



15. JULIJ 1964

# CINKARNAR

**GLASILO DELAVSKEGA KOLEKTIVA CINKARNE CELJE**

Izdaja Cinkarna, metalurško-kemična industrija, Celje. Ureja uredniški odbor. Odgovorni urednik Zlatko Šentjerc. Glasilo izhaja vsakega 15. v mesecu. Prispevke sprejemamo do 23. v mesecu. Rokopisov in slik ne vračamo. Naslov: Uredništvo glasila »Cinkarnar«, Cinkarna, Celje. Tel. 39-81, 39-82, interna 53. Tisk in kličjeji ČP »Celjski tisk« Celje.

## VOLILI SMO NOVE UPRAVLJALCE

V soboto, 13. junija, smo v našem kolektivu izvolili nove člane samoupravnih organov. Prvi volivci so že ob 5. uri zjutraj opravili svojo dolžnost, že v dopoldanskih urah pa je volila večina članov kolektiva.

Od 1998 vpisanih volivcev jih je volilo 80,7%, 15,5% je opravičilo svojo odsotnost, 3,8% volivcev pa se iz neznanih vzrokov volitev ni udeležilo — pokazali so pač svojo nezainteresiranost za upravljanje podjetja.

Poleg Centralnega delavskega sveta smo izvolili pet delavskih svetov ekonomskih enot in tri sve-te delovnih skupnosti.

Novim upravljalcem smo zaupali pomembno in odgovorno nalogo. Njihovo delo bo tem bolj uspešno, čim bolj aktivno bodo sodelovali pri obravnavanju pomembnih pa tudi manj pomembnih vprašanj pri gospodarjenju z družbeno lastnino.

Upamo, da se ne bodo ponovile napake, o katerih smo že mnogo razpravljali.

V CDS so bili izvoljeni naslednji kandidati: — za mandatno dobo enega leta:

Bratina Ernest, Hohnjec Jože, Kutnjak Vinko, Ludvik Alojz, Ma-cuh Karel, Trefalt Alojz, Zupanc Franc, Goršek Vinko, Jagodič Mi-hael, Škalicki Franjo, Arčan Anton, Mak Stanko, Poženel Franc, Žgaj-ner Maks, ing. Sibli Rudi, Apnar Vinko, Grabar Viktor, Jurhar Edi, Kos Leopold, Kristan Milan, Jago-dič Leopold, Jurkovšek Ivan, Rabu-zin Branko, Bauman Mira, Jerebin-šek Dragica, Leskovšek Alojz, To-man Mira, ing. Jošt Katarina in ing. Klemenčič Janez.

za mandatno dobo dveh let:

ing. Benčina Anton, Dorn Franc, Jeseničnik Konrad, ing. Lebar Mi-hael, Naraks Jože, Slapnik Nuša, Šmid Oskar, Veranič Ivan, Bračun Stefan, Domjanič Viktor, Lukašček Zlatko, Dečko Franc, Erjavec Fer-do, Potočnik Alojz, ing. Raznožnik Vilibald, Dečman Silvo, Dečman Anton, Horvatič Mihael, Jordan

Hinko, Krajnik Jože, Romih Franc, Jug Milan, Pevec Mija, Šket Ivan, Fegeš Ivan, Karner Stane, Petek Mirko, in ing. Klinger Franjo.

V delavski svet delovne enote metalurgija so bili izvoljeni naslednji kandidati:

za mandatno dobo enega leta:

Cerovšek Karel, Dečman Štefan, Jazbec Anton, Jurak Jože, Pravica Jože, Pungaršek Vinko, Skale Vik-tor, Šemrov Anton, Vodeb Jože I. Zakošek Maks.

za mandatno dobo dveh let:

Andrejaš Martin, Bratina Ernest, Bratina Majda, Ivezic Anton, Stoj-ković Slobodan, Uršič Peter, Vetric Stanko, Zagozda Vinko, Kovač Jo-že, Mraz Rudi, Pustoslemšek Bran-ko.

V delavski svet delovne enote predelovalni obrati so bili izvoljeni naslednji kandidati:

za mandatno dobo enega leta:

Arh Zvonko, Lovrenčak Marija, Ohnjec Štefan, Smukovič Rudi, Šri-bar Karel, Unetič Rok, Vrunč Zvon-ko.

za mandatno dobo dveh let:

Kožar Henrik, Krsnik Milan, Li-povšek Mirko, Milčinič Milan, Oberžan Alojz, Srnovšek Anton, Šajnovič Mladen, Špičar Drago.

V delavski svet delovne enote anorganska kemija so bili izvoljeni naslednji kandidati:

za mandatno dobo enega leta:

Benetek Ljuba, Čatar Rastislav, France Anton, Kladnik Alojz, Kom-pan Ljubo, Krepš Andrej, Ljubič Jože, Mavrič Jože, Ocvirk Jože, Se-ško Stanko, Zupanc Franc.

(nadaljevanje na 2. str.)

## JULIJA PRED 23. LETI

Le tri mesece po napadu Hitler-jeve Nemčije na Jugoslavijo se je pod vodstvom tovariša Tita sestel v Ribnikarjevi hiši v Beogradu po-litburo CK KPJ. Na tem sestanku so pozvali vse jugoslovansko ljudstvo k vstaji. Nekaj dni za tem, 7. julija, je v Beli Crkvi v Srbiji počila

prva partizanska puška. Kljub stra-hotnemu terorju se je upor naglo širil in kmalu zajel tudi naše kraje.

Sedemnajstega julija 1941 so se zbrali gorenjski komunisti na Jelo-vici in prisegli, da ne bodo odlo-žili orožja, dokler ne bo sovražnik pregnan.

Na celjskem področju je že julija istega leta delovala Celjska četa, ki jo je vodil Peter Stante-Skala.

Sedemindvajsetega julija so kam-niški partizani brez boja uničili to-varno v Duplici.

Na vseh koncih naše domovine je plamtela vstaja. Besni okupator se je zavedal, da jugoslovanskega ljudstva ne bo mogel pokoriti niti s pomočjo domačih izdajalcev. Pri-čeli so množično izseljevati in po-ljati žene, starčke in otroke. Go-rele so vasi in naselja. Padlo je več sto tisoč borcev. Toda vse te žrtve niso omajale našega ljudstva, ki se je zavedalo, da pomeni zna-ga nad okupatorjem boljšo pri-hodnost. Iz dneva v dan so se vr-stile zmage, dokler ni bil nacistični morilski stroj uničen.

Pri današnji stopnji socialistične graditve — postali smo upravljal-ci, ki neposredno odločamo o ustvarjanju in delitvi dohodka, ne smemo pozabiti velikih žrtev, ki jih je zahtevala naša revolucija.



Pred spomenikom nekdanjim čla-nom našega kolektiva, ki so žrtvo-vali svoja življenja za boljšo pri-hodnost nas vseh, je spregovoril tov. Stojan Dudič



## Vrednost točke

junij 1964

Vrednost točke  
za junij neto

### I. Ekonomska enota metalurgija:

1. Predpražarna in žveplena kislina . . . . .	136,33
2. Aglomeracija . . . . .	132,09
3. Skupne službe (1. in 2.) . . . . .	133,79
4. Topilnica . . . . .	155,08
5. Cinkovo belilo . . . . .	110,00
6. Keramika . . . . .	120,07
7. Skupne službe celotne toplotnice . . . . .	148,62
8. Povprečje ek. enote metalurgije . . . . .	140,33
9. Kem.-metalurški analit. laboratorij . . . . .	135,91

### II. Ekonomska enota predelovalni obrati:

1. Valjarna cinkove pločevine . . . . .	139,26
2. Cinkografija . . . . .	137,74
3. Oblikovalnica cinkove pločevine . . . . .	137,74
4. Skupne službe predelovalnih obratov . . . . .	138,98

### III. Ekonomska enota anorganske kemije:

1. Kromov galun . . . . .	148,50
2. Na-hidrosulfati in metalit . . . . .	144,53
3. Na-sulfid . . . . .	101,21
4. Litopon, Ba-sulfid in Zu-sulfat . . . . .	121,00
5. Svinčeni oksidi . . . . .	121,00
6. Superfosfat . . . . .	120,41
7. Ultramarin . . . . .	130,31
8. Modra galica . . . . .	123,52
9. Kemični obrat III. — Mozirje . . . . .	137,50
10. Obracun skup. služb obrat pigmenti — soli . . . . .	128,29
11. Povprečje obratov Cr-galun, Na-sulfid svinčeni oksidi, ultramarin . . . . .	125,97
12. Povprečje obratov Na-hidrosulfit, Cr-galun, Na-sulfid, ultramarin in svinčeni oksid . . . . .	152,38
13. Povprečje obratov stari in novi litopon . . . . .	121,00
14. Povprečje obratov Na-hidrosulfit in metalit . . . . .	144,53
15. Povprečje obratov litopon in modra galica . . . . .	121,92
16. Povprečje obratov modri baker, modra galica . . . . .	126,14
17. Modri baker . . . . .	128,29
18. Novi litopon . . . . .	121,00

### IV. Ekonomska enota organska kemija

z vsemi službami . . . . . 137,50

### V. Ekonomska enota vzdrževalni obrati:

1. Mehanična delavnica . . . . .	131,93
2. Gradbeni oddelek . . . . .	134,63
3. Elektro delavnica . . . . .	127,10
4. Energetski in merilni oddelek . . . . .	140,30
5. Oddelek za pripravo dela . . . . .	137,77
6. Skupne službe vzdrževalnih obratov . . . . .	134,10
7. Plinarna . . . . .	121,84

### VI. Predračunske enote — administrativne

in druge službe . . . . .	135,58
1. Družbena prehrana . . . . .	128,94

VII. Celotno podjetje . . . . . 135,74

## TITANOVNO BELILO - novi proizvod Cinkarne

Cinkarna kot tradicionalni proizvajalec belih pigmentov bo v bližnji prihodnosti razširila svoj asortiman z novimi proizvodi titanovega belila, ki so po kvaliteti najbolj-ši beli pigmenti in katerih poraba v svetu nenehno narašča.

Za ilustracijo navajam, da 1 kg TiO<sub>2</sub> (titanovega belila) nadomesti 6,5 kg cinkovega belila.

Proizvodne kapacitete titanovega belila v svetu znašajo sedaj ca. 1.400.000 ton letne proizvodnje ter so še vedno v stalnem porastu. Med največje proizvajalce titanovega belila v svetu štejemo ZDA, v Evropi pa Zvezno republiko Nemčijo.

Več kot polovico svetovne proizvodnje TiO<sub>2</sub> porabi industrija barv, lakov in emaljev, manjši del pa industrija papirja, gume, umetnih mas itd.

S predvideno kapaciteto 10.000 ton letne proizvodnje TiO<sub>2</sub> v Cinkarni Celje bomo zadovoljili vso domačo potrošnjo, ki je sedaj navezana izključno na uvoz tega artikla. 75% letne proizvodnje pa je namenjeno prodaji v izvozu.

Tehnološki proces proizvodnje titanovega belila ni enostaven. Kot glavni surovini služita ruda ilmenit, to je titan dioksid s primesmi železa, kremenice itd., ki ga bomo letno porabili za proizvodnjo ome-njene kapacitete ca. 22.000 ton. Pri tej surovini smo navezani na uvoz, ker je pri nas ni. Uvažali jo bomo

iz Indije, kjer so pogoji najugodnejši. Druga surovina je žveplena kislina, ki jo bomo letno rabili ca. 32.000 ton ter je bomo dobivali iz nove naprave, ki je že v gradnji. Ostale surovine rabimo v manjših količinah ter so na razpolago doma.

