

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 7 (5)

IZDAN 1 DECEMBRA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13718

„Habetreu“ Hamburger Buchprüfungs- und Treuhand A. G., Hamburg, Nemačka.

Uredjaj za pomeranje napred žičanog materijala za automatske mašine za izradu klinaca za potkovice, kod kojih se obradjuvani komadi obradjuju redom valjaka.

Prijava od 3 septembra 1936.

Važi od 1 juna 1937.

Pronalazak se odnosi na onu vrstu automatskih mašina za klince za potkovice, kod kojih se obradjuvani komadi obradjuju redom parova valjaka postavljenih jedan pod drugim i dovode u konačni oblik klinaca za potkovice.

Predmet ovog pronalaska jeste poboljšana naprava koja je podesna za ove mašine, i koja služi za pomeranje napred žičanog materijala od kojeg se odsecaju pojedini delovi za obradjuvanje i uvode u napravu obrazovan iz valjaka. Kod takvih mašina je do sada bilo uobičajeno, da se materijal koji treba da se obradjuje u napravi iz valjaka dovodi pomoću transportnih valjaka. Ali ovaj način dovođenja ima nezgodu, da transportni valjci za vreme odsecanja klize po materijalu tako, da se ovaj delimično šteti, a zatim i nezgodu, da se često javljaju nejednake dužine sečenja. Ove za postizanje besprekornog proizvoda veoma velike nezgode treba da se otklone ovim pronalaskom. Po ovom pronalasku se transportni valjci zamenjuju tamo i amo kretanim kliznim delom, koji je klizni deo snabdeven jednim naročito udešenim polužnim sistemom, koji upravlja klještamama koje se nalaze na kliznom delu, i koje čvrsto drže žicu.

Pronalazak je prikazan na nacrtu jednim primerom izvođenja. Na nacrtu je pokazan sa strane jedne mašine pomenute vrste.

Sa M je obeležena žica, koja se kroz aparat za udešavanje koji se sastoji iz izvedenog broja valjaka 1 dovodi kliznom delu 2 za pomeranje napred. Na ovome je postavljena obrtno oko obrtne tačke 4 po-

luga 3 za dleto. Dleto 5 se pomoću klina 6 može podešavajući utvrditi na poluzi 3. Prema dletu 5 je postavljen nakovanj 7 tako da se može podešavati.

U kliznom delu 2 se nalazi drugi klizni deo 8, na kojem je utvrđen ispad 9, i koji je tako umešten u vodiljama, da se može kretati na više i na niže, i to pomoću poluge 10, čiji viljuškasti kraj deluje na valjak 11 koji je postavljen na kliznom delu. Ispad za vreme kretanja na niže dolazi u dodir sa na poluzi 12 (vidi dalje niže) nalazećim se valjkom 37 i time potiskuje polugu nazad. Na kliznom delu 2 za pomeranje napred je dalje postavljena poluga 12 obrtno oko tačke 13 i opterećuje se pomoću opruge 14, usled čega poluga 12 svojim donjim kraćim krakom 15 pritiskuje na polugu 8 za dleto. Tamo i amo kretanje dobija prorez za pomeranje napred pomoću poluge 16 koja je pomoću poluge 17 vezana sa kliznim delom.

Na priloženom nacrtu je klizni deo za pomeranje napred tako pokazan, da je on svoje kretanje odozgo na niže završio i tako materijal M transportovao na dole. U ovom položaju se sada pomoću noža 18 (pogon ovog noža nije pokazan na nacrtu) odseca određena dužina materijala i pomoću kanalne vodilje 19 se dovodi prvom paru valjaka 20. Po izvršenom odsecanju materijala se klizni deo 8 i time i ispad 9 kreće na više. Time se poluga 12 pomoću valjka 37 nasuprot dejstvu opruge 14 tako utiče, da se poluga 3 za dleto oslobađa od pritiska polužnog kraka 15. Klizni deo 2 za pomeranje napred se tada kreće nazad prema gore, dok materijal M ostaje nepo-

mično. U najvišem položaju kliznog dela za pomeranje napred se tada ispad 9 pomoću poluge 10 pritiskuje na niže, usled čega poluga 12 pod dejstvom opruge 14 pritiskuje dleto 5 na poluzi 3 čvrsto uz materijal M. Kod zatim sledejućeg kretanja na niže kliznog dela 2 se materijal zahvata šobom.

Patentni zahtevi:

1.) Naprava za pomeranje napred za automatske mašine sa valjcima za izradu klinaca za potkovice, naznačena time, što

ima jedan dole i gore krećući se klizni deo (2) na kome su raspoređeni nakovanj 7 i pokretno dleto 5 upravljano pomoću poluge (12) pod dejstvom opruge, koji pri spuštanju kliznog dela utvrđuju žicu između sebe.

2.) Naprava za pomeranje napred po zahtevu 1, naznačena time, što se kretanje poluge (12) koja se nalazi pod uticajem opruge tako da ona naizmenično opterećuje i rasterećuje polugu (3) izvodi pomoću ispada (9), koji je postavljen na drugom kliznom delu (8) koji se kreće na više i na niže i koji je postavljen u kliznom delu za pomeranje napred.

U kliznom delu 2 se nalazi drugi klizni deo 8 na kome su raspoređeni nakovanj 7 i koji je tako spojen sa valjcima 3 da se može kretati na više i na niže. U ovom delu 2 je tako postavljen klizni deo 5 na poluzi 3 čvrsto uz materijal M. Kod zatim sledejućeg kretanja na niže kliznog dela 2 se materijal zahvata šobom. U kliznom delu 8 je postavljen klizni deo 5 na poluzi 3 čvrsto uz materijal M. Kod zatim sledejućeg kretanja na niže kliznog dela 8 se materijal zahvata šobom. U kliznom delu 2 se nalazi drugi klizni deo 8 na kome su raspoređeni nakovanj 7 i koji je tako spojen sa valjcima 3 da se može kretati na više i na niže. U ovom delu 2 je tako postavljen klizni deo 5 na poluzi 3 čvrsto uz materijal M. Kod zatim sledejućeg kretanja na niže kliznog dela 2 se materijal zahvata šobom.

Priznat je ovaj izum kao izum koji se odnosi na automatske mašine za izradu klinaca za potkovicu. U kliznom delu 2 se nalazi drugi klizni deo 8 na kome su raspoređeni nakovanj 7 i koji je tako spojen sa valjcima 3 da se može kretati na više i na niže. U ovom delu 2 je tako postavljen klizni deo 5 na poluzi 3 čvrsto uz materijal M. Kod zatim sledejućeg kretanja na niže kliznog dela 2 se materijal zahvata šobom.



