

aluminij



Glasilo delovne organizacije Tovarna glinice in aluminija »Boris Kidrič« Kidričevo



IZ VSEBINE

- Dokaj mirno smo preživeli vroče polletje, kot da se v tovarni ne dogaja nič novega. Res, da je v dopustniških dneh manj novic, kar pa ne pomeni, da je tudi manj dela.
- Proizvodnja, ki se v naši tovarni nikoli ne ustavi, je tekla normalno. Zunanje temperature so še dodatno otežile že tako težke pogoje v elektrolizi, kjer je bilo ob pečeh tudi krepko čez 60 stopinj.
- Poleg domačih partnerjev, ki so kakorkoli sodelovali pri našem projektu MPPAI, smo 27. maja gostili še tuje goste, ki so si z zanimanjem ogledali naše nove obrate. Fozozapis in nekaj informacij najdete v tej številki.
- Na delavskem svetu povedano, o projektu v novi livarni, se uresničuje. Kako daleč smo, preberite v članku Montaža opreme za proizvodnjo rondelic.
- Vodja proizvodnje razmišlja o rezultatih polletnega obratovanja v novi elektrolizi.
- O kadrih, fluktuaciji, izostankih v prvem polletju piše vodja kadrovske službe.
- Objavljamo razpis za zlati in srebrni znak TGA.

Tuji gostje so si ogledali nove obrate



● MPPAI ● MPPAI ● MPPAI ● MPPAI ● MPPAI ● MPPAI ●

Pri projektu MPPAI so imela pomembno vlogo tudi tuja podjetja

Po uradni otvoritvi elektrolize smo povabili k nam tudi tuje partnerje, ki so imeli pomembno vlogo pri projektu modernizacije. Na krajši slovesnosti jih je takole nagovoril Ivan Gerjovič, direktor SOZD Uniala:

Prišel je trenutek, ko lahko po trdem in vztrajnem delu končno uživamo dneve veselja in praznovanja.

Pred enim mesecem smo proslavili otvoritev elektrolize C z našimi domačimi partnerji, danes pa imam čast, da pozdravim vas, dragi gostje iz tujine.

Vsi vi, ki ste zbrani na tem mestu, in tudi tisti, ki jim ni uspelo priti na današnjo slovesnost, ste

strokovno znanje in sposobnost za izgradnjo novih tovarn ter modernizacije starih, na osnovi močne konkurence in dolgoletnega sodelovanja z aluminijско industrijo širom po svetu.

Gradnja v Kidričevem se ni začela na "zelenem polju" in upam, da se strinjate, da so okoliščine v TGA, naš delovni team in usluge domačih izvajalcev kvali-

aluminija, pri čemer smo naleteli na mnoge težave. Zaradi tega je proizvodnja primarnega aluminija, ki je imela včasih vodilni položaj v Jugoslaviji, pristala na dnu lestvice. Z združitvijo slovenske aluminijске industrije v UNIAL leta 1978 se je povečala ekonomska moč in tako nam je po desetih letih uspelo znova doseči izgubljeni položaj in obrniti razvojne trende v pozitivno smer.

Verjetno ste opazili, da je bila moja zaskrbljenost zaradi zaostanka v razvoju prisotna 20 let. Zaradi tega je zadovoljstvo ob zaključku izgradnje novih proizvodnih zmogljivosti še toliko globlje in posebej cenim vse vas, ki ste nam s svojim delom pomagali pri izgradnji. Ta občutek delijo z mano kolegi iz vodilne ekipe in vsi tisti, katerih življenjska pot je povezana z aluminijско industrijo.

Sedaj bi rad omenil nekatere dogodke, firme in osebe, ki so imeli pomembnejšo vlogo pri projektu modernizacije, mi pa smo jim dolžni globoko spoštovanje in hvaležnost.

Pogodbo za tehnologijo nove elektrolize smo sklenili s firmo

naš projekt in poslovne operacije. Z veseljem pozdravljamo med nami gospoda Hunga Nguayena, kateremu se moramo zahvaliti, da je bila odločitev IFC pozitivna. Tako smo lahko rešili glavne finančne in druge probleme.

— Prvo pogodbo za dobavo opreme smo sklenili s firmo ECL decembra 1985. Gospod Serge Huon, trdovraten in hkrati zelo spreten pogajalec, si je pridobil naše zaupanje za dobavo večjega dela tuje opreme.

— Največji delež na področju proizvodnje anod sta imeli firmi FCB in Riedhammer, skupaj s firmami Buss, Walther in Lindeman.

— Pri električni opremi nam je bila v pomoč firma BBC.

— Čistilno napravo, ki je zelo pomembna z ekološkega vidika, smo izdelali s pomočjo Air Industrie.

— Pri gradnji livarne nam bosta pomagali firmi Gautschi in Pechiny Cegedur.

— Procesno vodenje elektrolize je izpeljala firma Merlin Gerin.

— Hydro Aluminium je prevzel odgovornost za dobavo glinice in za terminal v Luki Koper.

— Ostale sodelujoče firme so:



Med krajšo svečanostjo

prispevali k uspešni izvedbi modernizacije naše elektrolize. Ta modernizacija je izredno pomembna za slovensko aluminijско industrijo, ki se je znašla v brezizhodnem položaju. Predčasni zagon elektrolize C pomeni naš skupni uspeh, zato je prav, da ga tudi skupno proslavimo.

Čeprav smo se v preteklih letih večkrat sestali, pa ta srečanja niso mogla biti tako prijetna kot je današnje. Večkrat smo bili namoreno utrujeni, preganjal nas je čas, seveda pa smo bili tudi v dvomih glede možnosti za zaščito obojestranskih interesov, ki so se mnogokrat razhajali. Veliko slabe volje in negotovosti je, kot ponavadi, povzročila vsemogočna birokracija.

Zelo pomembno je dejstvo, da so bile med našim sodelovanjem vse obveznosti pravočasno izpolnjene, kar je omogočilo, da smo lahko končali podprojekte predčasno.

Priznati moram, da so firme, ki smo jih izbrali za naše partnerje, popolnoma opravile svoj sloves. Očitno je, da ste dosegli visoko

stopnjo pri pomoči k skupnemu uspehu.

Nimam namena ponavljati vseh podatkov o naši aluminijски industriji. Vsi tisti, ki ne poznajo dovolj naše firme, imajo na voljo katalog, v katerem bodo našli glavne podatke o preteklih in sedanjih aktivnostih v TGA.

V prihodnosti nameravamo zgraditi drugo polovico elektrolize C in modernizirati opremo za predelavo aluminija.

Ob tej priložnosti bi le na kratko povzel probleme, ki so se ponavljali v razvoju TGA. Razvoj proizvodnje primarnega aluminija v TGA je bil prekinjen v sedemdesetih letih, ko je vodila ekipa pripravljala osnove za modernizacijo, vendar ni imela fizične moči za izvedbo projekta. Vodstveni kader, ki jo je nasledil, se ni bil sposoben odločiti in pripraviti investicijski program. V ostalih delih Jugoslavije pa je aluminijška industrija napredovala in mnogi izmed vas ste sodelovali v tem procesu.

V Sloveniji smo se ukvarjali predvsem z razvojem predelave



Naši gostje

Pechiney 1984. Pechiney je korektno izpolnil naša pričakovanja in želimo si, da bi bilo naše sodelovanje uspešno tudi v prihodnje. Žal nam je, da ne moremo pozdraviti med nami gospoda Roberta Davida, kateremu želimo zdravja in upamo, da nas bo kmalu lahko obiskal.

Posebno pozornost je našemu projektu posvetila ekipa iz Development Centre v Voreppu in gospodje Bailot, Homs, Dugois, Leger, Roma.

Prvo tuje posojilo nam je odobrila pariška banka PARIBAS, drugo, najvišje, pa Internacional Finance Corporation iz Washingtona. Posojilo IFC je bilo zelo pomembno in sicer na samo zato, ker je bilo najvišje, ampak tudi zato, ker je pozitivno vplivalo na

Techmmo, Elkem, Simonsen, Sers, Cova, Sigri, Magindag, Didier, itd.

Na koncu bi se rad opravičil, če smo vas kakorkoli razočarali. Kot vam je znano, naši glavni problemi niso bili vezani na operativno področje izgradnje. Jugoslovansko gospodarstvo je v krizi, zato je boj za preživetje znotraj posameznih industrijskih vej neusmiljen in pogosto nekoristen. Zaradi omenjenih domačih denarnih sredstev in zmanjšane možnosti najemanja tujih posojil, smo se morali boriti v političnih in bančnih krogih. Zmaga v tej bitki je pomenila dobljeno vojno. Kot lahko vidite, imamo novo elektrolizo in zmagoviti team, ki je še "pri življenju" — kaj več bi si lahko še želeli!

Še enkrat se vam najlepše zahvaljujem za korektno sodelovanje in podporo v naši težki, vendar zmagoviti bitki.

Zlata plaketa občine Ptuj v prave roke

Ob občinskem prazniku se je na Ptuju zvrstila vrsta prireditev, osrednja slovesnost pa je bila v viteški dvorani na gradu, kjer so podelili zlato plaketo občine Ptuj in plakete tistim, ki so s svojim znanjem in napori prispevali največ za našo skupno boljšo prihodnost.

Vsak izmed nas se bo strinjal z odločitvijo izvršnega sveta, da je šla zlata plaketa v prave roke, dobili so jo najodgovornejši v projektni skupini MPPAI: Ivan Gerjovič, Ivan Kodrič, Zlatko Šoljar, Danilo Toplek in Janko Bedrač.

Namesto pogovora, priložnosti zanj bo še dovolj, objavljamo danes fotografijo in seveda obrazložitev, zakaj zlata plaketa prav našim strokovnjakom.

Izvršni svet SO Ptuj je predlagal, da dobi zlato plaketo občine Ptuj projektna skupina najodgovornejših delavcev pri modernizaciji proizvodnje primarnega aluminija.

V obrazložitvi je zapisano:

"Modernizacija zastarele tehnologije elektrolitskih celic in kontinuirane proizvodnje glinice in aluminija je bila nujnost, ki se je izkazovala vse od leta 1954 in ki je z opredelitvijo projekta MPPAI in ekipiranjem skupine odgovornih delavcev dobila realno osnovo za realizacijo.

Člani vodilne projektne skupine so takoj po sprejetju predloga o modernizaciji dela na projektu in razdelitvi nalog med posamezne člane pričeli aktivnosti, ki so nemalokrat prerasle v prave bitke za realizacijo projekta: pri oblikovanju strategije in taktike uresničevanja projekta, njegove družbene verifikacije, zagotovitve energije in surovin, pridobitve potrebnih finančnih sredstev, izdelavo investicijskega programa ter fizičnega izvajanja projekta.

