

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 55 (2).

Izdan 1 marta 1935.

## PATENTNI SPIS BR. 11393

J. M. Voith, Heidenheim a. d. Brenz, Austrija.

Uredjaj za trešenje sitastih partija, prsnih valjaka i sl. delova mašina za hartiju, za karton i sličnih mašina

Prijava od 1 maja 1934.

Važi od 1 avgusta 1934.

Traženo pravo prvenstva od 2 maja 1933 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na jedan uredjaj za trešenje sitastih delova, prsnih valjaka i sl. delova mašina za hartiju, za karton ili sličnih mašina i ima za svrhu da izazove trešenje, koje se lako prilagodjava svojom jačinom na odnose stvaranja lista, i koje oslobadja tresalicu i njeno postolje od naknadnih opterećenja.

Dosada su uredjaji za trešenje snabdeveni mahajućim pločama, postavljani neposredno povezani sa delom koji treba da se trese, a ne kao samostalan deo sa sopstvenim elastičnim postavljanjem. Ako je potrebno, da se više delova na dužinskim sitima mašine za hartiju stave u mahajuće pokrete, onda se to vrši, n. pr. kod jednog poznatog načina izrade, pomoću jednog vratila, koje ide duž partije sita sa pojedinim polugama za trešenje, pri čemu se ti delovi pokreću pomoću ekscentra od jednog zajedničkog, učvršćenog prouzrokovala trešenja. Trešenje je pri tome regulisavano pomoću promene obrnutog ugla i broja obrnutih pokreta šipke i poluge.

Kod jednog drugog poznatog uredjaja za trešenje sitastih delova pokreće se od vratila pomoću krivaje i kulise jedna naprava, koja sprovi tresuće pokrete dalje na delove sita namenjene trešenju. Sve te naprave su, naročito pri brzom trešenju, izložene velikom trošenju.

Pronalazak se sastoji u tome, što se primenjuje trešenje sa mahajućim ekscentrično postavljenim masama kod jednog prouzrokovala trešenja za mašine za hartiju, koji je postavljen nezavisno od partije sita i

kojim se može uticati proizvoljnom jačinom koja se da regulisati, na delove namenjene trešenju. Prema pronalasku, može se taj prouzrokoval trešenja nezavisno od njegovog pogona upotrebiti na proizvoljnom mestu partije sita naizmenično, n. pr. na prsnom valjku ili na registru, pošto se on može lako prilagodjavati na sve odnose trešenja. On se može u više oblika izvođenja upotrebiti na raznim mestima partije sita, istovremeno kod pojedinačnog pogona i kod zajedničkog pogona pokretan jednim zajedničkim vratilom, pri čemu svaki prouzrokoval trešenja može za sebe da dejstvuje u proizvoljnoj jačini. Prema pronalasku moguće je da se registar, upotrebom više prouzrokovala trešenja postavljenih na raznim mestima istog, izloži jednom kombinovanom trešenju, koje se može prilagodjavati odnosima stvaranja lista kako pomoću promene tačke dejstva, tako pomoću jačine trešenja. Postavljanjem laničanih pogonskih sredstava n. pr. na zajedničkom pogonskom vratilu, osigurano je sinhrono kretanje prouzrokovala trešenja, tako da isti rade uvek u taktu trešenja na koji su jednom podešeni.

Jedan primer izvođenja pretstavljen je u crtežu.

Sl. 1 pretstavlja jedan prouzrokoval trešenja, vidjen u pravcu hoda hartije. Sl. 2 pretstavlja tlocrt jedne grupe prouzrokovala trešenja sa zajedničkim pogonom. Sl. 3 pretstavlja tlocrt prouzrokovala trešenja koji se mogu pomerati duž registra.