Ilmenit, ki ga je treba posušiti in zmleti, se z žvepleno kislino razkroji v topno obliko. S filtracijo in dekantiranjem odstranimo najprej iz raztopine tako imenovano črno blato, ki je neuporabno ter ga odvažamo na odval. Zatem iz raztopine izkristaliziramo železno galico. Vsa ta železna galica pa se bo lahko uspešno uporabila za proizvodnjo žveplene kisline v novem obratu, s čemer se bo znatno zmanjšal normativ porabe žveplene kisline pri proizvodnji TiO<sub>2</sub>.

Iz očiščene raztopine izločimo nato s hidrolizo belo metafifansko kislino, ki jo odfiltriramo, izparimo, ponovno filtriramo, kalciniramo in nato suho meljemo. Ta produkt je za gotove namene že primeren za prodajo.

Za zboljšanje kvalitete titanovega belila pa dobljeni produkt lahko podvržemo še dodatni mokri obdelavi, ki sestoji iz mokrega mletja, dodatkov raznih kemikalij, ponovnega filtriranja, sušenja in mletja.

Proizvajali se bosta dve glavni kvaliteti produkta t. j. titanovo be-

lilo v kristalni obliki anatasa in v obliki rutila, vsakega po 5.000 ton letne proizvodnje z več podkvalite-tami.

Ker odpadejo pri proizvodnji ti-tanovega belila večje količine žve-plenokislih odpadnih voda, je v sklopu proizvodnega obrata pred-videna nevtralizacija teh voda z apnenim mlekom. Odfiltriran kalci-jev sulfat pa se bo odvažal na od-val.

Proizvodni proces, ki poteka v korozivnem žveplenokislem medi-ju, zahteva specialno kislinoodpor-no opremo in bo v veliki meri avto-matiziran.

(nadaljevanje na 2. str.)

### OBVESTILO BRALCEM

Cenjenim bralcem sporočamo, da je zaradi izredne obremenitve tiskarne, ta šte-vilka »Cinkarnarja« izšla v zmanjšanem obsegu.

Uredništvo



# RAZPRAVE IN SKLEPI

## Centralnega delavskega sveta v mandatni dobi 1962-64

Prav je, da se ob koncu 2-letne mandatne dobe dosedanjega CDS, kritično ozremo na njegovo delo, oziroma, da se kritično ozremo na delo članov DS. Lepo in prav bi bilo, da bi člani starega CDS sami poročali kolektivu o svojem dobrem in slabem delu v času dveletnega sodelovanja v delavskem svetu.

V svoji dveletni mandatni dobi od aprila 1962 do 13. junija 1964 ko smo izvolili nov CDS, je stari CDS imel 27 rednih in eno izredno sejo. Povprečno je zasedel enkrat mesečno, oziroma na vsakih 27 dni je bilo eno zasedanje CDS.

Na teh 28 zasedanjih je imel preko 200 točk dnevnega reda.

Disciplina članov, glede prihajanja na seje ni preveč zadovoljiva. V prvem letu po izvolitvi, to je v letu 1962, je bila povprečna prisotnost članov na sejah okrog 70%. V drugem letu, to je v letu 1963, je bila prisotnost na sejah komaj 53-60%. Ti odstotki vsekakor niso zadovoljivi ter bo v bodoče moral kolektiv člane delavskega sveta, ki iz neopravičenih razlogov izostanejo s seje, klicati na odgovor. Vsak član CDS ali član DS delovne enote se mora zavdati, da mu je kolektiv s tem ko ga je izvolil v delavski svet, zelo in veliko zaupal. To zaupanje člani delavskih svetov ne smejo izrabiti ter neodgovorno izostajati s sej.

Na svojih zasedanjih je centralni delavski svet razpravljal in sklepal o različnih vprašanih in problemih, ki so se pojavili v podjetju. Največji del razprav je CDS posvetil ključnim problemom o podjetju, to je raznim novim investicijam in splošni obnovi naše ga podjetja.

V nadaljevanju bomo navedli le nekaj točk iz dnevnih redov CDS.

### Investicijska izgradnja:

Ze na prvih zasedanjih po izvolitvi v letu 1962 je razpravljal ter tudi najel posojila za rekonstrukcijo topilnice in valjarne. V zvezi s to rekonstrukcijo je odobril najetje posojil in postavitev dveh novih trafo postaj, nadalje je na eni izmed sej razpravljal o rekonstrukciji in postavitvi naprav za litoon, zgraditev in postavitev naprav za modri baker. V tem času sta bila zgrajena dva provizorija za samce in samski dom. Nadalje je CDS na eni izmed sej razpravljal in sprejel sklep, da se najame posojilo in zgradi nov objekt za proizvodnjo titanovega belila. Samo za to izgradnjo se bo najelo preko 8 milijard posojila. V zvezi z izgradnjo tega giganta je delavski svet odobril zgraditev nove naprave za proizvodnjo žveplene kisline s kapaciteto preko 100.000 ton letno, tudi za to gradnjo je delavski svet odobril najetje posojila v znesku preko 5 milijard dinarjev.

Od navedene investicijske izgradnje je večina že vse zgrajeno ter novi in rekonstruirani obrati že dajejo svoje proizvode. V izgradnji je še obrat za proizvodnjo žveplene kisline (100.000 ton) v bližnji prihodnosti se bo pričelo z izgradnjo tovarne oziroma naprav za proizvodnjo titanovega belila. Nadalje je centralni delavski svet na eni izmed zadnjih sej sprejel predlog upravnega odbora o zgraditvi novih obratov in naprav za umetna gnojila z letno kapaciteto 250.000 ton umetnih gnojil. V zvezi z izgradnjo teh objektov je CDS odobril tudi najetje ustreznih finančnih sredstev, ki bi znašala skupno s še eno žvepleno kislino ca. 14 milijard dinarjev.

### Družbeni standard:

Na več sejah je CDS razpravljal o standardu našega delovnega človeka. Ze na eni izmed prvih sej so sprejeli sklep o zgraditvi dveh provizorijev za samce in o graditvi samskega doma. Vsi ti objekti so že zgrajeni ter že služijo svojemu namenu. Sedaj razpolagamo

s preko 300 ležišč za samce. CDS je pozorno spremljal delo naše kuhinje toplega obroka ter preko upravnega odbora odklanjal vse nepravilnosti, ki so se pojavile v tej kuhinji. V letu 1962 je CDS odobril naslednja sredstva za družbeni standard:

— za stanovanjsko izgradnjo je bilo vloženo 68 in pol milijona dinarjev;

— za strokovno usposabljanje in štipendije 13.500.000 dinarjev;

— za ostale izdatke za družbeni standard pa 59.000.000 dinarjev. Skupaj je bilo v letu 1962 vloženo za standard našega proizvajalca 141 milijonov dinarjev.

V letu 1963 pa je bilo:

— za stanovanjsko izgradnjo vloženo 150.200.000 dinarjev;

— za strokovno usposabljanje in štipendije 18.000.000 dinarjev. Za ostale izdatke za družbeni standard pa 48.000.000 dinarjev. Skupaj torej 216.519.000 dinarjev.

V letu 1962 in 1963 je bilo zgrajenih ali kupljenih preko 40 dvosobnih in trisobnih stanovanj v blokih. Ravno v tem mesecu bo pa vseljivo 24 stanovanj.

V letu 1963 je CDS odobril precejšnja sredstva za individualno izgradnjo ter za dograditev individualnih stanovanjskih hiš. Nadalje je odobril precejšnja sredstva za izgradnjo združnih individualnih hišic v Selcah.

Za leto 1964 je pa predvideno 91 milijonov za izgradnjo ali nakup stanovanj v blokih. Za združno gradnjo v Selcah je predvideno ca. 14 milijonov dinarjev.

Za čisto individualno gradnjo ali dograditev hiš pa za enkrat ni sredstev.

Centralni delavski svet je posvetil precej pozornosti naši higiensko tehnični zaščiti. Na podlagi diskusije je CDS ugotovil, da se sicer dajejo precejšnja finančna sredstva za zaščito našega delavca na delovnem mestu, da pa ta zaščitna sredstva pogosto namerno ali pa neodgovorno uničujejo. CDS je sklenil in dal priporočilo delavskim svetom delovnih enot da temu problemu posvetijo več pozornosti in časa ter, da se malo bolj zaostri kontrola nad temi sredstvi — posebno sedaj, ko imajo enote svoje varnostne tehnike. Zavedati se moramo, da se s to preventivno zaščito na delovnem mestu dviga standard našemu proizvajalcu. Posebno pozornost je CDS posvetil zaključnemu računu podjetja. Z zadovoljstvom je treba ugotoviti, da podjetje, čeprav z velikimi težavami, le napreduje. Za ilustracijo bi navedel le nekaj števil, kako je naraščal naš celotni dohodek in to po fakturirani realizaciji.

V letu 1961 je znašal celotni dohodek 7.965.413.000 dinarjev. V letu 1962 je znašal celotni dohodek 8 milijard 693.354.000 dinarjev. V letu 1963 je pa znašal celotni dohodek 11.912.066.000 dinarjev. Če ta

porast primerjamo v % je leta 1962 v primerjavi z letom 1961 celotni dohodek porastel za 9,14%. V letu 1963 pa je v primerjavi z letom 1962 celotni dohodek porastel za 37%.

Vsekakor je ta porast celotnega dohodka v letu 1963 zelo lep uspeh za naše podjetje.

Seveda pri tem pa ne smemo pozabiti, da je ta porast celotnega dohodka vplival tudi na porast osebnih dohodkov, saj so tudi osebni dohodki v letu 1963 kar precej porastli, če jih primerjamo z letom 1962.

V letu 1962 je bil povprečni osebni dohodek 33.000 dinarjev.

V letu 1963 je pa bil povprečni osebni dohodek v našem podjetju 40.000 dinarjev.

Nadalje je CDS eno ali dve seji na leto posvetil izključno zdravstveni zaščiti našega delavca-proizvajalca. Na teh sejah se je ugotavljalo, koliko naših sodelavcev je med letom болоvalo, katere bolezni se najpogosteje pojavljajo pri naših delavcih, kje in kakšni so vzroki poškodb na delu. Nadalje je CDS razpravljal o izgubah, ki so zvezane z bolezenskimi izostanki itd. Za preventivno delo naše ambulante je CDS vsako leto odobril precejšnje zneske, saj je na podlagi analiz ugotovil, da je preventivno delo veliko cenejše kot pa poznejše zdravljenje. Na preventivi bi se moralo še več in bolj načrtno delati.

V letu 1962 je CDS precej razpravljal o novem pravilniku o delitvi osebnih dohodkov. Ker je bil stari način preračunavanja osebnih dohodkov precej kompliciran je CDS na predlog upravnega odbora, sprejel nov pravilnik o delitvi osebnih dohodkov, ki bazira na točkovnem sistemu. Po tem točkovnem sistemu je izračun osebnega dohodka čisto enostaven ter si lahko vsak proizvajalec sam izračuna svoj osebni dohodek, čim izve koliko je točka vredna.

V bistvu, to se pravi, v načinu izračuna vrednosti točke za posamezne obračunske enote, pa se ni nič spremenilo. Ta pravilnik je stopil v veljavo s 1. 1. 1963.

V letu 1963 je centralni delavski svet posvetil precej pozornosti izdelavi statuta podjetja in pravilnikom, ki so sestavni del statuta. Statut podjetja je centralni delavski svet sprejel in potrdil v mesecu marcu 1964.