Z angažiranjem vodilnih sodelavcev in mobilizacijo celotnega kolektiva TGA so z velikimi napori in uporabo lastnega znanja uspeli bistveno znižati stroške investicije in pospešiti njeno realizacijo. Vsa ta prizadevanja so rodila sadove, ki so bili potrjeni z otvoritvijo obrata predpečenih anod v letu 1987 in s predčasno izgradnjo nove elektrolize C, v kateri je bila v aprilu



Ob podelitvi zlata plakete

tega leta pričeta poizkusna proizvodnja. Ob uspehu izgradnje novih kapacitet, ki pomenijo velik tehnološki dosežek in s tem tudi garancijo kvalitete, ki bo omogočala povečanje izvoza na konvertibilno tržišče, pa je potrebno poudariti obnovo zmogljivosti obstoječe proizvodnje, pri čemer se je krepko povečala zmogljivost in storilnost dela, zmanjšali normativi porabe, izboljšali delovni pogoji in zmanjšali škodljivi vplivi na okolje.

Doseženi rezultati so brez dvoma odsev celotnega angažiranja kolektiva TGA, predvsem pa strokovnega in trdega dela predlaganih tovarišev, ki so znali individualno moč in znanje podrediti moči ekipe, le to pa ciljem.

Ob zavesti, da služijo predvsem projektu, so brez velikih formalnosti žrtvovanjem prostega časa in ob vsakodnevnem skrbnem medsebojnem kritičnem preverjanju in izpopolnjevanju nalog, dosegali cilj projekta. Bili so in ostajajo homogena ekipa, v kateri znotraj ekipe vsak nosi svojo odgovornost, ki si jo sami medsebojno odmerjajo.

Realizacija MPPAI pomeni za delovno organizacijo TGA Boris Kidrič Kidričevo in širšo družbenopolitično skupnost konec negotovosti o nadaljnji proizvodnji aluminija v Kidričevem, s tem pa tudi perspektivo in velik prispevek pri nadaljnji krepitvi gospodarske moči občine Ptuj."

Montaža opreme za proizvodnjo rondelic

Osnovni koncept proizvodnje rondelic, ki smo ga pričeli uresničevati z izgradnjo nove livarne v letu 1981 ni bil v celoti realiziran, zato smo se odločili za dokončanje projekta proizvodnje rondelic na osnovi tržne analize in spoznanj, da v celoti obvladujemo tehnologijo litja ozkega traku, proizvodnje rondelic in izdelovanje izsekovalnih orodij. Odločili smo se za nakup rabljene opreme pri nemški firmi VAW. Celoten paket opreme, ki smo ga nabavili, obsega naslednje:

- dva izsekovalna avtomata BRUDERER 110 t
- ESSA stanca
- BETZ stanca
- peskalni stroj + GF +
- valjarna za prevaljevanje ozkega traku SCHMITZ
- pakirna linija
- orodja, rezervni deli in pomožna oprema.

V mesecu juniju smo pričeli z demontažo opreme, kar je opravila Hidromontaža. Vzporedno z demontažo so v TGA potekala dela na montaži prispele opreme, tako da smo v dobrem tednu montirali obe izsekovalni liniji BRUDERER in jih usposobili za poizkusno proizvodnjo. Kljub temu, da gre za rabljeno opremo, večjih težav nimamo, vendar bo potrebno še nekaj časa, da bo proizvodnja stekla normalno. V začetni fazi je tudi montaža pakirne linije, ki obsega šest linij za prebiranje, avtomatsko pakiranje rondelic v kartonsko embalažo in paletiziranje. Posamezni sklopi so med sabo povezani in krmiljeni s pomočjo računalnika.

V začetku septembra bomo pričeli še z montažo peskalnega stroja za površinsko obdelavo rondelic, montažo veljarne za prevaljanje ozkega traku pa je vezana na odločitev o konceptu proizvodnje lite žice.

Kljub temu, da smo že proizvedli prve količine rondelic, bo potrebno še precej naporov, da bomo vzpostavili redno proizvodnjo.

Potrebno je še usposobiti kader za delo na novih linijah in zagotoviti redno vzdrževanje opreme.

Milan Pristovšek, dipl. ing.

Cilje uresničujemo

Stanje po polletnem obratovanju lahko ocenjujemo po količinskih rezultatih in doseženih parametrih, toda v sedanjem trenutku je treba upoštevati rezultate, ki so posledica organizacije in odnosa do dela, pa tudi motivacije ljudi. Ne smemo opazovati le števil, ampak stanje v celoti.

V proizvodnji anod smo v tem času proizvedli okrog 10.500 blokov za halo C, okrog 8000 blokov za halo B ter okrog 12.000 ton Süderbergove mase. Torej smo izdelali potrebno količino za nemoten proces v elektrolizah.

V vseh delih procesa rezultati niso enaki, na kar je vplivalo stanje naprav in tudi angažiranost delavcev. Kvaliteta dela se vidi pri končnem izdelku – anodi zaliti na anodno palico oziroma obnašanju te anode v procesu elektrolize. Po začetnih težavah, zlasti v elektrolizi C, nismo bili čisto prepričani, ali so nastale težave izključno posledica štarta peči v elektrolizi, ko so obremenitve na anodah bistveno večje, ali pa so posledica slabih anod. Subjektivne ocene, ki so jih na žalost uporabljali tudi strokovnjaki, so bile v večini primerov napačne. Po natančni analizi stanja, v katero so bili vključeni tudi tuji strokovnjaki (anode so analizirali v Švici, Franciji, Nemčiji in doma), se je pokazalo, da so anode v osnovi kvalitetne, in da je različna kombinacija težav v elektrolizi povzročila težave, ki smo jih na koncu le uspešno premostili. Znani so problemi s cementom v glinici, pomankanje glinice, prepogosta okvara žerjava itd. Ob vsem tem

menim, da so anode lahko še dosti boljše, saj imamo rezerve zlasti pri procesu pečenja, kajti proces še ni optimiran ter tudi pri kvalitetnejšem zalivanju palic.

V hali B je opravljeno okrog dve tretjini programa rekonstrukcije. O tej rekonstrukciji je bilo že veliko govora na osnovi dvanajstih poskusnih peči. O dokončnih rezultatih je še prezgodaj govoriti, lahko pa rečem, da opravljena dela presega vsa pričakovanja. Vse je potekalo zelo hitro in relativno kvalitetno. Temu se je potrebno zahvaliti dobri organizaciji s strani DE Proizvodnja in Vzdrževanje, pravilni izbiri ljudi, ki so pokazali izredno strokovnost, iznajdljivost in požrtvovalnost. Opisati postopek zamenjave v vročem je težko, skoraj nemogoče, to je treba videti. Kogar zanima, naj si pride ogledati, zlasti v teh vročih mesecih, ko je delo še posebej oteženo.

Pri pripravi tehnične dokumentacije, tehnoloških posegov in pri samem izvajanju del, se je uveljavila množična inventivna dejavnost. V ta projekt je vgrajeno nešteto idej, ki so jih dali tako delavci kot inženirji.

Uspehi pri operativnem delu nas seveda ne smejo zaslepiti, kajti peč je dokončana takrat, ko nas stabilizira temperaturni režim, zaščita anod, ustrezna sestava kopeli in pravilno posluževanje. Tega zaenkrat še nimamo, je pa že pripravljena organizacija dela v tem smislu, da se stanje pri že rekonstruiranih pečeh optimira do te meje, koliko rekonstrukcija omogoča. Vrhunska tehnologija v novi elektrolizi nam je lahko smero-

kaz, da jo kopiramo, kolikor je le mogoče. O konkurenci med obema halama ne moremo govoriti, toda konkurenca kot spodbuda, da hala B vedno teži za boljšimi rezultati, je lahko koristna in jo je potrebno podpirati. Konec rekonstrukcije pričakujemo že septembra.

V hali A z velikimi težavami premagujemo vsakdanje probleme, v prvi vrsti stanje naprav in kadrovske težave. Kljub vsemu pa predvidevamo, če seveda ne bo prišlo do nepredvidenih zapletov, da bomo na tak način delali lahko še naslednje leto, seveda z manjšim številom peči, kar pomeni tudi manjšo količino proizvedenega aluminija. Pogrešam strokovno ekonomsko analizo stanja, na osnovi katere bi lahko načrtno programirali remonte peči in ostala večja popravila. Z ozirom na vse pogostejše očitke širše družbe, zakaj hale ne zapremo, lahko rečem, da delavci to svoje delo sprejemajo in jemljejo izredno resno, kljub težkim pogojem.

Osebnostno menim, da če vodimo načrtno kadrovsko politiko, kar pomeni, da vemo, kam z ljudmi, ko halo zapremo, potem to delo ni tako nehumano kot ga nekateri prikazujejo. Bolj nehumano bi bilo, da ti delavci dela sploh ne bi imeli in bi bili socialni problem družbe.

Količina škodljivih emisij v okolje iz hale A obremenjuje okolico le v zelo omejenih količinah, ki niso tako kritične za vegetacijo in ljudi na širšem območju, res pa je, da so delovni pogoji v elektrolizi izjemno težki. Tragično pa je, da tisti, ki bi radi

zaprli halo A, ne delajo tega zaradi delavcev.

V hali C poteka trenutno testiranje procesa. Dosedanji podatki so izjemno dobri, celo bistveno boljši od predvidenih oziroma garantiranih od Pechinya. Naj omenim le to, da dosežemo na grupi peči "sanjski" 97 % izkoristek in porabo električne energije manj kot 13 tisoč kWh na tono in smo tako blizu resnici, ki smo jo doslej omenjali francoskim kolegom le za šalo, da bo naša elektroliza dosegala najboljše rezultate na svetu. Realno lahko pričakujemo, če ostane takšna kvaliteta anod in glinice, strokovno delo in vodenje procesa ter dobro vzdrževanje naprav, izkoristek okrog 95 % in porabo električne energije okrog 13 tisoč kWh na tono.

V novih in tudi starih obratih, ki delajo skoraj s polno zmogljivostjo proizvajamo bistveno več primarnega aluminija kot dosedaj in je potrebno pohvaliti delo v livarnah, ki praktično brez večjih problemov sprejemajo okrog 7500 ton aluminija mesečno. Kadrovske in organizacijske je pripravljena tudi nova livarna in če ne bo večjih tehničnih problemov pri zagonu, se lahko kmalu nadejamo še enega uspeha MPPAI.

Na splošno lahko rečem, da cilje postopoma uresničujemo. Zelo pomembno je, da imam na ključnih mestih sposobne sodelavce, s katerimi je zadovoljstvo delati. Ko bo "gužva" mimo, bom skušal organizirati sodobnejši način vodenja in medsebojnega sodelovanja prilagojenega času in ljudem.

Ivo Ercegović, dipl. ing.

Kadri v prvem polletju 1988

(Poročilo o kadrih, fluktuaciji in izostankih v obdobju januar – junij 1988)

a) ZAPOSLENOST

1. Število delavcev v TGA se v letošnjem letu neprestano povečuje, saj se je število povečalo za 2,1 % glede na stanje v začetku leta. Konec junija je bilo v TGA 2645 zaposlenih ali 55 več kot v začetku leta. Konec meseca julija je bilo v TGA že 2683 zaposlenih.

V primerjavi z istim obdobjem leta 1987 se je v povprečju število zaposlenih povečalo za 36 delavcev oz. za 1,40 % v celotni delovni organizaciji.

