

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. JUNA 1925.

## PATENTNI SPIS BR. 2947.

The Schüssler Tobacco Machine Go. Inc. Philadelphia, U. S. A.

Mašina za punjenje cigareta.

Prijava od 21 marta 1923.

Važi od 1 juna 1924.

Moj se pronalazak odnosi na nov tip automatičke mašine za popunjavanje cigareta kojom se izvesne unapred određene količine duvana automatički dostavljaju mašini za popunjavanje cigareta, čime se postiže da sve proizvedene cigarete imaju jednu istu težinu duvana u sebi, i da budu sve jednih istih dimenzija.

Dalje se moj pronalazak odnosi na mehanički upravljani mehanizam kojim se duvan iz naslaga automatski dostavlja mehanizmu za merenje, koji dalje dostavlja automatski podjednake količine izmerenog duvana mašini za ispunjavanje cigareta, koja može biti ma kojeg tipa u upotrebi.

Prema tome, moj se pronalazak odnosi na dostavni mehanizam, mehanizam za merenje i razna druga sporedna postrojenja i spojnice, kojima se napred pomenuti mehanizmi održavaju u stalnoj vezi međusobno i sa mašinom za ispunjavanje cigareta, čime se postiže da se ciklus operacija svakog dela izvršuje u vremenski tačno određenim odnosima.

Radi ilustracije moga pronalaska ja sam u priloženim crtežima izložio jedno tipično oličenje ovog pronalaska, koje se za sada meni najviše sviđa, pošto se može videti iz prakse, da ono daje vrlo zadovoljavajuće i pouzdane rezultate. Ima se rezu-meti da se razni sastavni delovi moga pronalaska mogu razmestiti na razne načine i dobiti različite oblike, te se moj pronalazak ni u kom slučaju ne ograničuje samo na raspored i sastav koji su ovde izloženi i opisani.

Figura 1 predstavlja, u izgledu sa strane

jednu automatsku mašinu za ispunjavanje cigareta, koja u sebi sadrži moj pronalazak.

Figura 2 predstavlja plan sastavljene mašine.

Figura 3 predstavlja presek po liniji 3-3 u figuri 4.

Figura 5 predstavlja delimično oblomljen detaljan izgled klipa i izvesnih njegovih sastavnih delova.

Figura 4 predstavlja izgled s prednje strane dela mašine sa nekim delovima izostavljenim, radi jasnoće ostalih izlaganja.

Figura 6 predstavlja detaljan izgled odlomka koji pokazuje mehanizam za pokretanje pripremajućeg stočića.

Figura 7 pokazuje jedan odlomak u kome se izlaže u detalju postrojenje kojim se pokreće klip za potiskivanje određene količine duvana u levak stočića na mašini za ispunjavanje.

Figura 8 jeste presek po liniji 8-8 u figuri 9, koji pokazuje levak i postrojenje za dovodjenje duvana.

Figura 9 jeste gornji plan konstrukcije izložene u figuri 8.

Figura 10 jeste plan jednog dela figure 8, u kojoj se izlažu dovodni i poravnjavajući mehanizmi.

Figura 11 predstavlja izgled sa strane konstrukcije izložene u figuri 10.

Figura 12 predstavlja, u izgledu s preda jednog dela dovodnog mehanizma i njegovih sudiča.

Figura 13 predstavlja presek po liniji 13-13 u figuri 14.

Figura 14 predstavlja gornji plan meha-



nizma za merenje i drugih sastavnih delova,

Figura 15 predstavlja, u isgledu spreda, tas na terazijama.

Figura 16 predstavlja, u isgledu sa strane tas na terazijama i polugu kojom se kreće.

Figura 17 predstavlja delimičan izgled beskrajnog prenosnika i zupčanika.

Figura 18 predstavlja delimičan izgled pogonskog zuba i poluge za remenski prenosnik.

Figura 19 predstavlja delimičan izgled pogonskog zupčanika i lenjog točka.

Figura 20 predstavlja presek po liniji 20—20 u figuri 5.

Isti brojevi označavaju odgovarajuće delove.

Obračajući se na crteže, imamo: Ram mašine.

1 i 2 označavaju bočne članove rama, koji su spojeni međusobno sa poprečnim spojnim polugama 3 i 4, i gornjim prednjim i zadnjim polugama 5 i 6. Poprečna šipka 7 oslanja se na glavni ram i može na sebi da nosi zadnji kraj stolića 8 na kome se zavijanje cigareta vrši, i koji se održava prednjim krajem na nogama 9 čvrsto utvrđenim za poprečnu polugu 10. 11 označava korpu za otpatke koja se nalazi na poluzi 10. 12 označava skupljač utvrđen za stočić 8 pomoću spojne naprave 13 i to jednim svojim krajem, dok je drugim krajem utvrđen za stočić pomoću druge spojnice 14. 15 i 16 označavaju poluge kojima se skupljač pokreće i čvrsto su utvrđeni na osovini 17, koja se obrće u ležištima 18 udešenim u poluzi 7.

15-a označava valjak na polugama 15 i 16 preko kojega skupljač mora da prelazi. Poluga 16 oslanja se u 19 o jedan kraj spojne poluge 20, koja se pokreće pomoću ručice 21 utvrđene za stožer 22. Ručica 21 labavo je nameštena na osovini 25 i snabdevena je sa jednim točkom koji se kreće u žljebu načinjenom na jednom ekscenderu utvrđenom na osovini 27. Ova se osovina obrće na ležištima pripravljenim za nju u ramu mašine. 28 označava nepokretnu polugu koje su utvrđene za zadnju poprečnu spojnicu 7 i laktove 29 utvrđenim na prednjem bočnom članu 5 (vidi figuru 3).