To je samo del tistega o čemer je vse razpravljal in sklepal CDS. Navedena so samo važnejša vprašanja in problemi o katerih so razpravljali in sklepali centralni organi upravljanja. Toda že iz te kratke analize CDS se vidi da so naši predstavniki, ki smo jih izvolili v centralni delavski svet le nekaj delali, seveda ne vsi. Toda tisti, ki so redno prihajali na seje, so morali marsikatero svojo prosto uro žrtvovati za dobro celotnega kolektiva, zato jim gre vsa zahvala.



Topilničarji na volišču

## VOLILI SMO NOVE UPRAVLJALCE

(nadaljevanje s 1. str.)

### za mandatno dobo dveh let:

Čretnik Avgust, Feguš Karl, Hriberšek Ivan, Kastelic Metod, Kovač Franc, Lončar Terezija, Mikek Slavko, Otorepec Adolf, Planinc Ivan, Zupanc Albin.

V delavski svet delovne enote organska kemija so bili izvoljeni naslednji kandidati:

### za mandatno dobo enega leta:

Ašenberger Jože, ing. Ažman Kristina, Cah Širo, Ivakič Drago, Jelen Majda, Mlakar Ivan, Rebov Janko, ing. Šibli Rudi.

### za mandatno dobo dveh let:

Čater Jože, Dečman Silvo, Hudec Milica, Janežič Ladislav, Košec Lado, Lajler Jože, Spiljak Anton.

V delavski svet delovne enote skupne delavnice so bili izvoljeni naslednji kandidati:

### za mandatno dobo enega leta:

Česnik Ivan, Golavšek Branko, Grabar Milan, Kokot Ivan, Korez Anton, Lesjak Avgust, Nedoh Rado, Pangerl Jože, Radič Adolf, Rojnik Martin, Sredovnik Franc, Škrjanc Franc, Šuligoj Janko.

### za mandatno dobo dveh let:

Dimec Zvonko, Gorenjak Ivan, Koren Karel, Kosaber Leopold, Malgaj Jože, Otorepec Alojz, Ramšak Karel, Selič Franc, Sulič Metod, Štrajhar Blaž, Tomaž Emil, Zgoznik Franc.

V delovno skupnost komercialnega sektorja so bili izvoljeni naslednji kandidati:

## TITANOVO BELILO - novi proizvod Cinkarne

(nadaljevanje s 1. str.)

Pri izgradnji obrata titanovega belila sodeluje s Cinkarno renomirana francoska tvrdka Fabriques de produits chimiques de Thann et de Mulhouse, ki je najstarejši evropski proizvajalec na tem področju. S to tvrdko je že podpisana pogodba za inženiring, ki obsega izdelavo načrtov, pomoč pri nabavi in montaži opreme, puščanje v obratovanje, izobraževanje kadrov ter garancije za kakovostno proizvodnjo ter kapaciteto naprave.

V Cinkarni pa se že intenzivno pripravljamo na samo izgradnjo.

Lokacija za novi obrat je že določena in sicer v podaljšku tovarne organskih barvil v smeri proti Bežigradu. Proizvodna stavba bo izdelana v jekleni konstrukciji, bo štirinadstropna, elegantnega arhitektonskega izgleda, dolga ca. 220 m. V podaljšku stavbe bo locirana še drobilnica ilmenita ter skladišče ilmenita, ob sami stavbi pa dekanterji, elektrofiltri ter ostale manjše pomožne naprave.

Glavne gradbene projekte že izdeluje Industrijski biro, Ljubljana, v sodelavi z Metalno iz Maribora. Istočasno pa prihajajo ponudbe za uvozno opremo, ki jo bo uvozilo za Cinkarno podjetje »Jugotehna« iz Beograda. To delo je zelo obsežno, ker bo imela tovarna ca. 400 posameznih strojnih pozicij (rezervoarjev, črpalk, silosov, mlinov, peči) skratka zastopane bodo praktično vse naprave, ki jih pozna moderna kemična tehnologija.

Seveda bo ta moderna oprema zahtevala tudi dober kvalificirani kader. Predvideno je, da bo delalo

### za mandatno dobo enega leta:

Cajhen Jože, Črešnar Heda, Gorenšek Martin, Jagodič Leopold, Selič Jože, Sluga Ivan, Špat Vili, Zdrovc Drago.

### za mandatno dobo dveh let:

Ceh Liza, Dečman Dora, Gorišek Stanko, Mirkovič Ivan, Slapšak Martin, Snaj Karel, Vrečar Adolf.

V svet delovne skupnosti finančne in kadrovskega sektorja, pravnega plansko-analitskega oddelka ter pomožnega oddelka so bili izvoljeni naslednji kandidati:

### za mandatno dobo enega leta:

Arnšek Anica, Brinar Heda, Jordan Jože, Koštomaj Jože, Lazar Alojz, Nikoljč Martin, Ratej Milica, Šentjunc Zlatko.

### za mandatno dobo dveh let:

Blažič Marija, Dimec Jožica, Kerček Hilda, Kranjc Marija, Mlakar Štefka, Polenk Milka, Slana Alenka.

V svet delovne skupnosti investicijskega sektorja in razvojnega inštituta so bili izvoljeni naslednji kandidati:

### za mandatno dobo enega leta:

Bombač Alojz, ing. Klemenčič Janez, ing. Lipušček Peter, Renčelj Matilda, Šmid Vera, Štor Rozika, Vrabel Alenka, ing. Žerjav Anton.

### za mandatno dobo dveh let:

Grobin Slavka, Kolar Rudolf, Povalej Vera, ing. Ružič Vojo, Špat Vili, Vengust Marija, ing. Župančič Igor.



Volivci so pretehtali vsakega kandidata





## DELAMO VARNO?

Manjka še samo mesec dni do polletnega zaključka našega prizadevanja za varno delo in preventivno preprečevanje nesreč, toda kljub temu vemo, da bodo polletni rezultati porazni.

V letu 1963 se je od 100 zaposlenih poškodovalo 12,6 % in v letu 1964 že 17,7 %. Relativno število nesreč je torej za 40,6 % višje. Se poraznejši je rezultat izgubljenih dni zaradi poškodb na 1 zaposlenega. V letu 1963 je prišlo 1,91 dni in v letu 1964 že 3,11 dni, kar pomeni poslabšanje za 63 %.

Na vprašanje o vzrokih za tako občutno poslabšanje moramo odkrito priznati, da je HTV služba že v poročilu za leto 1963 opozarjala na možnost postopnega naraščanja števila nesreč. Rekonstrukcije v obratih in težnja po čimboljšem iz-

koriščanju obstoječih kapacitet starih naprav, so prispevale k poslabšanju delovnih pogojev.

Prekomerna fluktuacija nam je prinesla v obrate val novih, ampak za naš delovni tempo nedoraslih delavcev, ki so občutno prispevali k dviganju števila poškodb.

Zaradi zainteresiranosti nadzornega osebja predvsem za proizvodnjo ter problemov zaradi pomanjkanja delovne sile, ni preostalo dosti časa za kontrolo izvajanja varnostnih ukrepov in poučevanje o varnosti pri delu.

O potrebnih ukrepih za uspešno preprečevanje nesreč je bilo že dosti napisano v prejšnjih številkih našega časopisa.

Sedaj je čas, da z ustreznimi ukrepi dosežemo boljše rezultate.

Iz podatkov, ki jih navajamo, je razvidna problematika nesreč pri delu:

	Maj 1963	Maj 1964	Januar maj 1963	Januar maj 1964	Indeks
Štev. zaposlenih	1.750	2.001	1.734	2.000	115,3
Štev. nesreč pri delu	23	31	91	147	161,4
Štev. nesreč na 100 zaposlenih	15,8	18,6	12,6	17,7	140,6
Štev. izgubljenih dni	326	496	1.380	2.587	187,7
Štev. izgubljenih dni na 1 nesrečo	14,2	16	15,2	17,6	115,7
Štev. izgubljenih dni na 1 zaposlenega	2,24	2,97	1,91	3,11	163
Štev. izgubljenih dni od nesreč preteklega leta	41	52	267	639	236
Štev. nesreč na poti	3	5	13	25	192,4
Štev. izgubljenih dni	24	132	237	533	225
Štev. izgubljenih dni zaradi nesreč na poti v preteklem letu	—	—	13	—	—

### Splošna analiza nesreč v maju:

	Nesreč
021 Pomanjkljivi varnostni ukrepi	1
100 Neprevidnost	12
102 Neprevidnost in naglica pri delu	2
103 Neprevidnost in pomanjkanje poklicnih izkušenj	3
104 Neprevidnost in nered na delovišču	2
107 Neprevidnost in pomanjkljiva kontrola	4
111 Neprevidnost in pomanjkljive transportne poti	1
113 Neprevidnost in pomanjkljiva tehnična zaščita strojev	1
116 Neprevidnost in tehnična pomanjkljivost orodja ter pripomočkov	2
322 Utrujenost in spolzka tla	1
407 Nediscipliniranost in pomanjkljiva kontrola	2
<b>Skupaj:</b>	<b>31</b>

### Pregled vzrokov nesreč v 5 mesecih 1964:

	Nesreč
Zaradi osebne neprevidnosti	52
Zaradi neprevidnosti in naglice pri delu	3
Zaradi neprevidnosti in pomanjkljive kontrole in poučevanja	18
Zaradi neprevidnosti in pomanjkljivih osebnih zaščitnih sredstev	1
Zaradi neprevidnosti in tehničnih pomanjkljivosti strojev in naprav	6
Zaradi neprevidnosti in pomanjkljive mehanizacije	2
Zaradi neprevidnosti in neustreznih transportnih sredstev	12
Zaradi neprevidnosti in tehnične zastarelosti ter organizacije dela	15
Zaradi neprevidnosti in utesnjene prostora	1
Zaradi neprevidnosti in pomanjkanja poklicnih izkušenj	3
Zaradi neprevidnosti in nereda na delovišču	2
Zaradi nediscipliniranosti	2
Zaradi nediscipline in pomanjkljive kontrole in poučevanja	11
Zaradi nediscipline in pomanjkanja poklicnih izkušenj	1
Zaradi raznih psihičnih in fizičnih motenj	4
Zaradi pomanjkljive organizacije dela	2
Zaradi naglice pri delu	1
Zaradi nereda na delovišču	1
Zaradi pomanjkljive tehnične zaščite strojev in naprav	1
Zaradi pretiranega napora v povezavi z neustreznim transportom	2
Zaradi neustreznih transportnih sredstev	1
Zaradi pomanjkljive varnostne kontrole	2
Zaradi neustreznih zaščitnih sredstev	1
Zaradi pomanjkljivih varnostnih ukrepov	1
Ni vzroka	2
<b>Skupaj</b>	<b>147</b>

V mesecu maju so k poslabšanju rezultata prispevale naslednje ekonomske enote:

V primerjavi s povprečjem leta 1963 indeks 100.