Primerjave med posameznimi DE in Službami zaradi spremenjenega števila zaposlenih po reorganizaciji niso realne oz. primerljive s podatki lanskega leta.

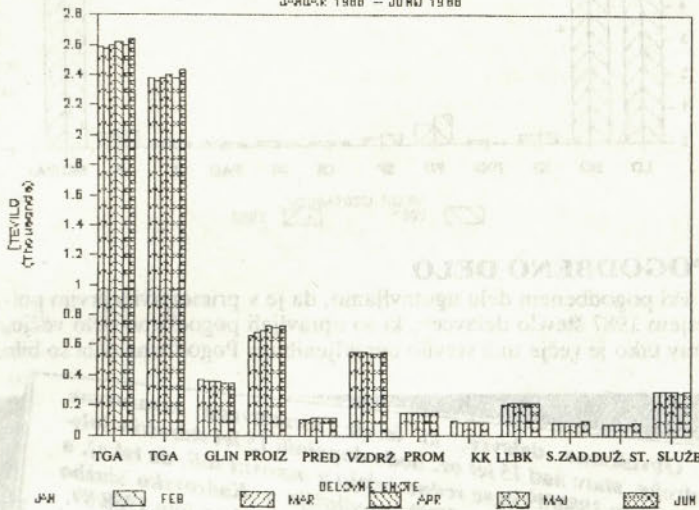
V celotni delovni organizaciji je sklenilo delovno razmerje 214 delavcev, (do konca julija že 264 delavcev) ali 91 več kot lansko leto, od tega 26 študentov oz. pripravnikov. Istočasno je prekinilo delovno razmerje 159 delavcev (do konca julija 171 delavcev) ali 7 manj kot leta 1987. Od vseh prekinitev delovnega razmerja predstavljajo 17,61 % starostne upokojitve, 53,46 % pa prenehanje delovnega razmerja za določen čas, disciplinski odpusti, odhodi v JLA, sporazumne odpovedi itd.

Ob koncu polletja je zaposlenih za določen čas v celotni TGA 286 delavcev, od tega 26 pripravnikov.

Še zmeraj pa naraščajo zahteve po večjem številu novih delavcev, kar seveda pomeni, da bomo ob nezmanjšanem sprejemanju novih delavcev konec leta krepko preseglj planirano število zaposlenih. Pri tem pa se postavlja vprašanje, kako povečevanje števila zaposlenih vpliva na gibanje osebnih dohodkov. Na zahteve po vedno večjem številu delavcev vpliva v veliki meri tudi razporejanje neustrezno usposobljenih delavcev na bolj zahtevna dela.

zaposlenost v letu 1988

JANUAR 1988 – JUNIJ 1988



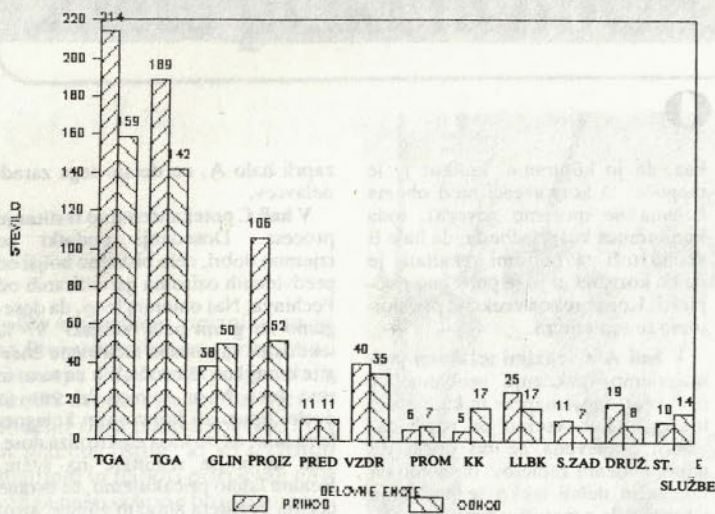
b) FLUKTUACIJA

(sklenitve in prenehanja delovnega razmerja)

Celotna fluktuacija je nižja kot v enakem obdobju 1987 v celotni delovni organizaciji za 0,42 % ter znaša 5,7 %

Izogibna fluktuacija v celotni delovni organizaciji je enaka v primerjavi s 1. polletjem preteklega leta in znaša 2,2 %. Najnižjo stopnjo fluktuacije ima DE Glinica (12,5 %), ker se je predčasno upokojilo kar 18 delavcev od 39 predčasno upokojenih v TGA.

FLUKTUACIJA V LETU 1988

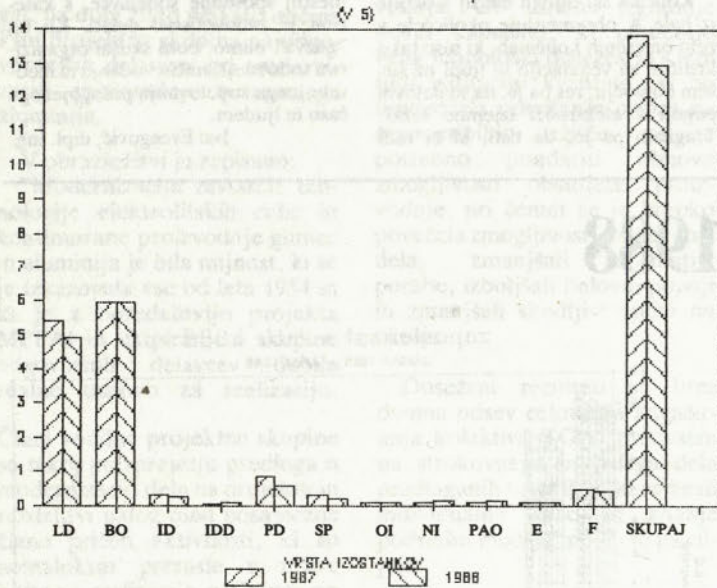


c) IZOSTANKI

Izostanki z dela v TGA (brez LLBK) so v primerjavi s prvim polletjem 1987 v absolutnem številu nižji (indeks 96,40). Dnevno odsotnih je bilo 338 delavcev oz. 18 delavcev manj kot v enakem obdobju preteklega leta. Vsak zaposleni je bil povprečno odsoten 17,7 dni. Oba podatka sta nižja v primerjavi z enakim obdobjem 1987. leta.

Odstotek odsotnosti je bil v primerjavi s prvim polletjem lanskega leta nižji za 0,88 ter znaša 13,00. Primerjave med posameznimi DE in Službami zaradi spremenjenega števila zaposlenih po reorganizaciji niso realne oz. primerljive s podatki lanskega leta ter jih prilagamo golj kot prikaz stanja v lanskem letu.

IZOSTANKI V TGA 1987/1988



POGODBENO DELO

Pri pogodbenem delu ugotavljamo, da je v primerjavi s prvim polletjem 1987 število delavcev, ki so opravljali pogodbeno delo večje, prav tako je večje tudi število opravljenih ur. Pogodbena dela so bila

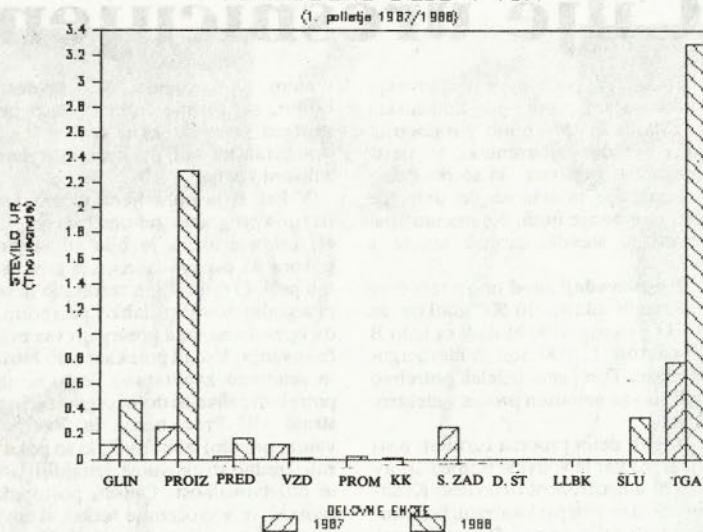
Obveščamo delavce, ki imajo zdravstveno zavarovane otroke, stare nad 15 let oz. bodo dopolnili 15 let starosti v šolskem letu 1988/89 in se redno šolajo v osnovni šoli, da takoj, a najpozneje do 30. 9. 1988, predložijo v Kadrovsko službo delovne organizacije potrdilo o šolanju za šolsko leto 1988/89. Otroci, za katere ne boste predložili potrdila o šolanju, ne bodo mogli več uveljavljati pravic iz zdravstvenega varstva kot družinski člani.

Za otroke - študente lahko uredite zdravstveno zavarovanje pri Občinski zdravstveni skupnosti v Ptuj, Trstenjakova 9. Kot dokazilo je potrebno priložiti zdravstveni izkaznici potrdilo o vpisu.

Kadrovska služba

opravljena v glavnem v IC; razni tečaji in praktični pouk. Pogodbeno delo je opravljalo 63 delavcev (leto 1987 - 49), opravljenih je bilo 3295 ur, (776 leta 1987).

POGODBENO DELO V TGA



DELO PREKO POLNEGA DELOVNEGA ČASA

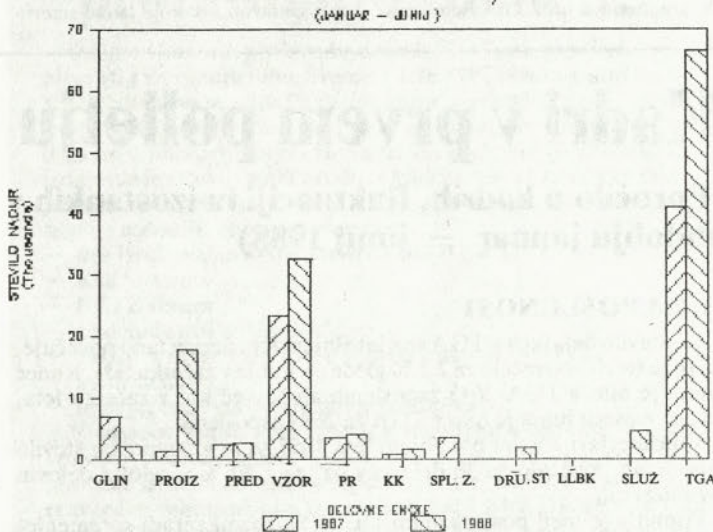
Pri opravljanju nadurnega dela ugotavljamo, da je poraslo število delavcev, ki so opravljali to delo za 42,7 % (1107 delavcev). Število opravljenih nadur (66699 ur) pa je poraslo za 62,2 %. Znižalo se je število nadur nad 30 ur mesečno. Število delavcev, ki so opravljali nad 30 nadur mesečno se je zmanjšalo za 71,9 %.

Največjo rast nadur izkazuje DE Proizvodnja aluminija (leta 1987 767 delavcev z nadurami, leta 1988 pa 378).

Ob obravnavi števila nadur moramo opozoriti še na vedno večje zaposlovanje "tujih" delavcev v DE z velikim številu nadur.

