost vstopanja na območje podjetja. Opazili smo primere, ko so v podjetje vstopali posamezniki brez dovoljenj, z neveljavnimi vstopnimi dovoljenji, zabeleženi pa so bili tudi primeri, ko so zaposleni na registracijskih urah registrirali sodelavce. Z namestitvijo trirogov z registracijskim sistemom pa prehajamo na posodobljen sistem kontrole vstopa. Vsakdo, ki bo vstopal na območje podjetja, bo imel registracijsko kartico,

težave z zgago. Zadnji primer je bil 9. avgusta, ko smo vsi, ki smo jedli dunajske zrezke, imeli močno drisko. Zaposleni si vsekakor želimo toplega obroka, vendar primerne kakovosti. Prosimo za ukrepanje.

ODGOVOR: Spoštovani, dunajski zrezki, ki so bili za malico 9. avgusta, so bili sveže pripravljani, jedli

tudi zunanji sodelavci, izvajalci in obiskovalci, in bo vstop mogoč le skozi trirog z veljavno registracijsko kartico. Informacijski sistem ostaja isti, so pa bili nameščeni sodobnejši registracijski terminali (ure) in čitalniki, saj so bili obstoječi že dotrajani. Ena izmed pridobitev bo tudi pregled nad opravljenimi urami zunanjih izvajalcev.

Naložba v triroge, terminale in čitalnike je vredna 23.259,82 evra (brez ddv), gradbena dela pa so stala približno 1000 evrov. ■

peter.dular@acroni.si

so jih v vseh treh kantinah. V primeru, da je živilo oporečno, zbolijo vsi, ki to živilo zaužijejo, in ne samo posamezniki, zato smo prepričani, da je vzroke vaših želodčnih težav treba iskati kje drugje.

S spoštovanjem,

Šmon Heller, d. o. o.
Direktorica Jelena Šmon

Veseli smo vaših vprašanj in pohval. Vemo, da smo na pravi poti, da nas berete in da naše delo ni zaman. Trudimo se, da za vas poiščemo najzanimivejše novice in informacije v tekočem mesecu in vas z njimi seznamimo. Zahvaljujemo se vsem

avtorjem in piscem novic za sodelovanje in prizadevnost. Še vedno vas vabimo, da se na naše uredništvo acroni24@acroni.si, mnenjske skrinjice in elektronsko skrinjico obračate s pobudami, vprašanji, pohvalami, zanimivimi novicami in

tudi kritikami. Potrudili se bomo in za vse poiskali odgovore. Uspešen korak v prve jesenske dni vam želim.

Glavni in odgovorni urednik Stane Jakelj