	% nesreč	% izgubljenih dni
Metalurgija	180,4	204,6
Predelovalni obrati	140	59,4
Kemija II	106	129,4
Kemija III	—	—
Vzdrževalni obrati	44	64,4
Uprava — ostalo	65,6	123,2

Pregled nesreč po posameznih ekonomskih enotah za maj 1964:

	Število nesreč pri delu	Število izgubljenih dni	Število nesreč na 100 zaposlenih	Izgubljenih dni na 1 nesrečo	Izgubljenih dni na 1 zaposlenega
Metalurgija	16	236	36,3	14,8	5,36
Predelovalni obrati	5	32	30,6	6,4	1,96
Kemija II	6	102	23,5	17	4
Kemija III	—	—	—	—	—
Vzdrževalni obrati	2	47	7,4	23,5	1,74
Uprava — ostalo	2	79	4,2	39,5	1,65
<b>Skupaj + povprečje</b>	<b>31</b>	<b>496</b>	<b>18,6</b>	<b>16</b>	<b>2,97</b>

Pregled nesreč po posameznih obratih za 5 mesecev:

	Število nesreč absolutno	Na 100 zaposlenih	Število izgubljenih dni absolutno	Na 1 poškodovanega	Na 1 zaposlenega	Izgubljeni dnevi zaradi nesreč v preteklem letu
<b>Metalurgija:</b>						
Pražarna	11	25,4	204	18,6	4,71	—
PIK	4	16	41	10,3	1,64	—
Cinkovo belilo	2	25,3	27	13,5	3,41	139
Topilnica	42	35,8	623	14,9	5,33	—
Keramika	1	4,3	15	15	0,64	—
<b>Skupaj + povprečje</b>	<b>60</b>	<b>27,6</b>	<b>910</b>	<b>15,2</b>	<b>4,18</b>	<b>139</b>
<b>Predelovalni obrati:</b>						
Valjarna	17	25,8	171	10	2,60	38
Predelovalni obrati	11	5	11	11	0,55	—
<b>Skupaj + povprečje</b>	<b>18</b>	<b>20,9</b>	<b>182</b>	<b>10,1</b>	<b>2,12</b>	<b>38</b>
<b>Kemija I in II:</b>						
Soli	13	37,2	179	13,8	5,11	54
Modri baker	3	80	15	5	4	—
Pigmenti	9	25,4	106	11,8	2,99	—
Novi litopon	4	24,6	45	11,2	7,68	—
Superfosfat	5	30,7	288	57,6	17,76	116
KIM	1	6,2	28	28	0,67	—
<b>Skupaj + povprečje</b>	<b>35</b>	<b>28,2</b>	<b>661</b>	<b>18,9</b>	<b>5,32</b>	<b>170</b>
<b>Kemija II:</b>	<b>1</b>	<b>3,3</b>	<b>22</b>	<b>22</b>	<b>0,72</b>	<b>—</b>
<b>Vzdrževalni obrati:</b>						
Plinarna	—	—	—	—	—	—
Energetika	2	13,8	39	19,5	2,6	9
Elektro služba	1	5,7	60	60	3,42	50
Strojna služba	15	27,1	213	14,2	3,85	37
Mizarska delavnica	1	10,9	24	24	2,62	8
Gradbeni oddelek	3	19,4	19	6,3	0,66	3
<b>Skupaj + povprečje</b>	<b>22</b>	<b>15</b>	<b>355</b>	<b>16,2</b>	<b>2,43</b>	<b>107</b>
<b>Uprava — ostalo:</b>						
Transportni oddelek	7	16,6	377	53,8	9,71	164
Skladišče	2	8,3	26	13	1,07	—
Pomožni odddelek	1	2,3	48	48	1,09	12
Kuhinja	—	—	—	—	—	—
Uslužbenci	—	—	—	—	—	—
Glavni laboratorij	1	10	6	6	0,60	—
Raziskovalni laboratorij	—	—	—	—	—	—
<b>Skupaj + povprečje</b>	<b>11</b>	<b>4,6</b>	<b>457</b>	<b>41,4</b>	<b>1,1</b>	<b>176</b>

## Aktivnejši odnos mladine do proizvodnje

PROIZVODNA  
KONFERENCA  
MLADINSKEGA  
AKTIVA — KEMIJA I.

V zadnjem obdobju se vidno kaže zainteresiranost mladincev do proizvodnih problemov, da povečajo produktivnost in nasploh večjih doseganj proizvodnih planov.

Od vseh obratnih mladinskih aktivov se je v tej smeri najbolj angažiral obratni mladinski aktiv kemija I pod vodstvom prizadevnega predsednika Panzaloviča.

Mladinci omenjenega aktiva so spoznali, da tudi od njih zavisi proizvodni rezultat, kar se je jasno pokazalo na njihovi zadnji proizvodni konferenci.

Proizvodne konference, ki je bila 11. junija so se poleg mladincev iz obrata udeležili tovariši Kavalar Peter, član sekretariata OK ZMS, Franček Ribič, predsednik OBK ZMS, Franček Božič, predsednik TK ZMS TEP, Zlatko Podgajski, sekretar TK ZMS TEP in član TK ZMS Cinkarne.

Iz vseh diskusij na proizvodni konferenci je bilo opaziti prizadevanje mladine za proizvodnjo in za odpravljanje negativnih pojavov, ki povzročajo slabšo produktivnost. Tovariš Janez Mirnik je seznanil vse navzoče s proizvodnimi rezultati EE, predvsem pa je poudaril slabosti, ki se pojavljajo v obratu. Na večjo produktivnost dela, negativno vpliva predčasno zapuščenje delovnih mest (na ta način so si nekateri že sami določili 7-urni delavnik), poleg tega pa še veliko število neopravičenih izostankov, kar v veliki meri vpliva na slabše doseganje proizvodnih planov. Poleg tega bo morala organizacija ZMS najostreje nastopiti proti mladincem, ki pijejo med delovnim časom in tistim, ki ne upoštevajo HTV pravila. Poudarjeno je bilo, da bi obratovodstvo poostrižilo kontrolo nad izdajanjem bolniških staležev in tesneje sodelovalo z obratno ambulanto, s čimer bi preprečili več primerov simuliranja delavcev.

Na proizvodni konferenci so se dotaknili tudi vprašanja osebnih prejemkov v kemičnih obratih, menijo da so delavci za svoje delo preslabo nagradjeni. Zato bi bilo nujno, da se pregledajo in korigirajo ocene delovnih mest in se na ta način bolje stimulira delavce.

Naši mladi delavci pogrešajo uvajalne seminarje na katerih bi se pred zaposlitvijo seznanili z delom delovne organizacije, organizacijo proizvodnje, HTV pravilnikom, pravicami in dolžnostmi članov kolektiva, s samoupravljanjem in delom družbeno-političnih organizacij. Na konferenci je prevladovalo mnenje, da bi se ponovno organizirali uvajalni seminarji, katerih bi se udeležili novo sprejeti delavci.

Ob koncu konference so bili sprejeti naslednji sklepi:

— obratovodstvo naj tesneje sodeluje z obratno ambulanto in poostrižilo kontrolo nad izdajanjem bolniških staležev.

— DS EE naj ustanovi komisijo, katera bi pregledala in korigirala pravilnik o delitvi osebnih dohodkov v ekonomski enoti.

— Na težjih delovnih mestih naj se uvede obrok mleka.

— Poostrižilo kontrolo nad upoštevanjem HTV predpisov, skupno z nadzorom.

— Predlagati odgovornim, da proučijo možnosti aboniranja samcev v Samopostrežni restavraciji.

— Predlagati DLT, da se zaradi velikega števila interesov mladincev ponovno organizira avtomoto tečaj.

Proizvodna konferenca je uspela in lahko služi tudi ostalim obratnim mladinskim aktivom za vzgled.



# NESREČE PRI DELU

V MAJU JE BILO:

31 poškodb pri delu s 496 izgubljenimi dnevi (v 5 mesecih 147 nesreč s 2587 izgubljenimi dnevi).

5 poškodb na poti s 132 izgubljenimi dnevi (v 5 mesecih 25 nesreč s 533 izgubljenimi dnevi).

Skupaj 36 poškodb s 628 izgubljenimi dnevi (v 5 mesecih 172 nesreč s 3120 izgubljenimi dnevi).

Pri delu so se poškodovali:

V pražarni:

Ivan Hrovatič, star 35 let. Dne 15. maja si je poškodoval roko, ko je odvijal vijake na ročici pri mešalcu. Ker ročice ni podložil, je ta padla ter mu stisnila roko.

Konrad Šalomon, star 28 let, se je dne 26. maja udaril v roko, ko je potiskal viseči voziček.

Branko Bogič, star 23 let. Udaril se je v koleno, ko mu je dne 15. maja pri potiskanju visečega vozička spodrsnilo.

V topilnici:

Jurij Blažan, star 23 let. Dne 3. maja si je poškodoval roko, ko je močnejše potegnil grebljico ter pri tem zadel z roko ob zid.

Slavko Blažan, star 25 let. Dne 21. maja se je opekel po roki, ker se mu je pri potiskanju vozička s cinkom zlomilo vodilo.

Nebih Demuhi, star 25 let. Opekel se je po prstu, ko je dne 5. maja neprevidno prijel vroči čistilec.

Stjepan Dobranič, star 31 let. Dne 19. maja mu je pri nakladanju trebeža stisnilo prst.

Martin Hrašnik, star 25 let. Dne 5. maja si je zvil prst, ko mu je na cementnem podu spodrsnilo.

Milan Perc, star 24 let. Dne 10. maja se je opekel po nogi, ko je podiral predleže.

Karel Posavec, star 24 let. Dne 7. maja, ko je iznašal predleže, se je polil po roki z vročim cinkom.

Štefan Štručl, star 21 let, se je dne 28. maja opekel po prstu, ker je prijel za vroči čistilec.

Peter Tovilo, star 24 let. Ko je dne 27. maja vlekkel cink, mu je brizgnil v oko.

Anton Turk, star 26 let se je dne 5. maja opekel po nogi, ker se je cink pri vlečenju odbil od roba vozička.

Stanko Vetrh, star 31 let. Pri čiščenju predležev mu je dne 1. maja brizgnil trebež na nogo.

Anton Vivod, star 21 let se je dne 10. maja opekel po roki pri iznašanju predležev.

Štefan Zorzo, star 26 let. Dne 10. maja se je pri iznašanju predleže opekel po roki.

V valjarni:

Anton Bornšek, star 23 let. Dne 11. maja ga je nehote opekel po

rami sodelavec, ki je dovažal vroče platine k valjni progji.

Drago Horvat, star 23 let, se je dne 11. maja pri ravnanju paketa udaril v prst desne roke.

Helena Korošek, stara 21 let, si je dne 7. maja zvil prst, ko je s ključem pritegovala snemalca čašic.

Ana Pungaršek, stara 36 let, je dne 21. maja padla na hrbet. Ko je šla po malico, ji je na stopnicah spodrsnilo.

Vili Ravnikar, star 23 let, se je dne 25. maja opekel po roki, ko je tehtal vroče platine.

V obratu soli:

Ivan Strmšek, star 47 let. Ko je dne 7. maja izpraznjeval zaboj z modro galico, mu je spodrsnelo letev. Pri tem se je udaril v rebra.

Milan Karajlija, star 21 let. Dne 6. maja ni uporabljal ščitnik za obraz pri šaržiranju v stolp, zato mu je lužina brizgnila v oko.

Karel Malgaj, star 50 let. Ko je dne 23. maja odprl ventil na cevi od črpalke za lužino, mu je lužina brizgnila v oko, ker ni imel ščitnika za obraz.

V obratu pigmentov:

Haklija Delja, star 24 let. Ko je dne 28. maja čistil sito sejalne naprave z železno palico, se mu je

palica zagodila med okvir sita in ga udarila po roki.

Zdravko Markovič, star 25 let Ponesrečenec je dne 27. maja popravljal mlin. Ko je z roko prijel klinasti jermen ter hotel zavrteti mu je jermen stisnil prst ob jermenco.

Duško Ilijev, star 23 let. Ko je dne 4. maja dovažal cinkov pepel, mu je spodrsnilo ter si je zvil nogo.