30 označava poprečnu klizaljku, koja se kreće na poprečnim šipkama 28 i snabdevena je sa jednim valjkom 31 koji se okreće u valjkaštom ležištu 32 utvrđenom na vrhu poprečne klizaljke 30, (vidi figuru 3). 33 označava polugu koja se oslanja na klin 34 utvrđen u klizaljki 30. Ova poluga 33 jednim svojim krajem utvrđena je za polugu 35 u tački 36 i može se po

njoj kretati. Poluga 35 čvrsto je utvrđena za osovinu 25 koja se obrće u ležištima 27 i 28 u ramu mašine. 39 označava jednu polugu, o kojoj se crtež nalazi u figuri 1, koja je čvrsto utvrđena na osovini 25 i nosi na sebi klin 40 udešen tako da može da ulazi u procep na poluzi 41.

42. Označava jedan zubac koji se obrće oko stožera 43 na poluzi 41. 44 označava otpusni klin a 45 označava pogonski klin, koji je namešten na ručici 46 utvrđenoj na osovini 25. Ekscender 26, vidi figuru 7, ima na sebi utvrđen još jedan ekscender 47 koji je snabdeven sa žljebom u kome trči točkič utvrđen na ekscender poluzi 48 koja je labavo montirana na osovini 25. 49 označava spojnicu koja vezuje ekscender polugu 48 sa utvrđenom ručicom 50. pomoću druge jedne spojnice 49 utvrđene pomoću stožera 51 za polugu 48 i stožerom 52 za polugu 50. Ova poluga 50 jednim svojim krajem utvrđena je za osovinu 54 na kojoj se takodje nalazi utvrđena i još jedna druga poluga 55, a suprotnim svojim krajem utvrđena je preko stožera 56 sa spojnicom 57, koja je vezuje za šipku 58, recimo u 59.

Šipka 58 klizi u ležištima 60 koji su utvrđeni u ramu mašine.

Obračajući se sa većom pažnjom na figure 3, 4 i 5, vidimo da šipka 58 nosi na sebi ručicu 61 za koju je vezan ram klipov 62 na kome se nalazi klip 63. 64 označava mašice ili jezičak u kojima su smeštene kazaljke 65 i 66, koje su povezane mjedusobno pomoću ploče 67. 68 označava ručicu u kojoj je čvrsto utvrđen klin 69, oko kojeg se slobodno može obrtati jedan kraj poluge 70, koja ima oblik kuke sa osloncem 71, koji je u normalnom položaju stalno se oslanja o polugu 61. Jedna opruga 72 uvek teži da pomeri oslonac 71 u položaj u kome će on stalno da dodiruje polugu 61.

Obračajući se na figure 1, 2 i 4, vidimo da 73 označava krivu račvastu polugu koja je snabdevena sa završetkom u obliku ekscendera 74 a oslanja se u 75 na ručicu 76 koju nosi ploča 77 utvrđena za ram mašine. 78 označava zubac koji se obrće oko stožera 79 na poluzi 16, što je izloženo u figuri 6. Ustavljaj 80 utvrđen je na poluzi 16 kako bi se zubac 78 mogao na vreme zaustaviti a opruga 81 spojena sa zupcem 78 stalno teži da održi zubac u oslon. Iz samog rama mašine izlaze dve votlice 82 i 83, koje služe za sprovođenje duvana.

Obračajući se sada na figure 1 i 3, vidimo da 84 označava potiskivač za duvan koji je spojen pomoću poluge 85 za kolenastu polugu 86 preko klinova 87 i 88



Kolenasta pluga 86 ima na sebi jednu bočnu ružicu ili ispust 89 koji se nalazi na putu jednog ispusta 90 iz ekscedera 26.

Pošto su ekscederi 26 i 47 spojeni međusobno, kao što će to dočnije biti objašnjeno u vezi sa figurom 7, ja sam označio ispust na obojima sa jednim istim brojem 90.

Obračajući se sada na figure 3 i 4, vidimo da se na ramu mašinom nalazi lenji zavrtanj 91, koji se obrće u ležištima 92 i 93 i koji je snabdeven sa osovinom 94 na kojoj se nalazi utvrđen točak 95 a takodje i pogonski točak 96. 97 označava zupčanik za lenji točak koji je labavo namješten na osovini 27 i koji zahvata u lenji zavrtanj 91. Ovaj župčanik je snabdeven sa zubcem 98. 99 označava polugu čiji je jedan kraj utvrđen za osovinu 27 i ova poluga stavlja u pokret zubac 100, gde se obrće oko stožera 101.

102 označava jednu oprugu čiji je jedan kraj spojen za zubac 100 dok je drugim krajem spojena za polugu 99. 103 označava otpusnicu za zubac 100, koja je u obliku poluge oslonjene u 104 o ramu mašine i spojena svojim donjim krajem sa drugom jednom polugom 105. Poluga 103 udešena je da održava vezu sa ustavljačem 106 i opruga 106-a upotrebljava se obično da drži tu polugu u stalnom dotiru sa ustavljačem. Poluga 105 spojena je preko jednog stožera 108 sa članom 109, koji se u 110 oslanja o ram mašine.

