

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 19 (2).

Izdan 1 avgusta 1934.

## PATENTNI SPIS BR. 11107

---

Freudinger ing. Johann, Augsburg, Nemačka.

Postupak za spravljanje materijala za građenje drumova mešanjem sitnog kamena, rastvorenih bituminoznih materija i asfalta.

Prijava od 16 septembra 1933.

Važi od 1 februara 1934.

Pravo prvenstva od 27 oktobra 1932 (Nemačka).

---

Pronalazak se odnosi na postupak za spravljanje materijala za građenje drumova, koji se sastoje iz sitnog kamena, rastvorenih bituminoznih materija i asfalta.

Već je kod izrade pločničkog tela iz nabijanog asfalta predlagano, da se asfaltnom prahu domeša kameni materijal i bituminozne materije nanošenjem asfalt-bitumenskog sloja na kameni materijal. Dalje su postale poznate materije za građenje drumova, kod kojih u kakvom suvom dobošu prirodni prah asfalta i krečnog kamena biva dovođen u vezu sa kakvom usitnjenom mineralnom materijom u veličini grumena i biva zagrevan, a pri tome zagrejanost mešavini biva dodavan asfalt. Takođe se može spravljeti sretstvo za popravku ternih drumova koje se sastoji iz usitnjenog kamenog materijala, tera, petroleumskog bitumena i asfaltnog praha. Kod ovih poznatih obloga za drumove upotrebom kamenog materijala se uglavnom teži da se dobije rapava površina asfaltnog drumova. Takođe je kod izrade bitumenskih drumova poznata mera, da se sposobnost mase za vezivanje postigne dejstvom pritiska odnosno komprimovanja.

Predmet pronalaska je sad postupak, koji pretstavlja kombinovani način izvođenja livenog i nabijanog asfalta, pri čemu su, kod nabijenog asfalta postojeće, prašinasto stanje materijala i, kod livenog

asfalta, kašasto tečno stanje mase tako kombinovani, da se masa pri preradi mešnja iz jednog stanja oblika u drugo, pri čemu su upotrebljene osnovne materije koje su poznate kod livenih i nabijanog asfalta bez dodavanja novih materija. Po pronalasku količina osušenog sitnog kamena i rastvorenog bitumena, smole i t.sl. sa mešavinama asfaltnog krečnog kamena i mlevenog tvrdog bitumena, kao gilsonit ili t. sl., biva u kakvom aparatu za mešanje zagrevana na približno 170° do početka zgrudvavanja mase, posle čega smeša pri nanošenju na površinu drumova ili u kalupe biva pomoću valjanja, nabijanja ili presovanja prevedena u kašasti oblik.

Uticajem toplote u mešalici mleveni bitumen prelazi u rastopljeno stanje. Isto tako je bitumen asfaltnog praha rastvoren toliko, da se usled njegove lepljivosti može vezati sa drugim materijama. Obe materije, zasebno postupane, obrazovale bi već pri temperaturi od 150° tečno-kašastu masu, koja usled svoje velike lepljivosti ne bi bila sposobna za preradu. Ali usled toga, što su za vreme ovog procesa topljenja prisutni impregnirani pesak ili prah krečnog kamena ili drugi mleveni minerali, to u ovome biva primljen bitumen, usled čega se sprečava postajanje bitumena tečnim i ovaj upravo ostaje u vidu praha. Kod zagrevanja materije u mešalici do 170—180° masa postaje masna i grudva-