V mehanični delavnici:

Adolf Toman, star 37 let, si je dne 13. maja zvil nogo pri krivljenju pločevine.

V gradbenem oddelku:

Stanko Ratajc, star 32 let. Poškodoval se je dne 23. maja. Pri hoji po stavbišču mu je spodrsnilo ter si je zvil nogo.

V transportnem oddelku:

Stanimir Lapadatovič, star 31 let. Ko je dne 14. maja razkladal premog, mu je spodrsnilo. Pri tem se je udaril v ramo.

V skladišču:

Franc Repar, star 53 let. Pri nakladanju kamiona mu je stisnilo prst.

## Nekaj primerjalnih podatkov obratne ambulante Cinkarne o delu v prvem polletju 1963 in 1964

Obratna ambulanta je v I. polletju 1964 delala približno z enako kadrovsko zasedbo kot v preteklem letu. Število zavarovancev — delavcev podjetja se je povečalo za ca. 300 zaposlenih.

Kompleksno bodo raznovrstni podatki najlepše razvidni iz primerjalne tabele:

	I. polletje 1963	I. polletje 1964
Povprečno število zaposlenih	1.693	1.958
Število pregledov za sprejem v službo	373	487
Število kurativnih pregledov	8.531	9.395
Število kurativnih storitev	6.305	5.586
Število influenčnih obolenj	13	170
Povprečni % bolniškega staleža	5,1	6,8

	I. polletje 1963	I. polletje 1964
% »A« nezgod na celotni stalež	19,5	23,3
% »B« nezgod na celotni stalež	10,0	7,9

Kot vidimo, je letos adekvatno naraslo število kurativnih pregledov, narasel pa je tudi celotni odstotek bolniškega staleža. Ta porast je šel delno na račun influenice, ki nas je letos ponovno obiskala, velik delež pa tvorijo poškodbe pri delu in na poti (»A«).

Ako primerjamo število novo sprejetih v prvih mesecih leta 1964 s številom zaposlenih v istem času vidimo, da je zadnje le v malenkostnem porastu, da je fluktuacija delovne sile izredna in je tudi v njej iskati dober del vpliva na zvišan bolniški stalež.

dr. Slavko Šopar

## Poetova kronika

Naš viličar lug nalaga kje je HTV referent za vraga? HTV so pač predpisi, da brez očal nisi. Ker mojster delo ni vzel resno, lahko bi plačal kaj obrestno.

Sindikata interesente je iskal, za knjižno zbirko »sto romanov« bi jih rad nabral. S tem problema težko reševati ni, dobiš položnico in podpisal si. Če vse ostalo t'ko bi reševali cinkarnarji nikoli ne bi godrnjali.

Stanovanja so razdelili strokovne kadre smo zadostili. Vsi ostali, ki ste na prioritetni listi, počakajte na stanovanja ko bodo odpadli listi.

Delavski svet smo nov izvolili, se skupno z njim veselili. Kje letos »primo« — bo predaja ker še za plačni fond ni denarja.



## Na poti so se poškodovali:

Oto ČERČEK, star 24 let. Poškodoval se je dne 9. maja ob 14. uri, ko se je peljal s tovarišem Stankom Kovačem na motornem kolesu iz službe. Zaradi spolzke ceste sta padla, zaradi česar si je poškodoval glavo.

Pavel DEČMAN, star 54 let. Poškodoval se je 4. maja ob 18.45, ko se mu je nasproti vozeči kolesar zaletel v prednje kolo. Pri padcu si je poškodoval desno ramo.

Silvo JEVŠENAK, star 30 let. Ko se je 25. maja ob 21.30 peljal s kolesom v službo, se je vanj zaletel

nasproti vozeči kolesar. Pri padcu si je poškodoval kazalec in mezinca desne roke.

Drago LUGARIČ, star 25 let. Dne 4. maja ob 3.30 se je peljal s kolesom v službo. Med potjo je zapeljal na komad lesa, zaradi česar je padel in si je poškodoval levo roko.

Martin SLAPSA, star 40 let. Ko se je 1. maja ob 22.30 peljal s kolesom iz službe, ga je na cesti v Laško pred kamnolomom podrl motorist. Pri padcu je izgubil zavest in obležal na kraju nesreče do jutra.

## Naloge mladine v predkongresni aktivnosti

Bližamo se VIII. kongresu ZKJ, ki bo pri nadaljnjem delu političnih organizacij pomenil zelo veliko. Ne samo Zveza komunistov, Sindikat temveč tudi mladinska organizacija mora v predkongresni aktivnosti sodelovati in s tem prispevati svoj delež bližajočemu VIII. kongresu.

Naša predkongresna aktivnost mora temeljiti predvsem na razvijanju in krepitvi samoupravljanja, odpravljanju negativnih pojavov v delovni organizaciji in predvsem v skrbi za delovnega človeka in proizvajalca. Jasno je, da sami ne bomo zmogli teh nalog, temveč bomo morali skupno z organizacijo ZK in sindikatom tesneje sodelovati v predkongresni aktivnosti. Preko Kluba mladih proizvajalcev in upravljavcev in proizvodnih konferenc se bomo morali vključiti v aktivnejše sodelovanje pri upravljanju delovne organizacije; od vseh mladih članov samoupravnih organov pa zahtevati, da bodo prenašali mnenja širšega kroga mladih proizvajalcev na organe upravljanja. Tesna mora biti povezava med neposrednimi in posrednimi proizvajalci, kajti le na tak način bomo lahko krepili delavsko upravljanje. Spričo velike dinamike razvoja podjetja je nujno, da se pri tem porajajo tudi negativni pojavi, katere pa so vse družbeno politične organizacije dolžne sproti odpravljati in na te napake tudi opozarjati. Vendar pri tem ne smemo zapasti v kritiziranje, temveč moramo objektivno ugotovljati napake, jih analizirati in predlagati njihovo rešitev. Proizvodne konference, sestanki in podobno so mesta za razpravljanje o nepravilnostih, ne pa nekje izven delovne organizacije ali za »vogali«.

Delovnem človeku — proizvajalcu moramo v prihodnje posvetiti več skrbi kot dosedaj. Izboljšati mu moramo pogoje dela in imeti več posluha za njegove probleme

in skrbi; predvsem pa je naša dolžnost, da mu pomagamo pri ureditvi osnovnih življenjskih pogojev (stanovanje, prehrana) kajti z urejenimi osnovnimi pogoji delavca proizvajalca, lahko od njih pričakujemo večjo storilnost dela.

Dvig produktivnosti dela pa mora biti še nadalje ena od naših glavnih nalog, kajti z večjo produktivnostjo dela — večjimi dohodki, bomo lahko odpravili marsikatero problem.

Te naše naloge pa ne smejo biti kampanjskega značaja, tako kot je to navadno, temveč nas morajo vsakodnevno spremljati pri našem delu.

-ti

TK ZMS NAGRADIL PRIZADEV NE MLADINCE

Na svečani seji TK ZMS, ki je bila 29. maja, na kateri je komite pregledal dosedanje dejavnost organizacije in nakazal smernice za dejavnost ZMS do letne konference, so bili nekateri člani TK ZMS in predsedniki obratnih aktivov nagrajeni s knjižnimi nagradami za njihovo prizadevanje pri delu v organizaciji ZMS.

Nagrade so prejeli:

1. Vodišek Rajko — merilni oddelek, član TK ZMS;
2. Ohnjec Štefan — valjarna, član TK ZMS;
3. KLADNIK Alojz — kemija I. — član TK ZMS;
4. PANZALOVIC Đorđe — predsednik obratnega aktiva ZMS kemija I.;
5. DJUGUM Smilja — predsednica obratnega aktiva ZMS — uprava;
6. STOR Jožica — sekretarka obratnega aktiva ZMS — predelovalni obrati.

Vsem nagrajenim iskreno čestitamo in želimo, da bi še nadalje aktivno delali v organizaciji ZMS.



**Zdravstvena izkaznica za starše**  
V.: Za mater staro 58 let, ki že delj časa stanuje pri meni in jo jaz preživljam, bi rad dobil zdravstveno knjižico. Zanima me, če bodo očetovi dohodki od posestva, ki so precejšnji, pri tem povzročali kako oviro. Oče in mati že več let ne živita skupaj, vendar sodno nista razvezana.

O.: Za starše lahko dobi zavarovanec zdravstveno varstvo, t. j. zdravstveno knjižico, pod pogojem da jih zavarovanec preživlja, ker nimajo za preživljanje zadostnih lastnih dohodkov in da je oče star

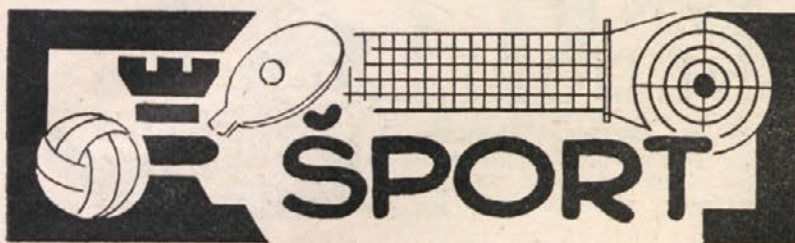
65 let a mati 55 let. Če sta mlajša pa da sta pridobitno nezmožna. O pridobitni zmogljivosti mora izreči svoje mnenje invalidska komisija.

Ker v vašem primeru vsi naštetih pogoji niso izpolnjeni, ne morete dobiti za mater zdravstvenega varstva. Kljub temu, da oče in mati že dalj časa ne živita skupaj, je vendar do razveze zakona oče dolžan vzdrževati mater oziroma ženo in se njegovi dohodki smatrajo tudi kot njeni dohodki. Zato pogoja, da jo vi vzdržujete zaradi njenih nezadostnih dohodkov za preživljanje ni mogoče upoštevati.



Motiv iz topilnice





PRIJATELJSKI DVOBOJ

Cinkarna - Ingrad 6,5 : 3,5

V četrtek dne 25. junija je naša sekcija vrnila obisk šahistom Ingrada Celje, kjer smo odigrali prijateljsko tekmo na desetih deskah

To tekmo, ki je bila odigrana v res pravem prijateljskem vzdušju so naši igralci odločili v svojo korist z rezultatom 6 in pol proti 3 in pol. Zanimivo je, da so naši igralci v treh lanskoletnih srečanjih z igralci Ingrada vsakokrat odšli z bojišča poraženi. Letos pa je bilo prav narobe, vsa dosedanja tri srečanja so naši igralci odločili v svojo korist in se s tem oddolžili ingradovcem.

Posamezni izidi partij so:

Cinkarna	Ingrad	remi
1. Šnajder	— Štreiher	0:1
2. Dečko	— Cijan	0:1
3. Jovanovič	— Borovšek	1:0
4. Počivalšek	— Pavlin	1:0
5. Ružič	— Žlajpah	1:0
6. Lazič	— Tavželj	1:0
7. Stegenšek	— Pilič	1:0
8. Ramšak	— Apžaj	0:1
9. Brglez	— Rihteršič	1:0
10. Markočević	— Safarič	1:0

Sindikarno moštveno prvenstvo Slovenije

V dneh od 28. do 31. maja je bilo v Rogaški Slatini XVI. ekipno sindikalno prvenstvo Slovenije, na katerem je sodelovalo 16 moštev.

V zadnjih nekaj letih to tekmovalje po udeležbi ni dosegalo želenega uspeha za kar je težko iskati vzrokov. Letošnje tekmovalje pa je zopet privabilo vsa moštva, ki so imela pravico udeležbe na tem vrhunskem tekmovalju sindikalnih moštev. Pa tudi po kvaliteti je bilo eno najmočnejših v zadnjih desetih letih, čeravno ni sodelovala močna ekipa novinarjev iz Ljubljane.