111 označava jednu polugu koja je preko stožera 112 spojena sa drugom jednom polugom 73 a u 113 sa polugom 114 za pretvaranje terazija, koja se oslanja o oslonac 115. Na figurama 1 i 2, 116 označava oslonac za polugu sipku 118, a 117 označava oslonac za polugu 119. Obe ove šipke služe, zajedno sa ramom mašine, za održavanje mehanizma za merenje. 120 označava podupirač. 121 označava ram za održavanje dovodnog remena za terazije.

Obračajući se na figuru 1, 2 i 13 do 16 122 označava terazije i tas, koje se održavaju u ramu 123, a tas 122 leži na poluzi 124 čiji je oslonac 125 a na drugom kraju ima podešavajući teg 126. Oslonac 126 oslanja se o ručicu 127 na ramu 121. 128 i 129 označavaju respektivno, gornju i donju podešavajuću ustavu za tas terazija. Tas je spojen sa zakačkom za otvaranje terazija 130, koja se pokreće članom 114. Sam, pak, tas oslanja se i obrće u 131 a tako isto i njegov nosač 123 oslanja se u 132. 133 označava točak za teranje dovodnog mehanizma. 134 označava jedan valjak oko koga obilazi remen 135. Valjak 134 obrće se oko osovine

136. Remen 135 prelazi preko valjka 137 koji je snabdeven osovinom i ležištima u ramu mašine. 139 označava osovinu namještenu iznad ramena 135 i snabdevenu sa radialnim paocima 140, koji služe kao rasredjivači duvana. Osovina 139 obrće se u ležištima 141. 142 i 143 označavaju zupčaste točkove oko kojih prolazi lanac 144. 145 označava beskrajn zavrtanj čija je osovina u ležištima 147 i 148 i na sebi nosi točak 133.

Obračajući se sada na figuru 19, 149 označava beskrajn zavrtanj na kome je utvrđen zubac 150. 151 označava pogonsku ručicu za dovodni remen, što se najbolje daje videti iz figure 18. Ručica 151 ima na sebi zubac 152 koji pritiskuje opruga 153.

Obračajući se detaljnije na figuru 17, vidi se da 154 označava zupčasti točak na kome se nalazi utvrđen otpusni eksceder 155 a takodje i ustavljač 156. 157 označava otpusnu polugu koja se klata oko stožera 148 i pokreće se pomoću klina 159 utvrđenom na pokretnoj ručici 160, ali koja je utvrđena na jednom kraju osovine 125. 161 označava zupčasti točak oko kojeg prelazi lanac 162 a koji takodje prelazi i preko zupčastog točka 163 utvrđenog na osovini 164. 165 označava zupčaste točkove za lanac sa koficama a 166 označava donje zupčaste točkove oko kojih i prolazi lanac sa koficama 167. Gornja osovina nalazi se u ležištima 168 i 169, kao što se to vidi iz figure 9.

170 označava dovodne kofice, koje su spojene za dovodni lanac. 171 označava dovodni kanal za duvan u koji vode dve vodjice 172 sve do levka 173 kroz koji prolazi dovodni lanac 167 sa koficama na njemu. Levak 173 oslanja se na nosačima 174 175 i ojačan je pomoću poprečnih vezujućih šipki 176.

Obračajući se na figure 8, 9, 10 i 11, vidimo da 177 označava ravnatelj za duvan sa strane kofica, a 178 označava ravnatelj duvana za pozadinu kofica. Lanac sa koficama prelazi oko kontrolnih točkića 179 koji se obrću u ležištima 180. Levak je snabdeven sa rsvodnim odelenjem 181 i branikom 182, koji je postavljen u blizini gornjih zupčastih točkova i sasvim blizu kofica, tako da sav duvan iz kofica mora da padne u kanal 171.

Rad ove moje mašine za punjenje cigareta vrši se na sledeći način, koji će biti očevidan za one, koji su posvećeni u ovaj zanat:

Duvan se postavlja u glavni levak 173, (vidi figure 1, 2, 8 i 9). Glavna pogonska osovina 27 na mašini stavlja se u pokret ma kojim izvorom snage. Ova glavna oso-



vina 27 tera se pomoću beskrajnog zavrtnja 91 kao što je to već ilustrovano, budući da na tom beskrajnom zavrtnju postoji točak 96 oko kojeg obilazi pogonzi kajiš, koji tekodje obilazi i oko točka na pogonskoj mašini. Na beskrajno zavrtnju nalazi se još jedan točak 95 oko koga obilazi remen 182, koji dalje obilazi i oko točka 133 na osovini 146, terajući je na taj način. Beskrajni zavrtnj 145 na osovini 146 tera osovinu 138 na kojoj se nalazi zupčanik 161, što se da videti iz figure 14, pa se na taj način stavlja u pokret i zupčanik 163 na osovini 164, i to pomoću larca 162 kao što se to vidi iz figure 9. Na ovaj način lanac sa koficama 167 stavlja se u pokret prouzrokujući da kofice prolaze kroz glavni levak sa duvanom i odnose isti u odredjenim količinama. Suvišak duvana oduzima se iz kofisa pomoću branika 177 i 178, o čemu vidi figuru 10 i 8. Kada kofice prolaze preko gornjeg zupčanika, sav suvišan duvan pada svojom težinom natrag u levak 173. Pri neprekidnom kretanju lanca duvan se izbacuje u kanal 171 koji dalje otpravlja duvan na remeni prenosnik 135, raspoređujući ga u tankom sluju pomoću razredjivača 140 i 139, čime se dobija podjednak i ravnomeran sloj duvana koji se dalje odnosi prenosnikom 145.