Podatki o nadurah zahtevajo posebno analizo, ki jo je od strokovnih služb in vodstva že zahteval Odbor za gospodarjenje.

NADURE V LETU 1988/87



ZAKLJUČEK

Gibanja na področju kadrov ne moremo oceniti kot zelo dobra, saj nas trenutno evforija zaposlovanja (neprestano nove zahteve po novih delavcih in nezmanjšano razporejanje strokovno neusposobljenih delavcev na dela, kjer se zahteva višja stopnja strokovnosti) lahko kmalu pripelje v podobno situacijo, v kateri se že nahajajo nekatere sorodne firme, ki se srečujejo s problemom zaposlovanja tehnoloških presežkov delavcev. Menimo, da bi o tem problemu morala začeti razmišljati tudi vodstva delovnih enot, da o drugih ne govorimo. Realneje bomo morali presojati ali povečana proizvodnja res zahteva toliko delavcev ter tudi, kakšna je realna stopnja znanja, ki bi jo naj delavci na delih imeli.

Ne pozabimo: probleme je potrebno predvideti in jih začeti odpravljati, ko je njihovo reševanje še neboleče. Rešitve, ki so sprejete šele takrat, ko teče voda v grlo so zmeraj slabe! (o čemer smo se v TGA že večkrat prepirali).

B. Glazer

Disciplinski ukrepi

1. Mehmed Jašarević mat. štev.: 7246, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 6. mesecev in povrnitev materialne škode.

2. Dušan Dabič mat. štev.: 4782, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 6. mesecev in povrnitev materialne škode.

3. Mehmedalija Suljić mat. štev.: 6171, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 9. mesecev in povrnitev materialne škode.

4. Boris Kmetič mat. štev.: 7161, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

5. Borislav Bojić mat. štev.: 4767, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

6. Mevludin Tursunović mat. štev.: 7455, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in plačilo materialne škode.

7. Raif Čizmić mat. štev.: 6963, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

8. Ivan Podlesnik mat. štev.: 5254, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

9. Izet Hozanović mat. štev.: 7672, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

10. Josip Strah mat. štev.: 6761, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

11. Stane Zalezina mat. štev.: 7132, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

12. Senad Račić mat. štev.: 6760, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

13. Hazim Seferović mat. štev.: 5627, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

14. Džordža Paunić mat. štev.: 7616, ni uporabljal zaščitnih sred-

stev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

15. Senad Mujkić mat. štev.: 7690, ni uporabljal zaščitnih sredstev, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in povrnitev materialne škode.

16. Marjan Trušćak mat. štev.: 5769, predčasno zapustil delovno organizacijo, izrečen ukrep – opomin.

17. Daniel Ivančić mat. štev.: 7729, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 %, neto OD.

18. Štefan Zupanić mat. štev.: 7136, predčasno zapustil delovno mesto, izrečen ukrep – opomin.

19. Marjan Marodi mat. štev.: 7423, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

20. Jože Grabrovec mat. štev.: 7323, neredno čistil premog izpod južnega korčnega traku, izrečen ukrep – opomin.

21. Miran Nedog mat. štev.: 5960, spal na delovnem mestu ter odklonil delo, imel 3. ure neopravičenega izostanka, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 12. mesecev, (ponavljajoče dejanje).

22. Bojan Dimić mat. štev.: 7724, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

23. Vinko Horvat mat. štev.: 6617, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

24. Anton Frajnković mat. štev.: 7597, ni odstranil šestih škart kolotov ozkega traku iz prehodne označene poti, izrečen ukrep – javni opomin.

25. Marjan Turščak mat. štev.: 5769, predčasno zapustil delovno organizacijo, izrečen ukrep – opomin.

26. Robert Rebernik mat. štev.: 6868, neopravičeno izostajal z dela, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja in sicer s prvim dnem po dokončnosti te odločbe.

27. Stojan Dukić mat. štev.: 6476, opustil nošenje zaščitnih očal, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja in sicer s prvim del. dnem po dokončnosti te odločbe.

28. Miroslav Drevenšek mat. štev.: 4686, hotel odtujiti iz delovne organizacije 0,27 m³ lesa oz. 101 kom. desk 1,8 cm x 20 x 75 cm, izrečen ukrep – javni opomin.

29. Bojan Črnenšek mat. štev.: 7522, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin

in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

30. Anton Kirbiš mat. štev.: 7488, nevestno opravljal svoje delo, izrečen ukrep – opomin.

31. Štefan Ban mat. štev.: 7704, neopravičeno izostal z dela 1. uro, izrečen ukrep – opomin.

32. Dubrovko Mlinarić mat. štev.: 7548, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

33. Franc Erjavec mat. štev.: 6229, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

34. Bogomir Petek mat. štev.: 7116, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 20 % neto OD.

35. Stanislav Godec mat. štev.: 4000, zapustil delo in hotel zapustiti delovno organizacijo čez zaščitno ograjo, izrečen ukrep – javni opomin.

36. Franc Vidović mat. štev.: 7703, od 19. 4. 1988 neopravičeno izostaja z dela, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, in sicer s prvim dnem po dokončnosti odločbe.

37. Maks Zajšek mat. štev.: 7253, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin

in plačilo pavšalne odškodnine v znesku 10 % neto OD.

38. Branko Črepinko mat. štev.: 6690, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 12. mesecev.

39. Stanislav Kolarić mat. štev.: 6357, zamudil na delo 1. uro, izrečen ukrep – opomin.

40. Cvetko Šprah mat. štev.: 7292, bil na delu v vinjenem stanju, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 12. mesecev.

41. Anton Darko mat. štev.: 6487, prišel na delo v vinjenem stanju, izrečen ukrep – javni opomin.

42. Stanko Prelog mat. štev.: 6326, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin.

43. Božo Amidžić mat. štev.: 6639, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – prenehanje delovnega razmerja, odloženo za dobo 3. mesecev.

44. Vlado Kmet mat. štev.: 7767, spal med delovnim časom ter s tem povzročil neopravičen izostanek z dela, izrečen ukrep – javni opomin.

45. Frac Primožić mat. štev.: 4277, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep – javni opomin.

46. Štefan Ban mat. štev.: 7704, neopravičeno izostal z dela, zamudil na delo, izrečen ukrep – javni opomin.

Nekaj utrinkov iz sej predsedstva KOOS

● Člani predsedstva KOOS so se seznanili s financiranjem in finančnim poslovanjem osnovnih organizacij in konference.

Članarina ZS je 0,6 % od neto osebnega dohodka člana.
 Za dejavnost zveze sindikatov se zbrana članarina deli:

občinske	"	34,1 %
osnovne organizacije	"	40
republiška	"	19,1 %
zvezna	"	6,8 %

Osnovna organizacija zdrži svoj delež od članarine. Ta delež se deli: za delovanje osnovne organizacije: 55 %
 združena sredstva na nivoju KOOS: 45 %

Sredstva, ki ostanejo OOSZ se uporabljajo za: pisarniški material, stroške naročnine za časopis in knjige, nagrade za delo funkcionarjem, izobraževanje, pomoč članom, potne stroške, dnevnice, kilometrine, strokovne ekurzije.

Združena sredstva (45 %) se uporabijo za nakup bonov delavcem, ki so dali časa v staležu, vence umrlim članom kolektiva, vence in odigrano žalostinko umrlim upokojenim članom kolektiva, darila upokojenim članom, akcije skupnega pomena. O porabi sredstev osnovne organizacije odloča IO OOS DE. Blagajnik vodi knjigo in opozarja na pravilnost porabe sredstev. Sredstva se ne smejo trošiti za namene, s katerimi ne prispevajo k izboljšanju dela in uresničevanja družbene vloge zveze sindikatov.

Predsednik skrbi, da je poraba sredstev v skladu s planom in sprejetimi sklepi. Za vsako porabo sredstev mora biti izdan veljavni sklep IO OOS.

Združena sredstva: o njihovi porabi odloča Predsedstvo KOOS, o čem obvešča OOS DE. Predsednik KOOS je odgovoren za trošenje združenih sredstev.

Sredstva za delovanje KOOS:

- dotacija
 - združena sredstva (45 % članarine)
- Dotacija so planirana sredstva za delovanje KOOS Oblikujejo se v skladu skupne porabe.
- Iz sredstev dotacije se pokrivajo stroški za delovanje:
- KOOS redne dejavnosti
 - Darila upokojencem
 - Dotacije (osnovne šole, LLBK, SAK, ZSMS)
 - Aktiv žena
 - Aktiv krvodajalcev
 - Godba na pihala
 - Pevski zbor
 - Komisija za kulturo
 - Komisija za šport in rekreacijo
 - Piknik za delavce DO.

- Seznanili so se z osnutkom letnega plana gospodarjenja delovne organizacije.
- Odobrili so sredstva iz sindikalne članarine in višini 1.500.000 din za praznovanje ob 8. marcu.
- Odobrili so nakup dveh klobukov, ki sta bila izgubljeni na srečanju upokojencev.
- Predsedstvo se je seznanilo s pripravami na sprejem mikroorganizacijske sheme DO.
- Seznanili so se z načinom sprejemanja sprememb v SIS za zdravstvo in podali pripombe.