V tej hudi konkurenci naše moštvo seveda ni moglo pričakovati posebnega uspeha že zaradi tega, ker je bilo opaziti v zadnjem času, da nekaj naših igralcev ni v formi. Vendar je doseženo mesto še vedno uspeh za našo ekipo, posebej že zaradi tega, ker smo se srečali z vsemi moštvi celjskega okraja v katerih je naše moštvo doseglo lep uspeh. Premagali smo Emajlirano z rezultatom 4,5 : 1,5 ter Slatino z rezultatom 5 : 1 z Zelezarno iz Štor pa igrali neodločeno 3 : 3. Za presenečenje so preskrbeli železarji iz Raven, ki so nepričakovano osvojili prvo mesto pred močno ekipo »Elektroprojekta« iz Ljubljane, ki so sicer imeli isto število točk, vendar eno moštveno zmago manj.

Končni vrstni red vseh sodelujočih moštev je takle: 1. — 2. Zelezarna Ravne in Elektroprojekt Ljubljana 18,5 točk, 3. Zelezničar Ljubljana 18, 4. Zelezarna Jesenice 17,5, 5. TAM Maribor 17,6. — 7. Zelezarna Štore in Cinkarna Celje 16, 8. — 11. Izvršni svet SRS, Metalna Maribor, Intertrans Ljubljana in Papirnica Količevo 15,5, 12. »Brest« Cerknica 14, 13. Steklarna Rogaška 13, 14. Elektrokovinja Maribor 11,5, 15. TOMOS Koper 10 in 16. Emajlirana Celje 8 točk.

Za naše moštvo so igrali: inž. Vrhovec, Šnajder, Dečko, inž. Pipuš, Jovanovič, inž. Klinger, inž. Ružič. Najboljši uspeh med našimi igralci je imel inž. Vrhovec, ki je dosegel 75% od možnih točk.

Kakor je razvidno po izidu partij (samo en remi) je bil ta dvoboj, v katerem sta obe ekipi nastopili v nekompletni postavi zelo borben, pa vendar v najboljšem tovariškem vzdušju z obojestransko željo za še več takih srečanj.

Jože Šnajder

Nagradni kegljaški turnir

V počastitev 1. maja je bil nagradni kegljaški turnir posameznikov na 80 lučajev mešano. Na tem tekmovalju je sodelovalo 14 članov našega kolektiva. Tekmovalje je bilo zelo napeto predvsem pri članih, ki že precej časa redno kegljajo. Vsak se je potegoval za prvo mesto.



Kljub priročniku ga ne morem vskladiti

Končna razvrstitev je bila naslednja: 1. Macuh Karel 573 kegljev, 2. Veranič Joco 542 kegljev, 3. Jančič Joža 535 kegljev, 4. Smukovič Rudi 525 kegljev, 5. Šmon Polde 512 kegljev, 6. Majerič Maks 504 kegljev, 7. Kukovič Martin 295 kegljev, 8. Ivankovič Tomo 277 kegljev, 9. Slokar Rudi 272 kegljev, 10. Počivalšek Ciril 268 kegljev, 11. Hrastnik Franc 260 kegljev, 12. Kolšek Fric 228 kegljev, 13. Galjot Anton 220 kegljev, 14. Leban Marjan 206 kegljev.

Na tem turnirju so sodelovali poleg stalnih kegljačev tudi člani, ki doslej še niso kegljali in pa člani, ki so že opustili ta šport, sedaj so se pa panovno vključili.

Tekmovalje je potekalo športno in v prijetnem vzdušju. Vsi sodelujoči so izrazili, da bi se naj v bodoče organizirala srečanja z ostalimi sindikalnimi sekcijami.

Srečanja bodo organizirana, potrebna pa bodo finančna sredstva. Upamo, da nam bo IO sindikalnih podružnic našega podjetja z razumevanjem priskočil na pomoč.

I. V.

ŠPORTNA TEKMOVANJA

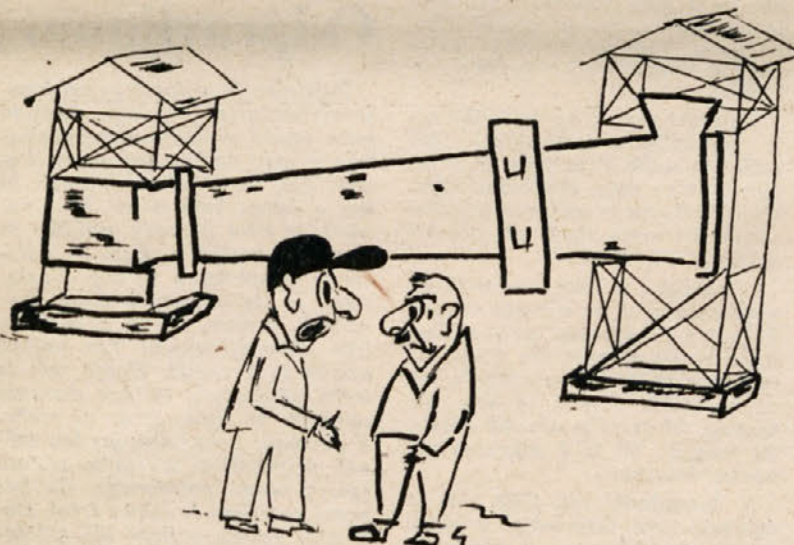
v počastitev dneva mladosti

je, 4. IFA, 5. Klima, 6. MK Gaberje II.

Skupni plasman: 1. MK Gaberje — Hudinja, 2. IFA, 3. Družb. pol. organizacije, 4. Klima, 5. MK Center, 6. Kovinotehna, 7. Cinkarna, 8. Družb. pol. org. II., 9. TEP, 10. MK Gaberje II.

Prvoplasirane ekipe so prejele pokale v trajno last, drugo in tretje plasirane pa diplome.

Tekmovalje je organiziral mladinski aktiv Gaberje — Hudinja, s sodelovanjem mladinskih aktivov iz gospodarskih organizacij.



»Poslušaj tovariš, kaj pa čaka naša rotacijska peč pri superfosfatu?« »Veš, dragi kolega, meni se zdi, da rotacijo.«



Knjige:

- Poročila o znanstveno raziskovalnem delu 1964, št. 6.
- Radioamater 1964, št. 5.
- Rudarski glasnik 1964, št. 1.
- Referativnyj žurnal. Himija 1964, št. 5.
- Metallurgija 1964, št. 4.
- Standardizacija 1964, št. 4.
- Soils and Fertilizers 1964, št. 2.
- Stanki i instrument 1964, št. 4.
- Tehnika 1964, št. 5.
- Usines d'aujourd'hui 1964, št. 80.
- VDI Zeitschrift 1964, št. 10-12.
- Vestnik mašinstroenija 1964, št. 4.
- Zaštita materiala 1964, št. 5.
- Zavodskaja laboratorija 1964, št. 4.
- Zeitschrift für Erzbergbau und Metallhüttenwesen 1964, št. 1-4.
- Aufzüge. Betrieb und Wartung. Hrsg. von H. Thiemann. Berlin 1963. S. 621.87.
- Bogdanov E. S., P. Z. Petuhov: Bremsvorrichtungen an Kranen. Berlin 1955. S. 621.87.
- Cerić Z., H. Bačić: Upravljanje i poslovanje u privrednim preduzećima i poslovno-tehnička saradnja. Zagreb 1964.
- Elektrotehnički priručnik Iskra. Ljubljana 1963. S. 621.3.
- Hajmovič E. M. Ölhydraulik. 5. Aufl. Berlin 1961. S. 621.82.
- Jordan D. G.: Chemical Pilot Plant Practice. New York 1955. S. 66.

Kemijski priročnik. II-III. Ljubljana 1958-1961. S. 545.

Kunisch J., W. Steiner: Technologie der chemischen Industrien. I. Leipzig 1960. S. 66.

Mrkša S., M. Nikitović: Paletizacija. Zagreb 1964. S. 658.7.

Organic Analysis. Ed. J. Mitchell Jr. I-IV. New York 1954-1963. S. 543.8.

Posvetovanje o umetnih smolah in plastičnih masah. Ljubljana 1964. S. 678.

Ryszka E., J. Szargut: Piece przemysłowe w hutnictwie metali nieżelaznych. Katowice 1961. S. 669.04.

Spravočnik mašinstroitelja. V/2, VI. Moskva 1964. S. 621.

Statistika spoljne trgovine SFR Jugoslavije za 1962. godinu. Beograd 1963. S. 382.

Stefanović M.: Zbirka propisa o osnivanju, poslovanju, prestanku i poslovnim udruživanju poduzeća i radnji. Zagreb 1964.

Trifunović N. B.: Standardni alatni čelici. Beograd 1964. S. 669.1.

VDE-Vorschriften. II. Gruppe 2. Berlin 1964. S. 621.3.

Weber F. J.: Arbeitsmaschinen. I. Kolbenpumpen und Kolbenverdichter. Berlin 1961. S. 621.6.

Wierz: Berechnungstabellen für Rohrnetze. 2. Aufl. Berlin 1959. S. 628.8.

CASNIKI:

- Chemische Rundschau 1964, št. 8, 9.
- Diecasting & Metal Moulding 1964, št. 2.
- Gospodarski list 1964, št. 19-22.
- Gospodarski vestnik 1964, št. 40 (9).
- IT novine 1964, št. 61-64.
- MB investiciiona oprema 1964, št. 106.
- Privredni pregled 1964, št. 2508-2528.
- Tehnishe Rundschau 1964, št. 16, 17.
- Tehnishe novine 1964, št. 9, 10.
- Naši razgledi 1964, št. 9.
- Chemische Rundschau 1964, št. 10, 11.
- Gospodarski vestnik 1964, št. 43, 48(12).
- IT novine 1964, št. 43, 48(12).
- MB Investiciiona oprema 1964, št. 107.
- Naša stručna škola 1964, št. 5.
- Naši razgledi 1964, št. 11, 12.
- Privredni pregled 1964, št. 2532-2538.
- 2540-2558.
- Tehnishe Rundschau 1964, št. 18-23.
- Tehnishe novine 1964, št. 11, 12.

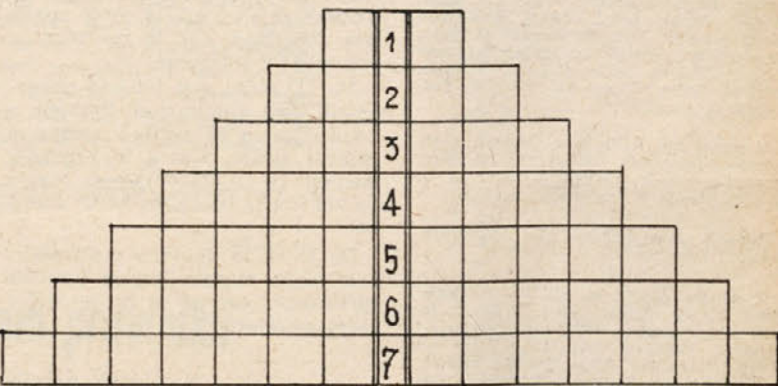
Revije:

- Agricultural Chemicals. 1964, št. 4.
- Angewandte Chemie 1964, št. 9, 10.
- Arhitektura urbanizacij 1964, št. 26.
- Automatika 1964, št. 1.
- BASF 1964, št. 1.
- Battelle Technical Review 1964, št. 5.
- Bayer Farben Revue 1964, št. 7.
- Beton- und Stahlbetonbau 1964, št. 1-5.
- Bilten dokumentacije ICNTD 1964, št. 4.