Osovina 139 tera se pomoću zupčastog točka 144 i lanca 145 koji polazi sa osovine 136, kao što se to vidi iz figure 14. Ima se razumeti iz figura 13 i 14 da je osovina 136 terana pomoću prenosnika 135, koji prelazi oko točka 137 na osovini 138, budući da se ista tera na opisani način. Duvan na prenosniku 135 isporučuje se na tas 122, budući da je teg udešen tako da, kad se odredjena količina duvana isporuča na tas, 122, poluga 124 mora da se obine na svojoj osovini 125 i osloniće se na svoj donji oslonac 129, čim tas 122 dodirne oslonac 129 i tu ostane, dalje obrtanje osovine 138 odmah se zaustavlja autometski, čime se zaustavlja celokupan dovodni mehanizam koji prenosi duvan iz levka 173 do na tas 122. Ručica 160 utvrđena je tako na osovini 125, da se može obrtati kada se i poluga 124 obrne, te kad se tas 122 spusti na dole, poluga 160 isto tako poćiće na dole pomerajući, prj tom, klin 159 iz njegovog položaja označenog u figuri 17 pomoću izprekidanih linija do u položaj označenim punim linijama. Na taj način klip 159 oslobadja se od dodira sa osloncem na zupcu 157, usled čega ovaj težinom svog zadnjeg kraja može da se obrne oko svoje osovine 158 ulazeći pri tom u spoj sa zubima zupčanika 154 na osovini 138, za-

ustavljajući time svako dalje kretanje zupčanika 154, čto je moguće, jer je on samo labavo namešten na osovini 138.

Na osovini 138 nalazi se utvrđena ručica 151 koja na sebi nosi zubac 152 u saradnji sa zupčanikom 150 koga tera zavojni zupčanik 149 i beskrajni zavrtnj 145, i vidi se da pri obrtanju zupčastog točka 150 u saradnji sa zupcem 152 vrši se obrtanje osovine 138, kao što se to najbolje vidi iz figura 14, 18 i 19. Prema tome, čim se zupčanik 154 zaustavi i pošto osovina 138 i dalje nastavi svoje obrtanje ekscender 155 podiće zubac 152 oslobadajući ga dodira sa zupcem na zupčaniku 150, usled čega se zaustavlja i osovina 138 zaustavljajući na taj način i celokupan dovodni mehanizam koji vodi duvan prema tasu, kao što je već ranije objašnjeno.

Ima se predpostaviti sada da je tas na terazijama dodio svoju odredjenu količinu duvana i ipući korak jeste da se taj duvan otpravi sa tasa.

Obračajući se detaljnije na figure 1 i 6, vidimo da osovina 27 jeste u stalnom pokretu obrćući pritom i ekscender 26, pomoću kojeg se stavlja u pokret i otpusna poluga 21, koja je u figuri 6 u svojem normalnom ili neutralnom položaju. Obrtanjem ekscendera 26 u pravcu strele, kao što je označeno u figuri 6, čini da se spojnica 20 pokrene na gore, usled čega se i poluga 16 pomera oko svoga stožera dovodeći zubac 78 u spoj sa zadnjim krajem poluge 74. Ova se poluga pri tom pokreće na gore, vodeći sobom i spojnicu 111 i oscilujući polugu 114, koja se pri obrtu oko svog stožera svojim prednjim krajem osloni na polugu 130, vidi figuru 16, potiskujući istu na dole, čime se tas 122 izvodi iz ravnoteže i obrće oko njegove osovine 131. Pošto je tas 122 otvoren na svome zadnjem kraju, sav duvan će pasti iz njega pred potiskivača 84, kao što se to vidi iz figure 3.

Kad se poluga 74 obrne oko svoga stožera na već opisani način, njen gornji kraj 73 pritisnuće na zubac 70 pomerajući ga izvan šipke 61, usle čega će vodjice 65 i 66 pasti na dole svojim težinom, obrazujući udubljenje na skupljaču 12, kao što je to označeno tačkastim linijama u figuri 3, obrazujući na taj način izvesan ograničen prostor u koji ze skuplja duvan, ispred potiskivača 84. Ispusti 90 na ekscendrima 26 i 47, (vidi figure 6 i 7), zahvataju u klin 89 pomeraući polugu 86 i time prouzrokujući da se poluga 85 pokrene u napred, (vidi figuru 1) potiskujući potiskivač 84 (vidi figuru 3) koji će pred sobom gurati odredjenu koli-



činu duvana u udubljenje na skupljaču 12.

Osovina 27 na uobičajeni način pomera polugu 42 stavljajući u pokret spojnicu 35 i 33, kojima se pomeraju preprečne klizaljke 30, usled čeg se duvan u udubljenje na skupljaču 12 savija u valjak i dobija svoju spoljnu vezu na već uobičajeni način.

