

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 38 (2).

Izdan 1. jula 1935.

PATENTNI SPIS ŠT. 11723

Angelo Peter d. z. o. z. Ljubljana, Jugoslavija.

Dopolnilni rezkalni aparat za izdelovanje ladijskega poda ali sl. za skobeljni stroj.

Prijava z dne 30. maja 1934.

Velja od 1. novembra 1934.

Za izdelovanje ladijskega poda in sličnih izdelkov iz lesa, pri katerih se zahteva konstrukcija na utor in pero, se mora — kakor znano — vsaka deska poravnati, skobljati in slednjič rezkati. Taka izdelava zahteva štiri do šest delovnih operacij. Da se prihrani na času za to obdelavo, so bili konstruirani specialni trostranični skobeljni stroji za ladijski pod, ki istočasno opravljajo skobljanje in rezkanje, dočim se je poravnanje posebej izvršilo na poravnalnem stroju. Razme se, da je bila nabava teh specialnih strojev vsled visoke cene mnogim obrtnikom onemogočena.

Predmet izuma je dopolnilni rezkalni aparat za izdelovanje ladijskega poda ali sl., kateri se more na enostaven način namestiti na vsak obstoječ skobeljni stroj, bodisi da je slednji kombiniran ali enostaven. S tem je na priprost način omogočena izpopolnitev poljubnega skobeljnega stroja v trostranični skobeljni stroj za izdelovanje ladijskega poda ali sličnih izdelkov, kar znači za obrtnike važno pridobitev in tudi za industrijo obdelovalnih strojev za les znaten tehnički napredek.

Predmet izuma je v naslednjem v eni izvedbeni obliki natančneje obrazložen na podlagi priložene risbe, v kateri kaže

sl. 1 naris aparata, montiranega na skobeljnem stroju in

sl. 2 isto v tlorisu.

V obeh slikah je skobeljni stroj poljubne vrste, bodisi kombiniran ali enosta-

ven, naznačen s tankimi črtami, aparat glasom izuma pa z močnejšimi črtami.

Aparat ima močan železen konsolast okvir 1, katerega oblika je podobna kotnemu železu. Okvir ima zgoraj ravno ploškev, katera pri montiranem aparatu leži v ravnini plošče (mize) 2 skobeljnega stroja. Na okviru 1 aparata sta ob robovih pričvrščeni dve železni letvi 3, 3', kateri se na ploščo 2 skobeljnega stroja pritrdita s pomočjo dveh vijakov 4, 4' (sl. 2). Na spodnji strani plošče skobeljnega stroja je nadalje predvidena železna opora 5 (sl. 1), katera lahko ostane trajno montirana na stroju. V tej opori sta predvidena naravnalna vijaka 6, katera se opirata ob pokončno steno okvira 1 in s tem preprečata vsako nihanje aparata med delom. V okviru 1 aparata sta spodaj pod njegovo ploščo nameščena dva elektromotorja 7, 7', katerih eden (7') je nepremakljiv, drugi (7) pa se more potem ročnega kolesa 8 in primernih znanih sredstev premikati prečno h gibanju obdelovane deske, tako da je omogočeno obdelovanje desk različne širine. Na navzgor podaljšanih oseh obeh elektromotorjev so nameščeni profilni noži (rezkarji) 9. Za rezkarjema sta na plošči okvira 1 pričvrščeni dve ravnili 10, 10', kateri služita kot ravni železni drog 11, ki je pritrjen na plošči 2 skobeljnega stroja. Pritiskalna priprava za deske se na skobeljnem stroju na enostaven način namesti s pomočjo dveh čepov

12, katera se zatakne v luknji, ki sta pri skoro vseh strojih že od tovarne izvrtani v stojalu. Za zmanjšanje trenja med obdelovani desko in pritisikalno napravo služi kolesce 13, potreben pritisk na desko pa povzroča premakljiva utež 14.

Iz navedenega je razvidno, da se more celokupni aparat glasom izuma na enostaven način v najkrajšem času na skobeljnem stroju montirati in z njega demontirati. V to svrhu je samo treba priviti odnosno odviti vijaka 4,4'. Po priključitvi kabla 15 na električni vod je stroj že pripravljen za delo.

Z dopolnilnim aparatom glasom izuma opremljeni n. pr. enostavni skobeljni stroj postane torej trostraničen, t. j. deske, katere prihajajo iz skobeljnega stroja (v smeri puščicev sl. 2) že oskobljane, se ob ožjih straneh po rezkarjih 9 opremijo še z utorom in presom. Če je treba samo enostavno skobljati širše deske, se aparat demontira, tako da ne ovira pri skobljanju.