DVOJNE STOPNICE

1. Kratica za utežno enoto; polimer, 2. ozek konec polotoka; grška črka, 3. trenje; hercegovo ime, 4. samec koristne žuželke; del imena mesta festivalov po-

pevk v Italiji, 5. slaščica; velika voda, 6. izdelovalec tort; pobija nja, 7. del destilacijskih peči; kraj kjer ima Cinkarna svoj obrat.



REBUS



Skrbi za pisalni stroj!

Pisalni stroj je danes vreden celo premoženje, ne samo po ceni, marveč tudi po delu, ki ga lahko z njim opraviš. Zato skrbno neguj pisalni stroj, večkrat ga očisti prahu in osnaži s čopičem. Če delaš napake pri tipkanju, jih ne radiraj v stroju, ker ravno ti drobci močno škodujejo mehanizmu.

OBLETNICA DELA V CINKARNI

5 let: Novak (Mihaela) Martin (31.), Pravica (Konrada) Jože (20.), Skorc (Jožefa) Ernest (25.).

10 let: Blažič (Filipa) Alojz (5), Flajs (Maksa) Ivan (5.), Kos (Janeza) Leopold (2.), Ograjenšek (Baltazarja) Baltazar (1.), Pungaršek (Vinka) Karl (21.), Uršič (Stefana) Peter (1.), Filač (Antona) Karl (1.).

15 LET: RANČIGAJ (ALOJZA) MIRKO (5.), HOMAT (LEOPOLDA) FERDINAND (15.).



KADROVSKE  
VESTIDS SKUPNIH DELAVNIC  
V PRETEKLI MANDATNI DOBI

V mesecu maju so prišli v podjetje: Kaker Franc, Košič Anton, Pintarič Jože, Strucl Stefan, Korazija Stefan, Kos Franc, Levacič Ivan, Završek Cveto, Zorzo Stefan, Rozman Jože, Jančičević Jovan, Podrepšek Lenka, Lornci Mihael, Bulatović Miomir, Adjamović Huzain, Gorjup Ludvik, Krznarič Marko, Mrkavljevič Zahid, Nikolić Blagoje, Tržan Mihael, Celinšek Janko, Djordjević Slavko, Dobranič Stjepan, Brnada Jure, Brukić Miroslav, Topolovec Stanko, Marinović Milan, Danković Krunoslav, Unetić Franc, Hruško Josip, Vivod Ljudmila, Kranjc Fric, Nastasićević Nikola, Kuvokić Alojzija, Pratljačić Tone, Sobotnjak Dragutin, Jurska Erih, Gerkinović Dušan, Smiljani Borko, Pratljačić Anto, Boršič Ferdinand, Jovanović Radomir, Petek Franc, Trbojevič Vitomir, Žilović Cedomir, Dunilović Velimir, Milošević Dragoljub, Korez Maksimilijan, Miočić Sime, Verdev Janez, Predojevič Djordje, Petrašković Miodrag, Aleksić Rajko, Petrušić Zivko, Cuk Ljubov, Dizdarević Mustafa, Hajdić Galib, Jakulin Anton, Kolar Adolf, Cep Ferdinand, Caluk Izet, Safarić Blaž, Šajinović Radivoje, Lazić Milutin, Žugec Djuro, Kodrić Janez, Zupančič Franc, Cepin Mihael, Valentić Drago, Stojanović Borislav, Drogenik Janez, Zalokar Franc, Zorko Albin, Stern Mirko, Matić Miroslav, Stojanović Ramir, Nelovski Ljubo.

Odšli iz podjetja: Gmajner Vladimir, Maček Anton, Marković Slavoljub, Andrejevič Vlastimir, Čiča Stevo, Turnšek Branko, Černič Janez, Nuhanović Sulejman, Šanperl Friderik, Barišič Ivan, Stojanović Vitomir, Gaberšek Jože, Kobal Daniel, Cater Egidij, Djurić Milorad, Podvornik Franc, Mišić Began, Unger Todor, Košič Anton, Lorenci Mihael, Bulatović Miomir, Miladinović Ostoja, Levacič Ivan, Čanšević Zajim, Tacer Marjan, Plevnik Jože, Pungartnik Peter, Cimernan Jurij, Hoti Ibrahim, Kotnik Jože, Marič Momo, Božiček Jože, Gobec Franc, Spirič Branko, Veljković Nikola, Tovstovršnik Anton, Djurić Milorad, Pratljačić Tone, Rančnik Franc, Simašek Josip, Dajić Djordje, Milošević Ljubisa, Marinović Milan, Brnada Jure, Gamanović Jutica, Trdin Ivan, Petričević Stjepan, Kumeš Stanko, Maksić Staniša, Filipović Mirjo, Kufner Viktor, Skorc Anton, Cep Ferdinand, Lazičić Marija, Peula Branko, Korez Maksimilijan, Bincl Miha, Jakulin Anton, Petrušić Zivko, Drogenik Rudolf, Ahačić Janez, Lošič Ratko, Krznarič Marko, Caluk Izet, Dizdarević Mustafa, Žugec Djuro, Pavlin Ljudmila, Pepevnik Franc, Celinšek Janko, Hohnjec Stjepan, Zdošek Milan, Stojaković Milorad, Leskovšek Leopoldina.

V pokoj so odšli: Bincl Mihael iz topilnice, Jamnišek Matija iz topilnice, Skorc Anton iz pomožnega oddelka in Lazičić Marija iz pomožnega oddelka.

Poročili so se: Bombač Alojz, Kos Ivan. Iskreno čestitam!

V mesecu juniju so prišli v podjetje: Rožič Marija, Kaker Stane, Molinčnik Janez, Kaker Janko, Gril Ivan, Jurašković Stjepan, Polajžer Stanislav, Ivančević Milan, Počivalšek Alojz, Lorbek Ludvik, Kozeljnik Ivan, Cerovič Stjepan, Založnik Stanislav, Čiča Stevo, Kvesić Ivica, Pasarić Milan, Puškarić Jože, Skalički Ivka, Zivković Drago, Tolić Izidor, Radišević Stevan, Lajšek Stefan, Dobesoković Siniša, Carojević Bogoje, Dragič Andrej, Marijanca Tomo, Labud Ivan, Rozman Henrik, Grbeša Milan, Latinović Nikola, Ivančić Zeljko, Gabrovec Franc, Juraja Anton, Kores Anton, Kores Martin, Bukšek Jože, Polajžer Anton, Potočnik Henrik, Ručigaj Franc, Stojšek Franc, Bedenik Janez, Fišer Jože, Kitak Stanislav, Mojštorović Petko, Orličnik Ivan, Paradiž Viktor, Pejič Aleksander, Pejič Krsta, Pernek Zdravko, Pušnik Karel, Režek Anton, Rotovnik Ferdo, Lupinšek Avgust.

Odšli iz podjetja: Petrašković Miodrag, Bregar Pavel, Ajdari Ibrahim, Cuk Ljubo, Robnik Franc, Petek Franc, Aleksić Rajko, Hadjić Halib, Zorko Stjepan, Kumprej Alojz, Ročnik Anton, Božilović Cedomir, Kozmus Franc, Demuku Nebih, Molinčnik Janez, Kaker Janko, Polajžer Stanko, Pratljačić Jozo, Pratljačić Anton, Sikosek Martin, Zorko Albin, Iljev Duško, Jurašković Stjepan, Stojanović Borislav, Kaker Franc, Kodrić Janez, Kaker Stane, Popović Dušan, Trdina Angela, Zuljević Jozo, Gušatović Blagoje, Galić Miha, Noinović Ilare, Verdell Janez, Burkić Jovan, Barbulović Siniša, Gerkinović Dušan, Zibret Ernest, Cencen Anton, Zupanc Adalbert, Posavec Karlo, Matić Borislav, Pangerl Rudolf, Čelesnik Anton, Korajlija Milaa, Dimec Anton, Vegelj Janez, Labud Ivan, Stojadinović Panta, Janković Stjepan, Babić Rade, Tovilo Peter, Capek Blaž, Antečević Novak, Oberšek Anton, Marjanca Tomo, Rinc Franc, Tunić Miloš, Kodrić Dušan, Golić Cveto, Kaurić Jože, Potočnik Henrik, Sinik Veljko, Knežević Dušan, Tomic Milutin, Lajšek Stefan, Hruško Josip, Zagajšek Dragutin, Medved Matevž.

Poročili so se: Košič Maks, Kuvše Vinko, Česnik Ivan.

Kri so darovali: Trebičnik Vlado in Perc Miha.

V pokoj je odšel: Vegelj Janez.

Delavski svet EE skupnih delavnic je pričel s svojimi delom 11. maja 1962. Na prvih sejah se je razpravljalo predvsem o formiranju komisij in o nalogah, katere so bile postavljene pred njega. DS je imel skupaj 15 rednih in 1 izredno sejo. Na 4. redni seji se je razpravljalo o novih pravilih podjetja. Bistvenih sprememb v pravilih ni bilo. Prav tako se je razpravljalo o organizaciji strojne kartoteke in o planiranju nadomestnih delov za obratne remonte, kar je bilo pozneje tudi izpolnjeno. Nujno je bilo razpravljati o varčevanju materiala, katerega se je rabilo pri delu v obratih. Ob polletju 1962 je DS razpravljalo o doseženem planu, katerega so režijski obrati zadovoljivo dosegli. Predvsem je tu omeniti izvršitev remontov v postavljenem roku.

V tem letu je bila usposobljena pralnica, ki je zadovoljila tudi »režijske« s pranjem delovnih oblek. Na 6. redni seji 1962 se je razpravljalo o tarifnem pravilniku skupnih delavnic. V tarifnem pravilniku so režijske službe preizkušeno ocenjene predvsem elektro in mehanična stroka. Predlogi, katere je DS EE predlagal za popravko je CDS zavrnil.

Po poročilih HTV službe je v režijski službi naraščal odstotek nezgod pri delu. Število nesreč v letu 1962 napram 1961 je naraslo za 3,4 odstotka. Večina nesreč je bila zaradi pomanjkljive tehnične in osebne zaščite ter nekaj zaradi nepredvidnosti. Ti bolezenski izostanki so se obravnavali vsaka dva meseca redno na sejah delavškega sveta. Vendar se stanje še proti koncu leta zboljšuje, kar je razvidno iz priloge HTV referenta.

Na 11. redni seji 1963 so obravnavali med drugim tudi problem o kvalificiranih delavcih v strojni in elektro službi. Kadra je premalo, medtem ko se obrati in cela tovarna večajo, se omenjeni kader manjša.

Da bi se te delovne moči obržale bi se morala tarifna politika spremeniti, ker pa se ni, je kader začel odhajati.



Prav tako je kritična nabava materiala, saj se marsikatera dela včasih ne morejo končati, zaradi zakaslosti nabave. Priprava dela je nekajkrat opozorila na to slabost vodjo nabave, vendar se stanje bistveno ni spremenilo. Razpravljalo se je tudi o nabavi transportnih sredstev v režijskih obratih, to je aku-vozičkov, vilicarja in japanarjev. Isto je bilo tudi nabavljeno. Tudi novo orodje, katerega se nujno rabi se je takoj nabavilo.

Delavski svet je na naslednji seji razpravljalo o nedisciplini vseh režijskih služb. Pojavljalo se je zamenjanje na delu, predčasno zapuščanje delovnega mesta in pijačevanje. To velja zlasti pri mlajših delavcih.