Pri stavljanju mašine u rad operator pritisne na pedalu 109, vidi figuru 3, čime se spušta na dole zubac 100 dovodeći ga u vezu sa zubima na zupčniku 98, usled čega će osovina 27 da mu dade jedan potpun krug, kada će se zaustaviti automatski, ka što je to već uobičajeno kod svakodnevnih mašina za punjenje cigareta. Duvan se potisne u udubljenje na skupljaču, pošto se donese dole pomoću prenosnog mehanizma i potiskivača 84, i to pomoću klipa 62 koji se podiže i pušta na način, koji će ovde biti opisan, Klip 62 utvrđen je za klipnjaču 58, vidi figure 1 i 2. Kada ekscender 47 na osovini 27 putuje. (vidi figuru 7), spojnica 49 podiže će se unapred pomerajući polugu 50, koja ima za zadatak da preturi polugu 55 oko njenog stožera, a tako isto i da povuče unapred spojnicu 57 povlačeći na taj način i šipku 58; ima se razumeti da produženo obrtanje ekscendera 47 vraća klip 62 u njegov izdignuti položaj gde ga održava sve dok se ponova ne upotrebi za potiskivanje duvana na dole.

Delovi su tako načinjeni da težina poluge 86 čini da potiskivač 84 mora da se vrati u svoj prvobitni položaj izložen u figuri 3, tako da je spreman za iduću operaciju. Čim zubac 68 (vidi figure 1 i 6) dodje do ispod oslonca na poluzi 74, donji kraj poluge špusti se, prouzrokujući da se slobodan kraj poluge 114 krene na gore, usled čega se tas 122 vraća u svoj normalan položaj izložen punim linijama u figuri 13, Čim duvan bude izbačen sa tase; teg 136 (vidi figuru 13) čini da se poluga 124 povraća u svoj prvobitni položaj, čime se osovina 125 vraća natrag podižući polugu 160, kao što se to vidi iz figure 17 time se zubac 157 oslobodja zakopčenja sa zupčanikom 154 i održava se tako do iduće operacije.

Opruga 153 koja potiskuje zubac 152, (vidi figuru 18) čini da zupčanik 155 delimično pokrene zupčanik 154, čime sa dozvoljava zupcu 152 da se zakopča sa zubima na zupčaniku 150, čime se pak stavlja u određeni rad dovodni lanac sa kolicima 157, i remeni dovodnik 135 i svi ostali pripadajući im delovi na već opisani način.

U koliko je to meni poznato, ja sam prvi u ovom zanatu koji je primio da se postavi automatski mehanizam za automatsko hra-

njenje mašina za punjenje cigareta određenim i izmerenim količinama duvana, tako da će proizvedene cigarete biti sve jedne iste težine i valičine. Ovo je ranije bilo smatrano kao nepraktično ili neizvodljivo u praksi.

Moj je pronalazak naročito pogon za tako zvano „kratko punjenje“ t. j. punjenje sitnijim otpacima duvana, ali se ni u kom slučaju ne može ograničiti samo na taj tip, već se može vrlo lako upotrebiti i za punjenje krupnijim duvanom. Duvan za popunjavanje stalno se podiže iz naslaga odozgo, tako da se duvan stalno održava u rastresenom stanju usled čega će dovodne kofice na prenosniku biti uvek ravnomerno napunjene i nosiće uvek određenu količinu duvana, jer svaki suvišak koji bi se poneo, biće skinut i vraćen u naslage pomoću naročitih brana.

Vremenski, rad je tako podešen, a i valičina kofica odgovarajući je udešena, da količina duvana koju ponese jedna kofica taman je dovoljna da se ispunji jedna cigareta, ili nešto malo manje, tako da nikad mašina ne može da se zaguši ili pretovari.

Prema mome pronalasku duvan ma koje vrste i oblika može se upotrebiti za ispunjavanje, a može se upotrebljavati suv ili ovlažan, samo ako se to želi.

Može se lako videti da sam ja načinio jednu novu i korisnu automatsku mašinu za ispunjavanje cigareta, koja oličava sve odlike i preimnštva koja sam ja ovde pobrojao, i mada sam ja ovde opisao jedan takav tip oličenja, koji će u praktici da zadovoljavajuće i pouzdane rezultate, ipak se ima razumeti da se moj pronalazak ne može samo na njega ograničiti, jer se mnoge izmene i preinačenja mogu činiti a da se ne odпусти od bitnosti samog pronalaska i bez žrtvovanja ma kojih od njegovih preimnštva.

#### Patentni zahtevi:

1. Mehanizam za automatsko hranjenje duvanom jedne mašine za ispunjavanje cigareta, naznačen time što se sastoji od automatski operišućeg mehanizma za dobijanje određene količine duvana i što se taj duvan automatski dostavlja na skupljač mašine za ispunjavanje cigareta.

2. Mehanizam prema zahtevu 1, naznačen time što se duvan za ispunjavanje cigareta donosi do mehanizma za merenje, koji je određen da odmerava automatski određene količina duvana, koji se dalje automatski dodaje na skupljač mašine za ispunjavanje.

3. Mehanizam prema zahtevu 2, naznačen time što je mehanizam za odmeravanje udešen da se pokreće određenom težinom duvana za ispunjavanje cigareta, kako bi se dalji dovod duvana prekinuo zaustavljajući ceo dovodni mehanizam.



4. Mehanizam prema zahtevu 3, naznačen time što se duvan za ispunjavanje cigareta postavlja u odredjeni skupljači levak, odakle se automatski odnosi i spušta na mehanizam za odmeravanje pomoću mehanizma koji stoji pod kontrolom same te naprave za merenje.

5. Mehanizam prema zahtevu 3 ili 4, naznačen time što se duvan za ispunjavanje cigareta dovodi na mehanizam za odmeravanje pomoću dovodnog prenosnika, čiji rad stoji pod upravom mehanizma za odmeravanje.