Valjci registra A kreću se po šinama

registra B, koje se pomoću lisnih opruga b<sup>1</sup> naslanjaju na nosače C. Prouzrokovalač trešenja D koji takodje leži na oprugama d<sup>1</sup> prenosi tresuće pokrete pomoću šipke b<sup>2</sup> na šine registra B. Prouzrokovalač trešenja postavljen je na temeljne šine E, duž čijih ureza e<sup>1</sup> se može proizvodno kretati. Motor F namešta se u postolju temelja d<sup>2</sup> prouzrokovalača trešenja D ili na šinama E. Pogon se vrši pomoću lanca f<sup>2</sup>, a od vratila f<sup>1</sup>, koje ide duž partije sita i može da služi za pogon više prouzrokovalača trešenja.

Sl. 2 pokazuje n pr. više prouzrokovalača trešenja D za trešenje sita, prsnog valjka G ili skupljača materijal H, koji se mogu pokretati pojedinačno od pojedinačnih motora, ili od zajedničkog motora F, pomoću vratila f<sup>1</sup> i lanaca f<sup>2</sup>.

Sitasti registar može se prema pronalasku pomoću više prouzrokovalača trešenja staviti u jedno kombinovano trešenje, što pokazuje sl. 3. Pošto se svaki mahajući prouzrokovalač trešenja za sebe može podešiti na drugi hod trešenja, a pri pojedinačnom pogonu na neki drugi broj mahanja, sada je moguće da se sito napred tresne nešto slabije, a u zoni stvaranja lista, nešto jače.

Hod tresanja i broj tresanja prouzrokovalača trešenja može se jedan prema drugom proizvoljno podešavati prema potrebama vrste hartije. Isto se može uraditi i kod prouzrokovalača trešenja prsnog valjka ili skupljača materijala. Tačka dejstva na sitasti registar, menja se pomoću pomeranja prouzrokovalača trešenja po šini E duž sita, kada se šipke za trešenje b<sup>2</sup> pričvrste na nekom drugom mestu šine registra, Pri pogonu sa pojedinačnim motorima je pomeranje naročito jednostavno, a pri pogonu pomoću jednog zajedničkog vratila, pričvršćuju se lančani točkovi na drugo mesto. Pogon pomoću lanaca potreban je za sinhroni rad prouzrokovalača trešenja, pošto bi kajiši usled njihovog klizanja mogli da dozvole i neki drugi takt trešenja, koji ne odgovara podešavanju mahajućih ploča.

Pomoću pronalaska mogu se postignuti nova napredna dejstva na partiju sita mašine za hartiju. Pomoću sada mogućeg postavljenja prouzrokovalača trešenja, blizu sita, može se u poredjenju sa poznatim uređajima za trešenje uštedeti mnogo mesta i zid zgrada može da stoji bliže. Nameštanjem prouzrokovalača trešenja postavljenih na opruge i izjednačenjem snaga na ležajnom postolju, mogu se graditi temelji prouzrokovalača trešenja mnogo slabije i može se zaštedeti na armiranju. Regulacija mehaničkih i bezudarnih tresaja za vreme pogona i fino prilagodjavanje momentanoj brzini hartije i razredjenju iste, daje vodi mašine na raspoloženje jednu jednostavnu naprednu napravu za izradu bezprekornog fabrikata.

### Patentni zahtevi

1) Uredjaj za trešenje sitastih partija, prsnih valjaka i sl. delova mašine za hartiju, za karton i sličnih mašina, naznačen time, što je prouzrokovalač trešenja postavljen na oprugama za sebe i nezavisno od delova namenjenih trešenju i što i on čini pokretete trešenja.

2) Uredjaj prema sahtevu 1, naznačen time, što se sitasta partija ili jedan deo koji sačinjava sitastu partiju, kao što su skupljači materijala, prsni valjak sitasti registar ili pojedini valjci istih, tresu pomoću više prouzrokovalača trešenja, čiji se hod tresaja može nezavisno regulisati.

3) Uredjaj prema zahtevu 1 i 2 naznačen time, što prouzrokovalači trešenja sa pojedinačnim pogonom ili sa zajedničkim pogonom podvrgavaju registar na više mesta dopunjujući se uzajamno kombinovanim trešenju.