- Predsedstvo se je seznanilo s stavkovnimi pravili in podalo pripombe.
 - Predsedstvo je dalo pobudo za sprejem pripravnika-invalida, ker bo tako pridobil možnost za vključitev v normalno življenje.
 - Predsedstvo je podalo predlog za delegate v skupščino KS Kidričevo.
 - Predsedstvo se je seznanilo s problematiko pomanjkanja sredstev iz sklada skupne porabe za dotacije KOOS. Glavni problem so aktivni, ki imajo v svojem programu obveznosti do delovne organizacije - godba, pevci.
 - Predsedstvo je zadolžilo predsednika KOOS, da se pogovarja s predsednikom KPO o vseh odprtih vprašanjih: regresirana cena počitniških domov, dotacije DPO, OD...
 - Predsedstvo je ugotavljalo, da se naloge ne realizirajo tekoče. Vzrok, so ugotovili, je nesklepčnost in nezainteresiranost za sindikalno delo v nekaterih DE.
 - Predsedstvo usklajuje višino sredstev iz združenih sredstev članarine na tri mesece ali po potrebi - bon za BO, venec, darila upokojencem.
 - Povišuje se osnovni prispevek BVP in s tem osnove iz sporazuma, pripravljajo popravke tega sporazuma, predvsem zaradi nujnosti pomoči.
 - Predsedstvo je v svojih aktivnostih podalo tudi predlog in podporo za ponovno kandidaturu dosedanjemu predsedniku KPO.
 - Predsedstvo KOOS je dalo pobudo OS ZSS Ptuj, da se naredi za SO Ptuj lista OD, ker bi se iz nje lahko videlo, zakaj nam prispevne stopnje rastejo ravno iz bruto OD.
 - Predsedstvo KOOS je seznanilo OS ZSS Ptuj s problematiko financiranja programov DPO v DO in podalo predlog, da se del sredstev zadrži v DO. Na predsedstvu ni bilo ravno razumevanja za tak predlog, pa je kljub temu sklepom odobrilo 1.500.000 din za pomoč za delo v DPO v DO. S temi sredstvi bo predsedstvo KOOS poravnalo obveznosti iz zaostalih dolgov, kar pa ni dolgoročna rešitev, ukiniti bo treba nekatere dejavnosti iz plana dela.
 - Predsedstvo KOOS se je seznanilo s praznovanjem ob otvoritvi MPPAI in s piknikom za delavce TGA, ki ga je pripravila posebna komisija (imenoval jo je predsednik KPO), tako v letu 88 sindikat ni organizator piknika.
 - Predsedstvo KOOS je pripravilo varnostno politično oceno.
 - Predsedstvo KOOS se je seznanilo z dotacijo sklada skupne porabe z DPO za polletje, naredilo razdelilnik sredstev in ugotovilo, da manjka za redno delo do konca leta še 10.000.000 din.
 - Predsedstvo KOOS je nakazalo dotacije LLBK za redne dejavnosti in OŠ za pionirsko organizacijo.
 - Predsedstvo je pripravilo skupni enodnevni izlet za člane sindikata v LIPIK.
 - Predsedstvo KOOS je pregledalo sklepe OOS DE in podalo odgovorna vprašanja: s sklepom komisije za družbeni standard in socialna vprašanja v zvezi z ureditvijo jedilnih mest in pobudo za centralno jedilnico; SAL 88 - udeležba 11 delavcev.
 - Predsedstvo KOOS je na podlagi gradiva OS ZSS Ptuj v zvezi z usmeritvami za izdelavo socialnega programa in izvajanja zagotavljanja varnosti delavcev v SO Ptuj podalo nekaj predlogov in pobud.
 - Predsedstvo KOOS je podalo predlog, da se planirana sredstva iz stanovanjskega sklada rezervirajo za posojila individualne stanovanjske gradnje, izdela naj se analiza zasedenosti naših stanovanj, spodbudi se gradnja manjših stanovanj in se ponudijo tistim, ki imajo večja stanovanja, vendar jih zaradi zmanjšanja družine ne rabijo več (upokojenci).
- Člane sindikata s temi utrinki le seznanjamo v skrajšani obliki, širše odgovore lahko dobijo na sestankih osnovnih organizacij sindikata delovnih enot, kjer lahko podajo tudi predloge za boljše sindikalno delo. Hoteli smo vas le seznaniti z raznolikostjo sindikalnega dela, od manj važnih do zelo pomembnih nalog, dnevni redi pa segajo na veliko področij in mnogo širše.



SAL 88 - resno tekmovanje



Mi imamo se fajn

Komisija za priznanja je na osnovi določil pravilnika o priznanjih in odlikovanjih sprejela naslednji

RAZPIS za podelitev zlatega in srebrnega znaka

1. Komisija za priznanja na osnovi določil 25. člena pravilnika in priznanjih in odlikovanjih objavlja razpis za podelitev zlatega in srebrnega znaka, ki se bosta podelila ob tovarniškem prazniku.
2. V letu 1988 bodo na osnovi določil 6. člena pravilnika podeljeni 4 zlati znaki. Po en zlati znak se lahko podeli posamezniku, ki je zaposlen v delovni organizaciji in je dober delavec, discipliniran, družbenopolitično aktiven v delovni organizaciji in izven nje ter ima pravilne tovariške odnose, za naslednja področja dejavnosti:
 - gospodarsko
 - samoupravno,
 - ljudske obrambe in družbene samozaščite,
 - družbenopolitičnih organizacij.

Na osnovi določil 1. člena sprememb in dopolnitev pravilnika se praviloma podeli za vsako področje po en zlati znak. Komisija lahko predlaga delavskemu svetu, da podeli za posamezno področje več zlatih znakov, vendar ne več kot 4. Zlati znak se lahko podeli tudi delovnim skupinam, samoupravnim organom ter družbenopolitičnim organizacijam.

3. Zlati znak se podeli delavcu, ki izpolnjuje naslednje pogoje:
 - da ima 25 let delovnega staža v delovni organizaciji,
 - da je prizadeven in dober delavec,
 - da ima zasluge pri razvoju delovne organizacije,
 - da je družbenopolitično in samoupravno aktiven v samoupravnih

organih in družbenopolitičnih organizacijah delovne organizacije, — da je aktiven v širši družbenopolitični skupnosti. Izjemoma se lahko podeli zlati znak tudi osebi izven delovne organizacije za posebne zasluge pri razvoju delovne organizacije, samoupravljanja in družbenopolitične aktivnosti.

4. Na osnovi določil 14. člena pravilnika bo v letu 1988 podeljenih 29 srebrnih znakov, in sicer:

— DE Proizvodnja glinice	4
— DE Proizvodnja aluminija	6
— DE Predelava aluminija	2
— DE LLBK	3
— DE Vzdrževanje	6
— DE Promet	2
— DE Kontrola kvalitete	1
— DE Družbeni standard	1
— DE Splošne zadeve	1
— Službe	3

Srebrni znak se podeli posameznikom, lahko pa tudi delovni skupini.

5. Srebrni znak dobijo delavci, ki imajo:
 - najmanj 10 let delovnega staža v delovni organizaciji,
 - da so prizadeveni in dobri delavci in si pri delu posebno prizadevajo,
 - da so aktivni v samoupravnih organih in družbenopolitičnih organizacijah v delovni organizaciji.
6. Pismene predloge za podelitev zlatega in srebrnega znaka lahko pošljejo komisiji za priznanja v razpisnem roku:
 - vsak poslovodni organ,
 - izvršni odbori osnovnih organizacij sindikata v delovnih enotah in službah,
 - osnovne organizacije zveze komunistov delovnih enot in služb,
 - delavski svet,
 - osnovna organizacija ZSMS.
7. Predloge za podelitev zlatega in srebrnega znaka dostavite komisije najpozneje do 1. 10. 1988.

MESECU BOJA PROTI ALKOHOLIZMU NA ROB

Vsem občanom slovenskih občin

Komisija za boj proti alkoholizmu in narkomaniji se ukvarja s problemi alkoholizma tako, da vspodbuja zdrav način življenja in dela, pripravlja poljudno znanstvene medicinske informacije o alkoholizmu in z učno vzgojno literaturo nenehno prispeva k osveščanju občanov in strokovnih služb o nujnosti usklajene akcije v boju proti alkoholizmu.

Komisija dela vse leto, mesec boja proti alkoholizmu pa koristi predvsem ko "simbolično" obdobje za prebujanje vesti tudi drugim institucijam. Obračamo se tudi na vas — občani in vas sprašujemo ali resnično nimamo boljše izbire, od bega v opitost in alkoholno zasvojenost, za svojo prihodnost, za prihodnost naših otrok in naše družbe?

Ker nas ni več tako malo, ki mislimo, da so tudi boljše poti in rešitve, vam v spodbudo in v razmislek svetujemo:

- nazdravljajte si in proslavljajte tudi z mineralno vodo ali sadnim sokom (saj bistre studenčnine itak skoro ni več),
- uporabljajte alkoholne — prirodne pijače le kot dodatek k jedem v manjših količinah,
- storite več za svoje fizično, zlasti pa tudi psihično zdravje z delom, športno rekreacijsko dejavnostjo, zdravno prehrano,
- uživajte v vedno bolj dosegljivih kulturnih vredotah (knjiga, film, drama, opera, petje),

- sodelujte v akcijah za izboljšanje svojega ožjega in širšega okolja (ki ga alkoholizem v vseh pojavnih oblikah še kako kvari),
- storite več za boljše odnose med ljudmi,
- upoštevajte otroke in mlade in jim omogočite razviti svoja zdrava hotenja in sposobnosti,
- spodbujajte tekmovalnost in napredek s podpiranjem najbolj sposobnih in delavnih,
- podpirajte nagrajevanje po delu v svojih okoliših, ki edino more odločilno prispevati k napredku in pravemu samoupravljanju,
- pomagajte spremeniti zakon o cestnem prometu, ki še vedno dovoljuje biti za volanom opit (0,5 % o namreč ni treznost) in posredno omogoča medsebojno pobijanje in "proizvodnjo" tisočev delovnih in drugih invalidov,
- zahtevajte v svojih interesnih skupnostih, DPO, TOZD in OZD, da v svoje programe vključijo naloge (predvsem preventivne) s področja proti alkoholizmu kot so: ustrezni učno vzgojni programi šol, izvajanje z zakonom o zdravstvu določene zdravstvene vzgoje v smislu prosvetljenja občanov (predvsem zdravih), organizacijo telesnih vaj in rekreacije med delom (možnost za povečano storilnost), prepoved pitja pred in

med delom, ukinitve škodljivih "reprezentančnih" navad itd.

- in končno, ker ni mogoče in ker tudi ni treba dalje naštevati, naj povemo, da lahko slehernik v svojem okolju največ prispeva z **LASTNIM VZGLEDOM.**

Pojav alkoholizma je razširjen in težak, močno zakoreninjen. Zasluži in terja našo skupno odgovornost in poslušaj za nevarnost. Če nam je tudi v resnici kaj do slovenskega naroda in do drugih narodov, s katerimi živimo in ust-

varjamo lepše življenje, potem je vsako odlašanje odveč.

Samo z združenimi močmi moramo uspeti.

Zavedati se moramo, da naši dosedanji in redki naporji morejo pokazati pozitivne rezultate šele čez leta, zato bomo delo nadaljevali in bogatili s pomočjo in predlogi vseh zainteresiranih občanov.

Namestnik predsednika komisije za boj proti alkoholizmu in narkomaniji
Dr. Franc Žnidaršič

Vsem bralcem Aluminija se opravičujemo za zamudo pri izidu glasila. Ponavadi je poleti izšla dvojna številka, tokrat so združene kar tri (vzrok: bolniška in dopust). Zgodilo pa se je tudi nekaj nenavadnega. Ko je bilo vse nared, je gradivo za Aluminij na poti od tehnične priprave do tiskarne izginilo v nez-

nano. Da se to zgodi Mladini ali Katedri, je lahko razumeti, da ukrajejo Aluminij, nikakor. Številka je osiromašena za nekaj fotografij, ki jih ni bilo mogoče več narediti, predvsem srečanja SAL 88 in izleta v Lipik. Najbolj hudo pa mi je, ker se moram opravičiti svojcem umrlih, ker jim ne bomo mogli vrniti fotografij.

Hvala tovarišu Stojanu Kerblerju, ker je ponovno naredil fotografije o obisku tujih partnerjev v naši delovni organizaciji in je številka skoraj takšna kot je bila v prvotni obliki. Vsem prizadetim se opravičujemo, posebej pa družinama Hanžekovič in Breznik.

