

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 72 (1)

IZDAN 1 MARTA 1939.

PATENTNI SPIS ŠT. 14731

Česká zbrojovka, akciová společnost v Praze, Strakonice, Č. S. R.

Udarní čep za strelno orožje.

Prijava z dne 23. julija 1937.

Velja od 1. septembra 1938.

Naznačena prvenstvena pravica z dne 25. julija 1936. (Č. S. R.).

Pri dosedaj uporabljenih udarnih čepih za strelno orožje je vžigalna konica, katera učinkuje na vžigalno kapico patrone, izdelana iz enega komada s telesom udarnega čepa kot takim. Udarni čepi se morajo praviloma obdelovati v toploti, kar je združeno z izvestnimi težavami; tako n. pr. se šibkejši deli udarnega čepa drugače pregrejejo kot njegovi jačji deli, vsled česar je potrebna posebno pazljiva obdelava pri kaljenju ali pod. Po večjem ali manjšem številu strellov se konica udarnega čepa odlomi in je potem treba izmenjati celokupni udarni čep.

Pri izumu so ti nedostatki odstranjeni s tem, da je vžigalna konica udarnega čepa tvorjena po posebnem delu, kateri je s telesom udarnega čepa izmenljivo združen. Izmenljiva vžigalna konica more biti sedaj izdelana iz drugega materiala kot samo telo udarnega čepa, smotreno iz materiala, ki je bil obdelan v toploti ali drugače, predno se združi s telesom udarnega čepa. Za konico se more sedaj izbrati prikladen material; smotreno se izbere vlečen material, ki je bil že poprej obdelan v toploti. Na ta način tvorjena konica, katera je izdelana iz posebno prikladnega in smotreno obdelanega materiala, prenese znatno večje obtežbe, t. j. večje število strellov kot dosedaj uporabljeni udarni čepi. Razven tega je ta način mnogo bolj ekonomičen, ker se more po obrabi konice udarnega čepa izmenjati samo ta obrabljena konica, pri čemer pa telo udarnega čepa ostane ohranjeno.

Na risbi sta predložena dva izvedbena primera udarnega čepa glasom izuma. Sl. 1 kaže prvo in sl. 2 drugo izvedbeno obliko.

Telo 1 udarnega čepa kot tako je izobličeno na kakršenkoli znan način in v kakršnikoli željeni obliki. Konica udarnega čepa je izdelana kot poseben del, in sicer glasom izvedbene oblike, predložene v sl. 1, kot samostojen čep 2, ki se po obdelavi v toploti in drugi obdelavi zatolče, eventualno uvijači ali na kakšen drug način pričvrsti v koncu telesa 1 udarnega čepa. Za izdelavo konice se more uporabljati smotreno vlečen in poprej v toploti obdelan material, n. pr. jeklena struna.

Konica udarnega čepa pa more biti izobličena tudi na kakšen drug način, n. pr. kot pokrivalna kapica 3 (sl. 2), katera je na udarni čep 1 nasajena ali navijačena.

Izum se ne omejuje na predložene izvedbene primere, kateri se morejo na razne načine modificirati, ne da bi se s tem prekoračil obseg izuma.

Patentni zahtevi:

1.) Udarni čep za strelno orožje, označen s tem, da je njegova vžigalna konica tvorjena po delu (2 ali 3), kateri je izmenljivo združen s telesom (1) udarnega čepa.

2.) Udarni čep po zahtevu 1.), označen s tem, da njegova konica (2, 3) obstoja iz vlečenega materiala, kateri je bil pred združitvijo s telesom (1) udarnega čepa obdelan v toploti, n. pr. iz jeklene strune.

3.) Udarni čep po zahtevu 2.), označen s tem, da ima konica (2) obliko čepa in da je vstavljena (zatolčena ali uvijačena) v telo (1) udarnega čepa (sl. 1).

4.) Udarni čep po zahtevu 2.), označen s tem, da konica izkazuje obliko kapice (3) in da je nameščena na koncu telesa (1) udarnega čepa.

Fig. 1.

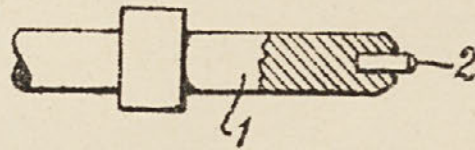


Fig. 2.

