

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 63 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6242

Adolf Kämpfer, inženjer, Berlin i Max Küller, direktor, Berlin-Steglitz.

Opružni naslon pomoću valjaka na okvir voznih sredstava.

Prijava od 15. februara 1928.

Važi od 1. jula 1928.

Pronalaz se odnosi na opružan naslon pomoću valjaka na okvir voznih sredstava sa odstojanjem nosećih valjaka, koje se menja pri ugibanju opruge i sastoji se u tome, što su ovi valjci raspoređeni u različitim horizontalnim ravnima i sa takvim međuprostorom, da u povremenom odstojanju dolaze u jaku vezu sa nosećom oprugom. Pronalazak se osniva na saznanju, da se prekidajućom promenom dužina poluga, koje proizlaze iz položaja naslonih valjaka, u isto vreme proizvode u oprugama oscilacije vrlo različitih veličina, koje jedna na drugu vrše prigušan uticaj tako, da isti ne dostavljaju donjem i gornjem delu voznog sredstva. Time postaje ne samo bez oscilacije i virbacije nošenje voznog sredstva, već i znatno čuvanje opruge protiv prevremenog zamoravanja materije i smanjivanje trenja između pojedinih listova opruge.

Primeri izvođenja opruga u listovima na motornim kolima objašnjeni su na nacrtu na sl. 1, 2 i 4 u tri bočna izgleda sa pojedinim delovima u preseku, dok sl. 3 predstavlja prednji izgled po liniji 3—3 sl. 1, pri čem opruga nije pokazana.

Kod oblika izvođenja po sl. 1 i 2, na okvirom 1 utvrđenim naslonima 2 i 2a za oprugu 3, naležu valjci 4, 5, 6 i 4a, 5a, 6a, koji služe kao potporna tela za oprugu 3. U sredini je opruga 3 na poznati način spojena pomoću slezača 16 sa osovinom 7. U položaju predstavljenom na sl. 1 vožno sredstvo je neopterećeno i počiva pomoću

valjaka 6 na opruzi 3. Ako je vožno sredstvo opterećeno, onda se opruga savija, i naslanjanje se vrši najpre pomoću valjaka 5 i 5a i zatim, kao što pokazuje sl. 2, pomoću valjaka 6 i 6a. Osovina 7 stoji u vezi sa okvirom 1 pomoću poluga 8.

Kod oblika izvođenja po sl. 4 jedan kraj opruge 10 izlazi između naslona 14, koji ima valjke 11, 12, 13 i koji je utvrđen za okvir 1a. Drugi kraj opruge 10 pruža se između naslona 15, koji ima valjke 11a, 12a i 13a i koji je nošen od osovine 7a. Kufija za stezanje 16a, koja drži listove opruge spojena je na zlob sa okvirom 1a pomoću šipa 17.

Koliko mora biti odstojanje valjaka u svakom pojedinom slučaju, zavisi od nošljivosti i skretanja oscilacije opruge; ono mora u svakom slučaju biti toliko, da pri izvijanju opruge dolaze valjci u povremenom odstojanju u snažnu vezu sa oprugom. Opruge po pronalasku mogu se na isti način primeniti i kod voznih sredstava, koja se kreću po šinama (železnička i tramvajska kola.

Patentni zahtevi:

1. Opružan naslon pomoću valjaka na okvir voznih sredstava sa odstojanjem nosećih valjaka, koje se menja pri ugibanju opruge, naznačen time, što su valjci raspoređeni u različitim horizontalnim ravnima i sa takvim međuprostorom, da u povreme-

nom odstojenju dolaze u snažnu vezu sa oprugom.

2. Opružan naslon po zahtevu 1, kod koga je jedan kraj listaste opruge neposredno priklijučen za osovinu naznačen time,

što su nasloni valjci (12) i (13), koji doprinose vezi između kraja opruge i osovine, raspoređeni na osovini i okvir (11) nosi kutiju stezač (16) opruge pomoću zavornja (17) na zglob.



PATENTNI SPIS BR. 6212

Adolf Kämmerling, Ingenieur, Berlin, als Erfinder, des Patentgegenstandes

Verfahren zur Herstellung von Federstücken, insbesondere von Federstücken für die Federung von Fahrzeugen

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Federstücken, insbesondere von Federstücken für die Federung von Fahrzeugen.

Es ist bekannt, dass Federstücke für die Federung von Fahrzeugen aus einem Material hergestellt werden, das eine bestimmte Festigkeit und Elastizität aufweist.

Die Erfindung besteht darin, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das Material in einer bestimmten Weise bearbeitet wird, um die gewünschten Eigenschaften zu erzielen.

Fig.1

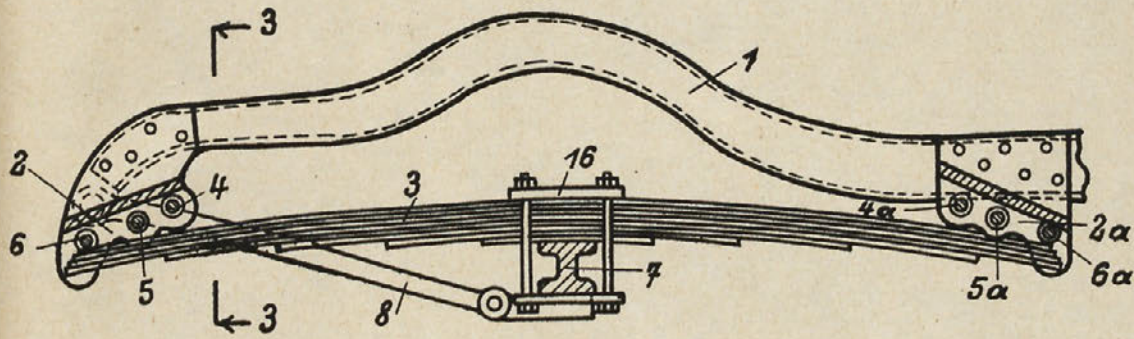


Fig.2

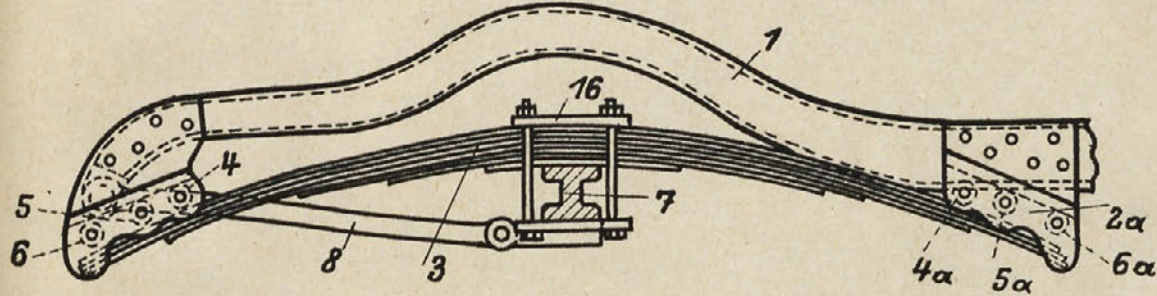


Fig.3

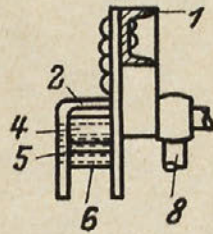


Fig.4