Uredništvo

KAKO SMO POSLOVALI

DE Proizvodnja glinice

V mesecu maju smo proizvedli 8.778 ton Al hidrata Al₂O₃, kar izkazuje z indeksom 95 % glede na plan. V času od I-IV smo proizvedli 39.733 ton in zaostajamo za načrtovano količino 5.279 ton (indeks 88). S proizvodnjo 9.273 ton kalcinirane glinice presežemo postavko za 7 %, kumulativna proizvodnja je 41.662 ton in je 2 % nižja od planirane. Al hidrata Al₂O₃ smo v maju proizvedli za prodajo 55 ton (indeks 14), v petih mesecih pa 743 ton oz. 40 % načrtovane količine. Skupna mesečna proizvodnja (kalcinirana glinica in prodani hidrat) znaša 9.328 ton, s katero za 3 % prekoračujemo plan, kumulativna je 42.405 ton in je 5 % nižja od plana.

V tabeli II, kjer izkazuje porabo najvažnejših surovi na enoto proizvoda, je razvidno, da smo pri proizvodnji Al hidrata Al₂O₃ v petih mesecih porabili v primerjavi s planirano porabo 1 % več Na hidroksida, 3 % več pare in 11 % več električne energije. Nižja od plana je samo poraba žganega apna za 20 %. Pri proizvodnji kalcinirane glinice so doseženi naslednji normativi: toplotna energija (indeks 94), para (indeks 100), Al fluorid (indeks 45) in električna energija (indeks 87).

V tej DE smo v maju proizvedli tudi 679 ton oz. 84 % raztopljenega vodnega stekla 38° Be, v času od I-V pa smo dosegli količino 4.382 ton, s katero presežemo plansko postavko za 10 %. Proizvodnja raztopljenega vodnega stekla 42° Be znaša mesečno 18 ton (indeks 109), letno pa 52 ton oz. 62 % planirane količine. Mesečna proizvodnja zeolita A-subega je 45 ton oz. 23 %, kumulativna pa je 557 ton (indeks 60).

DE Proizvodnja aluminija

V elektrolizah smo v mesecu maju dosegli naslednje rezultate: hala A 1.640 ton (indeks 96), hala B 1.425 ton (indeks 86), hala BP 869 ton (indeks 143) in hala C 3.261 ton (indeks 99). Skupaj smo proizvedli mesečno 7.195 ton in zaostajamo 1 % za predvideno količino. Kumulativna proizvodnja je 26.471 ton in ne dosega planske postavke za 1.534 ton (indeks 95). Pri proizvodnji elektrolitskega aluminija so zadovoljivi vsi doseženi normativi, saj je v vseh halah dejanska poraba surovin enaka oz. manjša od predvidene porabe.

V maju smo proizvedli 1.222 ton anodne mase in s to količino ne dosežemo plana za 35 %, od januarja do maja je proizvodnja 10.226 ton in je 3 % višja od načrtovane. Proizvodnja anodnih blokov "C" je dosežena mesečno 2.655 ton, v petih mesecih pa znaša 6.277 ton (indeks 100). Pri anodni masi smo porabili v času I-V 98 % petrolkokska in 91 % katranske smole, poraba ostalih surovin pa je enaka planskim normativom.

V livarni I se je proizvodnja livarniškega asortimana v času I-V gibala takole: Al formati - za prodajo 16.186 ton (indeks 98), Al žica 753 ton (indeks 118), Al trak-ozki za prodajo 1.487 ton (indeks 179), Al trak - široki za prodajo 1.261 ton (indeks 58), gnetne zlitine 3.545 ton (indeks 141), livarske 402 toni (indeks 16), Al

Iz tabele I in II je razvidno, kako smo poslovali v mesecu maju 1988. Kolona indeksi v tabeli I prikazuje proizvodnjo tekočega leta v primerjavi s proizvodnjo v istem obdobju preteklega leta ter odnos dosežene proizvodnje v primerjavi z letnim planom poslovanja 1988.

Tabela I: Dinamika poslovanja - indeksi fizičnega obsega proizvodnje

DE	Enota	Plan poslovanja	DOSEŽENO						INDEKSI			
			1987		1988		1988/87		1988			
			V	I-V	V	I-V	7:5	8:6	7:3	8:4		
Proizvod	mere	Y	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
DE Proizvodnja glinice												
Al hidrat Al ₂ O ₃	t	9.202	45.012	8.201	41.445	8.778	39.733	107	96	95	88	
Kalcinirana glinica	t	8.860	42.560	8.827	41.468	9.273	41.662	105	100	107	98	
Prodani hidrat Al ₂ O ₃	380	1.860	211	1.351	55	743	26	57	14	40		
Skupaj (kalc.gl. + pr.hidr.)	t	9.060	44.420	9.038	42.783	9.328	42.405	103	99	103	95	
Raztop. vod. steklo 38°	t	810	3.974	607	3.760	679	4.382	112	117	84	110	
Raztop. vod. steklo 42°	t	17	83	-	77	18	52	-	68	109	62	
Zeolit A-suhi	t	191	934	120	849	45	557	38	66	23	60	
DE Proizvodnja aluminija												
Elektrolit. Al - hala A	t	1.709	8.379	1.823	8.903	1.640	8.354	90	94	96	100	
Elektrolit. Al - hala B	t	1.651	9.394	1.931	9.743	1.425	8.606	74	88	86	92	
Elektrolit. Al - hala BP	t	606	1.274	204	997	869	2.254	426	226	143	177	
Elektrolit. Al - hala C	t	3.306	8.958	-	-	3.261	7.257	-	-	99	81	
Skupaj hale	t	1.880	9.944	1.468	10.867	1.222	10.226	83	94	65	103	
Anodna masa	t	1.880	9.944	1.468	10.867	1.222	10.226	83	94	65	103	
Anodni bloki "C"	t	2.655	6.277	-	-	2.655	6.277	-	-	100	100	
I. Livarna												
Al formati - za prodajo	t	4.906	16.650	2.075	10.046	4.906	16.186	236	161	100	98	
- za izparil	t	-	-	175	1.356	35	358	20	26	-	-	
Al žica - E Al + P-11	t	130	636	67	814	96	753	143	93	74	118	
Al trak - ozki za prod.	t	169	831	200	843	393	1.487	197	176	233	179	
- ozki za rond.	t	445	2.180	330	1.822	451	2.632	137	144	101	121	
Al trak - šir. za prod.	t	440	2.160	341	455	303	1.261*	89	277	69	58	
- šir. za izpar.	t	427	2.093	185	488	197	1.517	106	311	46	72	
Al zlitine: gnetne	t	512	2.508	427	2.930	648	3.545	152	121	127	141	
- livarske	t	522	2.562	559	2.721	62	402	11	15	12	16	
- livarske za odlitke	t	155	761	-	-	102	639	-	-	66	84	
Predzlitine za last. porab.	t	77	377	111	481	71	376	64	78	92	100	
Drogi za kline in stikala	t	-	-	-	15	-	12	-	80	-	-	
II. DE Predelava aluminija												
Rondelice	t	212	1.038	148	732	236	1.004	159	137	111	97	
Izparilniki	t	203	997	150	509	166	882	111	173	82	88	
Skupaj I + II	t	8.198	32.701	4.768	23.212	7.666	30.469	151	131	94	93	
Od tega: blagov. proizv.	t	7.095	27.291	3.967	19.151	6.810	25.520*	172	133	96	94	
Pretapljanje Al za tuje nar.	t	-	-	117	183	246	2.264	210	12	37	-	
Predelava: rondelice	t	-	-	31	343	39	269	126	116	-	-	
Izparilniki	t	-	-	-	309	-	-	-	-	-	-	
tokovod za MPPAI	t	-	-	-	193	-	374	-	194	-	-	
DE LLBK Trbovlje												
Al odlitki	t	154	762	116	632	119	667	103	106	77	88	

trak-ozki za rondelice 2.632 ton (indeks 121), Al trak-široki za izparilnike 1.517 ton (indeks 72), livarske zlitine za Al odlitke 639 ton (indeks 84) in predzlitine za lastno porabo 376 ton (indeks 100).

DE Predelava aluminija

V tej DE smo v petem mesecu proizvedli 236 ton rondelice (indeks 111) in 166 ton izparilnikov (indeks 82). Kumulativna proizvodnja obeh proizvodov je nižja od planirane in sicer: rondelice (indeks 97) in izparilnikov 882 ton (indeks 88).

Skupna mesečna proizvodnja Al proizvodov znaša 7.666 ton oz. 6 % manj kot smo predvidevali, od januarja do maja pa smo proizvedli 30.469 ton (indeks 93).

Mesečna blagovna proizvodnja je 6.810 ton in je 4 % pod planirano količino, v petih mesecih pa s količino 25.520 ton zaostajamo za planom 6 %, v primerjavi z enakim obdobjem preteklega leta pa smo letos proizvedli 33 % več.

Od začetka leta do maja smo pretopili 2.264 ton Al za tuje naročnike, predelali pa smo 269 ton rondelice tujim odjemalcem in 374 ton tokovodnikov za potrebe MPPAI.

DE LLBK Trbovlje

S proizvodnjo 119 ton Al odlitkov mesečno za 23 % zaostajamo za planirano količino, s tem, da tudi kumulativna proizvodnja ne dosega planske postavke za 95 ton (indeks 88).

* V blagovni proizvodnji je zajeto 230 ton Al traku vrnjeno iz Impola iz prejšnjih let.

Tabela II: Pregled porabljenih najvažnejših surovin na enoto proizvoda

DE Proizvod	Enota	Planski normativ	Doseženi normativi		Indeksi		
			V	I-V	4:3	5:3	
1	2	3	4	5	6	7	
DE Proizvodnja glinice							
Al hidrat Al₂O₃							
- boksit	t	2,611	2,550	2,603	98	100	
- Na hidroksid	t	0,09942	0,081	0,0999	81	101	
- para	t	4,344	3,822	4,491	88	103	
- žgano apno	t	0,0734	0,0429	0,05854	58	80	
- el. energija	kWh	386,495	406,476	428,894	105	111	
Kalcinirana glinica							
- toplotna energija	GJ	5,556	5,238	5,246	94	94	
- para	t	0,045	0,045	0,045	100	100	
- Al fluorid	t	0,0002	-	0,00009	-	45	
- el. energija	kWh	39,273	32,045	34,177	82	87	
DE Proizvodnja aluminija							
Elektrolitski Al - hala A							
- glinica	t	1,920	1,920	1,920	100	100	
- anodna masa	t	0,559	0,578	0,560	103	100	
- kriolit	t	0,022	0,0253	0,022	115	100	
- Al fluorid	t	0,040	0,0432	0,041	108	102	
- el. energija	kWh	17,754	18,428	18,149	104	102	
Elektrolitski Al - hala B							
- glinica	t	1,920	1,920	1,920	100	100	
- anodna masa	t	0,580	0,495	0,514	88	92	
- kriolit	t	0,020	0,053	0,019	265	97	
- Al fluorid	t	0,040	0,039	0,039	98	98	
- el. energija	kWh	17,501	17,125	17,317	98	99	
Elektrolitski Al - hala BP							
- glinica	t	1,920	1,920	1,920	100	100	
- anodna masa	t	0,560	-	0,560	-	100	
- anodni bloki	t	0,455	0,576	0,539	127	118	
- kriolit	t	0,030	0,0633	0,027	211	90	
- Al fluorid	t	0,040	0,043	0,033	107	83	
- el. energija	kWh	15,669	18,016	18,791	115	120	
Elektrolitski Al - hala C							
- glinica	t	1,925	1,925	1,925	100	100	
- anodni bloki	t	0,440	0,637	0,661	145	150	
- kriolit	t	0,001	0,024	0,066	2400	6600	
- Al fluorid	t	0,0175	0,020	0,0135	113	77	
- el. energija	kWh	13,695	14,166	14,418	103	105	
Anodna masa							
- petrolkoks	t	0,67165	0,57571	0,66060	86	98	
- katranska smola	t	0,338015	0,29182	0,30822	86	91	
- zemeljski plin	Sm ₃	4,42	4,42	4,42	100	100	
- el. energija	kWh	150	150	150	100	100	

KAKO SMO POSLOVALI

DE Proizvodnja glinice

V mesecu juniju smo proizvedli 8.592 ton Al hidrata Al₂O₃, kar izkazujemo z indeksom 100 % glede na plan. V prvi polovici leta smo proizvedli 48.325 ton in zaostajamo za načrtovano količino 5.952 ton (indeks 90). S proizvodnjo 8.290 ton kalcinirane glinice ne dosegamo planske postavke za 1 %, kumulativna proizvodnja je 49.952 ton pa je nižja od plana za 1.009 ton oz. 2 %. Al hidrata Al₂O₃ smo v juniju proizvedli za prodajo 44 ton (indeks 12), v šestih mesecih pa 788 ton oz. 35 % načrtovane količine. Skupna mesečna proizvodnja (kalcinirana glinica in prodani hidrat) znaša 8.334 ton, polletna pa je 50.740 ton in je 5 % nižja od plana.