6. Mehanizam prema zahtevu 3, 4 ili 5 naznačen time što se mehanizam za odmeravanje sastoji od terazijskog tasa koji se nalazi na kantarskoj poluzi na koju deluje u napred odredjen i proveren teg, budući da se kantarska poluga može pokretati odredjenom količinom duvana isporučenog na tas, i što svojim kretanjem kantarska poluga može da zaustavi ceo dovodni mehanizam koji isporučuje duvan na tas.

7. Mehanizam prema zahtevu 6, naznačen time što se tas na odmeravajućem mehanizmu sadrži i jedan pokretan deo i postrojenje za

automatsko pokretanje tog pokretnog dela tasa radi izručavanja odmerene količine duvana iz tasa.

8. Mehanizam prema zahtevu 7, naznačen time što mehanizam za odmeravanje duvana za ispunjavanje cigareta isporučuju odmerene količine duvana sa tasa ispred jednog potiskivača, koji se automatski stavlja u pokret radi potiskivanja istog duvana u udubljenje na skupljaču mašine za ispunjavanje.

9. Mehanizam prema zahtevu 2 ili 4, naznačen time što se duvan za ispunjavanje cigareta dovodi do na postrojenje za odmeravanje iz jednog levka pomoću kakvog prenosnog mehanizma, koji može da sadrži kofice koje prolaze kroz pomenuti levak sa naslagama duvana i postrojenja za poravnavanje duvana u tim koficama radi uklanjanja svih suvišnih količina duvana iz njih.

10. Mašina za ispunjavanje cigareta naznačena time što se u takvoj mašini nalazi mehanizam za ispunjavanje cigareta i mehanizam za automatsko dovodjenje izmerenih količina duvana.









