

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA  
UPRAVA ZA ZAŠTITU  INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 48 (3)

IZDAN 20. jula 1922

## PATENTNI SPIS BR. 379.

Dr. Svetozar Varićak, Zagreb.

Način i naprava za pravljenje prevlake, naročito od stakla, emajla, kvarca i metala.

Prijava od 23. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1921.

Pravo prvenstva od 8. februara 1921 (Švajcarska).

Pravljenje prevlaka s pomoću metalnog praška kao početnog materijala — osniva se na tom, da se protera smesa komprimiranog vazduha i metalnog praška kroz koncentrični plamen praskavca, gde se metalne čestice usiju, odnosno rastale. Kod materija s visokim talištem, kao što su staklo, kvarc, platina, volfram i sl., pokazalo se efikasnim, da se izluči dušik iz komprimiranog vazduha, koji služi kao sredstvo za pogon, a mora se kao balast takodje ugrijati te da se umesto komprimiranog vazduha upotrebe komprimirani plinovi, koji izgaraju za vreme talenja, odnosno koji pomažu intenzivno izgaranje. Tako se — izvedeno prema ovom načinu — postizava, da čestice dospiju na telo, koje se ima presvući — u plastičnom ili tečnom stanju, te se one ne ohlade za vreme prskanja, kao što se dešava prilikom uvedno spomenutog načina, već se neprekidno zagrevaju. Ovaj se dakle način osniva na pretpostavci, da tela, koja se imaju presvući, podnesu takve temperature, koje se mnogo ne razlikuju od tališne temperature stakla, emajla i nalik.

Kod presvlačenja s emajlom ili sa staklom ne treba smetnuti s uma, da plamen upotrebljen za prethodno zagrevanje odnosno tela dejstvuje redukujući, jer se inače

ne može jamčiti za tesno priljublivanje prevlake uz odnosno telo.

Crtež, koji je priložen, predstavlja jedan izvedeni primer (delomice predočen u preseku) jedne naprave, koja je udešena za izvodjenje ovog načina — u obliku pištolja za prskanje. S pomoću tog crteža može se na primer rastumačiti izvodjenje tog načina.

Materija, s kojom se ima presvlačiti, na primer bakreni prašak — nalazi se u spremnici 1, u koju se uvodi jedan komprimirani gas, primerice kisik ili vodik, te se time taj bakreni prašak raspraši i protera kroz propust 3 u cevčici 4. Regulisanje ovog komprimiranog gasa dešava se s pomoću šarafa za podešavanje 5, koji je ušarafljen u umetku 6. Mlaz komprimiranog gasa izlazi na otvor 7, koji je predviđen u šarafu za podešavanje 5 i dolazi kroz četiri poprečna otvora 8 u prostor 9, a odavde kroz okrugli propust 10 u spremnicu 1. Propust 10 može se pomerati i pomoću šarafa 5, a time se mlaz komprimiranog gasa može po volji, odnosno prema potrebi regulisati.

Da se postigne jednolični donos u cevčicu 4 same materije za presvlačenje, koja bi mogla biti i tečna namesto u obliku praška — namešteno je u spremnici 1 žičano sito 11, u 12, koji je načinjen iz li-

venog aluminijuma, učvršćen je pipac 13, a taj liveni komad i sam pipac imaju tri otvora za propuštanje gasova, budući se kroz cev 14 vodi kisik, kroz cev 15 jedan gas, koji izgara, na primer acetilen, rasvetni plin ili vodik, a kroz cev 16 isto tako jedan plin koji izgara. Gasovi, koji prolaze kroz cevi 14 i 15, dolaze u prostor 17, gde se pomešaju, a odande se odvodi ta smeša kroz kanal 18, koji ima oblik prstena, te najposle sagoreva na kraju istoga kanala poput koncentričnog, veoma vrućeg plamena. Taj kanal 18 čine cevčice 4 i 19. Gas, koji može da gori, a dolazi iz cevi 16, prolazi prstenastim kanalom 20, što ga čine cevčice 19 i 21. Na obe cevčice 19 i 21 pričvršćen je po jedan kolut 24, odnosno 25, s kojima se one pridržavaju uz držak za cevčice 23 s pomoću presvodjenog naglavka.