V tabeli II, kjer izkazujemo porabo najvažnejših surovin na enoto proizvoda, je razvidno, da smo pri proizvodnji Al hidrata Al₂O₃ v šestih mesecih porabili v primerjavi s planirano porabo 1 % več Na hidroksida, 3 % več pare in 10 % več električne energije in 17 % manj žganega apna.

Pri proizvodnji kalcinirane glinice so doseženi naslednji normativi: toplotna energija (indeks 95), Al fluorid (indeks 37) in električna energija (indeks 85). V tej DE smo v juniju proizvedli tudi 770 ton oz. 98 % raztopljenega vodnega stekla 38° Be, v času od I-VI pa smo dosegli količino 5.152 ton, s katero za 8 % presegamo plansko postavko. Proizvodnja raztopljenega vodnega stekla 42° Be znaša mesečno 27 ton (indeks 165), polletno pa 79 ton oz. 79 % planirane količine. Mesečna proizvodnja zeolita A-suhega je 132 ton oz. 71 %, kumulativna pa je 689 ton (indeks 62).

DE Proizvodnja aluminija

V elektrolizah smo v mesecu maju dosegli naslednje rezultate: hala A 1.630 ton (indeks 99), hala B 913 ton (indeks 96), hala BP 1.411 ton (indeks 99) in hala C 3.370 ton (indeks 105). Skupaj smo proizvedli mesečno 7.324 ton in prekoračujemo plansko postavko za 87 ton oz. 1 %. Polletna proizvodnja v vseh treh halah je 33.795 ton, kar je 1.446 ton oz. 4 % manj kot smo načrtovali in 10.345 ton oz. 44 % več kot v enakem obdobju preteklega leta. Pri proizvodnji elektrolitskega aluminija so doseženi normativi porabe surovin še kar zadovoljivi, razen električne energije, katera v vseh treh halah presega planske normative.

V juniju smo proizvedli 1.012 ton anodne mase in s to količino ne dosegamo plana za 31 %, od januarja do junija smo proizvedli 11.238 ton in ne dosegamo planske količine za 1 %.

Pri proizvodnji anodne mase smo v šestih mesecih porabili 99 % petrolkoks, poraba ostalih surovin pa je enaka planskim normativom. V juniju smo proizvedli še 1.051 ton anodnih blokov "B" (indeks 129) in 1.931 ton anodnih blokov "C" (indeks 95). V času od I-VI pa znaša proizvodnja anodnih blokov "B" 1.620 ton oz. 17 % več od plana, anodnih blokov "C" pa 7.640 ton oz. 27 % več od planske količine.

V livarni I se je proizvodnja livarniškega asortimana gibala takole: Al formati - za prodajo 21.486 ton (indeks 100), Al žica 884 ton (indeks 116), Al trak-ozki za prodajo 1.682

* V blagovni proizvodnji je zajeto 585 ton Al traku vrnjeno iz Impola iz prejšnjih let.

iz tabele I in II je razvidno, kako smo poslovali v mesecu juniju 1988. Kolona indeksi v tabeli I prikazuje proizvodnjo tekočega leta v primerjavi s proizvodnjo iz istem obdobju preteklega leta ter odnos dosežene proizvodnje v primerjavi z letnim planom poslovanja 1988.

Tabela I: Dinamika poslovanja - indeksi fizičnega obsega proizvodnje

DE	Enota	Plan poslovanja	DOSEŽENO				INDEKSI				
			1987	1988	1988/87	1988					
Proizvod	mere	VI	I-VI	VI	I-VI	VI	I-VI	7:5	8:6	7:3	8:4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
DE Proizvodnja glinice											
Al hidrat Al ₂ O ₃	t	8.608	53.620	8.441	49.886	8.592	48.352	102	97	100	90
Kalcinirana glinica	t	8.400	50.960	7.079	48.547	8.290	49.952	117	103	99	98
Prodani hidrat Al ₂ O ₃	380	2.240	165	1.480	44	788	27	53	12	35	
Skupaj (kalc.gl. + pr.hidr.)	t	8.780	53.200	7.244	50.027	8.334	50.740	115	101	95	95
Raztop. vod. steklo 38°	t	784	4.758	826	4.587	770	5.152	93	112	98	108
Raztop. vod. steklo 42°	t	16	99	6	82	27	79	-	96	165	79
Zeolit A-suhi	t	185	1.119	169	1.018	132	689	78	68	71	62
DE Proizvodnja aluminija											
Elektrolit. Al - hala A	t	1.654	10.032	1.719	10.622	1.630	9.984	95	94	99	100
Elektrolit. Al - hala BP	t	1.430	2.703	197	1.194	1.411	3.665	716	307	99	136
Elektrolit. Al - hala C	t	3.199	12.158	-	-	3.370	10.627	-	-	105	87
Skupaj hale	t	7.237	35.241	3.807	23.450	7.324	33.795	192	144	101	96
Anodna masa	t	1.459	11.403	1.518	12.384	1.012	11.238	67	91	69	69
Anodni bloki "C"	t	816	1.384	-	-	1.051	1.620	-	-	129	117
I. Livarna											
Al formati - za prodajo	t	4.920	21.480	2.131	12.177	5.300	21.486	249	176	108	100
- za izparil	t	-	-	-	1.356	175	534	-	39	-	-
Al žica - E Al + P-11	t	125	761	37	854	132	884	357	104	106	116
Al trak - ozki za prod.	t	164	995	32	875	196	1.682	612	192	120	169
- ozki za rond.	t	430	2.611	318	2.140	283	2.915	89	136	66	112
Al trak - šir. za prod.	t	426	2.586	518	1.078	400	1.662	77	154	94	64
- šir. za izpar.	t	413	2.506	68	557	142	1.304	209	234	34	52
Al zlitine: gnetne	t	495	3.003	669	3.600	801	4.347	120	121	162	145
- livarske	t	502	3.062	436	3.158	150	552	34	17	30	18
- livarske za odlitke	t	154	916	-	-	110	749	-	-	71	82
Predzlitine za last. porab.	t	74	451	39	519	82	457	210	88	111	101
Drogi za kline in stikala	t	-	-	-	15	75	87	-	580	-	-
II. DE Predelava aluminija											
Rondelice	t	205	1.243	121	853	150	1.153	124	135	73	93
Izparilniki	t	197	1.193	191	700	139	1.021	73	146	71	86
Skupaj I + II	t	8.106	40.807	4.560	27.772	8.135	38.604	178	139	100	95
Od tega: blagov. proizv.	t	7.038	34.329	4.135	23.294	7.268	32.787*	176	141	103	96
Pretpajanje Al za tuje nar.	t	-	-	-	183	5	2.269	-	-	-	-
Predelava: rondelice	t	-	-	-	31	264	269	-	102	-	-
Izparilniki	t	-	-	-	309	-	-	-	-	-	-
tokovod za MPPAI	t	-	-	43	236	-	374	-	158	-	-
DE LLBK Trbovlje											
Al odlitki	t	154	916	107	739	105	762	98	103	68	83

* V blagovni proizvodnji je zajeto 230 ton Al traku vrnjeno iz Impola iz prejšnjih let.

Tabela II: Pregled porabljenih najvažnejših surovin na enoto proizvoda

DE Proizvod	Enota mere	Planski normativ	Doseženi normativi		Indeksi	
			VI	I-VI	4:3	5:3
1	2	3	4	5	6	7
DE Proizvodnja glinice						
Al hidrat Al₂O₃						
- boksit	t	2.600	2.570	2.597	99	100
- Na hidroksid	t	0,1014	0,113	0,1022	111	101
- para	t	4,344	4,300	4,457	99	103
- žgano apno	t	0,0734	0,0716	0,0609	98	83
- el. energija	kWh	386,495	397,285	423,274	103	110
Kalcinirana glinica						
- toplotna energija	GJ	5,556	5,550	5,297	100	95
- para	t	0,045	0,045	0,045	100	100
- Al fluorid	t	0,0002	-	0,000075	-	37
- el. energija	kWh	39,273	30,177	33,513	77	85
DE Proizvodnja aluminija						
Elektrolitski Al - hala A						
- glinica	t	1,920	1,920	1,920	100	100
- anodna masa	t	0,559	0,570	0,562	102	100
- kriolit	t	0,022	0,0107	0,020	49	91
- Al fluorid	t	0,040	0,043	0,041	107	103
- el. energija	kWh	17,754	17,623	18,063	99	102
Elektrolitski Al - hala B						
- glinica	t	1,920	1,920	1,920	100	100
- anodna masa	t	0,560	0,537	0,516	96	92
- kriolit	t	0,020	0,067	0,024	335	120
- Al fluorid	t	0,040	0,042	0,0394	105	99
- el. energija	kWh	17,501	16,820	17,269	96	99
Elektrolitski Al - hala BP						
- glinica	t	1,920	1,920	1,920	100	100
- anodna masa	t	0,560	-	0,560	-	100
- anodni bloki	t	0,455	0,552	0,545	121	120
- kriolit	t	0,030	0,056	0,038	185	127
- Al fluorid	t	0,040	0,033	0,033	82	83
- el. energija	kWh	15,669	17,536	18,308	112	117
Elektrolitski Al - hala C						
- glinica	t	1,925	1,925	1,925	100	100
- anodni bloki	t	0,440	0,596	0,640	135	146
- kriolit	t	0,001	0,007	0,047	671	4700
- Al fluorid	t	0,0175	0,023	0,0165	132	95
- el. energija	kWh	13,695	13,226	14,452	97	106
Anodna masa						
- petrolkoks	t	0,67165	0,69074	0,66331	103	99
- katranska smola	t	0,338015	0,33508	0,31063	99	92
- zemeljski plin	Sm ₃	4,42	4,42	4,42	100	100
- el. energija	kWh	150	150	150	100	100

* Programirani normativi

Tudi IMPOL enovita delovna organizacija

21. junija so se v delovni organizaciji Impol na referendumu odločili za enovito delovno organizacijo.

