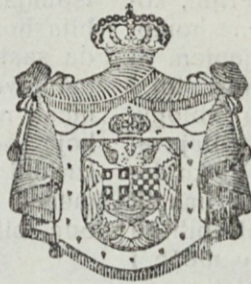


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 19 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Jula 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8144

Kardos Ivan, Budapest, Mađarska.

Postupak za izradu materijala za obloge drumova, patosa i tome slično i pomoću ovog materijala za obloge izrađena obloga.

Prijava od 1. februara 1930.

Važi od 1. novembra 1930.

Među modernim oblogama dobijaju razne valjane asfaltske obloge uvek veći značaj, a koje se od starijih obloga, izrađenih od livenog i zgusnutog asfalta razlikuju po tome, što se iz blizu nalazećih preduzeća za izradu materijala, koji se tamo meša i greje, donese na drum i tu pomoću valjaka nabija; poznat je i postupak, kod koga se ta mešavina vrši na mestu rada, drumu, na visokoj temperaturi, pomoću kazana, kombinovanog sa valjkom, koji materijal rasprostire i odmah još u vrućem stanju nabija. Kod ovih valjanih obloga asfalta, koje su poznate pod raznim imenima (Bitumak, Topeke, Šit i t.d.) prosečna sadržina u bitumenu valjanog materijala je 10%, dok su ostalih 90% ili prah od krečnjaka ili finiji ili grublji tucanik.

U praksi su poznate, pod imenom „odozgo izrađeni drumovi“ obloge, čiji je način izrade jeftiniji no ranije pomenute obloge od asfalta, i koje se izrađuju poglavito u zamenu otklanjanja prašine zejtinom kod makadamskih drumova, pošto su bolje no na spomenut način od prašine oslobođeni drumovi. Njihov način izrade sastoji se u tome, da se telo makadamskog drumu odista od pohabanog gornjeg sloja, sa vodom dobro opere i tako dobivenu rapavu površinu obloži pod pritiskom vrućim katranom, po tom se ta površina prevuče 2—3 puta cm debelim slojem mešavine katrana ili bitumena sa tu-

canikom i sve se to lakim valjkom nabija tako, da se dobiva ravna površina.

Jedan do sada neuklonjen nedostatak ovoga postupka je taj, da se u masi od 90% ne može umešati 10% iznoseći katran ili bitumen tako da sve to sačinjava potpuno jednostavnu smesu, i ako je izrada te jednostavne smese glavni uslov za izradu besprekorne obloge drumova, dalji je nedostatak i to, da se posle valjanja, koje se vrši pri tečnom, odn. kašastom stanju, ne može izbeći, da ta obloga dobija talasasti oblik.

Suprotno ovom postupku, predmet ovog pronalaska je postupak, odn. izrada polaznog materijala za obloge drumova, kod koga se mešanje bitumena sa sirovinom vrši prinudno, prema tome apsolutno sigurno, i kod koga se nabijanje vrši u hladnom stanju i to ne valjcima, već nabijanjem maljem.

Naznačen cilj postizava se u smislu pronalaska time, što se veštački kamen, najpodesnije krečani pešćar na pr. poznate ciglje od krečnog pešćara, impregnira na poznat način bitumenom, pa tome se taj impregnirani kamen pretvara u prah, najpodesnije mlevenjem na licu mesta. Time, što se bitumen ne meša sa već mlevenim materijalom, koji postupak i pored svoje skupocenosti ne daje jednostavnu mešavinu, nego što se veštački kamen, pre mlevenja impregnira bitumenom, što se sa

manje troškova može izvesti potpuno ravnomerno, a mlevenjem ovog impregniranog veštačkog kamena dobiva se materijal, koji je postavljen, usled svoje savršene homogenosti, može da se nabija valjanjem ili nabijanjem tako, da daje masivan sloj i neposredno besprekornu asfaltnu oblogu.

Mlevenje može da se vrši do usitnjavanja eventualno do finoće brašna, i tako dobiveni materijal može se u džakovima ili otvoreno staviti u promet i upotrebiti za proizvodnju oblaganje. Materijal se može i neposredno na mestu upotrebe mleti.

Po prednjem izrađen pulveriziran materijal može se upotrebiti za izradu gornjeg sloja valjanih makadamskih drumova, varoških ulica, šetališta, patosanje zgrada i t.d. ili za fugovanje ulica izrađenih kockama, na mesto do sada upotrebljenog tera, pri čemu se materijal prosto naspe u fugne. Kocke mogu eventualno biti isto od bitumenom i terom, ili asfaltno impregniranog veštačkog kamena, najpodesnije ciglje od krečnog peščara t. j. od istog materijala kao mešavina za punjenje fugni, usled čega

se dobija, da je konficionat rastegljivosti usled toplote kocka i materijala, koji ispunjava fugne identičan i da se time dobija homogena, tako reći iz jednog komada sastojeća obloga druma.

Mlevenje impregniranog veštačkog kamena može da se produži do one finoće, koja odgovara kakvoći druma, koji treba izraditi i da se mleven materijal može pomešati sa krupnijim ili sitnijim tucanikom odn. biti stavljen u promet.

Patentni zahtjevi.

1. Postupak za izradu materijala koji sadrži bitumena i koji služi za građenje drumova, ulica, patosa, trotoara i drugih obloga hladnim putem. naznačen time, što se veštački kamen, koji je impregnisan bitumenom, najbolje opeke od krečnog peščara, po izvršenom impregnisanju usitnjuje razbijanjem u oblik zrna, prašine ili u fino brašno.

2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što se usitnjavanje vrši putem mlevenja.