Bakreni prašak, koga je mlaz komprimiranog plina doveo do cevčice 4 i kroz ovu proterao, dospeva u plamen za talenje, u kojem se veoma ugrije i zatim nabaci na površinu, što se ima njime presvući. Na taj se način telo, koje se ima presvući — ne-

prestano zagreva, a time se čuva njegova površina od svake oksidacije za vreme prskanja. Od koristi je još ranije zagrevanje tela, koje će se presvući, a kad se presvlači sa staklom, kvarcom i emajlom — potrebno je takvo zagrevanje, to se zagrevanje vrši jednostavno s istom napravom.

Prirodno jest, da konstrukcija te naprave može biti veoma promenljiva.

### Patentni zahtevi.

1.) Način za pravljenje prevlaka, naročito od stakla, emajla, kvarca i metala — naznačen time, da se upotrebljava za prenošenje i nabacivanje prskanjem materije za presvlačenje jedan gorivi komprimirani gas, odnosno gas, koji intenzivno pospešuje samo izgaranje, te da se tako telo, koje se ima presvući, neprekidno zagreva za vreme prskanja.

2.) Naprava za vršenje toga načina prema 1. patentnom zahtevu, u glavnome onakva, kako je opisana uz pomoć crteža, koji je priložen.

ne može jamčiti za tačno prihvatanje pre-  
vlaste uz odnoso telo  
Crtel koji je prikazan, predstavljaju jedan  
izvedeni primer (delomice predočen u pre-  
stenu) jednu naprave, koja je udešena za  
izvođenje ovog načina — u obliku pistola  
prestanje. S pomoću tog crteža može se  
na primer razumeti izvođenje tog načina.  
Materija, s kojom se ima presvlačiti, na-  
primer bakreni prašak — nalazi se u sprem-  
niku 1, a koji se uvodi jedan komprimirani  
gas, primarne kisik ili vodik, te se time  
taj bakreni prašak rasprski i protira kroz  
propust 2 u cevčici 4. Regulisanje ovog  
komprimiranog gasa dešava se s pomoću  
čepca za podizanje 5, koji je ugrađen  
u umetku 6. Mlaz komprimiranog gasa iz-  
lazi na otvor 7, koji je predviđen u čepcu  
za podizanje 5 i dolazi kroz četiri po-  
ručna otvora 8 u prostor 9, a odavde kroz  
otvor 10 u prostor 11. Propust 10  
10 inče se pomešati i pomešati gasa 2,  
time se mlaz komprimiranog gasa može po-  
vodi odnoso prema potrebi regulirati.  
Da se postigne jednolični dotok u cev-  
čicu 4 same materije za presvlačenje, koja  
bi mogla biti i teška namota u obliku  
praška — nametnuto je u spremniku 13-  
čano sito 11, a 12, koji je nastavljen iz li-

Pravljenje prevlaste s pomoću metalnog  
praška kao početnog materijala — ostiva  
se na tom, da se protira smeša kompri-  
miranog vazduha i metalnog praška kroz  
koncentrični plamen prskavice, gde se me-  
talične čestice uspešno odnose. Kod  
materije s visokim talištem, kao što su  
staklo, kvarc, platin, volfram i sl. poka-  
zalo se efikasnim, da se izlazi dušik iz kom-  
primiranog vazduha, koji stoji kao sredstvo  
za pokren i mora se kao balast također  
ugrijati te da se umesto komprimiranog  
vazduha upotrebe komprimirani plinovi,  
koji izgaraju za vreme talenja, odnosno koji  
pomažu intenzivno izgaranje. Tako se —  
izvedeno prema ovom načinu — postavlja  
da čestice dospju na telo, koje se ima pre-  
svući — u platičnom ili tečnom stanju,  
te se one ne oplode za vreme prskanja, kao  
što se dešava prilikom suvobno spremanog  
načina, već se neprekidno zagreva. Ovaj  
način može ostvareti na prednostima, da  
telo, koje se ima presvući, podnosi takve  
temperature, koje se mnogo ne razlikuju  
od talenja temperature stakla, emajla i metala.  
Kod presvlačenja s emajlom ili sa sta-  
klom se treba smetati i onaj, da plamen  
upotrebljen za presvlačenje razvija odno-  
sno: telo delatno redukujući, jer se inače