Nova organiziranost bo uveljavljena po izteku ukrepa družbenega varstva, do takrat pa bodo na referendumu sprejemali še statut delovne organizacije in samoupravni sporazum o združevanju delavcev v delovno organizacijo. Vse ostale splošne akte

bodo uredili v roku šestih mesecev po konstituiranju.

Nova samoupravna organiziranost zahteva nove oblike organiziranja in delovanja tudi v delu družbenopolitičnih organizacij. Namesto tozdov bodo imeli sedem programskih enot in osemnajst služb. S preoblikovanjem se uresničuje del sanacijskega programa Impola.

Stroj za prebijanje skorje

Dolgo vroče polletje ni izsušilo le tal, presahnili so tudi viri informacij, zato sem bila vesela sporočila na koledarju: v proizvodnji imamo nek novi stroj, pozanimaj se in nekaj napiši.

Pozanimala sem se in upam, da je prav to ta pravi stroj, kajti v proizvodnji imajo veliko strojev, predvsem starih, ta pa je nov in drugačen od drugih, je namreč čisto naš. Zanj bi lahko zvedeli že veliko prej. Bilo je v obdobju pred MPPAI, ko je imel takratni tozd proizvodnja aluminija še razvoj in seveda vodjo razvoja in nekaj inženirjev in tehnikov, ki so želeli ustvarjati. Zadalji so si nalogo, narediti tehnološki stroj, ki bi ga lahko postavili ob bok proizvajalcem z zahoda.

Pogovarjala sem se z enim od soavtorjev. Takole pravi: "Take stroje imamo v hiši, stari so že deset ali nekaj več let. Poznamo njihove dobre in slabe lastnosti in ugotovili smo, da smo sposobni tak stroj skonstruirati tudi doma. Projektirali in konstruirali smo približno leto dni in vse skupaj bi šlo veliko hitreje, če se ne bi zataknilo pri dobavi predvsem domačih materialov in izdelavi. Vemo, kako so organizirane naše enote. V vzdrževanju nimamo ekipe, ki

bi jo lahko izdvojil za posebne naloge, kot je bila tale s strojem. Tako so skupine ob svojem rednem delu opravile še to, in ni čudno, da je bil odnos do tega bolj mačehovski."

Potem se je začelo delo na MPPAI in člani skupine so dobili nove naloge, delo s strojem se je ustavilo vsaj za leto dni. Pred dobrima dvema mesecema so ga dokončali in dali v proizvodnjo, kjer se je kot prototip izkazal zelo dobro.

"Stroj je v fazi preizkušanja. Seveda so se pojavile tudi pomanjkljivosti, vendar je prevzel normalno delo v proizvodnji. Na tem primeru bi se dalo še marsikaj ugotoviti in naslednjega bi lahko zopet izdelali doma, kakor smo prvotno tudi načrtovali. Stroj je enakovreden tipu strojev, ki smo jih uvozili pred leti. V njem je 80 odstotkov domačih materialov, sestavili smo ga v domači hiši in njegova vrednost v devizah bi bila okrog 40 starih milijard."

Znajo in zmorejo, naši! Kot kaže pa iz nadaljevanja ne bo nič in delo skupine se ne bo obrestovalo po nobeni plati.

Vera Peklar

Zahvala ob odhodu v pokoj

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem Laboratorija za meritve in ostalim, ki so se udeležili poslovnega srečanja. Darilo, ki sem ga sprejel, mi pomeni trajen spomin na vas.

Vsem delavcem DE Kontrola kvalitete želim veliko uspeha pri nadaljnjem delu.

Vaš dolgoletni sodelavec,

Janez Druzovič

ZAHVALA

Ob smrti mojega očeta

JOŽEFA WEISSBAHERJA

se iskreno zahvaljujem sodelavcem in vsem, ki so mi denarno pomagali in darovali za venec.

Franc Weissbaher

OBVESTILO

Sodelavce obveščamo, da je rok za uveljavitev pokojninske dobe za čas opravljanja kmetijske dejavnosti — dokup let 31. 12. 1988

Dokup let je možen za čas od 15. 5. 1945 do 31. 12. 1983 za obdobja, ko delavec ni bil na služenju JLA, na rednem šolanju, v delovnem razmerju ali na prestajanju zaporne kazni, če je po 15. letu starosti, skupaj z nosilcem kmetijske dejavnosti opravljal to dejavnost kot otrok ali drug družinski član.

Zavarovalno dobo, ki se všteva v pokojninsko dobo, lahko delavci uveljavijo pod pogojem, če plačajo prispevek za kritje obveznosti iz pokojninskega in invalidskega zavarovanja, ki je za eno koledarsko leto v letu 1988 921.100.- din.

Zahtevek lahko vložite pri Skupnosti pokojninskega in invalidskega zavarovanja — pisarna Ptuj, soba, št. 15/1 — nad lekarno, in sicer vsak ponedeljek, sredo in petek od 8. do 10. ure in v sredo od 14. do 16. ure.

K zahtevku je treba priložiti:

- delovno knjižico,
- potrdilo o služenju JLA in
- potrdilo o opravljanju kmetijske dejavnosti od komiteja za kmetijstvo, ki ga izda občinski komite, na območju katerega se je opravljal kmetijska dejavnost.

Informacijo pripravila
Bednjički Katarina, soc. del.

ZAHVALA

Ob boleči izgubi mojega očeta, dedka in tasta,

MIROSLAVA ŽNIDARIČA

iz Zgornje Hajdine 73 (umrl 12. 6. 88), upokojenca TGA — Delovna enota glinica, se zahvaljujem izvršnemu odboru sindikata DE Proizvodnja glinice za darovano cvetje in Hinku Dasku za odigrano Tišino. Zahvaljujem se vsem vaščanom Hajdine, sosedom, prijateljem in znancem za spremstvo na njegovi zadnji poti. Hvala vsem za izrečena sožalja.

Žalujoči sin Ivan z družino iz Njiverc

ZAHVALA

Bolečino težko izraziš z besedo,
lahko jo le grenko občutiš.

Ob grenkem spoznanju, da smo za vedno izgubili dobrega moža, zlatega očeta, starega ata in dedka

BREZNIK STANKA upokojenca TGA

se iskreno zahvaljujem osnovni organizaciji sindikata TGA Kidričevo za izkazano pozornost.

Žalujoči: žena Pepca, hčerka Jožica, sinovi Stanko, Zvonko in Janko z družinami

Ne jokajte ob mojem grobu,
le tiho k njemu pristopite,
spomnite se, kako trpel sem
in večni mir mi zaželite.

Po dolgi in mučni bolezniji je v 70. letu starosti mnogo prerano preminil mož, oče in dedek

ŠTEFAN HANŽEKVIČ iz Njiverc, Cesta na Hajdino 22

Hvala osnovni organizaciji sindikata DE Tovarna glinice in sodelavcem za venec in denarno pomoč in vsem, ki so mi v najtežjih trenutkih pomagali, govorniku Elsnerju za besede ob odprtem grobu, gospodu župniku za poslovilne besede, vsem vaščanom, ki so ga v lepem številu pospremili na njegovi zadnji poti in darovali cvetje.

Za njim žalujejo: žena Marija, sin Štefan s hčerko Sonjo, sin Drago z ženo Bojano, vnukinji Patricija in Anja in ostalo sorodstvo.

aluminij

Izdaja delavski svet tovarne glinice in aluminija "Boris Kidrič" Kidričevo — Uredniški odbor sestavljajo: Majda Zdravec, Mojca Cafuta, Viktorija Petauer, Majda Lampret, Srečko Širovnik, Rajko Topolovec, Marija Korada, Franc Sagadin, Ciril Majcen, Janez Liponik, Vera Peklar (odgovorna urednica). Fotografije: Stojan Kerbler, dipl. ing. Grafična priprava: Studio Linea, Trubarjeva 11, tel. (062) 28-849, Maribor. Tisk: Ptujška tiskarna, Ptuj. Člani kolektiva in upokojenec dobivajo list brezplačno. Rokopisov in slik ne vračamo. Naklada 3400 izvodov. Oproščeno temeljnega prometnega davka po mnenju Sekretariata za informiranje pri IS Slovenije št. 321/172 z dne 24. oktobra 1975.



Med obema dvoranama



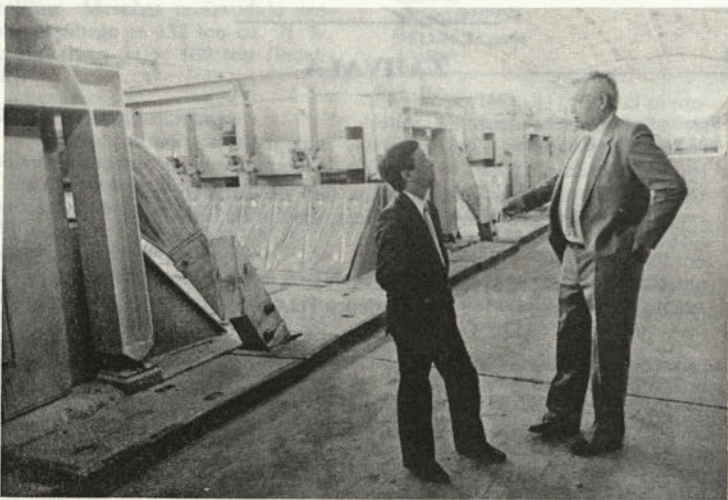
Med staro in novo elektrolizo



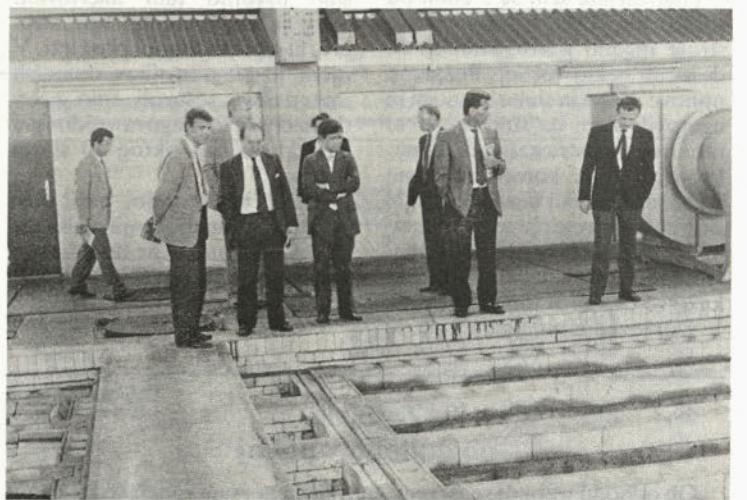
Razlaga



Korak



Razgovor



Na peči za žganje anod



Gostje si ogledujejo almanah Uniala



V elektrolizi