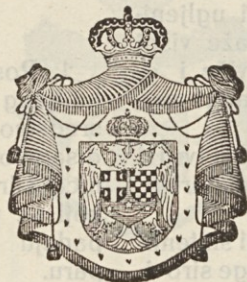


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 10 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3955

Ing. Edouard Goutal i Ing. Henri Hennebutte, Paris.

Postupak za izradu pri umerenoj temperaturi skalupljenog goriva.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 3941.

Prijava od 24. marta 1925.

Važi od 1. jula 1925.

Najduže vreme trajanja do 30. juna 1940.

Traženo pravo prvenstva od 12. juna 1924. (Francuska).

U glavnom patentu podnosioci su izložili postupak za izradu jednog veštačkog goriva, koje veoma lako sagoreva, za specifičnom težinom oko 0,8 visoke kalorične moći a koje je pogodno za kućno grejanje, sagorevanje u gasnim generatorima, sa metalurzijsku primenu, za katalizu i za upijanje.

Izloženo je da se za to mogu upotrebiti:

1. Drvenaste materije ugljenisane ispod 500°.
2. Specijalno sredstvo za vezivanje, oksidisan, a dobiveno iz ostataka destilacije drveta, treseta i lignita.
3. Razni mineralni sastojci po potrebi dodavani u malim količinama.

Smeša se postupno izlaže, posle presovanja bilo na hladno bilo na toplo, temperaturi ispod 500°.

Specijalno sredstvo za vezivanje, lepljenje mora biti u takvom stanju oksidacije da se raspada ispod 500° dodajući skoro potpuno vodenu paru i jedan ugljenast proizvod, koji je čvrst i ne može da destiliše.

Ovaj dopunski patent odnosi se na učinjena usavršavanja i izmene kod glavnog patenta i u glavnom sadrži sledeće:

Prvo mogu se upotrebiti kao sredstva za vezivanje ostaci dobiveni koncentracijom voda iz radionica štirka, skroba, sećera, i fabrika hartija; vode se dovode do takvog stanja koncentracije i oksidacije da se ponašaju kao što je gore opisano.

Ova se dopuna odnosi i na varijantu izvođenja postupka po kojoj se krajnje ugljenisanje goriva može produžiti iznad 500° da bi se dobio sintentičan koks, naročito pogodan za metalurške ciljeve.

Za ovo se može početi od uglja koji nije za fabrikaciju metalurškog koksa udružujući ih sa sredstvima za lepljenje naznačenim ovde kao i u glavnom patentu.

Kao primer može se uzeti sledeći postupak:

Antracitskom uglju, polumasnom uglju, polju koksu dobivenom ugljenisanjem kakvog uglja, lignita ili treseta, ili u opšte na makakav način dobivenom koksu dodaje se mešanjem:

1. 10—30% sredstva za vezivanje dobivenog oksidisanom koncentracijom bilo pirolignitskih sokova, bilo šećernih nekristalizirajućih sokova, bilo ostataka fabrikacije skroba dovedenih u stanje masne smole, bilo koncentracijom oksidisanog katrona iz drveta.

2. jedan hiljaditi do jedan stoti deo nekog mineralnog proizvoda kao što su karbonati natriuma, kaliuma ili magneziuma, hloridi cinka, natriuma ili magneziuma kiseline silicijuma ili titana, i t. d. prema hemijskoj promeni koja se želi uvesti u sastav pepela.

Posle presovanja bilo na hladno bilo na vruće dobiveni aglomerati se u prvom re-

akcionom pečenju postupno izlažu temperaturi oko 500° i to sve dotle dok se razvija i znatnoj količini vodena para.

U drugom pečenju, gde se vrši ugljenisanje, ovako dobiven ugallj se izlaže višoj temperaturi 800°, 1.100° ili čak više i ostavlja se na maksimalnoj temperaturi sve dok ne prestanu gasna razvijanja.

Tako se dobija sintentičan koks tvrd i otporan i naročito pogodan za metalurške ciljeve i gasne generatore.

Razume se da se u ovoj fabrikaciji sintentičnog koksa mogu upotrebiti i sve druge sirovine a da nismo ograničeni na drvenasta goriva. Pored toga prvo pečenje ili ugljenisanje može se izvršiti iznad 500°.

Najzad podnosioci su utvrdili da dodavanje raznih oksida i soli za vreme izrade specijalnih ugljeva ne samo da znatno povećava osobine sagorevanja, katalize i upijanja nego utiče i na promenu tačke topljenja pepela, što ima važno preimućstvo pri upotrebi kod gasnih generatora.

Razume se da se u opisanim postupcima

mogu izvršiti izmene a da se zato neizade iz okvira pronalaska.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje vešlašskog skalupljeng goriva, naznačen time, što se kao sredstvo za vezivanje upotrebljavaju oksidisanii ostatci koncentracije voda iz radio-nica štirka, skroba, fabrika šećera i hartije koji se pod dejstvom umerene toplote raspadaju i razvijajući skoro samo vodenu paru.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se za dobijanje tvrdog i otpornog sintentičnog koksa ugljenisanje presovanje smeše vrši na temperaturi višoj od 500°.

3. Postupak prema zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se za ovaku izradu sintentičnog koksa mogu upotrebiti kao sirovine ugallj neupotrebljiv za fabrikaciju koksa i sredstva za vezivanje opisana u zahtevu 1, i glavnom patentu, sto se sve u presovanoj smeši ugljeniše iznad 500°.