

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 80 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. NOVEMBRA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1510.

Dr. ing. Oskar Smreker hemičar, Berlin.

Način za napravljenje predmetov iz prodovega betona z uloženimi obdelovanja zmožnimi mesti iz azbestocementnega betona.

Prijava od 31. marta 1921.

Važi od 1. februara 1923.

Pravo prvenstva od 29. marta 1919. (Nemačka).

Predmet predležeće iznajdbe tvori način za napravo predmetov iz prodovega betona z uloženimi mesti obdelovanja zmožnega azbestocementnega betona.

Kakor znano napravljamo mnogo predmetov, ki so preje obstojali iz lesa tako iz gospodarskih vzrokov, kakor tudi radi trpežnosti in zmožnosti upiranja zelo pogosto iz prodovega betona, tako n. pr. pragove za železnice, tramovi, stebri, jambori in slično. Ker prodovi beton po strditvi in povezenju ne mremo obdelovati, smo prisiljeni, lista mesta predmetov iz prodovega betona, v katere moramo, kakor n. pr. pri pragovih za pritrditev tračnic priviti pozneje vijake, žebelje in jednako, da jih tvorimo iz obdelovanja zmožnega materiala. V ta namen izberemo najbolje azbestov cementni beton, radi njegove velike zmožnosti obdelovanja in neminljivosti in, ker se popolnoma homogeno zveže z prodovim betonom, ne da bi se pokazali na spojlnih mestih medprostori, spahi, razpoke ali podobno. Da se pri skupnem povezenju različnih vrst betona ne zmešajo ti med seboj in da ne pridejo grahutovi drobci iz grahutovega betona v omenjeni beton iz azbestovega cementa, kar bi utegnilo škodovati obdelovalni zmožnosti, so dosedaj uporabljali pri naplnjevanju oblike z različnimi vrstami betona, za ločitev taistih, premikalce iz ploščevine katere so zopet

odstranili po končanem nepolnjenju in izgajenju zmesij. Se je li to zgodilo pre zgodaj, potem v kljub temu niso mogli zabraniti, da ne bi grahutovi drobci prahajali v beton iz azbestovega cementa. Ako so pa premikalec prepozno ven potegnili, je to škodovalo homogeni spojini različnih zmesij pri povezenju, in nastale so pozneje lahko razpoke, ali pa so se uloženi betonski deli iz azbestovega cementa polagoma popolnoma zrahljali. Razun tega so zamogli premikalce samo tam uporabljati, kjer se je šlo za ravne ali enostavno upognjene omejitvene ploskve.

Po predležeći iznajdbi uporabljamo pri istočasnem, z roko ali z strojem zvršenem stlačenju, ali pri skupnem vtresanju ali vsipanju obeh različnih vrst betona, da dosežemo gotovo lečitev taistih, sita ali tkanine iz tanke žice, ploščevine, azbestove preje ali drugih pripravnih materialij. Te ostanejo v predmetu, ki ga moramo narediti, tudi po zgotovitvi istega, vendar pa imajo tako razdaljo očes (Maschenweite), da sicer gotovo zabranijo prestop grahutovih drobcev iz grahutovega betona v beton iz azbestovega cementa, vendar pa ne ovirajo skupnega in homogenega povezanja obeh vrst betona na dotikališnih ploskvah, oziroma na dotikališnih mestih.

Ker ostanejo sita tudi po izgotovitvi v predmetu, in ni potreba, da jih potegnemo

pred povezenjem ven, je njih oblika čisto poljubna, tako da nismo tudi z ozirom na oblikovanje delov iz azbestocementnega betona, ki naj jih uložimo v prodiv beton, navezani na ozke meje, kakor je to slučaj pri uporabi premikalcev, ki se morajo potegniti ven pred povezenjem.

Dobimo torej po načinu predležeče iznajdbe predmete iz grahutovega betona z uloženimi mesti iz azbestovega cementnega betona, pri katerih ste obe betonovi vrsti zvezani popolnoma homogeno v monolično jedoto, in pri katerih lahko obdelavamo čisto poljubno betonska mesta iz azbestovega cementa. Lahko te stružimo, režemo, vrtamo in tudi lahko zabivamo v iste vijake in žeblice, tako da zmoremo druge konstrukcijske dele z njimi golovo in trpežno zvezati. Pri železničnih pragovih iz betona uložimo žičasta sita na mestih, kjn pozneje pritrdimo sredstva za pritrjenje tračnic.

Patentni zahtev:

Način za napravo predmetov iz grahutovega betona n. pr. tramov, stebrov, železničnih pragov z uloženimi mesti iz obdelovanja zmožnega betona, zlasti azbestocementnega betona, s tem označen, da ste obe vrsti betona, pri istočasnem uložnju v obliko, ločeni ena od druge potom sit ali zanjkastih tkanin, iz pripravnega materiala. Ta sita ostanejo v predmetu, ki naj ga izgotovimo, in odgovarjajo obliki mesta, ki naj ga izpolnimo z obdelovanja zmožnim betonom in imajo tako razdaljo očes da se sicer z gotovostjo ubranimo prestop grahutovih drobcev iz grahutovega betona v obdelovanja zmožen beton med procesom, ko predmet napravljamo, vendar pa je ob jednem zagotovljeno skupno povezenje obeh vrst betona v monolično jedoto na dotika-liščnih ploskvah.