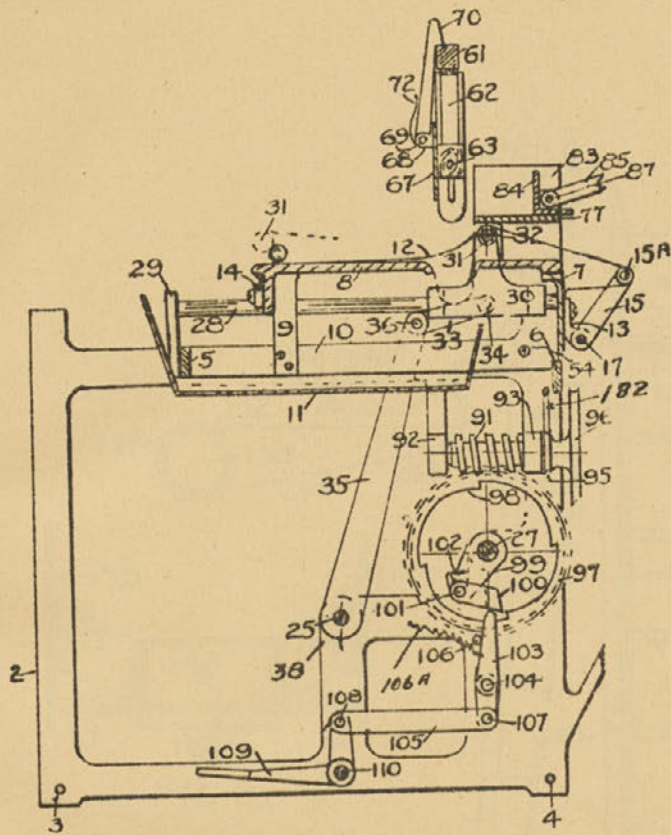


FIG. 3

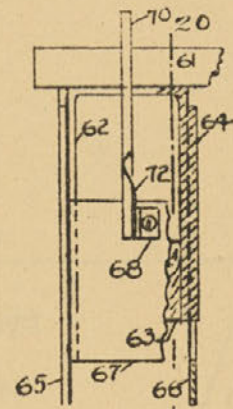


FIG. 5

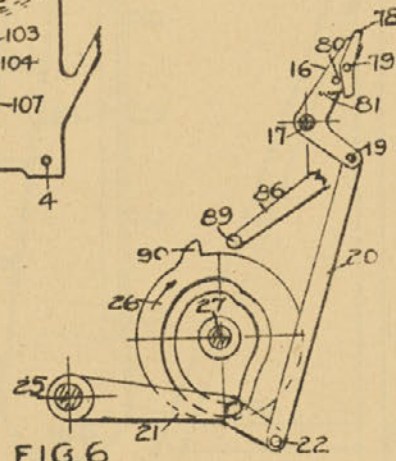


FIG. 6

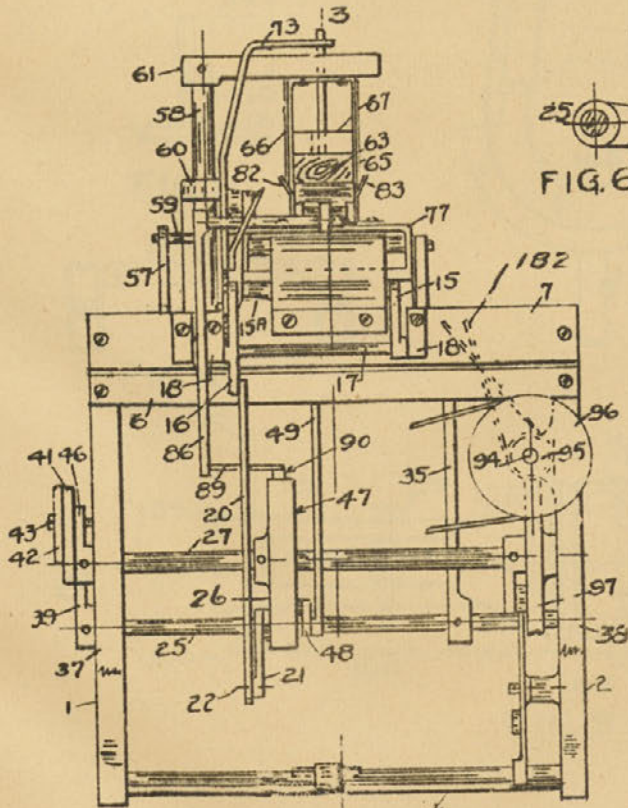


FIG. 4

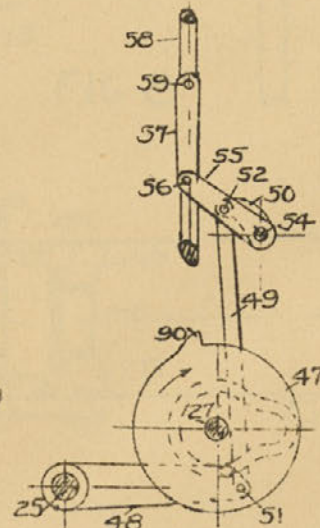
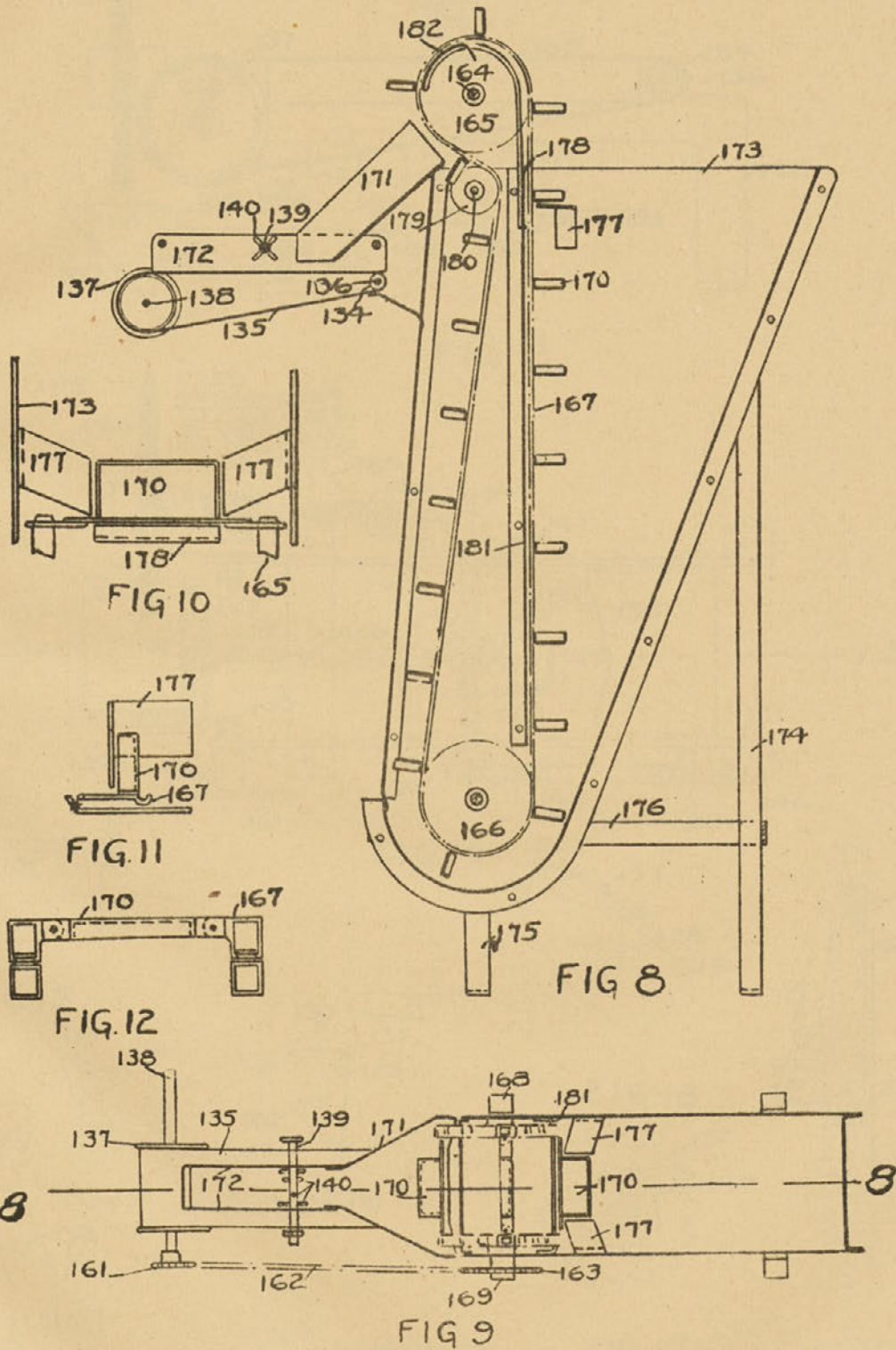


