

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 66



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marla 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7761

Röhrich Heinrich, Novi Vrbas, Jugoslavija.

Mašina za pravljenje salame.

Prijava od 9. marla 1930.

Važi od 1. jula 1930.

Poznate su mašine za pravljenje salame sa horizontalnim sudom za sirovu masu salame, ali se iste nisu pokazale kao praktično za manje proizvođače usled skupoće i usled potrebe velikih količina sirovog materijala.

Da se otklone ovi nedostaci prave se mašine sa vertikalnim sudom, koji se na šarnirima obrće za ugao od 90—180°, kada ga treba puniti ili čistiti, pošto mu smeta malj, kojim se sabija sirova masa, jer je isti malj fiksiran na nepomičnim nogarama iznad pomenutog suda. Prilikom obrtanja suda moralo se čak i crevo, koje se puni, skidati, što je samo komplikovalo rad oko punjenja.

Predmetom ovoga pronalaska uklonjeni su ovi nedostaci na taj način, što se vertikalni sud pritrđuje nepomično na podnožje, a nosač koji nosi malj za sabijanje može da se izvede iz vertikalnog položaja u položaj nagnut otprilike za 45° prema horizontalnoj ravni, čime se oslobađaju usta suda, da bi se mogao puniti ili čistiti pomenuti vertikalni sud.

Na priloženom nacrtu pretstavljen je jedan oblik izvođenja predmeta pronalaska i to:

Sl. 1 je izgled mašine sa strane, a

Sl. 2 je horizontalni presek po liniji A-A na sl. 1.

Sa 1 je obeležen vertikalni sud pritrđen za podnožje 2, koje se može na poznati način pritrđiti za sto ili za tezg. Pri dnu suda 1 nalazi se cev 4, koja je u vezi sa

unutrašnjim prostorom suda i na nju se natiče crevo za salamu. Sa 3 su obeleženi vertikalni nosači malja 5, koji se mogu oko čepova 6 obrnuti n. pr. za ugao od 40—50°, kao što je to na sl. 1 tačkasto pretstavljeno. Malj 5 pritrđen je na nazubljenoj poluzi 7, koja se na poznati način vodi u kutiji 8 smeštenoj na nosačima 3 i pomoću ručice 9, koja je u vezi sa poznatim sistemom zupčanika u istoj kutiji, može se malj i nazubljena poluga spuštati i dizati iz suda 1, pošto sistem zupčanika u kutiji 8 hvata u nazubljenu polugu 7 i kada se pomenuta ručica obrće u jednom ili drugom pravcu.

Malj 5 je udešan tako, da kad nosači 3 dospu u vertikalni položaj (sl. 1), onda može malj da se spušta u sud.

Nosači 3 drže se u vertikalnom položaju pomoću dve lisnate opruge 10 jednim krajem pritrđene za nosače 11 na podnožju 2, a drugim krajevima su u vezi sa spravom za razmicanje 12, pomoću poluga 13, koje po potrebi izilaze iz sprave 12, kad želimo da nosače 3 oslobodimo i da ih spustimo u položaj tačkasto pretstavljen na sl. 1. Konstrukcija sprave 12 je poznata, te je nećemo detaljnije opisivati. Na lisnatim oprugama 40, nalaze se proširenja, koja odgovaraju preseku nosača 3 i svojim zupcem 14 drže nosače 3 u određenom vertikalnom položaju.

Kad se poluge 13 iz svog mirnog stava (sl. 2) na poznati način razmaknu dovoljno u pravcu strela 15 i 16 iz sprave 12 po-

moću ručice 17, onda zupci 14 opruga 10 oslobodavaju nosače 3 i isti se mogu obrnuti u položaj tačkasto nacrtan na sl. 1, zajedno sa maljem 5 i nazubljenom polugom 7, kao i kutijom 8. Obrtanje nosača 3 ograničava se odbojnicima 18 postavljenim na nosačima 11.

Kad se nosači 3 odn. malj i ostali mehanizam žele dovesti natrag u položaj pretstavljen punim linijama na sl. 1, dovoljno je nosače gurnuti natrag u pravcu strele 19 u prvobitni položaj i nosači će se automatski ukočiti u prvobitnom uspravnom položaju, pošto će se lisnate opruge 10 vratiti u svoj prvobitni položaj i svojim zupcima 14 će ponovo fiksirati nosače.

Rad ove mašine vrlo je jednostavan i prvo se ukloni malj, te se usta suda oslobodavaju i u isti sud se stavlja sirova masa salame. Zatim se malj 5 dovodi iznad suda 1 a na cev 4 se natiče crevo za salamu.

Najzad se ručica 9 počne obrtati tako, da se malj 5 zajedno sa nazubljenom polugom 7 spuštaju u sud. Razumljivo je da će se pri tom sirova masa salame sabijati i

da će najzad početi da izilazi kroz cev 4 u crevo za salamu pritrvrđeno na istoj.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za pravljenje salame naznačena time, da se sastoji od nepomičnog vertikalnog suda (1) iznad koga se nalazi malj (5) smešten na nazubljenoj poluzi (7), koja se vodi gore i dole u kutiji (8) smeštenoj na vertikalnim nosačima (3), koji se iz svog vertikalnog položaja mogu izvesti u kos položaj n. pr. za ugao od 40—50° (sl. 1), pošto se mogu obrtati oko čepova (6), koji služe kao obrtne osovine nosačima (3).

2. Mašina za pravljenje salame po zahtevu 1, naznačena time, da su na nosačima (11) jednim krajem pritrvrđene lisnate opruge (10), koje svojim zupcima (14) drže nosače (3) u određenom vertikalnom položaju.

3. Mašina za pravljenje salame po zahtevima 1—2, naznačena time, da su drugi krajevi lisnatih opruga (10) u zglavkastoj vezi sa polugom (13), koje se na poznati način mogu razmicati u pravcu strele (13, 16) u cilju oslobodjenja nosača (3).