Obravnava se tudi uvedba 42-urnega delavnika za režijske obrate. Razprava je pokazala, da bi se verjetno moral delovni čas deliti, zaradi tega se člani niso strinjali. Tudi v ostalih obratih je bilo isto mnenje. Stvar se je nekako stišala do časa ko bo to z zakonom ponovno določeno.

V decembrski seji 1963. leta je delavski svet razpravljalo o okvarah na strojih v obratih, ker je bilo opaziti, da so okvare nastale zaradi namernega dejanja, ali pa malomarnosti delavcev v temu obratu ki delajo s stroji. To so bili lo-

mi drobilnih nožev v aglomeraciji saj so se tu našli kovinski predmeti med drobilnim rešetom. Prav tako so bili poškodovani elektromotorji in avtomati.

Seveda so se vse okvare nanašale na režijsko službo, sama obratovodstva posameznih obratov pa niso nikoli razpravljala za odstranitev omenjenih napak. Vse take napake je nujno potrebno sporočiti obratovodji določenega režijskega obrata, da se na mestu ugotovi vzrok zastoja.

Na tej seji se predlaga združitve merilnega in elektro oddelka saj sta ta dva oddelka zelo sorodna in bi bila združitve opravljena.

Na 1. izredni seji 25. decembra 1963 so obravnavali izpolnitev proizvodnega plana. Plan proizvodnje je bil za leto 1963 dosežen 6. decembra z zadovoljivimi uspehi. Finančni plan bi bil lahko boljši, če bi bile vse dane možnosti izkoriščene. Letošnji plan pa predvideva še povečanje proizvodnje.

Na isti seji so ponovno obravnavali tarifne postavke mehanične in elektro službe; te so v primerjavi s proizvodnimi obrati preizkušeno, dela pa so vedno bolj obsežna in zahtevnejša.

Razprava o osnutku statuta podjetja je bila na seji posebna točka. Ker obrati režijskih služb niso imeli pripomb, je delavski svet osnutek v celoti sprejel.

Na 19. redni seji so obravnavali pomanjkanje prostorov za elektro-merilni oddelak in mehanično delavnico. Prostorji so pretesni. Nujno bi bilo zamenjati nekatere stare stroje v mehanični delavnici, kate-

rih doba je dotrajala. V elektrodelavnici primanjkuje vsaj 9 električarjev. Kljub razpisu se nihče ne javlja zaradi preizkušne tarifne postavke.

Razpravljali so tudi o formiranju močnejše priprave dela, da bi vsa dokumentacija bila popolna in bi s tem omogočila boljši potek orga-



nizacije dela. Prav tako je premalo povezava med vsemi obratovodji režijski in produktivci, da bi se delovne operacije boljše izvrševale. Delo bi bilo bolj povezano.

Posebno vprašanje je bilo o plačanju remontnih dni — točke v mehanični in elektro delavnici so v tistem mesecu ko je bil remont vedno manj vrednotene kot pa kadar ni remonta. Vzrok tega še ni znan.

Odobritev predloga obratovodstva mehanične delavnice, da se varilcem da dnevno 1/2 l mleka kot dodatek, je delavski svet sprejel in ga dal za odobritev SDS.

Vmes so obravnavali tekoče probleme delavnice, ki so se večkrat ponavljali.

NAŠ KOTIČEK  
Počitek

Počitek naj bo reden in zadošten, toda mnogo ljudi ne zna počivati. Umetnost počivanja sodi k zdravemu načinu žiljenja. Proces počitka je potreben prav vsem organom, zlasti centralnemu židnemu sistemu in mišičevju. Za vsako utrujenost je spanje najboljša obnova, najboljši odih. Odrasli spijo po 8 ur, nekateri več, nekateri manj, kar je odvisno od narave, zaposlenosti in navade. Največja umetnost počivanja je v tem, da znaš odložiti skrb, da nekoli izključiš anteno umskega delovanja, premišljevanja. Uro pred spanjem prenehaj z napornim umskim delom. Često pomaga tudi umivanje, kovanje ali zmerna telovadba. Ležišče naj bo v prežračenem prostoru, ne premeško, ne pretrdo, odeja naj bo lahka, a vendar prijetno topla. Spat pojdi, ko začutiš utrujenost, brž ko na primer pri branju nisi več dovolj pozoren. Temna, mirna in zračna — hladna soba je za

spanje najprimernejša. Umški delavci poznajo poleg spanja še druge vrste oddiha, ali počitka: spremembo v delu, sprehod po gozdu, ribolov in podobno.

Nespečnost je zdravemu človeku muka, če mora prebedeti eno samo noč, a koliko hujeje je trepečemu človeku, ki noč za nočjo ne more zatisniti očesa, ali pa ga zbudi vsak šum. Trpljenje ni samo telesno, temveč tudi duševno, ker nerovozen človek hrepeni po spanju, veseli se ga, a mu pogosto ne pomagajo niti sredstva, ki jih dobi v lekarni. Domačih nasvetov za dobro spanje, oziroma zoper nespečnost je mnogo, vendar pa naj vsakdo, ki se ga je polotila nespečnost, stopi k zdravniku po nasvet in pomoč. Redno žiljenje z zdravo prehrano, gibanje na svežem zraku, kopeli, sproščenost in odih po večerji, nikakršnega branja pred spanjem — to so vsaj osnovni pogoji, da se obvaruješ nespečnosti.

## Odpravljamo se na počitnice!

Počitnice in potovanja zahtevajo skrbne priprave, da se ne bodo naša vesela pričakovanja spremenila v celo vrsto razočaranj. Poletni čas, sonce, planine, morje in vse o čemer smo dolgo zimo sanjali, se nam na mah približa in nas dela nestrpne. Kam se odločiš je v splošnem vseeno. Poglavitno je, da nabereš v tistih dragocenih tednih, ki so ti v vsem letu pičlo odmerjeni, kar največ užitka in krepčila. Dvoje reči je treba upoštevati: to, kar moramo opraviti in tisto, česar ni treba. K prvemu: nekaj dni, preden začneš pripravljati prtljago, sestavi spisek vsega potrebnega, da boš manj potrebno še lahko črtal. Dokončni spisek prilepi ali pričvrsti v kofček, da ob vrnitvi ne boš ničesar pozabil. To je zlasti priporočljivo za krožna potovanja. Priprave končaj vsaj 2 dni pred

odhodom, sicer prideš na oddih izčrpan in si boš v enem ali dveh dneh komaj opomogel. Tiskana beseda naj te pred odhodom seznanja s kraji, kamor potuješ. Morda boš napravil natančen načrt potovanja, ali počitnice, toda najlepše so počitnice brez programa. Veseli se, ker lahko lenariš, ali preganjaš svojega »konjička«, veseli se lepega vremena, če pa ti vreme nagaja, pa ne imej pretiranih zahtev. Razočaranja ne razvedrijo človeka. Glede prtljage: nikar ne jemlji s seboj raztrganih nogavic ali perila, da bi ga kdo krpal. Če že moraš delati, vzemi rajši kakšno prikupno ročno delo s seboj. Skušaj se otresti vsakršne utesnenosti. Ne jezi se nad sabo, ne nad hrano, ne nad sosedi, da si ne zagreniš užitek, ki so že brez tega kratkotrajni.



Objavljamo spored filmov, ki jih bomo gledali v celjskih kinematografih od 15. julija do 15. avgusta.

KINO UNION:  
Od 14. do 17. julija »ODPADNIK«, italijanski VV film

18. julija »VOJNA GANGSTERJEV«, ameriški film

19. julija »AVANTURE CISKA KIDA«, ameriški film

20. julija »DNEVNIK S PACIFIKA«, ameriški film

21. julija »ANGELI CRNIH OBRAZOV«, ameriški film

22. julija »KO SO DALTONOVI JEZ-DILI«, ameriški film

23. julija »DAMA, KI JE IZGINILA«, ameriški film

24. julija »SEVERNA ZVEZDA«, ameriški film

Vse zgoraj navedene filme od 17. julija pa do 24. julija prikazuje jugoslovanska kinoteka.

Od 25. do 27. julija »ITALIJANKE IN LJUBEZEN«, italijanski film

Od 28. do 30. julija »REPORTAŽA POD VISLICAMI«, češki film

Od 31. julija do 3. avgusta »NENAPOVEDAN SESTANEK«, angleški film

Od 4. do 6. avgusta »JANK KWEI FEI«, japonski barvni film

Od 7. do 11. avgusta »TRIGLAVSKE STRMINE«, jugoslovanski film

Od 12. do 14. avgusta »PONOCNA MAŠA«, češki film

Od 15. do 18. avgusta »ROBERTO LA ROCCA«, francosko-italijanski VV film

KINO METROPOL

Od 13. do 15. julija »ZGORAJ NEBO SPODAJ BLATO«, francoski barvni film

Od 16. do 17. julija »NEIZKORISCENI ALIBI«, češki film

Od 18. do 22. julija »FANI«, ameriški barvni VV film

Od 23. do 25. julija »DILEMA«, danski film

Od 26. do 28. julija »ESTERINA«, italijanski film

Od 29. do 31. julija »SKOPJE 63«, jugoslovanski barvni film

Od 1. do 4. avgusta »VPRASAJ KATEROKOLI«, ameriški barvni film

Od 5. do 8. avgusta »ZAFRKAVANJE«, francoski film

Od 9. do 12. avgusta »VOJNI HEROI«, ameriški film

Od 13. do 14. avgusta »NOC PRED TRINAJSTIM«, bolgarski film

Od 15. do 19. avgusta »TROJANSKA VOJNA«, italijanski barvni CS film

LETNI KINO

Od 14. do 15. julija »DR«, jugoslovanski film

Od 16. do 17. julija »GRASCINA STRAHOV«, nemški barvni film

Od 18. do 19. julija »VRNITEV V MESTO PEYTON«, ameriški barvni film

Od 20. do 22. julija »KOZARA«, jugoslovanski film

Od 23. do 25. julija »LAZNI ZAKON«, italijanski barvni CS film

Od 26. do 27. julija »PARADA POPEVK«, nemški film

Od 28. do 29. julija »PEKLENSKI KLUB«, angleški barvni CS film

Od 30. do 31. julija »SEDEM IZZIVANJ«, italijanski barvni CS film

Od 1. do 3. avgusta »MOZ Z ZLATIM KOLTOM«, ameriški barvni CS film

Od 4. do 6. avgusta »V KROGU PREVAR«, angleški film

Od 7. do 9. avgusta »PUSTOLOVEC SEM«, mehiški barvni film

Od 10. do 12. avgusta »ENOOKI JACK«, ameriški barvni VV film

Od 13. do 15. avgusta »GUSAR«, ameriški barvni VV film

Predstave so vsak dan ob 16., 18. in 20. uri, v letnem kinu ob 20. uri. Program objavljamo po podatkih Kinopodjetja Celje in za spremembe ne odgovarjamo.

## Razno

Ker so v PREKLICU tov. Jožeta Krauthakerja pomotoma izostale nekatere podrobnosti preklic ponovno objavljamo.

Uredništvo

## PREKLIC

Obdolženi Krauthaker Jože, delavec, Dečkova 56 Celje preklicujem in obžalujem besede, ki sem jih dne 2. 1. 1964 izrekel napram Dečko Francu, mojstru v Cinkarni Celje, stanujoč Celje, Dečkova 48 in ki so predmet zasebne tožbe, ki teče pri Občinskem sodišču v Celju pod K 4/64 s tem, da nisem imel nobene osnove za take trditve.

Jože Krauthaker

Dapisujte  
v svoje  
glasilo!