5) Uredjaj prema zahtevu 1 do 4, naznačen time, što su prouzrokovalači trešenja spojeni sa registrom i sa pogonom navezani čvrsto, tako da se trešenje može vršiti na proizvoljnom mestu dugačkog sita.

FIG. 1

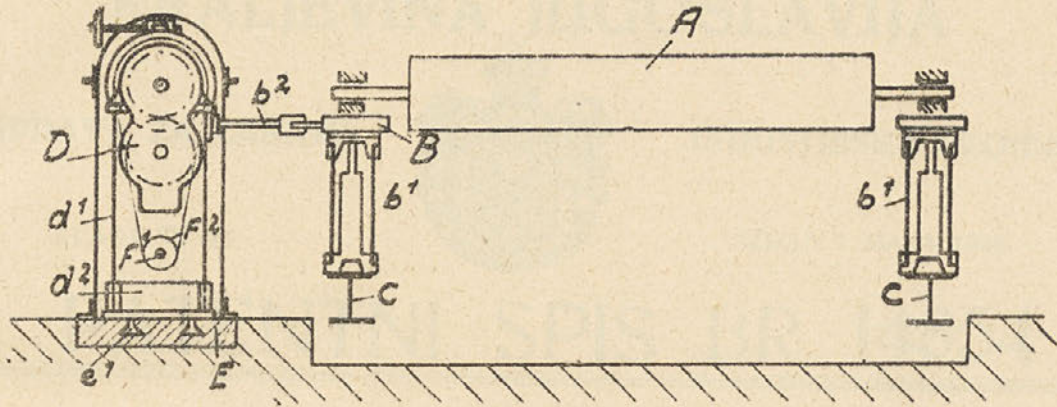


FIG. 2

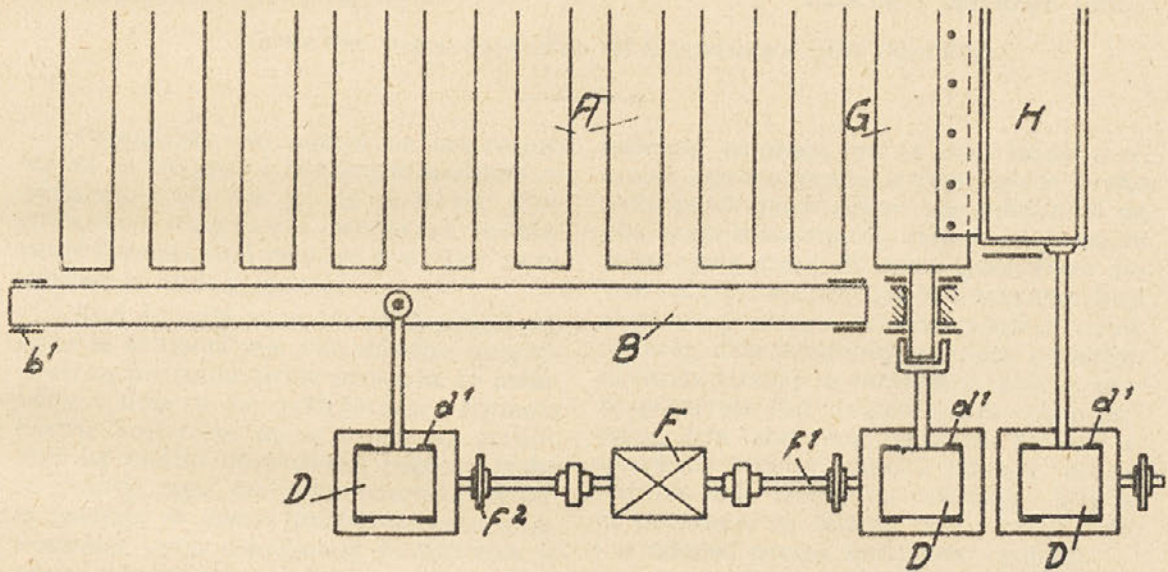


FIG. 3