Opozoriti je treba tudi na dejstvo, da se more predmetni aparat namestiti na kombinaciji poravnalnega in enostavnega skobeljnega stroja, kar je še posebno važno. Dosedanji specialni stroj za ladijski pod, se namreč ne more kombinirati s poravnalnim strojem, tako da si je moral lastnik takega specialnega stroja še posebej nabaviti poravnalni stroj. Obstoja pa kombinacija enostavnega skobeljnega stroja in poravnalnega stroja. Z montažo aparata glasom izuma na poslednje imenovanje kombiniranem stroju se ustvari kombinacija

specialnega stroja za ladijski pod in poravnalnega stroja, tako da torej odpadejo stroški za nabavo posebnega poravnalnega stroja.

Aparat glasom izuma se more uporabiti slednjič opremljen z enim samim elektromotorjem in rezkarjem, tako da služi kot enostaven rezkalni stroj za rezkanje profilov i t. d.

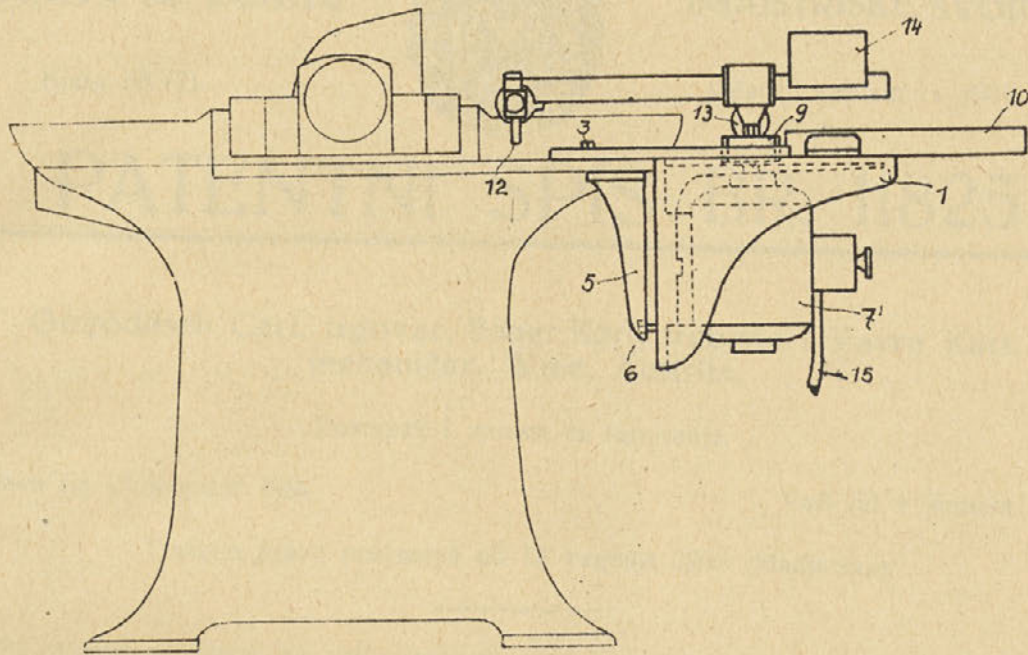
Patentni zahtevi:

1) Dopolnilni rezkalni aparat za izdelovanje ladijskega poda ali sl. za skobeljni stroj, označen s tem, da konsolasli okvir (1), ki se pričvrsti na skobeljni stroj tako, da leži gornja ravna plošča okvira v isti ravnini s ploščo skobeljnega stroja, nosi spodaj dva elektromotorja katerih vertikalni osi sta navzgor podaljšani, segata skozi v ta namen prirejeni odprtini okvirne plošče nad slednjo in nosita profilna noža (rezkarja) (9), pri čemer je en elektromotor nepremakljiv, dočim se more drugi elektromotor premakniti prečno k smeri gibanja obdelovane deske.

2) Aparat po zahtevu 1), označen s tem, da je opremljen s pritiskalno pripravo, katere prečni drog je pričvrščen na skobeljnem stroju in katere enoramni pritiskalni vzvod, obtežen z utežjo (14) pritisla potom kolesca (13) na obdelovano desko.

3) Aparat po zahtevu 1), označen s tem, da se uporabi samo en elektromotor in rezkar tako, da služi kot enostaven rezkalni stroj.

Sl. 1



Sl. 2