FIG. 7















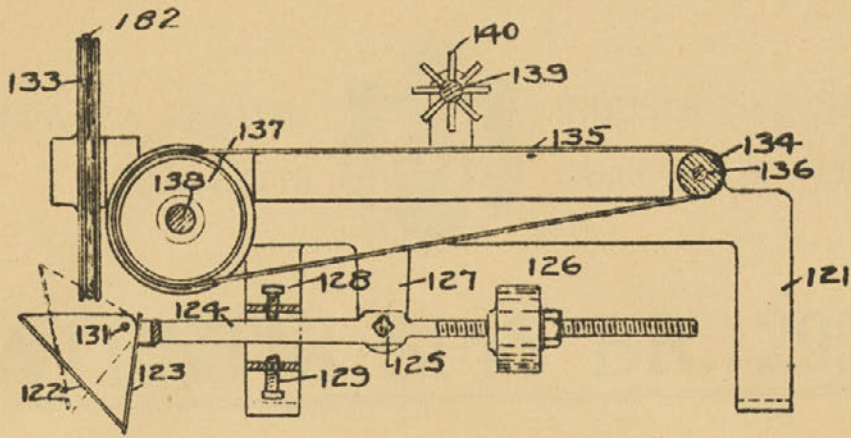


FIG. 13

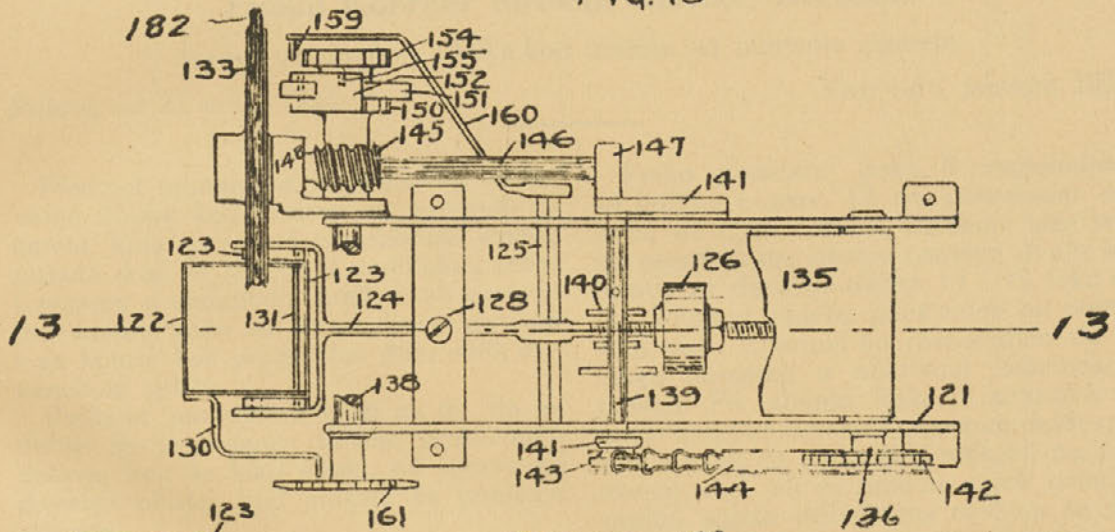


FIG. 14

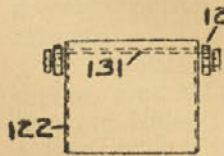


FIG. 15

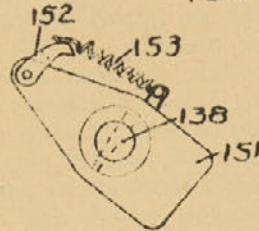


FIG. 16

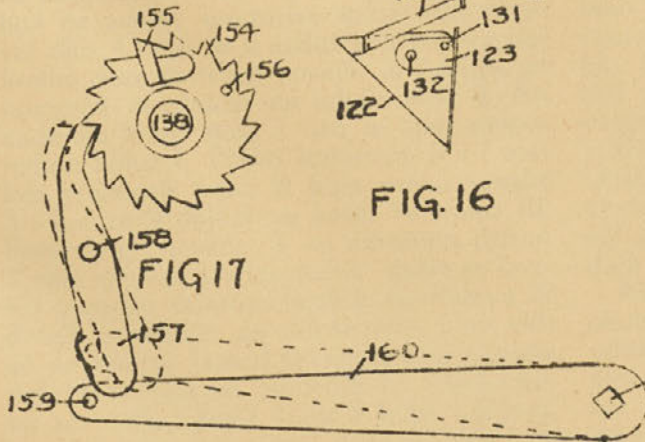


FIG. 17

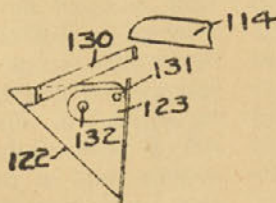


FIG. 18

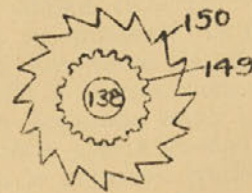


FIG. 19

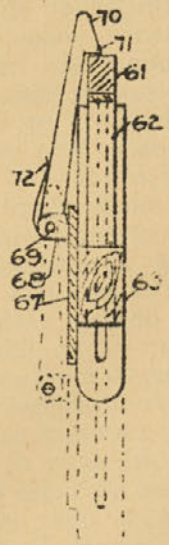


FIG. 20



