

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 37 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

## PATENTNI SPIS BR. 1008.

Emil Hübner, fabrikant, Beč.

Način izradjivanja šupljih kamenova.

Prijava od 23. septembra 1921.

Važi od 1. augusta 1922.

Pravo prvenstva od 15. maja 1916. (Austrija).

Izvršnost šupljih kamenova sagradjenih od dva razna materijala opšte je poznata. Objekt ovde izloženoga pronalaska je način, na koji se izradjuje takvo kamenje, a koji se na prvom mestu odlikuje svojom prostotom.

S obzirom na upotrebljivost šupljih kamenova kod vila, radničkih stanova, provizornih i drugih gradjevina kod kojih se želi postići lakoća, upotrebiće se laki beton i gips, koja kombinacija materijala odgovara svima uslovima, odnosno upornosti, održavanja toplote, propljivosti vazduha, male specifične težine, mogućeg ukivanja i lepote. Jednovremeno biće iskorišćena ovde i jedna osobina gipsa, odnosno čvrstog vezivanja medjusobno dva materijala.

Suššina pronalaska sastoji se u tome, da se za sebe izradjena betonska ploča upotrebi dok je u gvozdenom kalupu kao zatvorna strana za izradu gipsanoga dela i na taj način sa istim se veže. Osobina gipsa da svoju zapreminu povećava prilikom stvrdnjavanja, biće ovde iskorišćena za postignuće čvrste veze izmedju dva materijala. Pošto gips usljed krute i gvozdene forme kod povećanja svoje zapremine može da dejstvuje — pritiskuje — i povećava svoju zapreminu samo u pravcu ka betonskoj ploči, koncentriše se njegov ekspanzivni pritisak na dodirne površine dva materijala tako, da se gips nasilno utisne u prirodne neravnine i pore betona. Kao što

su opiti pokazali postignuta veza na ovaj način izmedju ova dva materijala potpuno je dovoljna za normalnu upotrebu šupljih kamenova. Za naročite slučajeve može se jačina veze povećati sa veštačkim udubljenjima, kanalima i njima podobno, najprostije pak ako se površina betonske platne napravi sa grbinama. Druga korist ovoga načina prema pronalasku ispoljava se osobinom da ova dva materijala imaju razno vreme očvršćavanja. Dokle je laki beton dovoljno tvrd od prilike za dva dana da se može iz gvozdene forme izvaditi, dotle gipsu treba za njegovu očvršćenje svega 20 do 30 minuta. Kada bi se dakle oba materijala jednovremeno u gvozdeni kalup stavila, to bi način rada bio neracionalan, počem bi polako svezivanja — očvršćavanje — betona onemogućilo ponovnu, brzu upotrebu gvozdene forme.

### Patentni zahtev:

Način za izradu šupljih kamenova od betona i gipsa naznačen time, da od betona za sebe izradjena ploča služi u gvozdenom kalupu kao zatvorna strana za izradu drugoga dela od gipsa, tako da se postigne čvrsto vezivanje ova dva materijala usled pritiska gipsa, koji u očvršćavanju povećava svoju zapreminu i na taj način prodire u prirodne ili veštačke neravnine i udubljenja u betonu.



## PATENTNI SPIS BR. 1008.

Emil Hübnér, fabrikan, Beč.

Način izradnje šupljih kamnova.

Vrta od 1. avgusta 1923.

Priglas od 23. septembra 1921.

Pravo primstva od 15. maja 1918. (Austrija).

Način izradnje šupljih kamnova sastoji se u tome, da se za svaku potrebnu veličinu i obliku pripremi posebna forma, koja se napuni betonom i zatvori sa svih strana. Nakon što se beton postavio u formu, ostavlja se da se osuši. Kada se beton osuši, izliva se u njega tečnost, koja se zatim izliva kroz otvor, koji je ostavljen u formi. Nakon što se tečnost izliva, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva. Nakon što se kamni osuše, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva. Nakon što se kamni osuše, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva.

## Patentni zahtev:

Način izradnje šupljih kamnova od betona i gipsa sastoji se u tome, da se za svaku potrebnu veličinu i obliku pripremi posebna forma, koja se napuni betonom i zatvori sa svih strana. Nakon što se beton postavio u formu, ostavlja se da se osuši. Kada se beton osuši, izliva se u njega tečnost, koja se zatim izliva kroz otvor, koji je ostavljen u formi. Nakon što se tečnost izliva, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva. Nakon što se kamni osuše, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva.

Način izradnje šupljih kamnova sastoji se u tome, da se za svaku potrebnu veličinu i obliku pripremi posebna forma, koja se napuni betonom i zatvori sa svih strana. Nakon što se beton postavio u formu, ostavlja se da se osuši. Kada se beton osuši, izliva se u njega tečnost, koja se zatim izliva kroz otvor, koji je ostavljen u formi. Nakon što se tečnost izliva, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva. Nakon što se kamni osuše, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva.

Način izradnje šupljih kamnova sastoji se u tome, da se za svaku potrebnu veličinu i obliku pripremi posebna forma, koja se napuni betonom i zatvori sa svih strana. Nakon što se beton postavio u formu, ostavlja se da se osuši. Kada se beton osuši, izliva se u njega tečnost, koja se zatim izliva kroz otvor, koji je ostavljen u formi. Nakon što se tečnost izliva, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva. Nakon što se kamni osuše, izliva se u njega još jedan sloj betona, koji se zatim osuši. Ovaj postupak se ponavlja sve dok se ne dobije željeni broj slojeva.



